PC11

PARTS-CATALOG

Canon

FY8 - 31A8 - 010

目　次

CONTENTS

A. 主要部品配置図

100. 外装カバー
102. 上部本体
103. 下部本体
160. 下前カバーユニット
165. 原稿台カバー部
175. 前ヒンジ部
176. 後ヒンジ部
191. 光学ファンモータユニット

210. レンズ台ユニット
211. レンズ駆動部
220. 光学駆動部
250. メインモータ部
260. 本体駆動部

300. A4カセット
301. U－カセット
320. カセット台部
325. 手差し部
330. 給紙上ガイド部
351. 転写ガイド部
370. 排紙部

400. 第1ミラー台部
401. 第2ミラー台部
450. ブランク露光部

580. 転写帯電器

810. 定着器

900. 電装部
910. 電源／ACドライバ回路基板
920. 操作部回路基板
930. DCコントローラ回路基板
945. 排紙部紙検知回路基板
960. 光学系モータドライバ回路基板
970. AEセンサ部
980. HVTユニット
981. HVT回路基板

B. コネクター覧表

C. 機械標準部品一覧表

D. 部品索引表

A. ASSEMBLY LOCATION DIAGRAM

100. EXTERNAL COVERS, PANELS, ETC.
102. UPPER MAIN BODY
103. LOWER MAIN BODY
160. LOWER FRONT COVER ASSEMBLY
165. COPYBOARD COVER ASSEMBLY
175. FRONT HINGE ASSEMBLY
176. REAR HINGE ASSEMBLY
191. SCANNER FAN MOTOR ASSEMBLY

210. LENS MOUNT ASSEMBLY
211. LENS DRIVE ASSEMBLY
220. SCANNER DRIVE ASSEMBLY
250. MAIN MOTOR ASSEMBLY
260. DRIVE ASSEMBLY

300. A4 CASSETTE
301. UNIVERSAL CASSETTE
320. CASSETTE PICK-UP ASSEMBLY
325. MANUAL FEED ASSEMBLY
330. UPPER PAPER GUIDE ASSEMBLY
351. TRANSFER GUIDE ASSEMBLY
370. DELIVERY ASSEMBLY

400. MIRROR ASSEMBLY 1
401. MIRROR ASSEMBLY 2
450. BLANK EXPOSURE LAMP ASSEMBLY

580. TRANSFER CORONA ASSEMBLY

810. FIXING ASSEMBLY

900. ELECTRICAL COMPONENTS ASSEMBLY
910. POWER SUPPLY/AC DRIVER PCB
920. CONTROL PANEL PCB ASSEMBLY
930. DC CONTROLLER PCB ASSEMBLY
945. DELIVERY PAPER SENSOR PCB ASSEMBLY
960. SCANNER MOTOR DRIVER PCB ASSEMBLY
970. AE SENSOR PCB ASSEMBLY
980. HVT ASSEMBLY
981. HVT PCB ASSEMBLY

B. LIST OF CONNECTORS

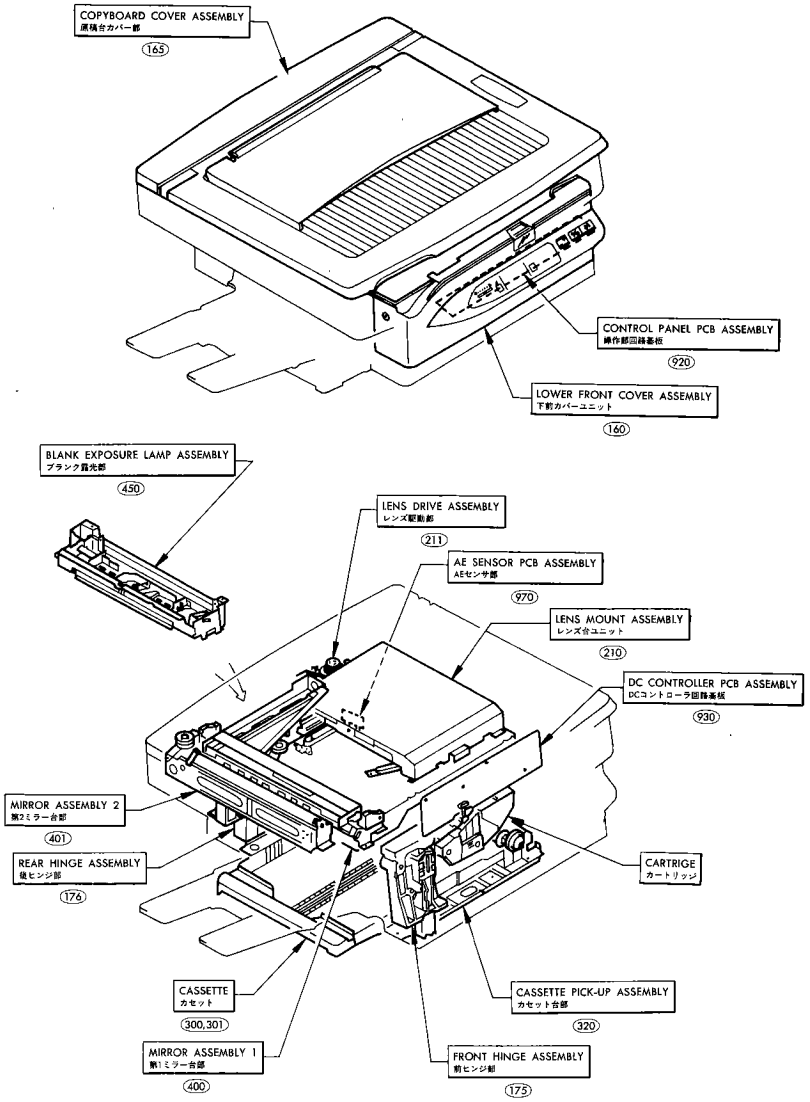
C. LIST OF STANDARD FASTENERS

D. NUMERICAL INDEX

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

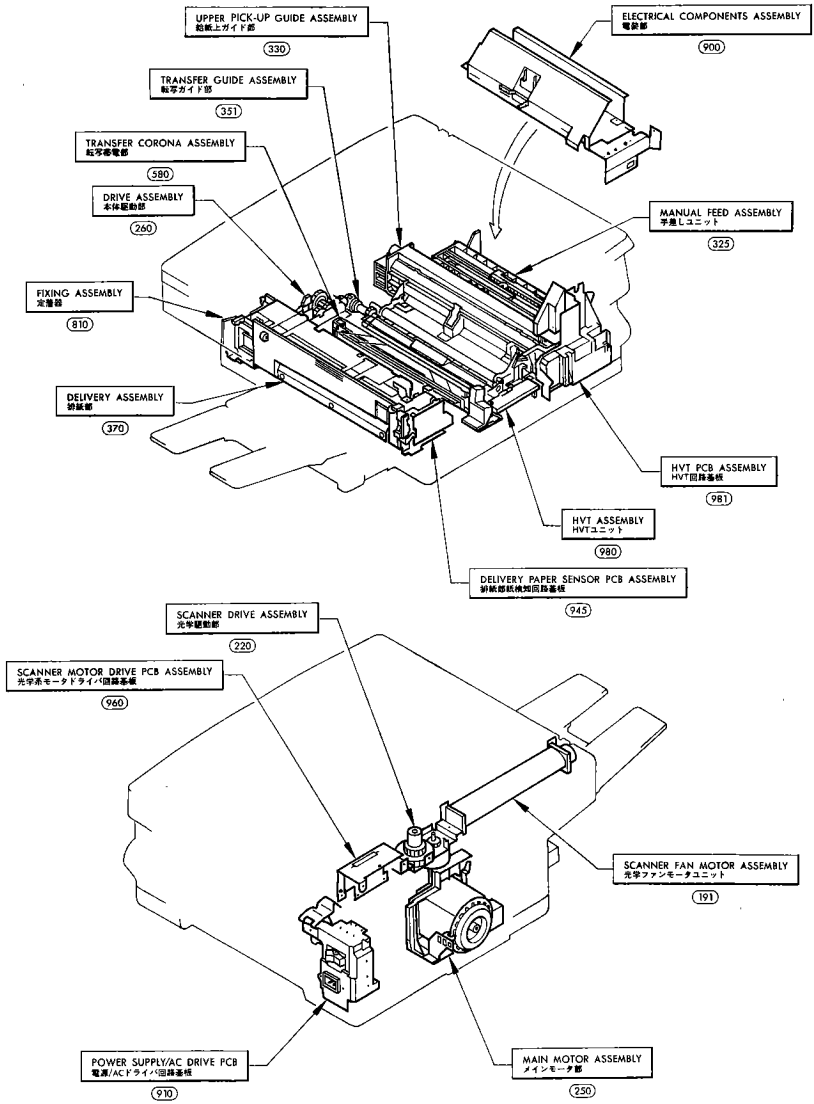
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE A ASSEMBLY LOCATION DIAGRAM (½)
主要部品配置図 (½)



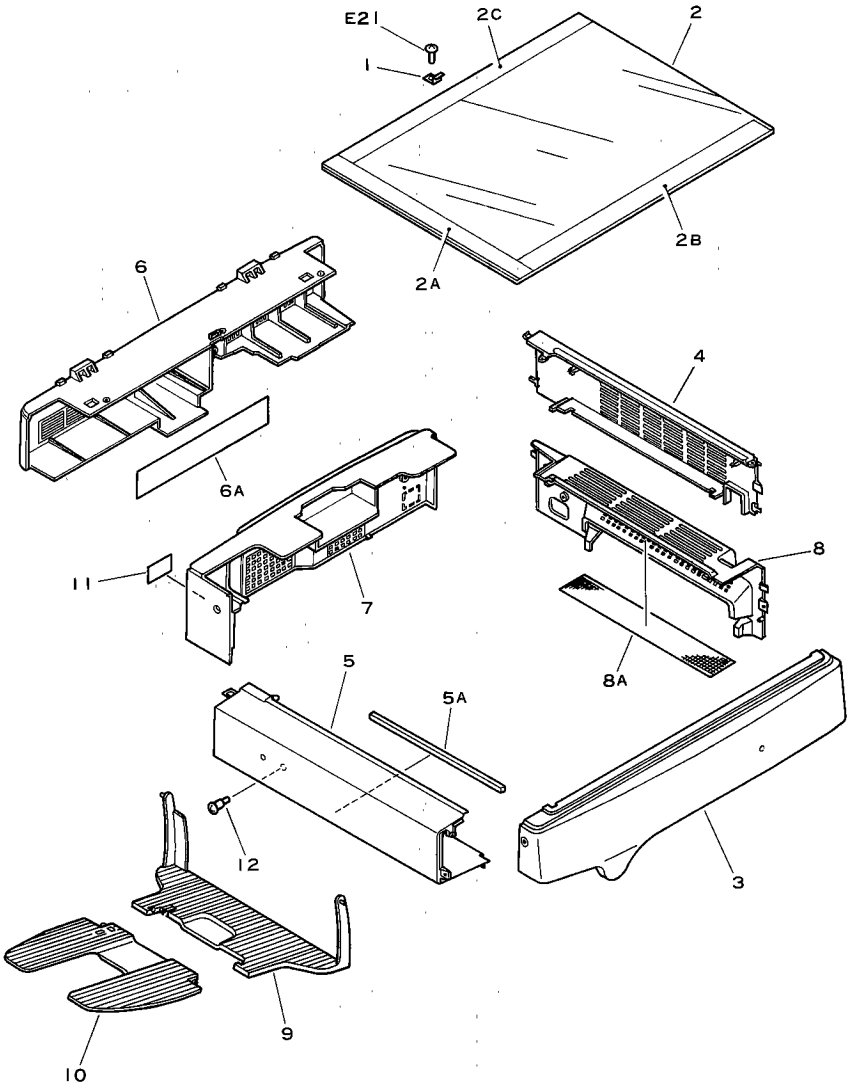
COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE A ASSEMBLY LOCATION DIAGRAM (2/2)
主要部品配置図 (2/2)



COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

FIGURE 100 EXTERNAL COVERS, PANELS, ETC.
外装カバー



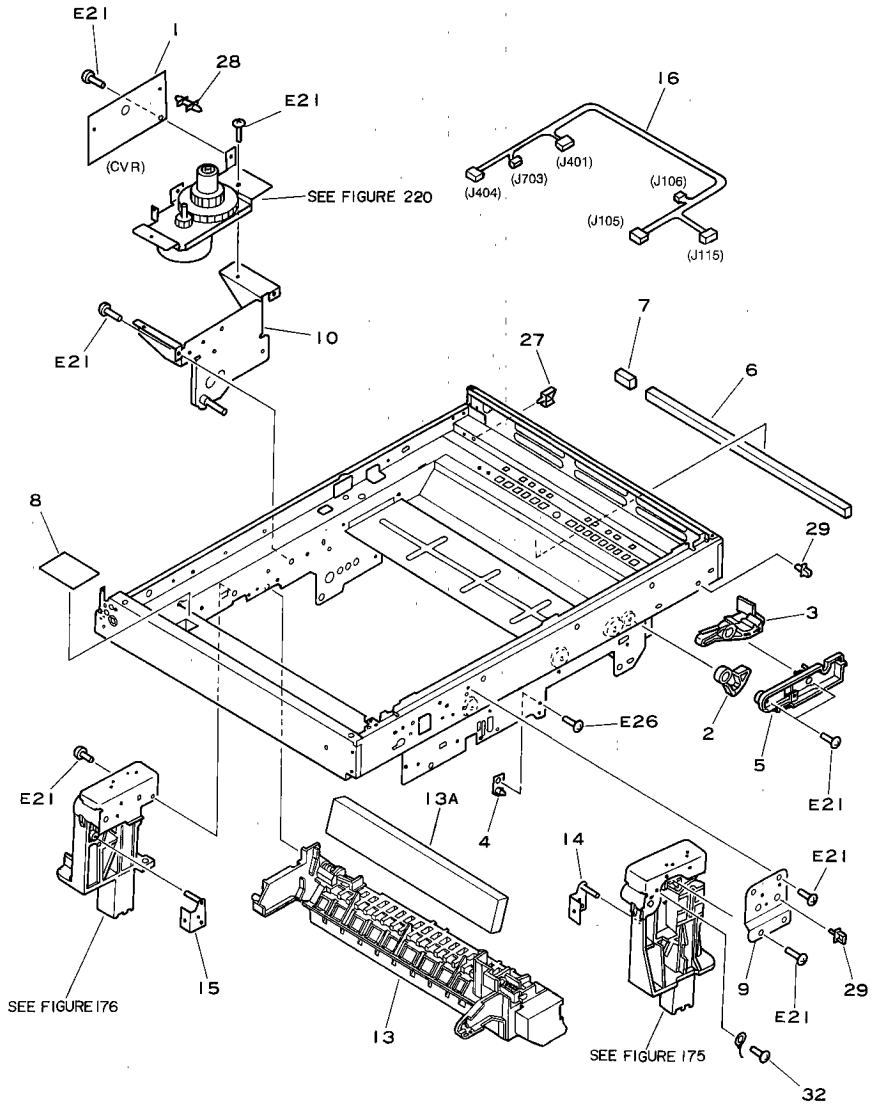
MC-Service

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	QTY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
100 –	NPN		RF	EXTERNAL COVERS, PANELS, ETC. ガイソウ カバー	
1	FB1–1329–020		1	RETAINER, GLASS, REAR ガラス オサエ (オク)	
2	FF5–0804–000		1	COPYBOARD GLASS, ENGLISH ゲンコウダイ ガラス	
2A	FB1–4978–000		1	PLATE, INDEX タテ サイズ プレート	
2B	FB1–4977–000		1	SHEET メカクシ シート	
2C	FS5–8366–000		1	PLATE, LENGTH INDEX ヨコ サイズ プレート	
3	FB1–4968–000		1	PANEL, UPPER, FRONT マエ ウエ カバー	220/240V
	FB1–5009–000		1	PANEL, UPPER, FRONT マエ ウエ カバー	115V
4	FB1–4969–000		1	PANEL, UPPER, RIGHT ミギ ウエ カバー	
5	FF5–0801–000		1	PANEL, UPPER, LEFT ヒダリ ウエ カバー	
5A	FB1–4973–000		1	SEAL シール	
6	FF5–0802–000		1	PANEL, UPPER, REAR ウシロ ウエ カバー	
6A	FB1–4975–000		1	FILTER, DUST PROOF ボウジン フイルタ	
7	FB1–4970–000		1	PANEL, LOWER, REAR ウシロ シタ カバー	
8	FF5–0810–000		1	PANEL, LOWER, RIGHT ミギ シタ カバー	
8A	FB1–1737–000		1	MESH メッシュ	
9	FB1–4997–000		1	COPY TRAY, 1 ハイシ トレイ (1)	
10	FB1–4998–000		1	COPY TRAY, 2 ハイシ トレイ (2)	
11	FS5–8362–000		1	RATING PLATE テイカク メイバン	220V
	FS5–8363–000		1	RATING PLATE テイカク メイバン	240V
	FY1–0737–000		1	RATING PLATE テイカク メイバン	115V
12	FA2–5970–000		2	SCREW ダンビス	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

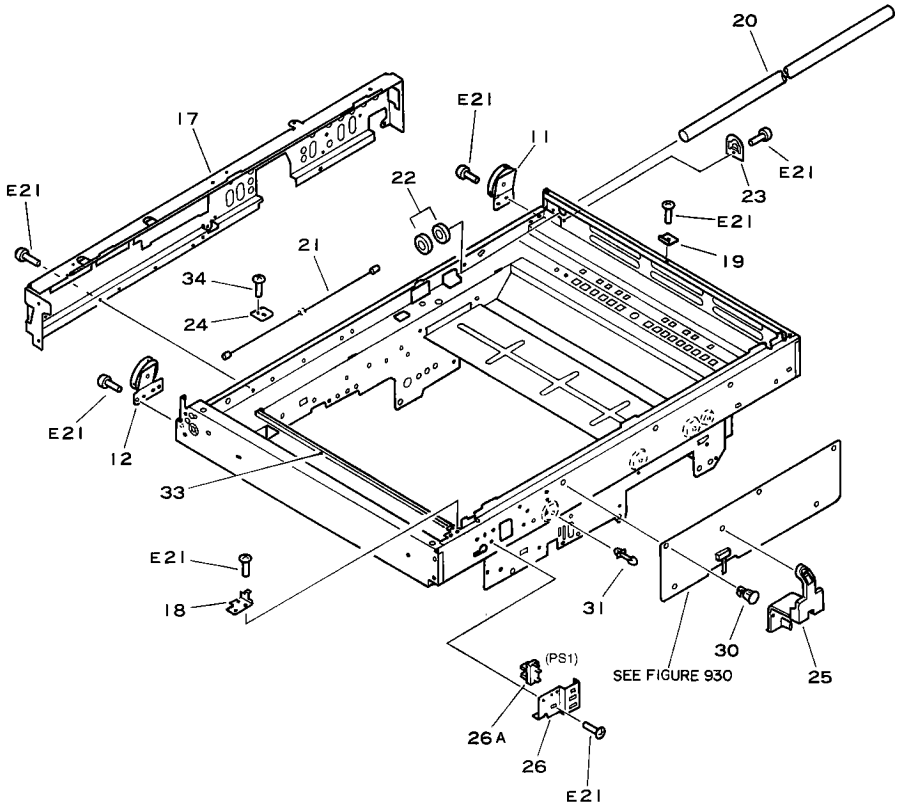
FIGURE 102 UPPER MAIN BODY (½)
上部本体 (½)



MC-Service

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE 102 UPPER MAIN BODY (2/2)
上部本体 (2/2)



COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

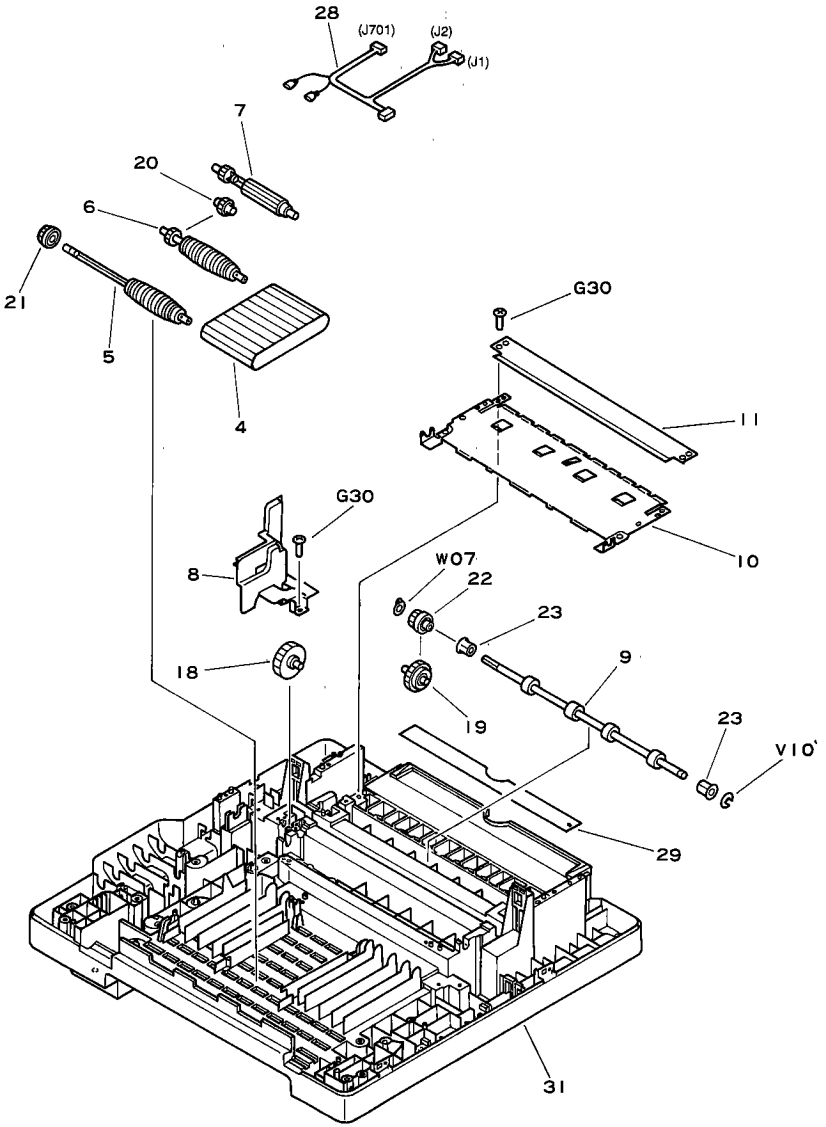
FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
102 –	NPN		RF	UPPER MAIN BODY ジ ヨウブ ホンタイ	
1	FH3–7045–000		1	LAMP REGULATOR PCB ランプ レギ ユレータ	115V
	FH3–7046–020		1	LAMP REGULATOR PCB ランプ レギ ユレータ	220/240V
2	FB1–1316–000		1	LINK カイヘイ リンク	
3	FB1–5008–030		1	HANDLE, LATCH RELEASE カイヘイ レバ ー	
4	FB1–1321–020		1	PLATE, PIVOT, CARTRIDGE カートリッジ イチギ メ ピ ン	
5	FB1–1333–000		1	PLATE, LEVER POSITIONING レバ ー シンギ メ バ ン	
6	FB1–1336–000		1	SEAL, AIR, 1 シャフウ ザ イ (1)	
7	FB1–1337–000		1	SEAL, AIR, 2 シャフウ ザ イ (2)	
8	FB1–1338–000		1	SHEET, AIR SEAL シャフウ シート	
9	FB1–1339–000		1	PLATE ウワワク チャンネル	
10	FF5–0185–000		1	PLATE, DRUM POSITIONING ド ラム シンギ メ バ ン	
11	FF5–0186–030		1	PULLEY, ADJUST チョウセイ プ ーリ	
12	FF5–0187–020		1	PULLEY, FIXING コテイ プ ーリ	
13	FG5–1019–020		1	LEFT RAIL ASSEMBLY ヒダ リ レール ブ	
13A	FB1–5003–000		1	FILTER, OZONE オゾ ン フイルタ	
14	FF5–0189–000		1	STOPPER, HINGE, FRONT ヒンジ ストツパ (マエ)	
15	FF5–0190–000		1	STOPPER, HINGE, REAR ヒンジ ストツパ (ウシロ)	
16	FG5–0618–000		1	CABLE, DC DC ウエ タバ セン	
17	FB1–1302–000		1	PLATE, FRAME, REAR ジ ヨウブ ホンタイ ステー	
18	FB1–4810–020		1	LIMIT PLATE, GLASS, LEFT ガ ラス キセイ バ ン (ヒダ リ)	
19	FB1–1314–000		1	RETAINER, COPYBOARD GLASS, RIGHT ガ ラス ミギ キセイ バ ン	
20	FB1–1315–000		1	RAIL, SCANNER コウガ ク レール	
21	FB1–1330–030		1	CABLE, SCANNER DRIVE ミラー ワイヤ	
22	FB1–1331–000		2	FELT, OIL オイル フエルト	
23	FB1–1332–000		1	RETAINER, RAIL, SCANNER コウガ ク レール オサエイタ	
24	FB1–1334–000		1	PLATE, CABLE ANCHORING ワイヤ トメ カナグ	
25	FB1–1691–000		1	LEVER, AE AE キリカエ レバ ー	
26	FF5–0210–000	N	1	HOME POSITION SENSOR UNIT ホーム ポ ジ シヨン センサ	
26A	WG8–0164–000		1	PHOTOINTERRUPTER フオトインタラプ タ	
27	WT2–0388–000		2	CLAMP クランプ	
28	VT2–0001–018		2	SPACER スペ ーサ	
29	WT2–0200–000		2	TIE, CABLE ソクセン バ ンド	
30	WT2–0386–000		3	SPACER スペ ーサ	
31	VT2–0001–016		3	SPACER スペ ーサ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.1 JUNE 1991 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)
MC-Service

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
102 – 32	FA9–1449–000		1	CAPTIVE SCREW M3X6 ビス	
33	FB1–1742–000		1	FOAM RUBBER ラバー	
34	XA9–0436–000		2	SOCKET HEAD CAP SCREW, M3X6 ビス	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

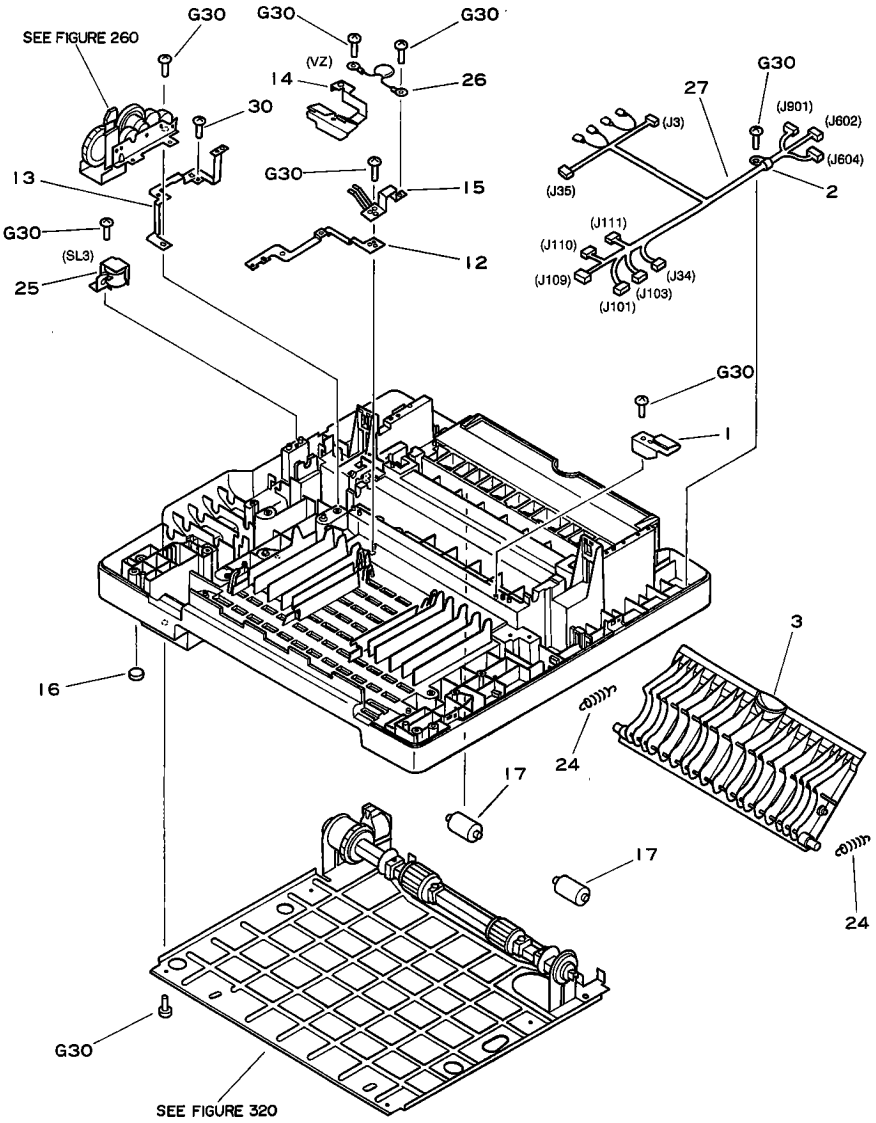
FIGURE 103 LOWER MAIN BODY (½)
下部本体 (½)



MC-Service

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.1 JUNE 1991 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE 103 LOWER MAIN BODY (2/2)
下部本体 (2/2)



COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	QTY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
103 –	NPN		RF	LOWER MAIN BODY カブ ホンタイ	
1	FB1–0003–000		1	PLATE, TRANSFER GUIDE (A) テンシヤ ガイド バネ (A)	
2	X62–6856–000		1	CLAMP, CABLE, 4N コード ロツク	
3	FB1–4817–000		1	PLATE, PAPER GUIDE カミ ガイド バン	
4	FB1–1443–000		1	FLAT BELT ハンソウ ベルト	
5	FB1–1444–000		1	ROLLER, BELT (A) ベルト プーリ (A)	
6	FB1–1445–000		1	ROLLER, BELT (B) ベルト プーリ (B)	
7	FB1–1446–000		1	ROLLER, SEPARATION プンリ ローラ	
8	FB1–1447–000		1	COVER, GEAR ギヤ カバー	
9	FB1–1448–040		1	ROLLER, PAPER FEED ハンソウ ローラ	
10	FB1–1449–000	N	1	GUIDE, PAPER PICK–UP, LOWER キユウシ シタ ガイド	
11	FB1–1450–000	N	1	GUIDE, MANUAL PAPER FEED テザシ シタ ガイド	
12	FB1–1451–000		1	PLATE, GROUNDING, LEFT アース バン (ヒダリ)	
13	FB1–1452–020		1	PLATE, GROUNDING, RIGHT アース バン (ミギ)	
14	FB1–1453–000		1	PLATE, TRANSFER GUIDE (B) テンシヤ ガイド バネ (B)	
15	FB1–1454–000		1	PLATE, TRANSFER GUIDE LIFTING テンシヤ ガイド アシ バネ	
16	FB1–1455–000		4	PAD, RUBBER ゴム アシ	
17	FB1–1456–000		2	ROLLER Uターン コロ	
18	FS5–0058–000		1	GEAR, 37T 37T ギア	
19	FS5–0059–000		1	GEAR, 32T 32T ギア	
20	FS5–0060–000		1	GEAR, 20T 20T ギア	
21	FS5–0061–020		1	GEAR, 25T 25T ギア	
22	FS5–0062–030		1	GEAR, 21T 21T ギア	
23	FS5–1018–000		2	BUSHING ブツシング	
24	FS5–2033–000		2	SPRING, TENSION バネ	
25	FH7–5139–000		1	SOLENOID, DC24V ソレノイド	
26	FF5–0058–020		1	VARISTOR UNIT ガイド バン バリスタ	
27	FG5–0253–000	N	1	CABLE, DC DC ソクセン	
28	FG5–0254–020	N	1	CABLE, AC AC ソクセン	
29	FS5–8356–000		1	LABEL, INDEX, PICK–UP キユウシ サイズ ラベル	
30	XB6–6300–609		1	SCREW, W/WASHER, M3X6 バ ネツキ ナベ ネジ	
31	FB1–4816–020	N	1	BASE PLATE ソコ イタ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.1 JUNE 1991 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE 160 LOWER FRONT COVER ASSEMBLY
下前カバーユニット

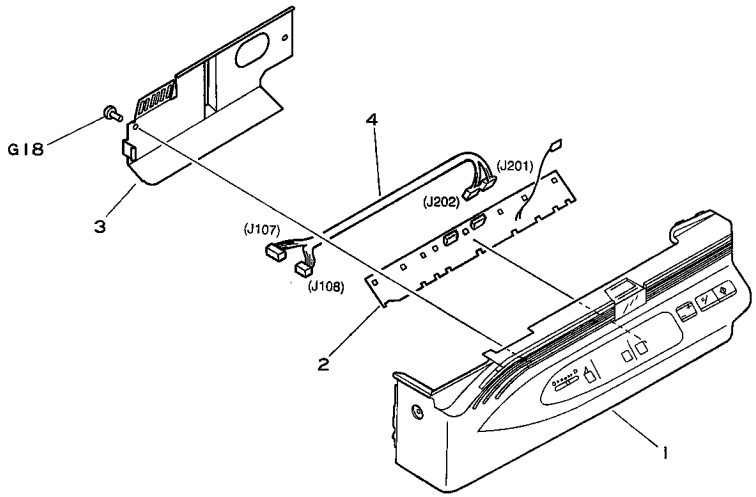


FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
160 -	FG5-1033-060		1	LOWER FRONT COVER ASSEMBLY シタ マエ カバー ユニット	C
	FG5-1034-060		1	LOWER FRONT COVER ASSEMBLY シタ マエ カバー ユニット	K, E
	FG5-1035-060		1	LOWER FRONT COVER ASSEMBLY シタ マエ カバー ユニット	D, F
1	FF5-0806-040		1	COVER, LOWER FRONT シタ マエ カバー	C
	FF5-0807-040		1	COVER, LOWER FRONT シタ マエ カバー	K, E
	FF5-0808-040		1	COVER, LOWER FRONT シタ マエ カバー	D, F
2	FG5-1007-000		1	CONTROL PANEL PCB ASSEMBLY ソウサブ カイロ キバン	115V
	FG5-1008-000		1	CONTROL PANEL PCB ASSEMBLY ソウサブ カイロ キバン	220/240V
3	FB1-1649-000	N	1	COVER, CONTROL PANEL REAR ソウサブ ウシロ カバー	
4	FG5-1009-000	N	1	CABLE, CONTROL PANEL ソウサブ ソクセン	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

MC-Service

FIGURE 165 COPYBOARD COVER ASSEMBLY
原稿台カバー部

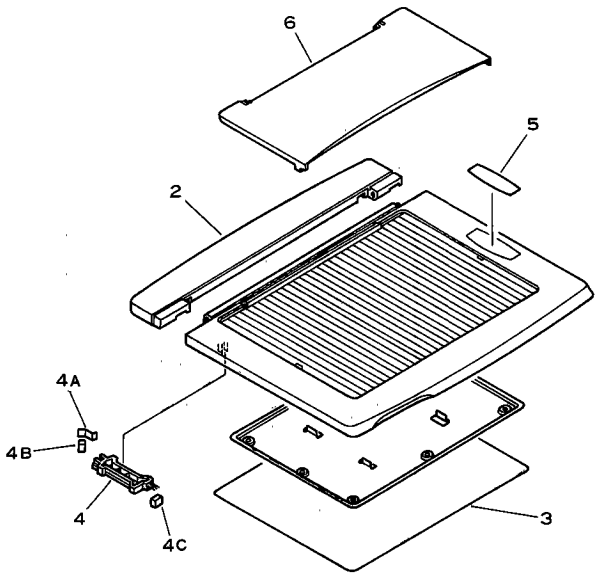


FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
165 –	FG5–1024–000		1	COPYBOARD COVER ASSEMBLY ゲンコウダイ カバーブ	
2	FB1–5005–000		1	COVER, COPYBOARD, 2 ゲンコウダイ オサエ イタ (2)	
3	FB1–1713–020		1	CUSHION, COPYBOARD COVER アツテヤク シート	
4	FF5–0179–020		1	WIRE CLEANING UNIT ワイヤー クリーナ	
4A	FB1–0421–000		1	PAD, 1 パッド (1)	
4B	FB1–0422–000		1	PAD, 2 パッド (2)	
4C	FB1–1715–000		1	PAD, G パッド (G)	
5	FS5–8358–000		1	LABEL, ENGLISH/FRENCH トジ テユウイ ラベル	
6	FB1–4999–000		1	COVER アツパン ポケット フタ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.1 JUNE 1991 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE 175 FRONT HINGE ASSEMBLY
前ヒンジ部

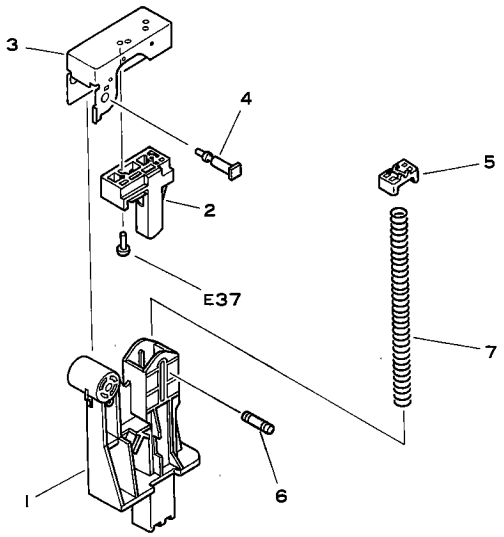


FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	QTY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
175 –	FG5–0256–070	N	1	FRONT HINGE ASSEMBLY マエ ヒンジ ブ	
1	FB1–1303–030		1	MOUNT, HINGE, FRONT ヒンジ ダイ (マエ)	
2	FB1–1305–000		1	PLUNGER, FRONT HINGE カム (マエ)	
3	FB1–1307–030		1	MOUNT, PLUNGER, FRONT カム ダイ (マエ)	
4	FB1–1309–000		1	PIVOT, FRONT ヒンジ ジク (マエ)	
5	FB1–1320–000		1	SLIDER, HINGE PLUNGER ヒンジ スライダ	
6	FB1–1327–000		1	PIN, GUIDE スライド ジク	
7	FS5–2028–000		1	SPRING, COMPRESSION アツシュク バネ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

FIGURE 176 REAR HINGE ASSEMBLY
後ヒンジ部

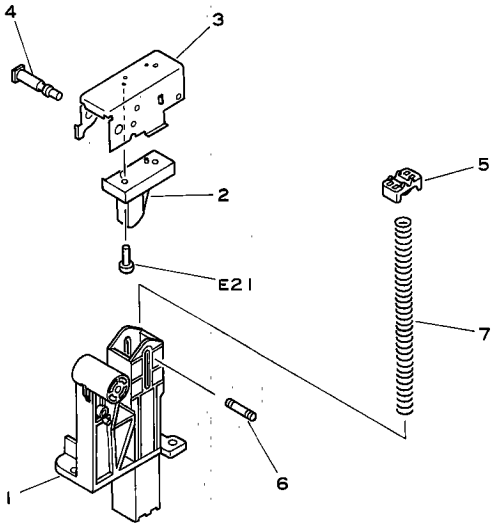


FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	QTY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
176 –	FG5–0257–000	N	1	REAR HINGE ASSEMBLY ウシロ ヒンジ ブ	
1	FB1–1304–000		1	MOUNT, HINGE, REAR ヒンジ ダイ (ウシロ)	
2	FB1–1306–000		1	PLUNGER, REAR HINGE カム (ウシロ)	
3	FB1–1308–030		1	MOUNT, PLUNGER, REAR カム ダイ (ウシロ)	
4	FB1–1310–000		1	PIVOT, REAR ヒンジ ジク (ウシロ)	
5	FB1–1320–000		1	SLIDER, HINGE PLUNGER ヒンジ スライダ	
6	FB1–1327–000		1	PIN, GUIDE スライド ジク	
7	FS5–2028–000		1	SPRING, COMPRESSION アツシュク バネ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)
MC-Service

FIGURE 191 SCANNER FAN MOTOR ASSEMBLY
光学ファンモータユニット

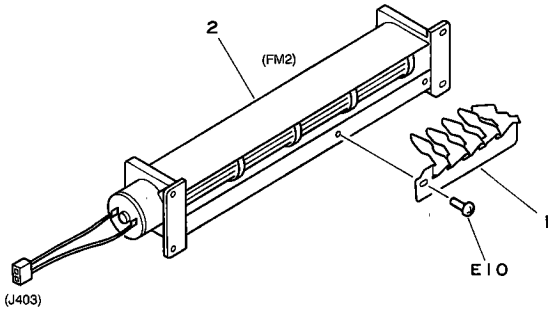
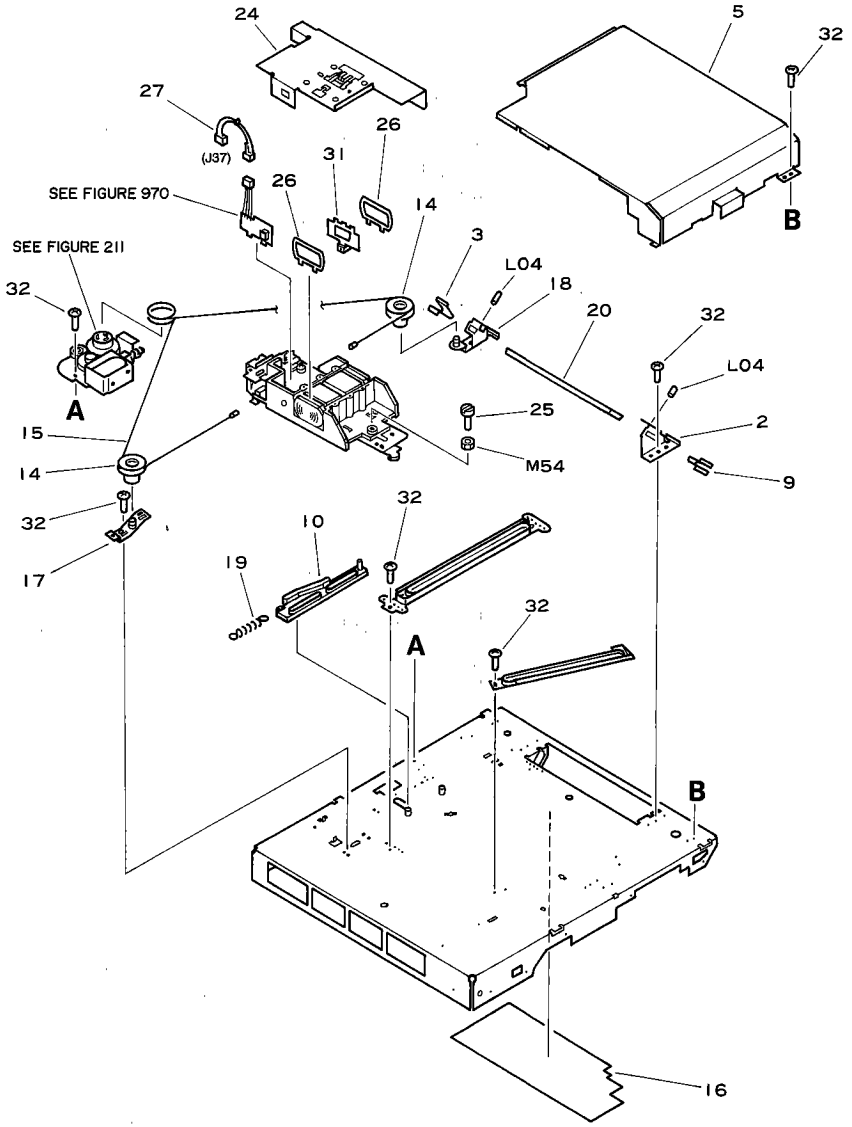


FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
191 –	NPN		RF	SCANNER FAN MOTOR ASSEMBLY コウガク ファン モータ ユニット	
1	FB1–1340–000		1	LOUVER ルーバ	
2	FH7–1518–000		1	FAN, DC–24V DC クロス フロー ファン	

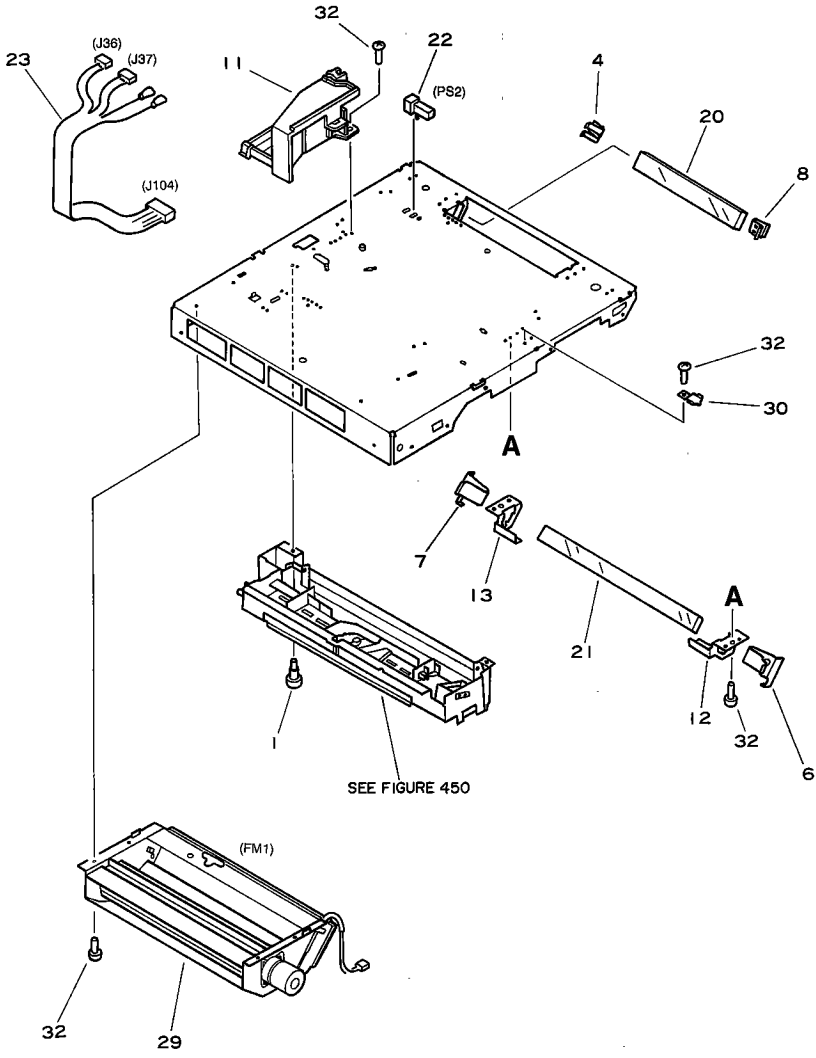
COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

FIGURE 210 LENS MOUNT ASSEMBLY (½)
レンズ台ユニット (½)



COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE 210 LENS MOUNT ASSEMBLY (2/2)
レンズ台ユニット (2/2)



COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	QTY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
210 –	NPN		1	LENS MOUNT ASSEMBLY レンズ ダイ ユニット	
1	FA2-5970-000		2	SCREW ダン ビス	
2	FB1-1344-000		1	MOUNT, MIRROR 4 FRONT ミラー 4 ダイ (マエ)	
3	FB1-1346-000		1	SPRING, LEAF ミラー 4 オサエ バネ (ウシロ)	
4	FB1-1347-000		1	SPRING, LEAF ミラー 5 オサエ バネ (ウシロ)	
5	FB1-1348-000		1	PLATE, LIGHT BLOCKING レンズ ダイ シャコウ バン	
6	FB1-1349-000		1	SPRING, LEAF ミラー 6 オサエ バネ (マエ)	
7	FB1-1350-000		1	SPRING, LEAF ミラー 6 オサエ バネ (ウシロ)	
8	FB1-1353-000		1	SPRING, LEAF ミラー 5 オサエ バネ (マエ)	
9	FB1-1354-000		1	SPRING, LEAF ミラー 4 オサエ バネ (マエ)	
10	FB1-1355-000		1	PLATE, CAM ワクケシ カム イタ	
11	FB1-1356-000		1	GUIDE, CABLE コウガク タバ セン ガイド	
12	FB1-1357-000		1	HOLDER, MIRROR 6 FRONT ミラー 6 ホルダ ー (マエ)	
13	FB1-1358-000		1	HOLDER, MIRROR 6 REAR ミラー 6 ホルダ ー (ウシロ)	
14	FB1-1359-000		2	PULLEY レンズ アイドラ プ ーリ	
15	FB1-1360-000		1	WIRE, LENS レンズ ワイヤ	
16	FB1-1896-000		1	SEAL, LIGHT BLOCKING シャコウ ザイ	
17	FF5-0183-000		1	PULLEY, LENS レンズ プ ーリー	
18	FF5-0184-000		1	MOUNT, MIRROR 4 REAR ミラー 4 ダイ (ウシロ)	
19	FS5-2034-020		1	SPRING, TENSION ヒッパリ バネ	
20	FN1-4208-000		2	MIRROR 4, 5 ダイ 4,5 ミラー	
21	FN1-4209-000		1	MIRROR 6 ダイ 6 ミラー	
22	WG8-0164-000		1	PHOTOINTERRUPTER フオトインタラプ タ	
23	FG5-0355-000	N	1	CABLE, LENS MOUNT レンズ ダイ プ ケーブル	
24	FB1-1204-000		1	COVER, LENS コウリヨウ ホセイ バン	
25	FB1-1213-000		1	SCREW タカサ チヨウセイ ネジ	
26	FB1-1221-000		2	SUPPORT, RING オサエ ワ	
27	FF1-9351-000	N	1	CABLE, AE AE チユウケイ ケーブル	
28	XA9-0187-000		19	SCREW, MACH., TRUSS HEAD, M3X8 バインド ネジ	
29	FH7-1656-000		1	FAN, 24VDC ファン	
30	FB1-1258-000		1	RETAINER, CORD コード オサエ	
31	FB1-1207-000		1	PLATE, LIGHT REDUCING シボ リ イタ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.1 JUNE 1991 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE 211 LENS DRIVE ASSEMBLY
レンズ駆動部

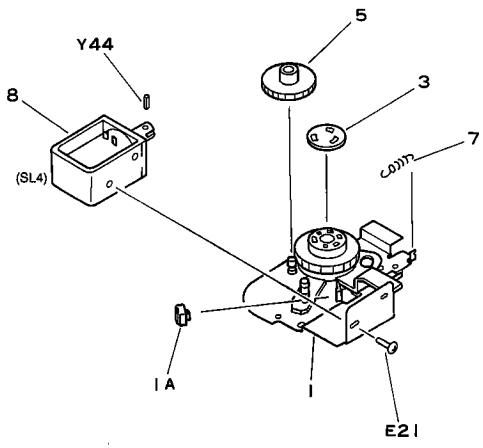


FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
211 -	FG5-0214-020	N	1	LENS DRIVE ASSEMBLY レンズ クドウブ	
1	FF5-0180-020		1	MOUNT, LENS DRIVE レンズ クドウキバン	
1A	FB1-1363-000		1	RUBBER ストッパ ー ゴム	
2	FB1-1365-000		1	MOUNT, PULLEY プ ーリ フランジ	
3	FS5-0066-000		1	GEAR, 50T 50T ギア	
4	FS5-2035-000		1	SPRING, TENSION ヒッパリバネ	
5	FH7-5140-000		1	SOLENOID, 24VDC ソレノイド	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

FIGURE 220 SCANNER DRIVE ASSEMBLY
光学駆動部

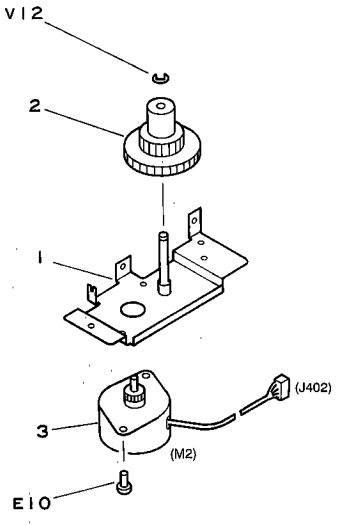


FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	QTY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
220 –	NPN		RF	SCANNER DRIVE ASSEMBLY コウガク クドウブ	
1	FF5–0169–020		1	MOUNT, MOTOR モータ キダイ	
2	FS5–0064–040		1	PULLEY プーリー	
3	FH7–1517–000		1	MOTOR, STEPPING, DC 24V ステッピングモータ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)
MC-Service

FIGURE 250 MAIN MOTOR ASSEMBLY
メインモータ部

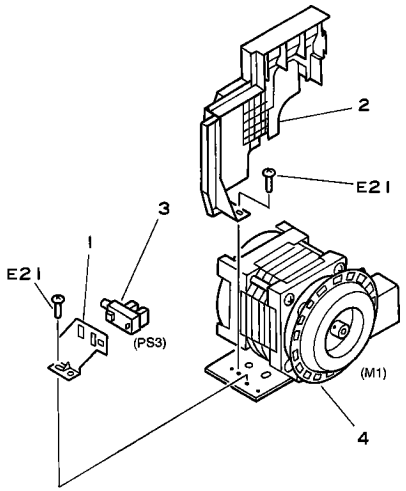
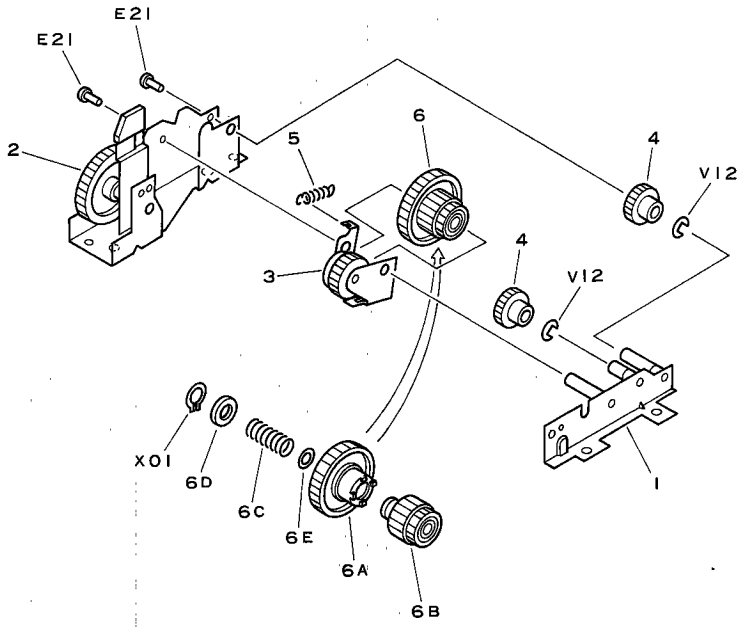


FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
250 -	FG5-0229-000	N	1	MAIN MOTOR ASSEMBLY メイン モータ ブ	115V/60HZ
	FG5-0230-000	N	1	MAIN MOTOR ASSEMBLY メイン モータ ブ	220V/50HZ
	FG5-0231-000	N	1	MAIN MOTOR ASSEMBLY メイン モータ ブ	240V/50HZ
1	FB1-1571-000		1	MOUNT, SENSOR センサ シバ ン	
2	FB1-1572-000		1	COVER, MAIN MOTOR モータ カバ ー	
3	FH7-7087-020		1	PHOTOINTERRUPTER フオトインタラプ タ	
4	FH7-1514-000		1	MOTOR, AC, 115V 60HZ モータ	115V/60HZ
	FH7-1515-000		1	MOTOR, AC, 220V 50HZ モータ	220V/50HZ
	FH7-1516-000		1	MOTOR, AC, 240V 50HZ モータ	240V/50HZ

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

FIGURE 260 DRIVE ASSEMBLY
本体駆動部



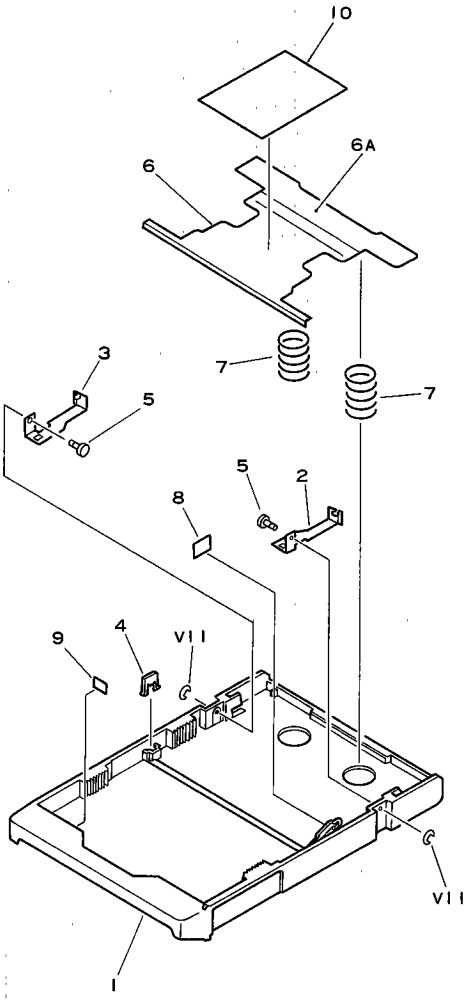
COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	QTY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
260 –	FG5-0226-000	N	1	DRIVE ASSEMBLY ホンタイ クドウ ブ	
1	FF5-0165-020	N	1	PLATE, FRONT クドウ ソク バン (マエ)	
2	FF5-0166-000	N	1	PLATE, REAR クドウ ソク バン (ウシロ)	
3	FF5-0167-000	N	1	ARM カブ ラ アーム	
4	FA9-2614-000		2	GEAR, 20T 20T ギア	
5	FS5-2003-000		1	SPRING, TENSION ヒッパリ バネ	
6	FG5-0255-000		1	LIMITTER UNIT クドウ リミッタ ブ	
6A	FS5-0221-000		1	GEAR, 53T 53T ギア	
6B	FS5-0054-000		1	GEAR, 27T 27T ギア	
6C	FS5-2029-000		1	SPRING, COMPRESSION バネ	
6D	FS5-6008-000		1	SPACER スペーサ	
6E	FS5-6009-000		1	WASHER ワッシャ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

MC-Service

FIGURE 300 A4 CASSETE
A4カセット

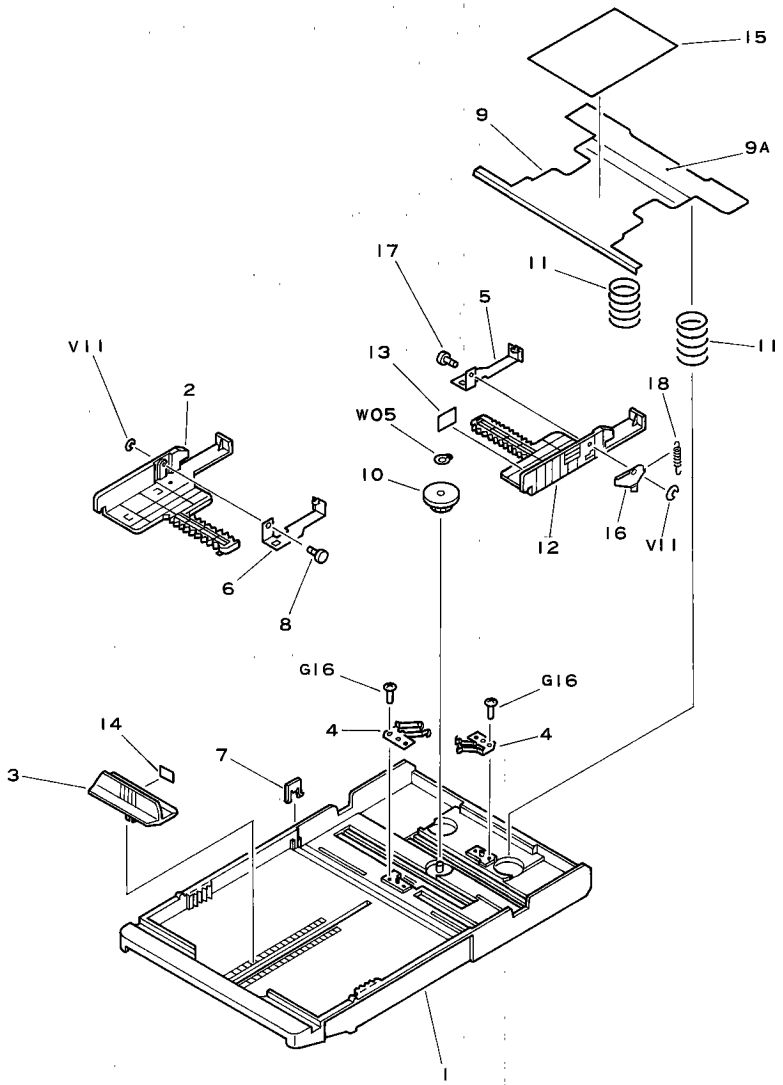


COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1991 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
300 –	NPN		RF	A4 CASSETTE A4 カセット	
1	FB1–4964–000	N	1	BODY, CASSETTE カセット オケ	
2	FB1–1839–000		1	PLATE, HOLD–DOWN TAB, FRONT カセット ブ ンリ ヅ メ (マエ)	
3	FB1–1840–000		1	PLATE, HOLD–DOWN TAB, REAR カセット ブ ンリ ヅ メ (ウシロ)	
4	FA9–2613–000		1	SIDE RETAINER サイド オサエ	
5	FS5–5015–000		2	PIVOT ツメ ジ ク	
6	FF5–0199–000		1	PLATE, PAPER LIFTING ナカイタ	
6A	FB1–1836–000		1	STRIP, FRICTION ブ ンリ シート	
7	FS5–2031–000		2	SPRING,COMPRESSION アツシユク バ ネ	
8	FA2–5649–000		1	SEAL カミ コテイ シール	
9	FS2–8785–000		1	LABEL ラベ ル	
10	FS9–8060–000		1	LABEL カセット ホキユウ ラベ ル	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

FIGURE 301 UNIVERSAL CASSETTE
U-カセット



COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1991 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
301 –	NPN		RF	UNIVERSAL CASSETTE U-カセット	
1	FB1-4966-000	N	1	BODY, CASSETTE カセット オケ	
2	FB1-1834-020		1	SLIDER, CASSETTE, REAR カセット スライダ (ウシロ)	
3	FB1-1835-000		1	PLATE, STOP コウタン ガ イド	
4	FB1-1838-000		2	SPRING, LEAF, STOP ストッパ バ ネ	
5	FB1-1839-000		1	PLATE, HOLD-DOWN TAB, FRONT カセット プ ンリ ツ メ (マエ)	
6	FB1-1840-000		1	PLATE, HOLD-DOWN TAB, REAR カセット プ ンリ ツ メ (ウシロ)	
7	FA9-2613-000		1	SIDE RETAINER サイド オサエ	
8	FS5-5015-000		1	PIVOT ツメ ジ ク	
9	FF5-0199-000		1	PLATE, PAPER LIFTING ナカイタ	
9A	FB1-1836-000		1	STRIP, FRICTION プ ンリ シート	
10	FS5-0073-000		1	GEAR, 20T 20T ギ ア	
11	FS5-2031-000		2	SPRING, COMPRESSION アツシュク バ ネ	
12	FB1-1833-040		1	SLIDER, CASSETTE, FRONT カセット スライダ (マエ)	
13	FA2-5649-000		1	SEAL カミ コテイ シール	
14	FS2-8785-000		1	LABEL ラベ ル	
15	FS4-8164-020		1	LABEL, "PAPER SET" セキサイ ホウホウ ラベ ル	
16	FB1-1841-000		1	PLATE, STOP ストッパ	
17	FS5-5170-000		1	PIVOT, FRONT ツメジ ク (マエ)	
18	FS5-5171-000		1	SPRING, STOP ストッパ バ ネ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

MC-Service

FIGURE 320 CASSETTE PICK-UP ASSEMBLY
カセット台部

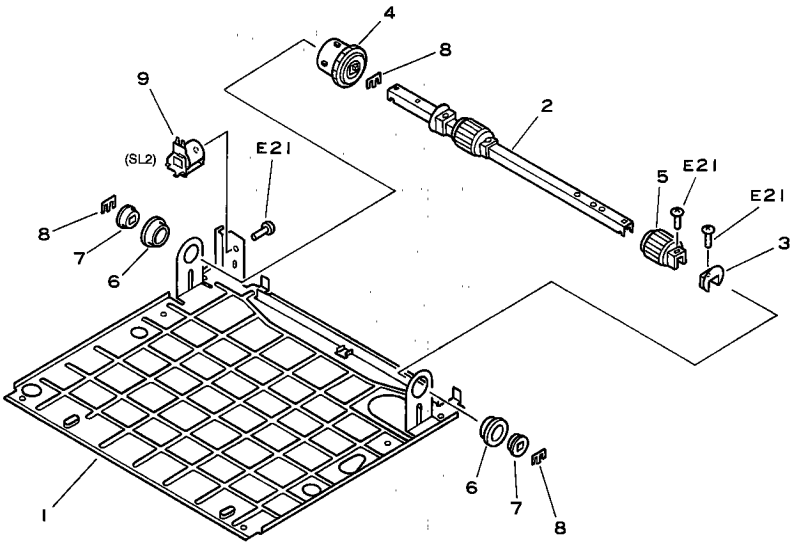
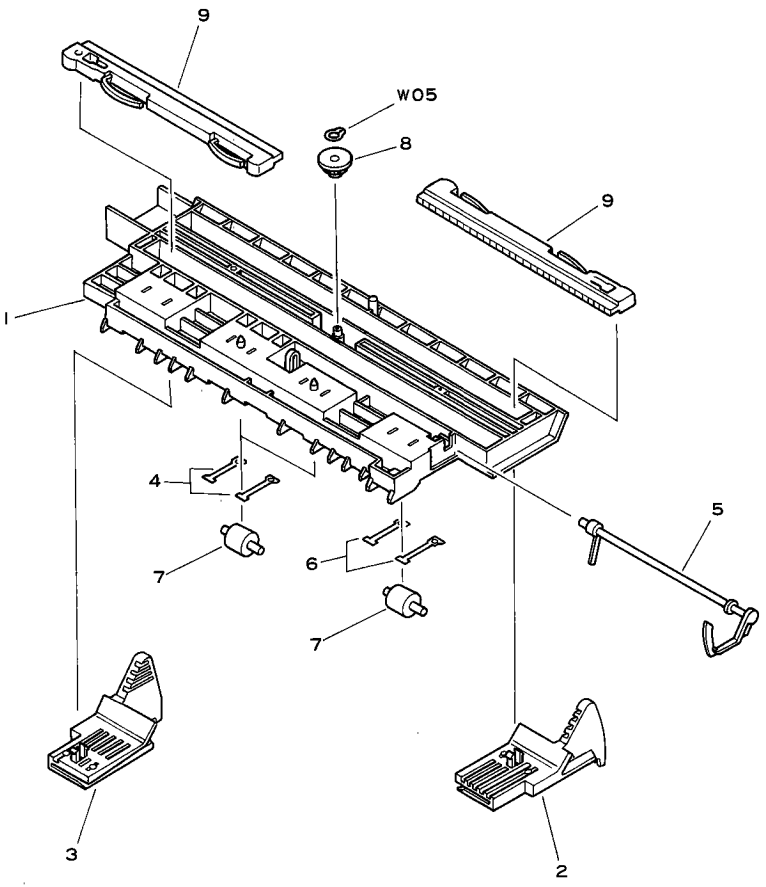


FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
320 –	FG5-0219-030		1	CASSETTE PICK-UP ASSEMBLY カセット ダイ ブ	
1	FB1-1471-020	N	1	PLATE, LOWER ソコイタ	
2	FB1-1472-000		1	SHAFT, PICK-UP ROLLER キユウシ ジ ク	
3	FB1-1473-000		2	ROLLER, PAPER PICK-UP, SUB ホジ ヨ コロ	
4	FB1-1474-020		1	CLUTCH UNIT クラッチ	
5	FA4-5581-000		2	ROLLER, CASSETTE PICK-UP キユウシ コロ	
6	FS5-1019-000		2	BUSHING ジ クウケ	
7	FA2-8225-000		2	BUSHING カク ジ クウケ	
8	FA2-9221-000		3	CLIP, RETAINING, FLAT トメワ	
9	FH7-5138-000		1	SOLENOID, DC24V ソレノイド	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE 325 MANUAL FEED ASSEMBLY
手差し部

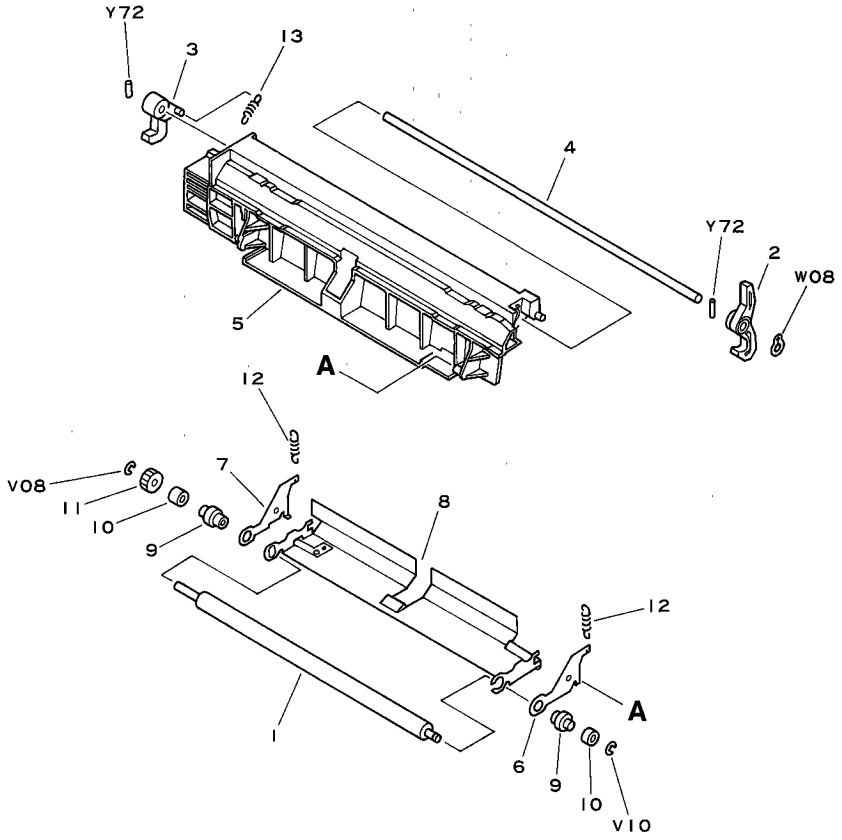


COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
325 -	FG5-1020-000		1	MANUAL FEED ASSEMBLY デザ シ ブ	
1	FB1-1621-030		1	MOUNT キセイバ ン ジジ ダ イ	
2	FB1-4994-020		1	PLATE, FRONT サイド キセイ バ ン (マエ)	
3	FB1-4995-000		1	PLATE, REAR サイド キセイ バ ン (ウシロ)	
4	FB1-1624-000		4	SPRING, LEAF イタ バ ネ	
5	FB1-1625-020		1	LEVER レバ ー	
6	FB1-1626-000		4	SPRING, LEAF B イタ バ ネ (B)	
7	FB1-0624-000		4	ROLLER キコウシ コロ	
8	FS5-0041-000		1	GEAR, 10T 10T ギ ア	
9	FA9-2582-000		2	PLATE, PICKUP TRAY トレイ ラック	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

FIGURE 330 UPPER PAPER GUIDE ASSEMBLY
給紙上ガイド部



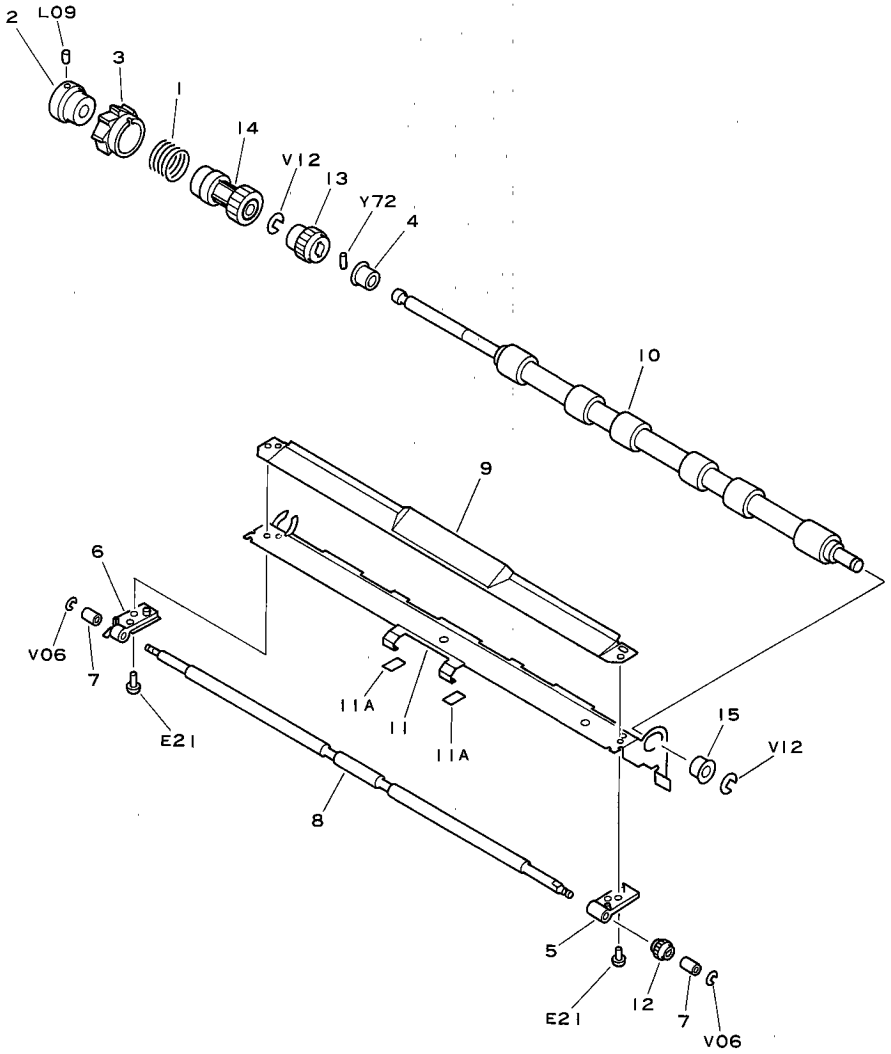
COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	QTY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
330 –	FG5–0217–000		1	UPPER PAPER GUIDE ASSEMBLY キュウシ ウエ ガイド ブ	
1	FB1–0107–050		1	ROLLER, REGISTRATION, UPPER レジ ストローラ (ウエ)	
2	FB1–1421–000		1	LATCH, FRONT フック (マエ)	
3	FB1–1422–000		1	LATCH, REAR フック (オク)	
4	FB1–1423–000		1	SPINDLE, LATCH フック ジク	
5	FB1–1424–000		1	GUIDE, CARTRIDGE カートリッジ ガイド	
6	FB1–1426–000		1	MOUNT, UPPER GUIDE, FRONT ウエガイド シジ イタ (マエ)	
7	FB1–1427–000		1	MOUNT, UPPER GUIDE, REAR ウエガイド シジ イタ (ウシロ)	
8	FF5–0201–000		1	GUIDE, PAPER PICK–UP, UPPER キュウシ ウエ ガイド	
9	FS5–1012–000		2	BUSHING ジ クウケ	
10	FS5–6002–000		2	ROLLER レジ スト コロ	
11	FS2–0357–000		1	GEAR, 24T 24T ギア	
12	FS5–2017–000		2	SPRTNG, TENSION ヒッパリ バネ	
13	FS5–2027–000		1	SPRING, TENSION ヒッパリ バネ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

MC-Service

FIGURE 351 TRANSFER GUIDE ASSEMBLY
転写ガイド部

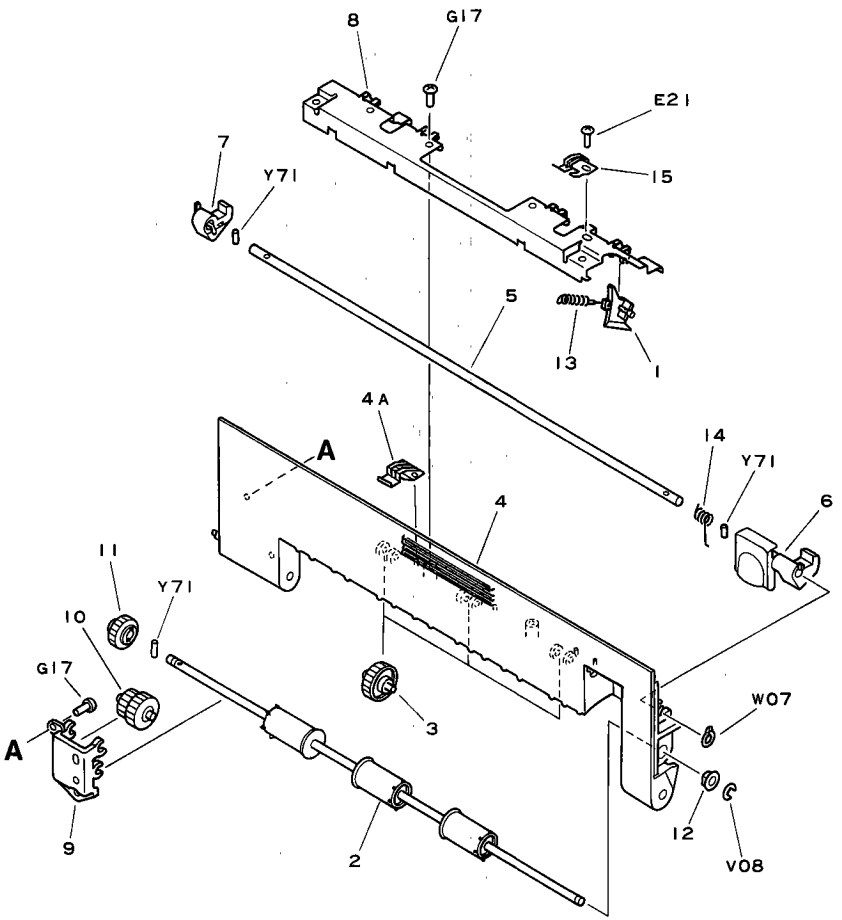


COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
351 –	FG5–0220–000		1	TRANSFER GUIDE ASSEMBLY テンシャ ガイド ブ	
1	87–2847–000		1	SPRING, CLUTCH クラッチ バネ	
2	FA3–5964–000		1	DRUM, CLUTCH クラッチ ドラム	
3	FA3–5967–000		1	RING, CLUTCH CONTROL セイギョカン	
4	FA9–1615–000		1	BUSHING ジ クウケ	
5	FB1–0185–030		1	PLATE, BUSHING ジ クウケ	
6	FB1–0186–030		1	PLATE, BUSHING ジ クウケ	
7	FB1–0187–000		2	BUSHING コロリング	
8	FB1–0184–000		1	ROLLER テンシャ コロ	
9	FB1–1492–030	N	1	PLATE, PAPER GUIDE, UPPER テンシャ ガイド (ウエ)	
10	FB1–1493–000		1	ROLLER, REGISTRATION, LOWER レジ スト シタ ローラ	
11	FF5–0194–030	N	1	PLATE, PAPER GUIDE, LOWER テンシャ ガイド (シタ)	
11A	FB1–1494–000		2	SEAL コロ オサエ	
12	FS5–0005–000		1	GEAR, 13T 13T ギア	
13	FS5–0006–000		1	GEAR, 28T 28T ギア	
14	FS5–0063–000		1	GEAR, 21T 21T ギア	
15	FS5–1003–000		1	BUSHING ジ クウケ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

FIGURE 370 DELIVERY ASSEMBLY
排紙部



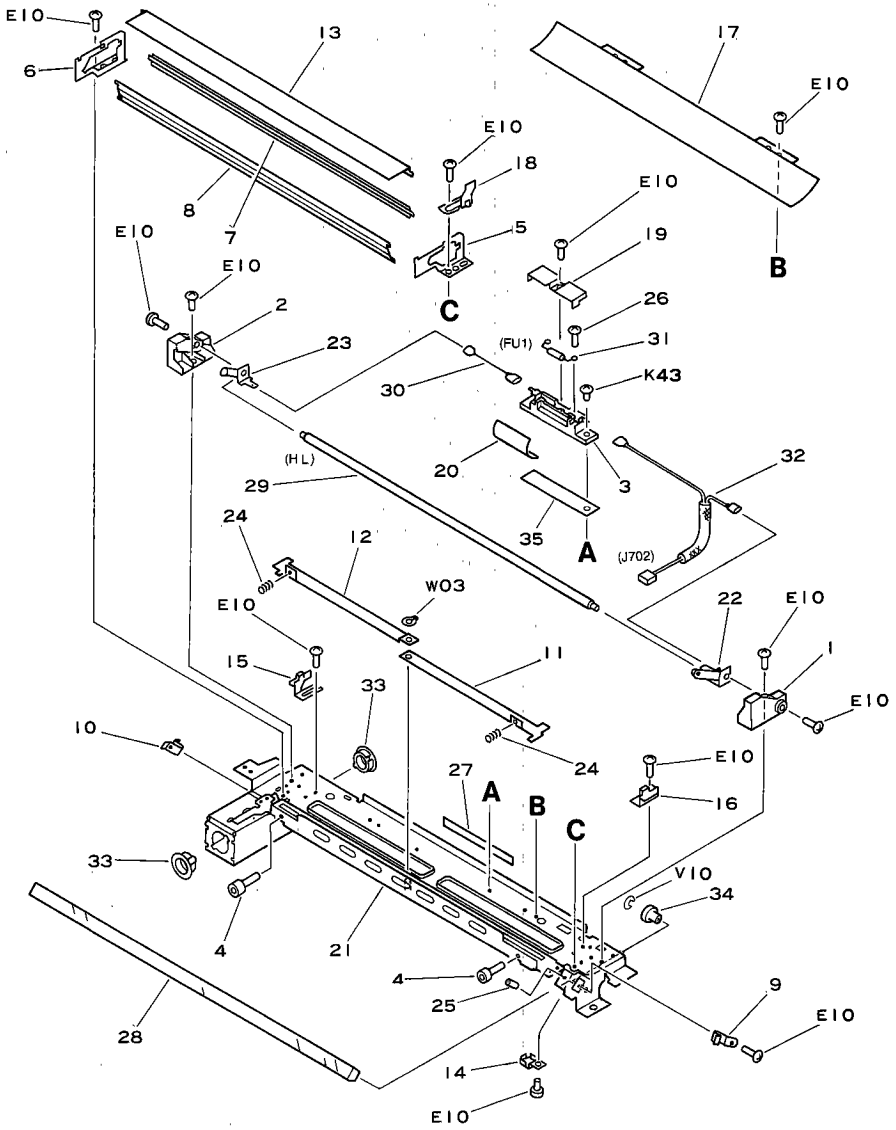
COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
370 –	FG5–1029–000		1	DELIVERY ASSEMBLY ハイシ ブ	
1	FB1–0301–000		4	SEPARATION CLAW, UPPER ブンリ ツメ (ウエ)	
2	FB1–0302–000		1	ROLLER, DELIVERY ハイシ ローラ	
3	FB1–0303–000		3	ROLLER, DELIVERY, UPPER ハイシ コロ	
4	FF5–0809–000		1	PANEL, DELIVERY ハイシ カバ –	
4A	FB1–0313–030		3	SPRING, LEAF イタバ ネ	
5	FB1–0306–000		1	ROD, LATCH ハイシ カイジ ヨ レバ – ジ ク	
6	FB1–5006–000		1	HANDLE, LATCH RELEASE ハイシ カイジ ヨ レバ –	
7	FB1–0308–000		1	LATCH, RELEASE ハイシ フック	
8	FB1–0310–050		1	PLATE, SEPARATION CLAWS ブンリ ツメ キバン	
9	FB1–0311–040		1	HOLDER, DELIVERY ROLLER ハイシ ローラ ホルダ	
10	FS5–0011–000		1	GEAR, 14T/14T 14T/14T ギア	
11	FS5–0012–000		1	GEAR, 14T 14T ギア	
12	FS5–1005–000		1	BUSHING ジ クウケ	
13	FS5–2001–000		4	SPRING, TENSION ヒッパリ バネ	
14	FS5–2002–000		1	SPRING, TORSION ネジリバネ	
15	FB1–0313–030		1	SPRING, LEAF イタバ ネ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

MC-Service

FIGURE 400 MIRROR ASSEMBLY 1
第1ミラー台部



COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.1 JUNE 1991 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	QTY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
400 –	NPN	N	RF	MIRROR ASSEMBLY 1 ダイ 1 ミラー ダイ アッ	
1	FB1-1242-000		1	MOUNT, TERMINAL, FRONT デンキヨク ダイ (マエ)	
2	FB1-1243-000		1	MOUNT, TERMINAL, REAR デンキヨク ダイ (ウシロ)	
3	FB1-1244-000		1	MOUNT, FUSE ヒューズ ダイ	
4	FS5-9005-000		2	SCREW, ALLEN HEAD, M3X4.5 ロッカク アナツキ ボルト	
5	FB1-1248-000		1	REFLECTOR, SIDE, FRONT サイド ハンシャ バン (マエ)	
6	FB1-1249-000		1	REFLECTOR, SIDE, REAR サイド ハンシャ バン (ウシロ)	
7	FB1-1250-000		1	REFLECTOR A, UPPER ウエ ハンシャ バン A	
8	FB1-1251-000		1	REFLECTOR B, UPPER ウエ ハンシャ バン B	
9	FB1-1252-000		1	SPRING, LEAF, FRONT ミラー オサエ バネ (マエ)	
10	FB1-1253-000		1	SPRING, LEAF, REAR ミラー オサエ バネ (ウシロ)	
11	FB1-1254-000		1	PLATE, SLIT ADJUSTING, FRONT スリット チョウセイ バン (マエ)	
12	FB1-1255-000		1	PLATE, SLIT ADJUSTING, REAR スリット チョウセイ バン (ウシロ)	
13	FB1-1257-000		1	PLATE, BLACK ハンシャ ボウシ バン	
14	FB1-1258-000		1	RETAINER, CORD コード オサエ	
15	FB1-1259-000		1	REFLECTOR, SIDE, ADJUSTING, REAR ハンシャ チョウセイ バン (ウシロ)	
16	FB1-1260-000		1	REFLECTOR, SIDE, ADJUSTING, FRONT ハンシャ チョウセイ バン (マエ)	
17	FB1-1261-000		1	REFLECTOR, LOWER シタ ハンシャ バン	
18	FB1-1262-000		1	MOUNT, LAMP ランプ ジジ バン	
19	FB1-1263-000		1	COVER, FUSE ヒューズ カバー	
20	FB1-1264-000		1	SHEET, INSULATION ゼツエン シート	
21	FF5-0563-020	N	1	MOUNT, MIRROR 1 ダイ 1 ミラー ダイ	
22	FF5-0177-000		1	TERMINAL, LAMP, FRONT ランプ デンキヨク (マエ)	
23	FF5-0178-000		1	TERMINAL, LAMP, REAR ランプ デンキヨク (ウシロ)	
24	FS5-2032-000		2	SPRING, COMPRESSION アッシュク バネ	
25	XA9-0425-000		1	SETSCREW, HEX SOCKET ロッカク アナツキ トメネジ	
26	XB6-6300-609		2	SCREW, W/WASHER, M3X6 バネツキ ナベ ネジ	
27	FS5-8081-000		1	LABEL, FUSE オンド ヒューズ ラベル	
28	FN1-4206-000		1	MIRROR 1 ダイ 1 ミラー	
29	FH7-3104-000		1	LAMP, TUNG.-HALOGEN, 80V 230W ハロゲン ランプ	115V
	FH7-3105-000		1	LAMP, TUNG.-HALOGEN, 150V 230W ハロゲン ランプ	220/240V
30	FF1-9348-000	N	1	CABLE ミラー ダイ ソクセン	
31	FF1-9350-000		1	FUSE, THERMAL, 139°C オンド ヒューズ	
32	FG5-0354-000		1	LAMP CABLE UNIT ランプ ケーブル ユニット	
33	FS5-1020-000		2	BUSHING ジク ウケ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
400 - 34	FS5-6121-000		1	SLIDER スライド コロ	
35	FB1-3887-020		1	SPACER, FUSE ヒューズ スペーサ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1991 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE 401 MIRROR ASSEMBLY 2
第2ミラー台部

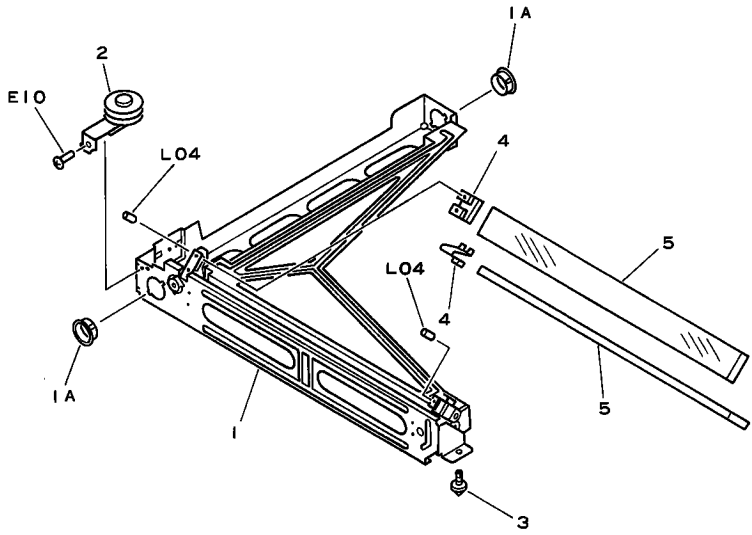
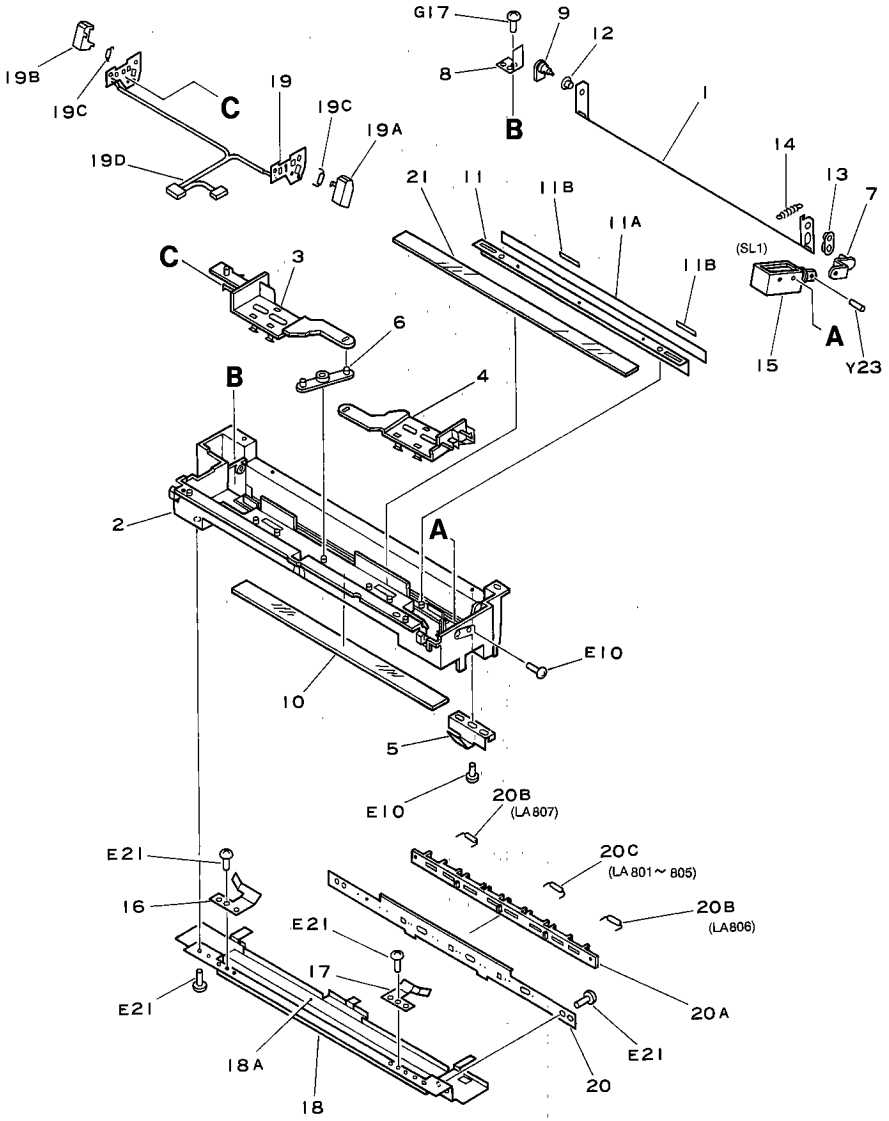


FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	QTY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
401 –	NPN	N	RF	MIRROR ASSEMBLY 2 ダイ 2 ミラー ダイブ	
1	FF5-0175-000	N	1	MOUNT, MIRROR 2 ダイ 2 ミラー ダイ	
1A	FS5-1020-000		2	BUSHING ジク ウケ	
2	FF5-0174-020		1	PULLEY UNIT プーリ	
3	FB1-1283-000		1	SLIDER スライド コロ	
4	FB1-1285-000		2	SPRING, LEAF, REAR ミラー オサエ バネ (ウシロ)	
5	FN1-4207-000		2	MIRROR 2/3 ダイ 2,3 ミラー	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

MC-Service

FIGURE 450 BLANK EXPOSURE LAMP ASSEMBLY
ブランク露光部



COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	QTY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
450 –	FG5–0215–000	N	1	BLANK EXPOSURE LAMP ASSEMBLY ブランク ロコウ ブ	
1	FB1–1371–000		1	SHUTTER, LAMP ブランク シャッタ	
2	FB1–1372–050		1	HOUSING ブランク ハウジング	
3	FB1–1373–000		1	MOUNT, LAMP, REAR ランプ ダイ ウシロ	
4	FB1–1374–000		1	MOUNT, LAMP, FRONT ランプ ダイ マエ	
5	FB1–1375–000		2	REFLECTOR ハンシャ バン	
6	FB1–1377–000		1	LEVER レンケツ レバー	
7	FB1–1378–020		1	ARM アーム	
8	FB1–1382–000		1	BRACKET カイテン シジク オサエ	
9	FB1–1383–000		1	SHAFT カイテン シジク	
10	FB1–1384–000		1	MIRROR, AUXILIARY ホジョ ミラー	
11	FF5–0193–020		1	PLATE, SLIT スリット バン	
11A	FB1–1381–000		1	FILTER コウジク チョウセイ フイルタ	
11B	FB1–1385–000		2	SHEET, RUBBER ダンパ	
12	FS5–1021–000		1	BUSHING ブッシング	
13	FS5–1022–000		1	PLATE, BUSHING ブッシング	
14	FS5–2037–000		1	SPRING, TENSION ヒッパリバネ	
15	FH7–5137–000		1	SOLENOID, 24VDC ソレノイド	
16	FB1–1412–000		1	REFLECTOR, REAR マエロコウ ハンシャ ガサ (ウシロ)	
17	FB1–1413–000		1	REFLECTOR, FRONT マエロコウ ハンシャ ガサ (マエ)	
18	FF5–0200–000		1	COVER, PRECOND. EXP. LAMP マエロコウ カバー	
18A	FB1–1379–000		1	FILTER フイルタ	
19	FG5–0260–000		1	BLANK EXPOSURE LAMP PCB ASS'Y ブランク ロコウ ランプ キバン	
19A	FB1–1386–000		1	COVER, LAMP, FRONT ランプ カバー (マエ)	
19B	FB1–1387–000		1	COVER, LAMP, REAR ランプ カバー (ウシロ)	
19C	FH7–3111–000		2	LAMP, 12V (FUSE LAMP) ランプ	
19D	FF1–9352–000	N	1	CABLE ソクセン	
20	FG5–0259–030		1	PRECOND. EXP. LAMP PCB ASS'Y マエロコウ キバン	
20A	FB1–1414–000		1	HOLDER, LAMP ランプ ホルダ	
20B	FH7–3109–000		2	LAMP, 15V 4.5W (FUSE LAMP) ヒューズ ガタ ランプ	
20C	FH7–3110–000		5	LAMP, 6V 2.4W (FUSE LAMP) ヒューズ ガタ ランプ	
21	FN1–4211–000		1	GLASS, DUSTPROOFING ボウジン ガラス	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

FIGURE 580 TRANSFER CORONA ASSEMBLY
転写帯電器

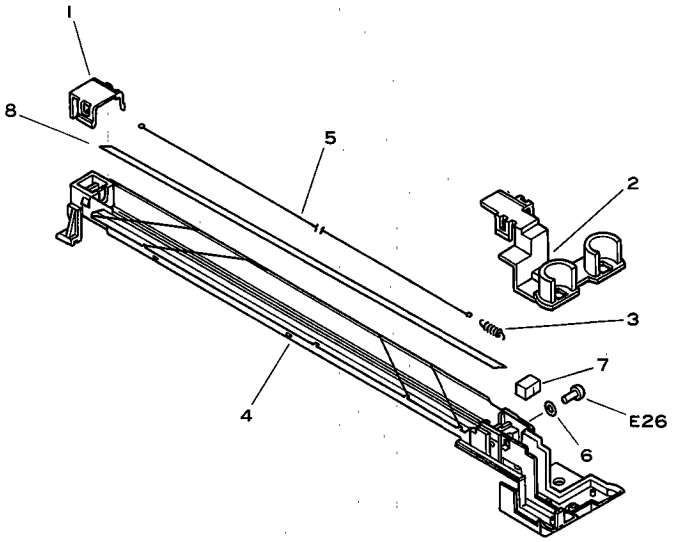
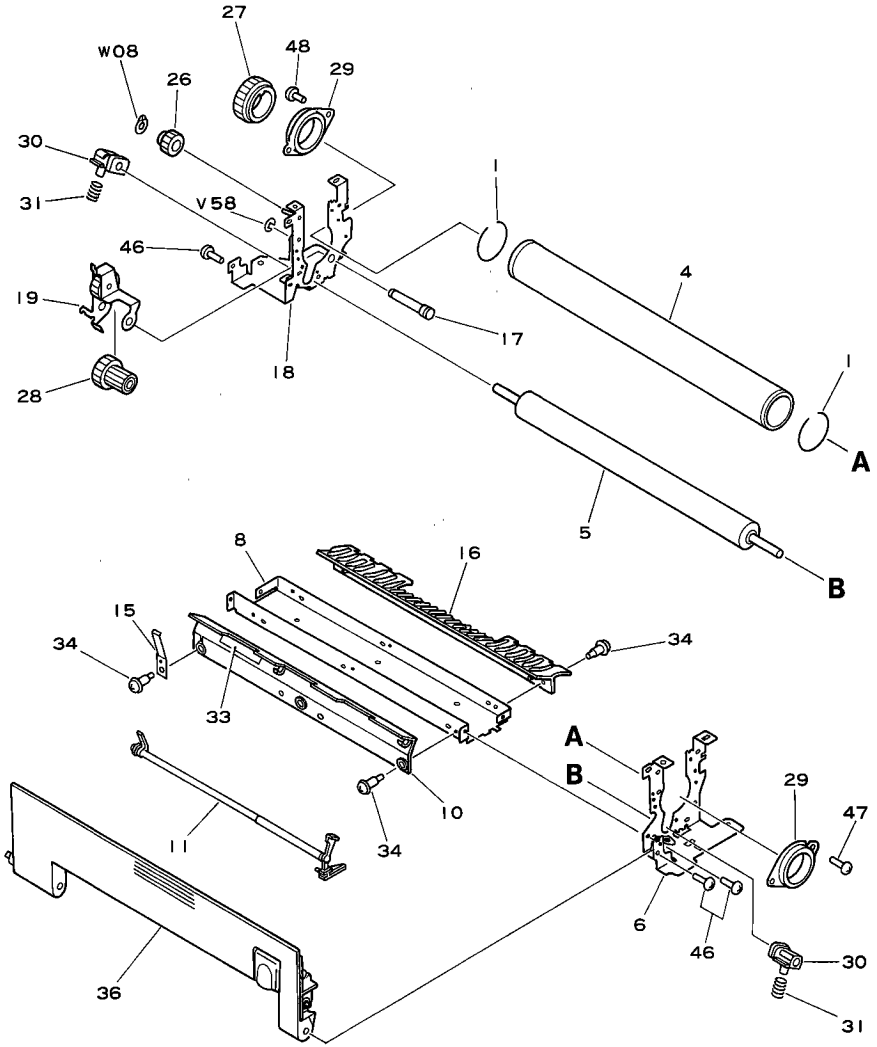


FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
580 –	FG5-0250-110		1	TRANSFER CORONA ASSEMBLY テンシャ タイデ ンキ	
1	FB1-0204-000		1	COVER, WIRE TERMINATION, REAR ブ ロック フタ (ウシロ)	
2	FB1-0205-000		1	COVER, WIRE TERMINATION, FRONT ブ ロック フタ (マエ)	
3	97-5527-000		1	SPRING, CORONA タイデ ンセン ヒッパ リバ ネ	
4	FF5-0006-210	N	1	FRAME, TRANSFER CORONA ASS'Y テンシャ シールド バ ン	
5	FY1-0100-000		AR	WIRE, CORONA, 0.08MM (100M) タイデ ンセン	
6	RA1-0688-000		2	WASHER ワッシャ	
7	FB1-0217-000		1	DAMPER, RIBRATION シンド ウ ボ ウシ ゴム	
8	FB1-1852-000		1	PLATE キセイ バ ン	

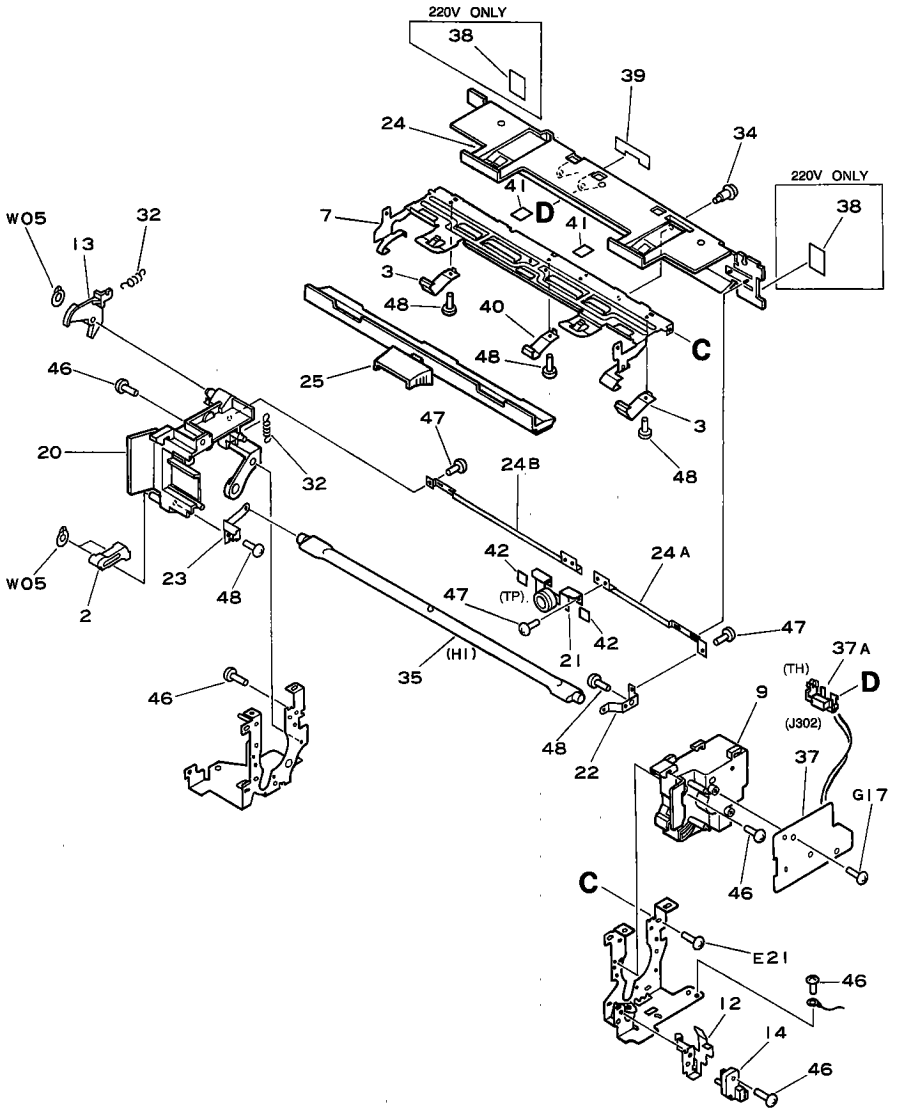
COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.1 JUNE 1991 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE 810 FIXING ASSEMBLY (½)
定着器 (½)



COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.1 JUNE 1991 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)
MC-Service

FIGURE 810 FIXING ASSEMBLY (2/2)
定着器 (2/2)



COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
810 –	FG5–1026–000		1	FIXING ASSEMBLY テイチャク キ	115V
	FG5–1027–000		1	FIXING ASSEMBLY テイチャク キ	220V
	FG5–1028–000		1	FIXING ASSEMBLY テイチャク キ	240V
1	FB1–0253–000		2	RING, RETAINING トメリング	
2	FB1–0262–000		1	LEVER, RELEASE カイジ ヨ レバー	
3	FB1–0263–020		2	SPRING, LEAF イタ バネ	
4	FB1–1511–000		1	ROLLER, UPPER ウエ ローラ	
5	FB1–1512–000		1	ROLLER, LOWER シタ ローラ	
6	FB1–1513–020	N	1	PLATE, SIDE, FRONT マエ ソクバン	
7	FB1–1515–000	N	1	PLATE, UPPER ウエ ステー	
8	FB1–1516–000	N	1	PLATE, LOWER シタ ステー	
9	FB1–1518–030		1	HOLDER, TERMINAL, FRONT デンキヨク ホルダ (マエ)	
10	FB1–1520–000		1	GUIDE, SEPARATION ブンリ ガイド	
11	FB1–1521–000		1	LEVER, PAPER SENSING ハイシ ケンチ レバー	
12	FB1–1522–000		1	LEVER, DELIVERY DOOR SENSOR ハイシ ドア ケンチ レバー	
13	FB1–1523–000		1	LEVER, RELEASE, DRIVE ASS'Y クドウ カイジ ヨ レバー	
14	FB1–1525–000		1	PIVOT, FRONT, DELIVERY ASS'Y ハイシ カイテン ジク (マエ)	
15	FB1–1526–000		1	SPRING, LEAF イタ バネ	
16	FB1–1531–000		1	GUIDE イリグチ ガイド	
17	FB1–1532–000		1	SHAFT, GEAR テイチャク ギア ジク	
18	FF5–0202–000	N	1	PLATE, SIDE, REAR ウシロ ソクバン	
19	FF5–0203–000		1	ARM, FIXING ASS'Y COUPLER テイチャク カプラ アーム	
20	FF5–0204–000		1	HOLDER, TERMINAL, REAR デンキヨク ホルダ (ウシロ)	
21	FF5–0205–000		1	THERMOSWITCH, 240V AC, 10A サーモ スイッチ	
22	FF5–0206–000		1	TERMINAL, FRONT デンキヨク (マエ)	
23	FF5–0207–000		1	TERMINAL, REAR デンキヨク (ウシロ)	
24	FF5–0208–040		1	GUIDE, UPPER イリグチ ガイド (ウエ)	
24A	FB1–0269–000		1	PLATE, CONTINUITY, AC LINE (1) テイチャク A/C ライン NO.1	
24B	FB1–0270–000		1	PLATE, CONTINUITY, AC LINE (2) テイチャク A/C ライン NO.2	
25	FG5–0018–080		1	CLEANER FELT, FIXING ROLLER テイチャク クリーナ	
26	FS5–0023–000		1	GEAR, 14T 14T ギア	
27	FS5–0055–000		1	GEAR, 32T (PPS) 32T ギア	
28	FS5–0056–000		1	GEAR, 25T 25T ギア	
29	FS5–1016–000		2	BUSHING ブッシング	
30	FS5–1017–000		2	BUSHING ブッシング	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
810 - 31	FS5-2030-000		2	SPRING, COMPRESSION アッシュク バネ	
32	FS5-2049-000		2	SPRING, TENSION ヒッパリ バネ	
33	FS5-8374-000		1	LABEL, "WARNING" コウオン チュウイ ラベル	
34	FS5-9004-000		8	SCREW, STEPPED, M3X4 ダンピス	
35	FH7-4230-000		1	HEATER,TUNG.-HALOGEN 115V,850W ハロゲン ヒータ	115V
	FH7-4231-000		1	HEATER,TUNG.-HALOGEN 220V,850W ハロゲン ヒータ	220V
	FH7-4232-000		1	HEATER,TUNG.-HALOGEN 240V,850W ハロゲン ヒータ	240V
36	FG5-1029-000		1	DELIVERY ASSEMBLY ハイシ ブ	
37	FG5-0247-000		1	DELIVERY PAPERSENSOR PCB ASS'Y ハイシブ カミケンチ カイロ キバン	SEE FIGURE 945
37A	FH7-7121-000		1	THERMISTOR サーミスタ	SEE FIGURE 945-J302
38	FB1-0279-000		2	SHEET, INSULATION シール	220V ONLY
39	FS5-8374-000		1	LABEL, "WARNING" コウオン チュウイ ラベル	
40	FB1-1534-000		1	SPRING, LEAF イタバネ	
41	FB1-1535-000		2	SHEET, INSULATION ゼツエン シート	220V ONLY
42	FB1-1536-000		2	SHEET, INSULATION ゼツエン シート	220V ONLY
46	FA9-1914-000		15	SCREW, MACH. TRUSS HEAD, M3X4 バインド ネジ	
47	FA9-1915-000		4	SCREW, MACHINE, PAN HEAD ナベ ネジ	
48	XA9-0187-000		7	SCREW, MACH. TRUSS HEAD, M3X8 バインド ネジ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

FIGURE 900 ELECTRICAL COMPONENTS ASSEMBLY
電装部

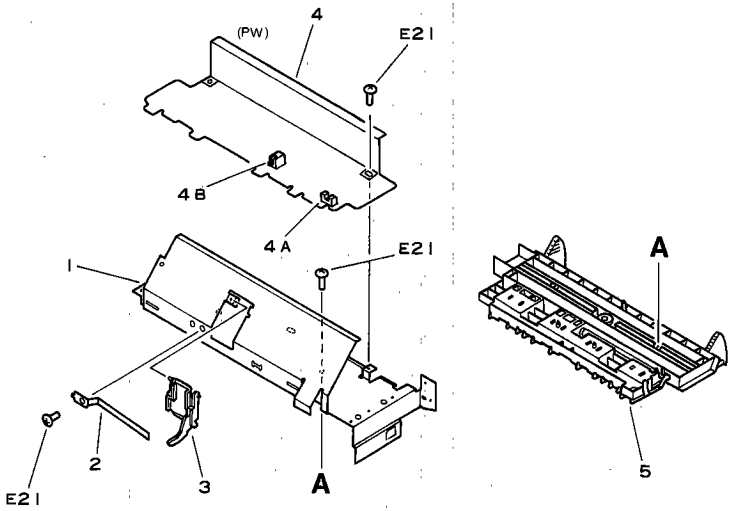
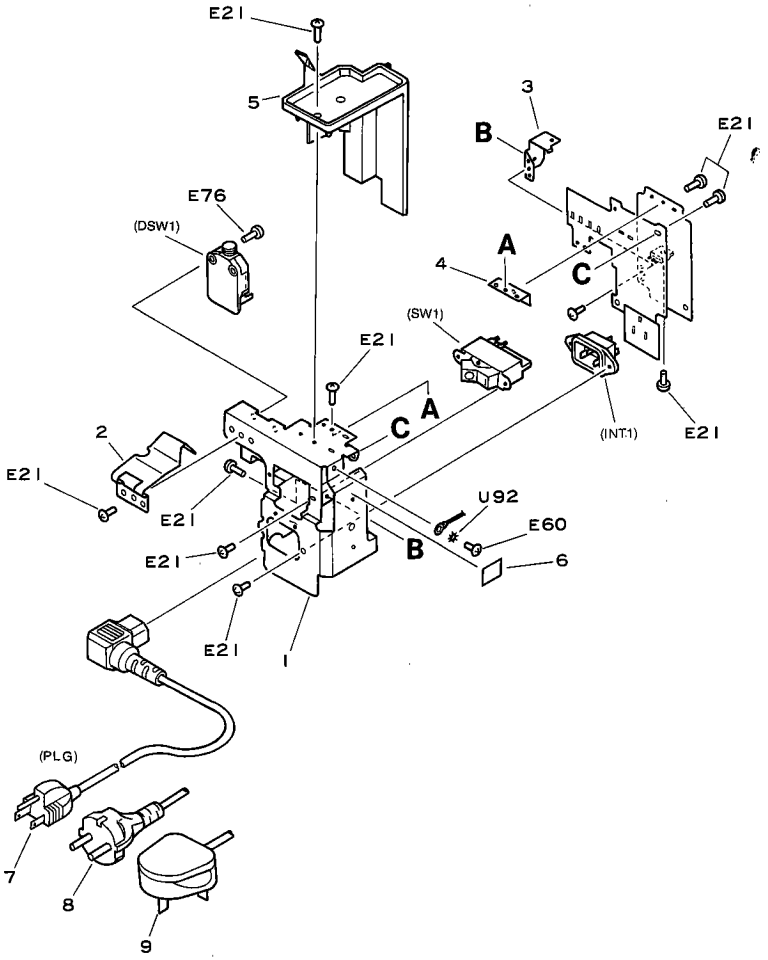


FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	QTY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
900 –	FG5–1037–000		1	ELECTRICAL COMPONENTS ASSEMBLY デンソウブ	115V
	FG5–1038–000		1	ELECTRICAL COMPONENTS ASSEMBLY デンソウブ	220/240V
1	FB1–1581–020		1	PLATE プレート	
2	FB1–1582–000		1	SPRING, LEAF イタバネ	
3	FB1–1583–020		1	ARM アーム	
4	FH3–2123–000		1	DC POWER SUPPLY PCB ASS'Y DC デンゲン	115V
	FH3–2124–000		1	DC POWER SUPPLY PCB ASS'Y DC デンゲン	220/240V
4A	WG8–0230–000		1	PHOTOINTERRUPTER, 800NM フオト インタラプタ	
4B	FY3–0151–000		1	SWITCH, PUSHBUTTON プッシュ スイッチ	
5	FG5–1020–000		1	MANUAL FEED ASSEMBLY テザシブ	

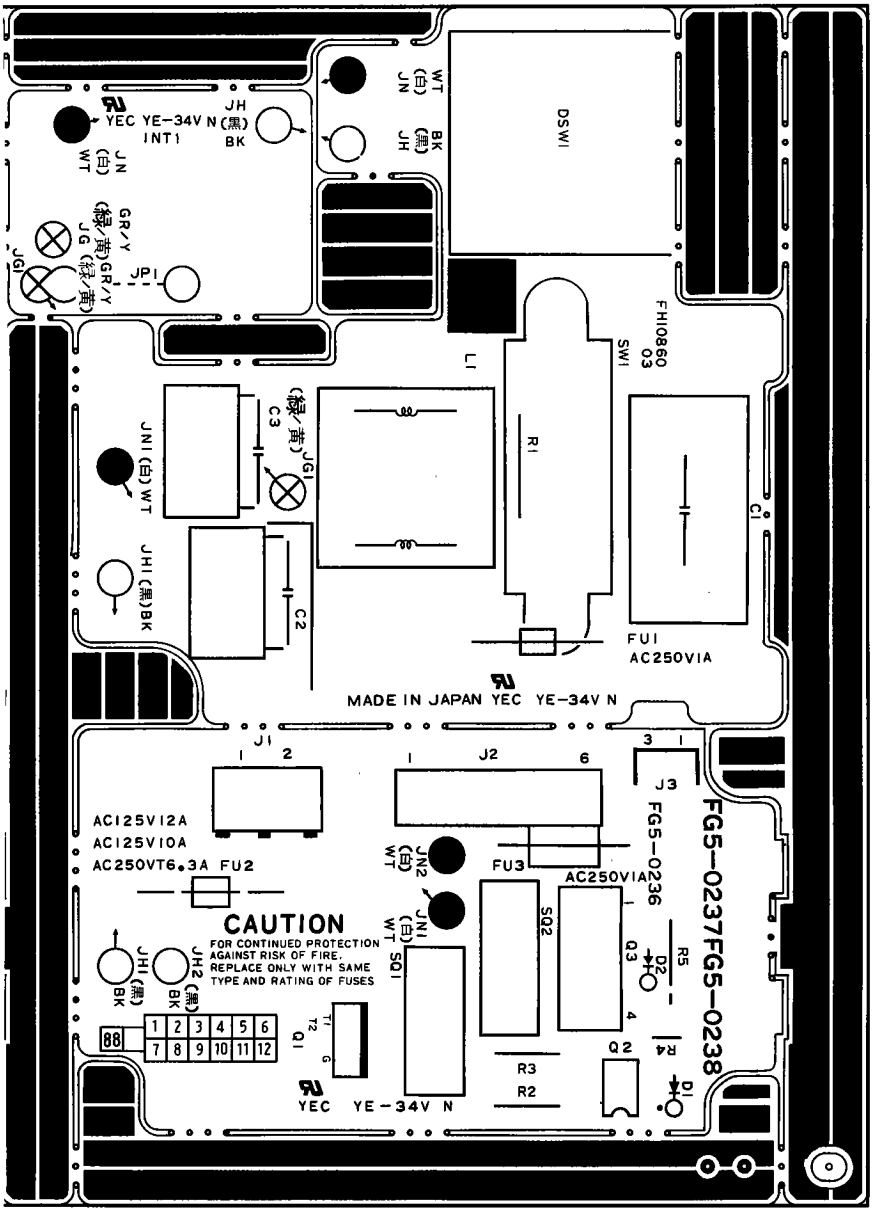
COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)
MC-Service

FIGURE 910 POWER SUPPLY/AC DRIVER PCB (½)
電源/ACドライバ回路基板 (½)



COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE 910 POWER SUPPLY/AC DRIVER PCB (2/2)
電源/ACドライバ回路基板 (2/2)



COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
910 -	FG5-0237-050		1	POWER SUPPLY/AC DRIVER PCB デンゲン/AC ドライバ カイロ キバン	115V
	FG5-0238-040		1	POWER SUPPLY/AC DRIVER PCB デンゲン/AC ドライバ カイロ キバン	220/240V
1	FB1-1601-020		1	MOUNT, AC POWER AC デンゲン ダイ	
2	FB1-1602-000		1	SPRING, LEAF イタバネ	
3	FB1-1603-000		1	PLATE, TRIAC トライアック トリツケ イタ	
4	FB1-1604-000		1	PLATE, SUB P.C.B サブ キバン トリツケ イタ	
5	FB1-1584-020		1	COVER, AC AC カバー	
6	FA9-0023-000		1	LABEL デンアツ シュウハスウ ラベル	115V
	FA9-0031-000		1	LABEL デンアツ シュウハスウ ラベル	220/240V
7	FH2-5741-000		1	POWER, CORD, 115V デンゲン コード	115V
8	FH2-5274-000		1	POWER, CORD, 220V デンゲン コード	220V
9	RH2-5015-050		1	POWER CORD, 240V デンゲン コード	240V
C 1	VC7-1770-474		1	CAPACITOR, 0.47UF, 250V コンデンサ	
C 2	VC7-1770-682		1	CAPACITOR, 0.0068UF, 250V コンデンサ	
C 3	VC7-1770-682		1	CAPACITOR, 0.0068UF, 250V コンデンサ	
D 1	X65-5032-000		1	DIODE, 1S1588 ダイオード	
D 2	X65-5032-000		1	DIODE, 1S1588 ダイオード	
DSW 1	FH7-6059-030		1	SWITCH, PUSH プッシュ スイッチ	
FU 1	WD1-0262-000		1	FUSE, 250V 1A ヒューズ	
FU 2	WD1-0202-000		1	FUSE, 6.3A 250V ヒューズ	220/240V
	WD1-0215-000		1	FUSE, 10A 125V ヒューズ	115V
	WD9-0031-000		2	HOLDER, FUSE ヒューズ ホルダ	
INT 1	WS5-0041-000		1	INLET, POWER インレット	
J 1	WS3-0438-000		1	CONNECTOR, PCB, 2P, FEMALE コネクタ (メス)	
J 2	VS1-0025-006		1	PIN ASSEMBLY, 6P (W) ピン アセンブリ	
J 3	VS1-1028-003		1	PIN ASSEMBLY, 3P ピン アセンブリ	
JG	FF1-9346-000		1	WIRE 3 リード セン 3	220/240V
	FF2-1529-000		1	WIRE, GRANDING アース セン	115V
JG 1	FF1-9347-000		1	WIRE 4 リード セン 4	
JH 1	FF1-9342-000		1	WIRE 1 リード セン 1	
JH/JN	FF1-9345-000		1	CABLE 2 ソクセン 2	
JH2/JN2	FF1-9344-000		1	CABLE 1 ソクセン 1	
JN 1	FF1-9343-000		1	WIRE 2 リード セン 2	
L 1	FH7-9180-000		1	INDUCTOR インダクタ	115V
	FH7-9181-000		1	INDUCTOR インダクタ	220/240V

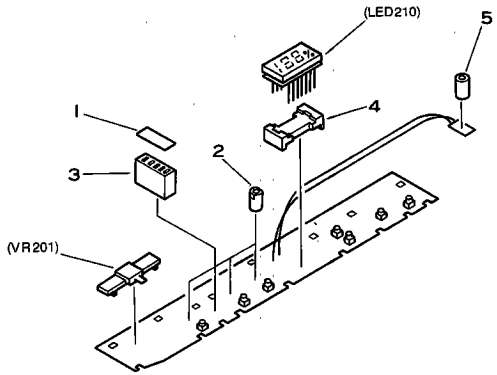
COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.1 JUNE 1991 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
910 –Q 1	FH9–0166–000		1	TRIAC, BCR16DM–8L トライアック	115V
	FH9–0179–000		1	TRIAC, BCR8PM–12L トライアック	220/240V
Q 2	WG8–0147–000		1	PHOTO–TRIAC, S21MD4 フオト トライアック	
Q 3	WB4–0030–000		1	SSR, S201S01 SSR	220/240V
	WB4–0031–000		1	SSR, S101S01 SSR	115V
R 1	VR1–8123–105		1	RESISTOR, 1MOHM 1/2W テイコウ	
R 2	VR5–2640–240		1	RESISTOR, FUSE, 24 OHM, 1/4W テイコウ	
R 3	VR1–1141–151		1	RESISTOR, 150 OHM, 1/4W テイコウ	
R 4	VR5–8040–102		1	RESISTOR, 1KOHM, 1/2W テイコウ	
R 5	VR5–0810–821		1	RESISTOR, 820OHM, 1W テイコウ	
SQ 1	X62–8249–000		1	SPARK QUENCHER, AU1201 スパ ーク キラー	
SQ 2	X62–8249–000		1	SPARK QUENCHER, AU1201 スパ ーク キラー	
SW 1	FH7–6060–000		1	SWITCH, ROCKER シーソ スイツチ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

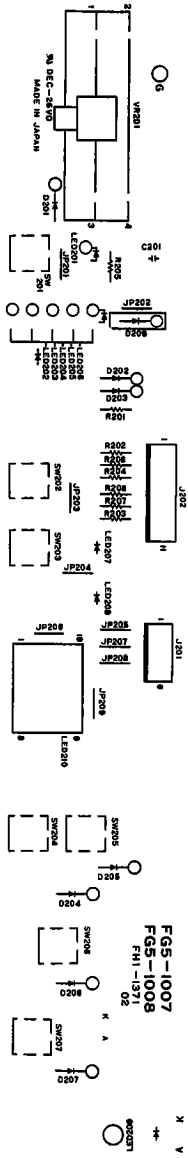
MC-Service

FIGURE 920 CONTROL PANEL PCB ASSEMBLY (½)
操作部回路基板 (½)



COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE 920 CONTROL PANEL PCB ASSEMBLY (2/2)
操作部回路基板 (2/2)



COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

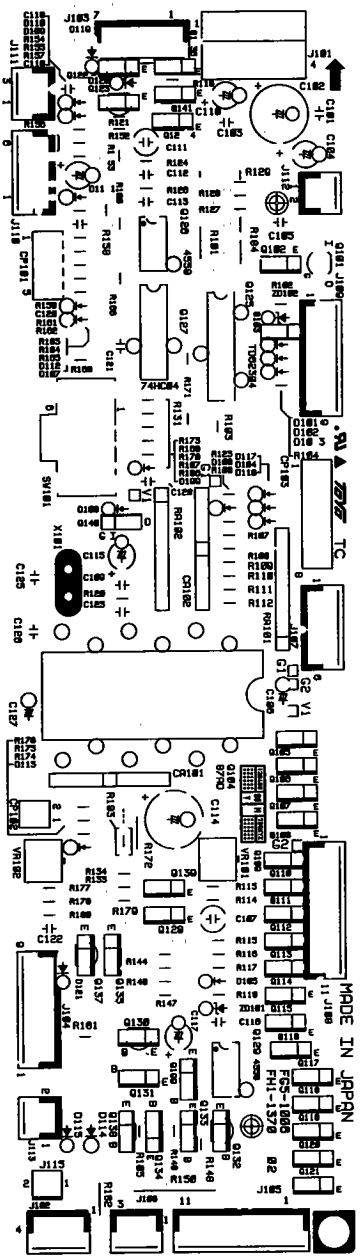
FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
920 -	FG5-1007-000		1	CONTROL PANEL PCB ASSEMBLY ソウサブ カイロ キバン	115V
	FG5-1008-000		1	CONTROL PANEL PCB ASSEMBLY ソウサブ カイロ キバン	220/240V
1	FB1-4991-000		1	SHEET, DISPLAY ヒョウジ シート	
2	FB1-4992-000		3	SPACER, 2 スペーサ (2)	
3	FB1-4993-000		1	SPACER, 4 スペーサ (4)	
4	FB1-1664-000		1	SPACER 3 スペーサ 3	
5	FB1-4741-000		1	SPACER LED LED スペーサ	
C201	VC9-1513-000		1	CAPACITOR, 0.1UF, 50V コンデンサ	
D201	X65-5032-000		1	DIODE, 1S1588 ダイオード	
D202	X65-5032-000		1	DIODE, 1S1588 ダイオード	
D203	X65-5032-000		1	DIODE, 1S1588 ダイオード	
D204	X65-5032-000		1	DIODE, 1S1588 ダイオード	
D205	X65-5032-000		1	DIODE, 1S1588 ダイオード	
D206	X65-5032-000		1	DIODE, 1S1588 ダイオード	
D207	X65-5032-000		1	DIODE, 1S1588 ダイオード	
D208	X65-5032-000		1	DIODE, 1S1588 ダイオード	115V
J201	VS1-1028-006		1	PIN ASSEMBLY, 6P ピン アセンブリ	
J202	VS1-1028-011		1	PIN ASSEMBLY, 11P ピン アセンブリ	
LED201	WG1-0406-000		1	LED, GL-3LG8 LED	
LED202	WG1-0576-000		1	LED, PY5551K LED	
LED203	WG1-0576-000		1	LED, PY5551K LED	
LED204	WG1-0576-000		1	LED, PY5551K LED	
LED205	WG1-0576-000		1	LED, PY5551K LED	
LED206	WG1-0576-000		1	LED, PY5551K LED	
LED207	WG1-0406-000		1	LED, GL-3LG8 LED	
LED208	WG1-0407-000		1	LED, GL-3HY8 LED	
LED209	WG1-0408-000		1	LED, GL5EG41 LED	
LED210	FH7-3106-000		1	LED, GL7E301A LED	
R201	VR1-1141-101		1	RESISTOR, 100 OHM, 1/4W テイコウ	
R202	VR1-1141-101		1	RESISTOR, 100 OHM, 1/4W テイコウ	
R203	VR1-1141-101		1	RESISTOR, 100 OHM, 1/4W テイコウ	
R204	VR1-1141-101		1	RESISTOR, 100 OHM, 1/4W テイコウ	
R205	VR1-1141-101		1	RESISTOR, 100 OHM, 1/4W テイコウ	
R206	VR1-1141-101		1	RESISTOR, 100 OHM, 1/4W テイコウ	
R207	VR1-1141-101		1	RESISTOR, 100 OHM, 1/4W テイコウ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)
MC-Service

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	QTY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
920 -R208	VR1-1141-510		1	RESISTOR, 51 OHM, 1/4W テイコウ	
SW201	WC2-0139-000		1	SWITCH, PUSHBUTTON プッシュ スイッチ	
SW202	WC2-0139-000		1	SWITCH, PUSHBUTTON プッシュ スイッチ	
SW203	WC2-0139-000		1	SWITCH, PUSHBUTTON プッシュ スイッチ	
SW204	WC2-0139-000		1	SWITCH, PUSHBUTTON プッシュ スイッチ	
SW205	WC2-0139-000		1	SWITCH, PUSHBUTTON プッシュ スイッチ	
SW206	WC2-0139-000		1	SWITCH, PUSHBUTTON プッシュ スイッチ	
SW207	WC2-0139-000		1	SWITCH, PUSHBUTTON プッシュ スイッチ	
VR201	VR5-6660-103		1	RESISTOR, VARIABLE, 10KOHM カベン テイコウ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

FIGURE 930 DC CONTROLLER PCB ASSEMBLY
DCコントローラ回路基板



COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
930 -	FG5-1006-020		1	DC CONTROLLER PCB ASSEMBLY DC コントローラ カイロ キバン	
C101	VC9-1513-000		1	CAPACITOR, 0.1UF, 50V コンデンサ	
C102	VC5-4470-107		1	CAPACITOR, 100UF, 35V コンデンサ	
C103	VC9-1513-000		1	CAPACITOR, 0.1UF, 50V コンデンサ	
C104	VC1-2501-334		1	AL ELE. CAPACITOR, 0.33UF 50V コンデンサ	
C105	VC9-1513-000		1	CAPACITOR, 0.1UF, 50V コンデンサ	
C106	VC2-3162-335		1	CAPACITOR, 3.3UF, 16V コンデンサ	
C107	VC5-6060-106		1	CAPACITOR, 10UF コンデンサ	
C109	VC4-3503-102		1	CAPACITOR, CERAMIC,0.001UF,50V コンデンサ	
C110	VC1-2161-476		1	CAPACITOR, 47UF, 16V コンデンサ	
C111	VC5-4320-105		1	CAPACITOR, 1UF コンデンサ	
C112	VC3-2501-104		1	CAPACITOR, FILM, 0.1UF, 50V コンデンサ	
C113	VC9-1513-000		1	CAPACITOR, 0.1UF, 50V コンデンサ	
C114	VC5-4470-227		1	CAPACITOR, 220UF, 35V コンデンサ	
C115	VC1-2161-476		1	CAPACITOR, 47UF, 16V コンデンサ	
C116	VC9-1513-000		1	CAPACITOR, 0.1UF, 50V コンデンサ	
C117	VC1-2351-106		1	ELECT.CAPACITOR, 10UF, 35V コンデンサ	
C118	VC5-4200-474		1	CAPACITOR, CERAMIC,0.47UF,50V コンデンサ	
C119	VC2-3162-335		1	CAPACITOR, 3.3UF, 16V コンデンサ	
C120	VC3-2501-102		1	CAPACITOR, 0.001UF, 50V コンデンサ	
C121	VC9-1513-000		1	CAPACITOR, 0.1UF, 50V コンデンサ	
C122	VC4-3503-102		1	CAPACITOR, CERAMIC,0.001UF,50V コンデンサ	
C123	VC4-3503-102		1	CAPACITOR, CERAMIC,0.001UF,50V コンデンサ	
C125	VC4-1501-100		1	CAPACITOR, 10PF, 50V コンデンサ	
C126	VC4-1501-100		1	CAPACITOR, 10PF, 50V コンデンサ	
C127	VC2-3162-335		1	CAPACITOR, 3.3UF, 16V コンデンサ	
C199	VC3-2502-222		1	CAPACITOR, 2200PF コンデンサ	
CA101	FH4-9058-000		1	CAPACITOR, ARRAY, 1000PX8 コンデンサ アレイ	
CA102	FH4-9058-000		1	CAPACITOR, ARRAY, 1000PX8 コンデンサ アレイ	
CP101	VS3-0034-005		1	CONNECTOR, 5P コネクタ	
CP103	VS3-0034-008		1	CONNECTOR, 8P コネクタ	
D101	WA1-0332-000		1	DIODE, 1SS176 ダイオード	
D102	WA1-0332-000		1	DIODE, 1SS176 ダイオード	
D103	WA1-0332-000		1	DIODE, 1SS176 ダイオード	
D104	WA1-0332-000		1	DIODE, 1SS176 ダイオード	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

MC-Service

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	QTY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
930 –D105	WA1–0332–000		1	DIODE, 1SS176 ダイオード	
D106	WA1–0332–000		1	DIODE, 1SS176 ダイオード	
D107	WA1–0332–000		1	DIODE, 1SS176 ダイオード	
D108	WA1–0332–000		1	DIODE, 1SS176 ダイオード	
D109	WA1–0332–000		1	DIODE, 1SS176 ダイオード	
D110	WA1–0332–000		1	DIODE, 1SS176 ダイオード	
D111	WA1–0332–000		1	DIODE, 1SS176 ダイオード	
D112	WA1–0332–000		1	DIODE, 1SS176 ダイオード	
D113	WA1–0332–000		1	DIODE, 1SS176 ダイオード	
D114	WA1–0474–000		1	DIODE, S5566B ダイオード	
D115	WA1–0474–000		1	DIODE, S5566B ダイオード	
D116	WA1–0332–000		1	DIODE, 1SS176 ダイオード	
D117	WA1–0332–000		1	DIODE, 1SS176 ダイオード	
D199	WA1–0332–000		1	DIODE, 1SS176 ダイオード	
J101	VS1–0035–004		1	PIN ASSEMBLY, 4P ピン アセンブリ	
J102	VS1–1028–004		1	PIN ASSEMBLY, 4P ピン アセンブリ	
J103	VS1–0831–007		1	PIN ASSEMBLY, 7P ピン アセンブリ	
J104	VS1–0831–009		1	PIN ASSEMBLY, 9P ピン アセンブリ	
J105	VS1–0438–010		1	CONNECTOR, 7P コネクタ	
J106	VS1–1028–003		1	PIN ASSEMBLY, 3P ピン アセンブリ	
J107	VS1–1028–006		1	PIN ASSEMBLY, 6P ピン アセンブリ	
J108	VS1–0831–011		1	PIN ASSEMBLY, 11P ピン アセンブリ	
J109	VS1–0831–009		1	PIN ASSEMBLY, 9P ピン アセンブリ	
J110	VS1–1028–006		1	PIN ASSEMBLY, 6P ピン アセンブリ	
J111	VS1–1028–003		1	PIN ASSEMBLY, 3P ピン アセンブリ	
J112	VS1–1028–004		1	PIN ASSEMBLY, 4P ピン アセンブリ	
J113	VS1–1028–002		1	PIN ASSEMBLY, 2P ピン アセンブリ	
Q101	WA4–0864–000		1	TR, AN78L20A REGULATOR レギュレータ	
Q102	WA2–0354–000		1	TRANSISTOR, 2SB795 トランジスタ	
Q103	WA2–0772–000		1	TRANSISTOR, RN1202 トランジスタ	
Q104	FH4–1110–000		1	IC, UPD78C14–068 IC	
Q105	WA2–0600–000		1	TRANSISTOR, UN4124 トランジスタ	
Q106	WA2–0600–000		1	TRANSISTOR, UN4124 トランジスタ	
Q107	WA2–0600–000		1	TRANSISTOR, UN4124 トランジスタ	
Q108	WA2–0600–000		1	TRANSISTOR, UN4124 トランジスタ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
930 -Q109	WA2-0636-000		1	TRANSISTOR, DTC143XS トランジスタ	
Q110	WA2-0636-000		1	TRANSISTOR, DTC143XS トランジスタ	
Q111	WA2-0636-000		1	TRANSISTOR, DTC143XS トランジスタ	
Q112	WA2-0636-000		1	TRANSISTOR, DTC143XS トランジスタ	
Q113	WA2-0636-000		1	TRANSISTOR, DTC143XS トランジスタ	
Q114	WA2-0636-000		1	TRANSISTOR, DTC143XS トランジスタ	
Q115	WA2-0636-000		1	TRANSISTOR, DTC143XS トランジスタ	
Q116	WA2-0636-000		1	TRANSISTOR, DTC143XS トランジスタ	
Q117	WA2-0772-000		1	TRANSISTOR, RN1202 トランジスタ	
Q118	WA2-0772-000		1	TRANSISTOR, RN1202 トランジスタ	
Q119	WA2-0772-000		1	TRANSISTOR, RN1202 トランジスタ	
Q120	WA2-0772-000		1	TRANSISTOR, RN1202 トランジスタ	
Q121	WA2-0772-000		1	TRANSISTOR, RN1202 トランジスタ	
Q122	WA2-0808-000		1	TRANSISTOR, 2SD1658 トランジスタ	
Q123	WA2-0808-000		1	TRANSISTOR, 2SD1658 トランジスタ	
Q124	WA2-0772-000		1	TRANSISTOR, RN1202 トランジスタ	
Q125	WA2-0307-000		1	TRANSISTOR ARRAY, TD62304P トランジスタ アレイ	
Q126	WA4-0225-000		1	IC, NJM4558 IC	
Q127	WA3-1888-000		1	IC, TC74HC04P IC	
Q128	WA2-0775-000		1	TRANSISTOR, RN2202 トランジスタ	
Q129	WA4-0225-000		1	IC, NJM4558 IC	
Q130	WA2-0808-000		1	TRANSISTOR, 2SD1658 トランジスタ	
Q131	WA2-0354-000		1	TRANSISTOR, 2SB795 トランジスタ	
Q132	WA2-0808-000		1	TRANSISTOR, 2SD1658 トランジスタ	
Q133	WA2-0775-000		1	TRANSISTOR, RN2202 トランジスタ	
Q134	WA2-0383-000		1	TRANSISTOR, 2SD1308 トランジスタ	
Q135	WA2-0772-000		1	TRANSISTOR, RN1202 トランジスタ	
Q136	WA2-0775-000		1	TRANSISTOR, RN2202 トランジスタ	
Q137	WA2-0808-000		1	TRANSISTOR, 2SD1658 トランジスタ	
Q138	WA2-0354-000		1	TRANSISTOR, 2SB795 トランジスタ	
Q139	WA2-0772-000		1	TRANSISTOR, RN1202 トランジスタ	
Q140	WA3-1789-000		1	IC, MN1280R IC	
Q141	WA2-0775-000		1	TRANSISTOR, RN2202 トランジスタ	
R101	VR5-2330-221		1	RESISTOR, 220HM テイコウ	
R102	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
930 -R103	VR5-3680-472		1	RESISTOR, 4.7KOHM, 1/4W テイコウ	
R104	VR5-3680-220		1	RESISTOR, 22 OHM, 1/4W テイコウ	
R105	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R106	VR5-3680-472		1	RESISTOR, 4.7KOHM, 1/4W テイコウ	
R107	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R108	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R109	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R110	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R111	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R112	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R113	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R114	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R115	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R116	VR5-3680-102		1	RESISTOR, 1KOHM, 1/4W テイコウ	
R117	VR5-6415-600		1	RESISTOR, 560 OHM, 1/4W テイコウ	
R118	VR5-3680-104		1	RESISTOR, 100KOHM, 1/4W テイコウ	
R119	VR5-3680-682		1	RESISTOR, 6.8KOHM テイコウ	
R120	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R121	VR5-3680-682		1	RESISTOR, 6.8KOHM テイコウ	
R122	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R123	VR5-3680-472		1	RESISTOR, 4.7KOHM, 1/4W テイコウ	
R124	VR5-0073-163		1	RESISTOR, 316KOHM テイコウ	
R126	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R127	VR5-0073-013		1	RESISTOR, 301KOHM テイコウ	
R128	VR5-0071-003		1	RESISTOR, 100KOHM, 1/8W テイコウ	
R129	VR5-0074-701		1	RESISTOR, 470OHM テイコウ	
R131	VR5-3680-331		1	RESISTOR, 330 OHM, 1/4W テイコウ	
R133	VR5-3680-331		1	RESISTOR, 330 OHM, 1/4W テイコウ	
R134	VR5-3680-104		1	RESISTOR, 100KOHM, 1/4W テイコウ	
R144	VR5-6411-501		1	RESISTOR, 1.50KOHM, 1/4W テイコウ	
R145	VR5-3680-682		1	RESISTOR, 6.8KOHM テイコウ	
R146	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R147	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R148	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R149	VR5-3680-102		1	RESISTOR, 1KOHM, 1/4W テイコウ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
930 -R150	VR5-2330-680		1	RESISTOR, 68OHM テイコウ	
R152	VR5-3680-102		1	RESISTOR, 1KOHM, 1/4W テイコウ	
R153	VR5-3680-102		1	RESISTOR, 1KOHM, 1/4W テイコウ	
R154	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R155	VR5-3680-221		1	RESISTOR, 220 OHM, 1/4W テイコウ	
R156	VR5-0071-001		1	RESISTOR, 1.0KOHM, 1/8W テイコウ	
R157	VR5-0072-002		1	RESISTOR, 20KOHM テイコウ	
R158	VR5-0072-002		1	RESISTOR, 20KOHM テイコウ	
R159	VR5-0073-161		1	RESISTOR, 3.16KOHM テイコウ	
R160	VR5-3680-104		1	RESISTOR, 100KOHM, 1/4W テイコウ	
R161	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R162	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R163	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R164	VR5-3680-223		1	RESISTOR, 22KOHM テイコウ	
R165	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R166	VR5-3680-223		1	RESISTOR, 22KOHM テイコウ	
R167	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R168	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R169	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R170	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R171	VR5-3680-223		1	RESISTOR, 22KOHM テイコウ	
R172	VR1-8143-515		1	SOLID, RESISTOR, 5.1MOHM, 1/4W テイコウ	
R173	VR5-3680-223		1	RESISTOR, 22KOHM テイコウ	
R174	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R175	VR5-3680-102		1	RESISTOR, 1KOHM, 1/4W テイコウ	
R176	VR5-3680-104		1	RESISTOR, 100KOHM, 1/4W テイコウ	
R177	VR5-3680-223		1	RESISTOR, 22KOHM テイコウ	
R178	VR5-3680-102		1	RESISTOR, 1KOHM, 1/4W テイコウ	
R179	VR5-3680-682		1	RESISTOR, 6.8KOHM テイコウ	
R180	VR5-3680-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R181	VR5-3680-221		1	RESISTOR, 220 OHM, 1/4W テイコウ	
R182	VR5-3860-220		1	RESISTOR, 22OHM テイコウ	
R183	VR5-3680-115		1	RESISTOR, 1.1MOHM, 1/4W テイコウ	
R184	VR5-2330-101		1	RESISTOR, 100OHM テイコウ	
R196	VR5-3680-182		1	RESISTOR, 1.8KOHM, 1/4W テイコウ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

MC-Service

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	QTY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
930 -RA101	VR5-1930-103		1	RESISTOR ARRAY, 10KOHM, 1/8W テイコウ アレイ	
RA102	VR5-1930-103		1	RESISTOR ARRAY, 10KOHM, 1/8W テイコウ アレイ	
SW101	WC3-0154-000		1	SWITCH, SLIDE スイッチ	
VR101	VR5-3520-203		1	RESISTOR, VARIABLE, 20KOHM カヘン テイコウ	
VR102	VR5-3520-103		1	RESISTOR, VARIABLE, 10KOHM カヘン テイコウ	
X101	WK2-0350-000		1	OSCILLATOR, QUARTS, 2MHZ AT51 スイシヨウ シンド ウシ	
ZD101	WA1-0998-000		1	DIODE, ZENER, HZS 5C1 ツエナー ダイオード	
ZD102	WA1-0998-000		1	DIODE, ZENER, HZS 5C1 ツエナー ダイオード	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE 945 DELIVERY PAPER SENSOR PCB ASSEMBLY
排紙部紙検知回路基板

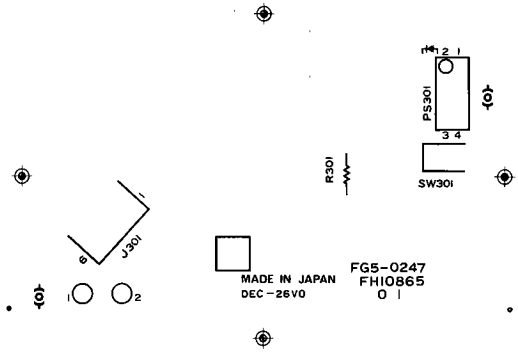
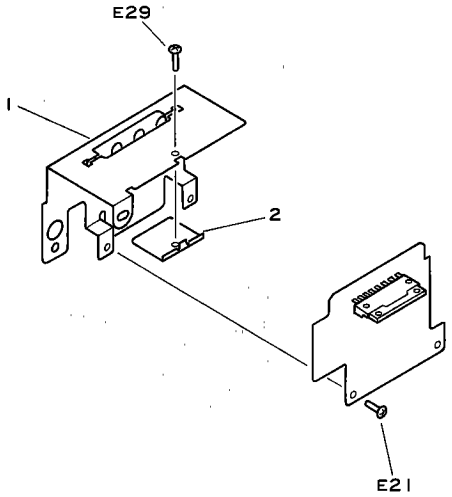
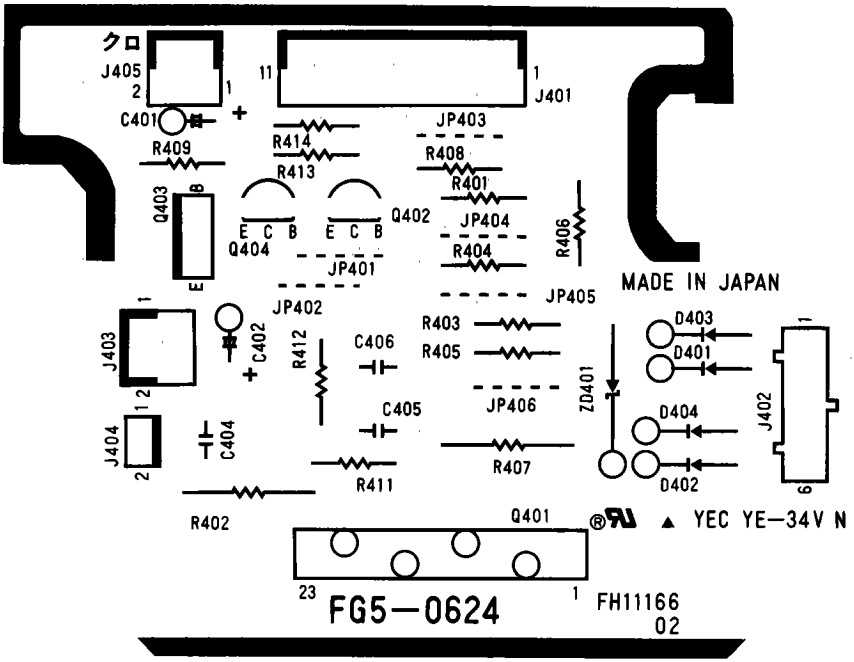


FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
945 -	FG5-0247-000		1	DELIVERY PAPERSENSOR PCB ASS'Y ハイシブ カミケンチ カイロ キバン	
J301	VS1-0831-006		1	PIN ASSEMBLY, 6P ピン アセンブリ	
J302	FH7-7121-000		1	THERMISTOR サーミスタ	
PS301	WG8-0230-000		1	PHOTOINTERRUPTER, 800NM フオト インタラプタ	
R301	VR1-1141-221		1	RESISTOR, 220 OHM, 1/4W テイコウ	
SW301	WC2-0096-000		1	SWITCH スイツチ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

FIGURE 960 SCANNER MOTOR DRIVER PCB ASSEMBLY
光学系モータドライバ回路基板





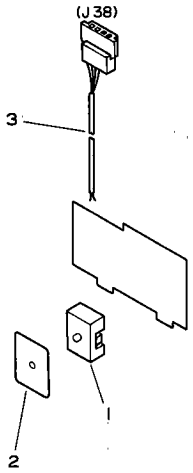
COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
960 –	FG5-0624-000		1	SCANNER MOTOR DRIVER PCB ASS'Y ｺｳｶﾞ ｸｹｲﾓｰﾀ ﾄﾞﾗｲﾊﾞ ｶｲﾛ ｷﾊﾞﾝ	
1	FA9-2628-000		1	HEATSINK ﾎｳﾈﾂﾊﾞﾝ	
2	FB1-1702-000		1	PLATE, CLAMP, M-IC M-IC ｵｻｴｲﾀ	
C401	VC1-2161-106		1	CAPACITOR, 10UF, 16V ｺﾝﾃﾞﾝｻ	
C402	VC1-2351-107		1	ELECT CAPACITOR, 100UF, 35V ｺﾝﾃﾞﾝｻ	
C404	VC4-4504-103		1	CAPACITOR, CERAMIC, 0.01UF,50V ｺﾝﾃﾞﾝｻ	
C405	VC4-3503-221		1	CAPACITOR, 220PF, 50V ｺﾝﾃﾞﾝｻ	
C406	VC4-3503-221		1	CAPACITOR, 220PF, 50V ｺﾝﾃﾞﾝｻ	
D401	WA1-0919-000		1	DIODE, DSM1A2 ﾀﾞｲｵｰﾄﾞ	
D402	WA1-0919-000		1	DIODE, DSM1A2 ﾀﾞｲｵｰﾄﾞ	
D403	WA1-0919-000		1	DIODE, DSM1A2 ﾀﾞｲｵｰﾄﾞ	
D404	WA1-0919-000		1	DIODE, DSM1A2 ﾀﾞｲｵｰﾄﾞ	
J401	VS1-0437-010		1	CONNECTOR, 10P ｺﾈｸﾀ	
J402	VS1-0437-006		1	CONNECTOR, 6P ｺﾈｸﾀ	
J403	VS1-0831-002		1	CONNECTOR, 2P ｺﾈｸﾀ	
Q401	WA4-0797-000		1	IC, ECN1310 SP1V IC	
Q402	WA2-0772-000		1	TRANSISTOR, RN1202 ﾄﾗﾝｼﾞｽﾀ	
Q403	WA2-0808-000		1	TRANSISTOR, 2SD1658 ﾄﾗﾝｼﾞｽﾀ	
R401	VR1-1141-472		1	RESISTOR, 4.7KOHM, 1/4W ﾃｲｺｳ	
R402	VR5-6360-399		1	RESISTOR, 3.9OHM ﾃｲｺｳ	
R403	VR1-1141-472		1	RESISTOR, 4.7KOHM, 1/4W ﾃｲｺｳ	
R404	VR1-1141-472		1	RESISTOR, 4.7KOHM, 1/4W ﾃｲｺｳ	
R405	VR1-1141-472		1	RESISTOR, 4.7KOHM, 1/4W ﾃｲｺｳ	
R406	VR1-1141-472		1	RESISTOR, 4.7KOHM, 1/4W ﾃｲｺｳ	
R407	VR5-6360-399		1	RESISTOR, 3.9OHM ﾃｲｺｳ	
R408	VR1-1141-472		1	RESISTOR, 4.7KOHM, 1/4W ﾃｲｺｳ	
R409	VR1-1141-472		1	RESISTOR, 4.7KOHM, 1/4W ﾃｲｺｳ	
R411	VR1-1141-104		1	RESISTOR, 100KOHM, 1/4W ﾃｲｺｳ	
R412	VR1-1141-104		1	RESISTOR, 100KOHM, 1/4W ﾃｲｺｳ	
ZD401	WA1-0918-000		1	DIODE, ZENER, AW01-24 ﾂｴﾅｰ ﾀﾞｲｵｰﾄﾞ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

MC-Service

FIGURE 970 AE SENSOR PCB ASSEMBLY
AEセンサ部



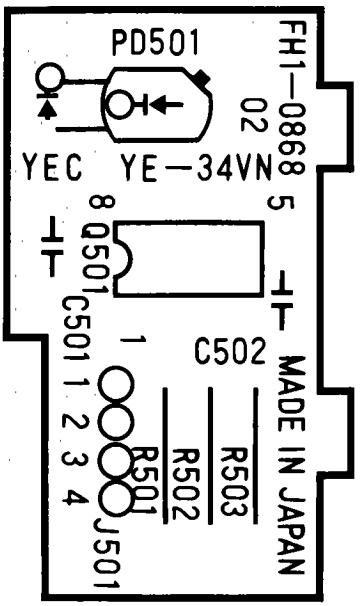


FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
970 -	FG5-0251-000		1	AE SENSOR PCB ASSEMBLY AE センサ ブ	
1	FN1-0235-000		1	LENS CAP レンズ キャップ	
2	FB1-1222-000		1	SHEET AE シャコウ バン	
3	FF1-9349-000	N	1	CABLE, AE AE タバ セン	
C501	VC9-1513-000		1	CAPACITOR, 0.1UF, 50V コンデ ンサ	
C502	VC9-1513-000		1	CAPACITOR, 0.1UF, 50V コンデ ンサ	
PD501	WG3-0055-000		1	PHOTODIODE, BS520 フオト ダ イオード	
Q501	WA4-0219-000		1	IC, MJM082D IC	
R501	VR5-0044-702		1	RESISTOR, 47KOHM, 1/4W テイコウ	
R502	VR5-0041-004		1	RESISTOR, 1MOHF, 1/4W テイコウ	
R503	VR5-0044-701		1	RESISTOR, 4.7KOHM, 1/4W テイコウ	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE 980 HVT ASSEMBLY
HVTユニット

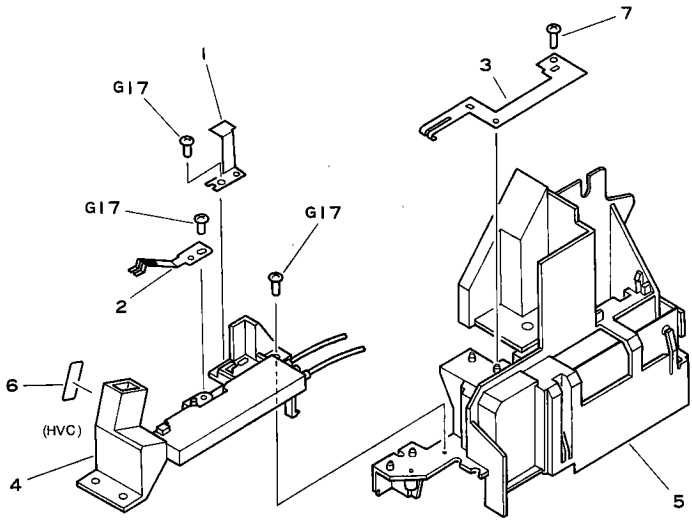
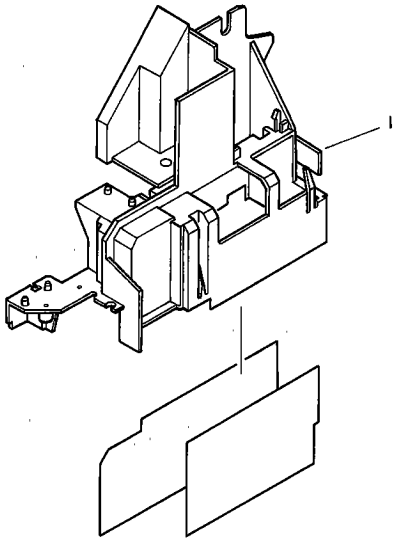


FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
980 –	FG5-0239-050	N	1	HVT ASSEMBLY HVT ユニット	
1	FB1-0390-000		1	SPRING, LEAF, CONTINUITY バイアス ド ウツウ バネ	
2	FB1-0391-000		1	SPRING, LEAF, CONTINUITY シールド ド ウツウ バネ	
3	FB1-1612-000		1	SPRING, LEAF イタバネ	
4	FH2-9038-000		1	CONNECTOR, HIGH-VOLTAGE コウアツ コネクタ	
5	FG5-0240-080		1	HVT PCB ASSEMBLY HVT カイロ キバン	SEE FIGURE 981
6	FA1-9972-000		1	LABEL, "WARNING, HIGH VOLTAGE" コウアツ チュウイ メイバン	220/240V
	FS2-8613-000		1	LABEL, CAUTION コウアツ チュウイ ラベル	115V
7	FA9-1449-000		1	CAPTIVE SCREW M3X6 ビス	

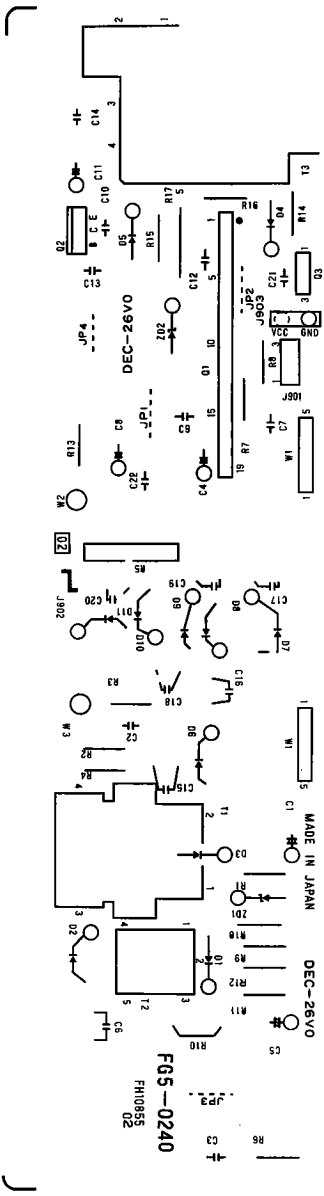
COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

FIGURE 981 HTV PCB ASSEMBLY (½)
HVT回路基板 (½)



COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE 981 HVT PCB ASSEMBLY (2/2)
HVT回路基板 (2/2)



COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

MC-Service

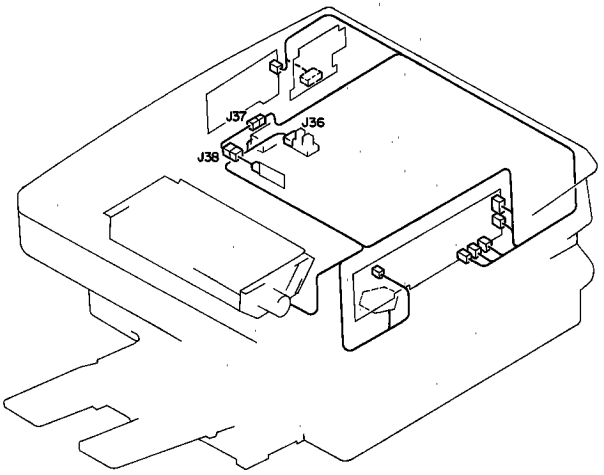
FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	QTY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
981 –	FG5-0240-080		1	HVT PCB ASSEMBLY HVT カイロ キバン	
1	FB1-1611-030	N	1	HOLDER, HVT HVT ホルダ	
C 1	VC5-2920-336		1	CAPACITOR, 33UF, 25V コンデンサ	
C 2	VC5-8120-471		1	CAPACITOR, 470PF, 1KV コンデンサ	
C 3	WA8-0092-000		1	VARISTOR, 3300 PF 51V バリスタ	
C 4	VC1-2251-106		1	CAPACITOR, 10UF, 25V コンデンサ	
C 5	VC5-2920-336		1	CAPACITOR, 33UF, 25V コンデンサ	
C 6	VC6-0770-472		1	CERAMIC CAPACITOR, 4700PF, 1KV コンデンサ	
C 7	VC4-4504-102		1	CAPACITOR, 0.001UF, 50V コンデンサ	
C 8	VC5-7850-475		1	CAPACITOR, 4.7UF, 50V コンデンサ	
C 9	VC5-7010-104		1	CAPACITOR, 0.1UF, 25V コンデンサ	
C 10	VC6-1000-153		1	CAPACITOR, 0.015UF, 200V コンデンサ	
C 11	VC6-0810-336		1	ELECTROLYTIC CAPACITOR, 33UF コンデンサ	
C 12	VC5-7010-104		1	CAPACITOR, 0.1UF, 25V コンデンサ	
C 13	VC5-7010-104		1	CAPACITOR, 0.1UF, 25V コンデンサ	
C 14	VC5-4530-473		1	CAPACITOR, 0.047UF, 50V コンデンサ	
C 15	VC6-0770-472		1	CERAMIC CAPACITOR, 4700PF, 1KV コンデンサ	
C 16	VC6-0770-472		1	CERAMIC CAPACITOR, 4700PF, 1KV コンデンサ	
C 17	VC6-0770-472		1	CERAMIC CAPACITOR, 4700PF, 1KV コンデンサ	
C 18	VC6-0770-472		1	CERAMIC CAPACITOR, 4700PF, 1KV コンデンサ	
C 19	VC6-0770-472		1	CERAMIC CAPACITOR, 4700PF, 1KV コンデンサ	
C 20	VC6-0770-472		1	CERAMIC CAPACITOR, 4700PF, 1KV コンデンサ	
C 21	VC5-7010-104		1	CAPACITOR, 0.1UF, 25V コンデンサ	
C 22	VC5-7010-104		1	CAPACITOR, 0.1UF, 25V コンデンサ	
D 1	WA1-0178-000		1	DIODE, 1SS81 ダイオード	
D 2	WA1-0396-000		1	DIODE, SHV-03 ダイオード	
D 3	X65-5032-000		1	DIODE, 1S1588 ダイオード	
D 4	WA1-0178-000		1	DIODE, 1SS81 ダイオード	
D 5	WA1-0306-000		1	DIODE, EM01Z ダイオード	
D 6	WA1-0396-000		1	DIODE, SHV-03 ダイオード	
D 7	WA1-0396-000		1	DIODE, SHV-03 ダイオード	
D 8	WA1-0396-000		1	DIODE, SHV-03 ダイオード	
D 9	WA1-0396-000		1	DIODE, SHV-03 ダイオード	
D 10	WA1-0396-000		1	DIODE, SHV-03 ダイオード	
D 11	WA1-0396-000		1	DIODE, SHV-03 ダイオード	

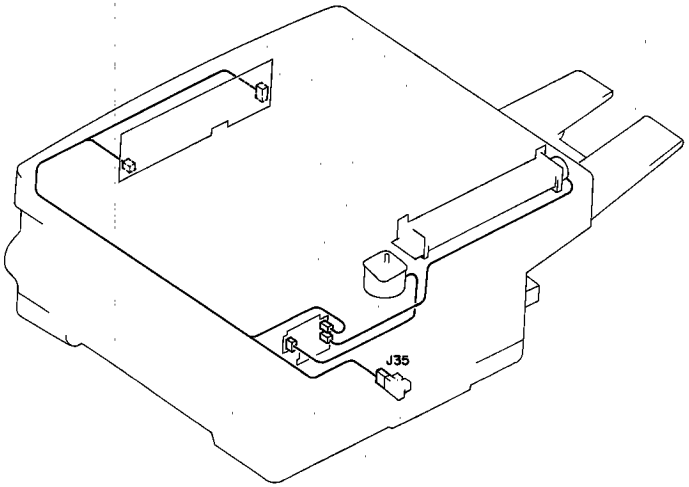
COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
981 -D 12	WA1-0178-000		1	DIODE, 1SS81 ダイオード	
J901	WS3-0531-000		1	PIN ASSEMBLY 13P ピン アセンブリ	
J902	X62-5348-000		1	TERMINAL ピン	
J903	FF1-9214-000		1	CABLE ケーブル	
Q 1	FH4-5084-030		1	IC, LF2000 IC	
Q 2	WA2-0831-000		1	TRANSISTOR, 2SC3834 トランジスタ	
R 1	VR1-1141-479		1	RESISTOR, 4.7 OHM, 1/4W テイコウ	
R 2	VR1-1141-104		1	RESISTOR, 100KOHM, 1/4W テイコウ	
R 3	VR1-1141-515		1	RESISTOR, 5.1MOHM, 1/4W テイコウ	
R 4	VR1-1141-153		1	RESISTOR, 15KOHM, 1/4W テイコウ	
R 5	FH4-9053-000		1	RESISTOR ARRAY, 100M/150KOHM テイコウ アレイ	
R 6	VR1-1141-471		1	RESISTOR, 470 OHM, 1/4W テイコウ	
R 7	VR1-1141-203		1	RESISTOR, 20KOHM, 1/4W テイコウ	
R 8	VR1-1141-472		1	RESISTOR, 4.7KOHM, 1/4W テイコウ	
R 9	VR5-6870-470		1	RESISTOR, 47 OHM, 1/4W テイコウ	
R 10	VR5-2511-004		1	RESISTOR, 1MOHM, 1/4W テイコウ	
R 11	VR5-2511-004		1	RESISTOR, 1MOHM, 1/4W テイコウ	
R 12	VR5-2511-273		1	RESISTOR, 127KOHM, 1/4W テイコウ	
R 13	FH4-9122-000		1	RESISTOR, 1050KOHM テイコウ	
R 14	VR1-1141-471		1	RESISTOR, 470 OHM, 1/4W テイコウ	
R 15	VR1-1141-392		1	RESISTOR, 3.9KOHM, 1/4W テイコウ	
R 16	VR1-1141-100		1	RESISTOR, 10 OHM, 1/4W テイコウ	
R 17	VR5-3490-229		1	RESISTOR, 2.2 OHM, 1/4W テイコウ	
R 18	VR5-6870-470		1	RESISTOR, 47 OHM, 1/4W テイコウ	
R 37	VR1-1141-103		1	RESISTOR, 10KOHM, 1/4W テイコウ	
R 38	VR1-1141-102		1	RESISTOR, 1KOHM, 1/4W テイコウ	
T 1	FH3-0275-000		1	HV TRANSFORMER コウアツ トランス	
T 2	FH3-0285-000		1	HV TRANSFORMER コウアツ トランス	
T 3	FH3-0295-020		1	HV TRANSFORMER コウアツ トランス	
W 1	FH2-5237-000		1	FLAT WIRE, 5P ケーブル	
W 2	FF1-9212-000		1	WIRE ワイヤ	
W 3	FF1-9213-000		1	WIRE ワイヤ	
ZD 1	WA1-0074-000		1	DIODE, ZENER, HZ24-2 ツエナー ダイオード	
ZD 2	WA1-0074-000		1	DIODE, ZENER, HZ24-2 ツエナー ダイオード	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

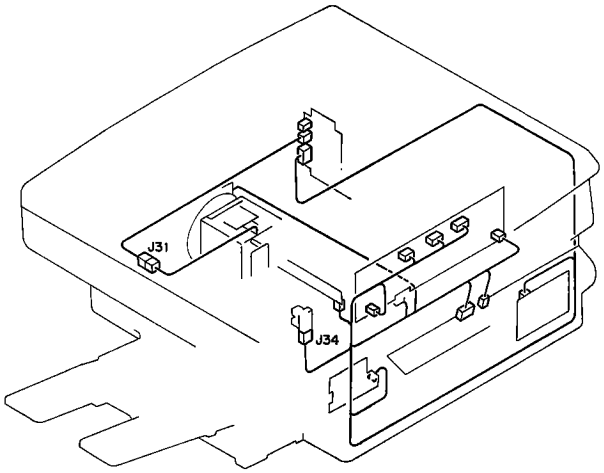
FIGURE B LIST OF CONNECTORS (½)
コネクター覧表 (½)





COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

FIGURE B LIST OF CONNECTORS (2/2)
コネクター一覧表 (2/2)



COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

MC-Service

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
B –	NPN		RF	LIST OF CONNECTORS コネクタ イチラン	
J 1	PCB			AC INPUT AC ニュウリョク カイロキバン	
	WS4–0059–000		1	CONNECTOR, 2P, MALE コネクタ (オス)	
	WS4–0075–000		2	PIN, CONTACT, 14–20AWG ピン コンタクト	
J 2	PCB			AC INPUT AC ニュウリョク カイロキバン	
	VS3–0044–006		1	CONNECTOR, PCB, 6P, FEMALE コネクタ (メス)	
	WS3–0916–000		4	SOCKET, CONTACT, 18–24AWG ソケット コンタクト	
J 3	PCB			AC INPUT AC ニュウリョク カイロキバン	
	VS1–0842–003		1	CONNECTOR, 3P, FEMALE コネクタ (メス)	
J 31	NPN			DRUM MOTOR ドラム モータ	M 1
	VS4–0001–002		1	CONNECTOR, 2P, MALE コネクタ (オス)	
	WS4–0219–000		2	PIN CONTACT, 18–22AWG ピン コンタクト	
J 34	NPN			PHOTOINTERRUPTER フォトインタラプタ	PS1
	VS1–0440–003		1	CONNECTOR, 3P, FEMALE コネクタ (メス)	
J 35	NPN			PHOTOINTERRUPTER フォトインタラプタ	PS3
	VS1–0440–003		1	CONNECTOR, 3P, FEMALE コネクタ (メス)	
J 36	NPN			PHOTOINTERRUPTER フォトインタラプタ	PS2
	VS1–0440–003		1	CONNECTOR, 3P, FEMALE コネクタ (メス)	
J 37	VS3–0244–004		1	CONNECTOR, 4P, MALE コネクタ (オス)	
	VS3–0245–004		1	HOUSING, CONNECTOR, 4P, FEMALE ハウジング	
	WS3–1234–000		4	PIN CONTACT, 24–28AWG ピン コンタクト	
	WS3–1235–000		4	PIN CONTACT, 24–28AWG ピン コンタクト	
J 38	VS3–0244–004		1	CONNECTOR, 4P, MALE コネクタ (オス)	
	VS3–0245–004		1	HOUSING, CONNECTOR, 4P, FEMALE ハウジング	
	WS3–1234–000		4	PIN CONTACT, 24–28AWG ピン コンタクト	
	WS3–1235–000		4	PIN CONTACT, 24–28AWG ピン コンタクト	
J101	PCB			DC CONTROLLER DC コントローラ カイロキバン	
	VS3–0044–004		1	CONNECTOR, PCB, 4P, FEMALE コネクタ (メス)	
	WS3–0916–000		4	SOCKET, CONTACT, 18–24AWG ソケット コンタクト	
J103	PCB			DC CONTROLLER DC コントローラ カイロキバン	
	VS1–0842–007		1	CONNECTOR, 7P, FEMALE コネクタ	
J104	PCB			DC CONTROLLER DC コントローラ カイロキバン	
	VS1–0842–009		1	CONNECTOR, 9P, FEMALE コネクタ	
J105	PCB			DC CONTROLLER DC コントローラ カイロキバン	
	VS1–0842–011		1	CONNECTOR, 11P, FEMALE コネクタ (メス)	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
B -J106	PCB			DC CONTROLLER DC コントローラ カイロキバン	
	VS1-0842-003		1	CONNECTOR, 3P, FEMALE コネクタ (メス)	
J109	PCB			DC CONTROLLER DC コントローラ カイロキバン	
	VS1-0842-009		1	CONNECTOR, 9P, FEMALE コネクタ	
J110	PCB			DC CONTROLLER DC コントローラ カイロキバン	
	VS1-0842-006		1	CONNECTOR, 6P, FEMALE コネクタ (メス)	
J111	PCB			DC CONTROLLER DC コントローラ カイロキバン	
	VS1-0842-006		1	CONNECTOR, 6P, FEMALE コネクタ (メス)	
J112	NPN			MOTOR モータ	FM 1
	PCB			DC CONTROLLER DC コントローラ カイロキバン	
J115	PCB			DC CONTROLLER DC コントローラ カイロキバン	
	VS1-0066-002		1	CONNECTOR, 2P コネクタ	
J301	PCB			DELIVERY PAPERSENSOR ハイシ ブ カミケンチ カイロキバン	
	VS1-0842-006		1	CONNECTOR, 6P, FEMALE コネクタ (メス)	
J401	PCB			MOTOR DRIVER モータ ドライバ カイロキバン	
	VS1-0842-011		1	CONNECTOR, 11P, FEMALE コネクタ (メス)	
J402	NPN			MOTOR モータ	M 2
	PCB			DC CONTROLLER DC コントローラ カイロキバン	
J403	NPN			MOTOR モータ	FM 2
	PCB			DC CONTROLLER DC コントローラ カイロキバン	
J404	PCB			MOTOR DRIVER モータ ドライバ カイロキバン	
	VS1-0066-002		1	CONNECTOR, 2P コネクタ	
J602	PCB			DC POWER SUPPLY DC デンゲン	
	VS3-0044-004		1	CONNECTOR, PCB, 4P, FEMALE コネクタ (メス)	
	WS3-0916-000		4	SOCKET, CONTACT, 18-24AWG ソケット コンタクト	
J604	PCB			DC POWER SUPPLY DC デンゲン	
	VS1-0842-003		1	CONNECTOR, 3P, FEMALE コネクタ (メス)	
J701	NPN			CVR CVR	
	VS3-0044-002		1	CONNECTOR, PCB, 2P, FEMALE コネクタ (メス)	
	WS3-0916-000		2	SOCKET, CONTACT, 18-24AWG ソケット コンタクト	
J703	PCB			CVR CVR	
	VS1-0842-003		1	CONNECTOR, 3P, FEMALE コネクタ (メス)	
J801	PCB			PRE-COND. EXPOSURE LAMP マエロコウ ランプ キバン	
	VS3-0044-002		1	CONNECTOR, PCB, 2P, FEMALE コネクタ (メス)	
	WS3-0916-000		2	SOCKET, CONTACT, 18-24AWG ソケット コンタクト	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

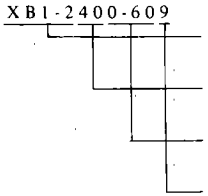
FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	RANK	Q'TY	DESCRIPTION	SERIAL NUMBER/REMARKS
B -J901	PCB			HVT HVT	
	VS3-0061-003		1	CONNECTOR, 3P, FEMALE コネクタ	
	WS3-0935-000		3	PIN CONTACT ピン コンタクト	

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.0 JUNE 1990 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)
MC-Service

I. SCREWS
ネジ

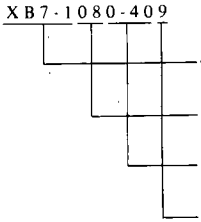
How to read Part Numbers
部品番号の見方

Screws (except socket head cap screws)
ネジ（六角穴付ボルトを除く）



Classification symbol ..... 類別番号	Binding head machine screw バインドネジ
Nominal diameter (d) ..... 呼び径(d)	M4.0
Length (ℓ) ..... 長さ(ℓ)	6.0 mm
Material and surface treatment ..... 材料および表面処理	Steel (black zinc plated) see table 1. 鋼材（黒色亜鉛メッキ）表 1 参照

Socket head cap screws
六角穴付きボルト



Classification symbol ..... 類別番号	Socket head cap screw 六角穴付きボルト
Nominal diameter (d) ..... 呼び径(d)	M8
Length (ℓ) ..... 長さ(ℓ)	40 mm
Material and surface treatment ..... 材料および表面処理	Steel (black zinc plated) See table 1 鋼材（黒色亜鉛メッキ）表 1 参照

Material and surface treatment

No.	Material	Surface treatment	Color
1	Stainless	Blackened	Black
2		Without surface treatment	White
3	Brass	Nickel plated	White
4		Black nickel plated	Black
5	Steel	Zinc plated	Yellow
6		Nickel and chrome plated	White
7		Nickel plated	White
8		Phosphated	Black
9		Black zinc plated	Black

Table 1

材料および表面処理

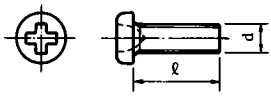
番号	材質	表面処理	色
1	ステンレス	黒着色	黒
2		なし	白
3	黄銅	ニッケルメッキ	白
4		黒色ニッケルメッキ	黒
5	鋼	亜鉛メッキ	黄
6		ニッケルクロムメッキ	白
7		ニッケルメッキ	白
8		鉄鋼燐酸塩被膜	黒
9		黒色亜鉛メッキ	黒

表 1

COPYRIGHT © 1984,1987 CANON INC.
STANDARD FASTENERS REV.1 APR. 1987 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

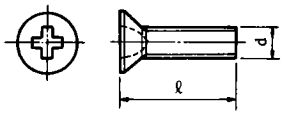
A. MACHINE SCREWS (FOR PRECISION USE)
精密機器用小ネジ

Pan head machine screws
ナベ小ネジ



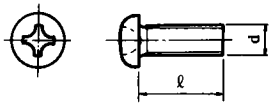
Key No.	Part Number
A22	XA1-1200-307
A26	XA1-1200-409
A28	XA1-1200-509
A30	XA1-1200-607
A33	XA1-1200-809
A45	XA1-1260-309
A47	XA1-1261-609

Flat head machine screws
サラ小ネジ



Key No.	Part Number
A61	XA1-6200-306
A82	XA1-3200-407
A85	XA1-3300-609

B. PAN HEAD MACHINE SCREWS
ナベ小ネジ

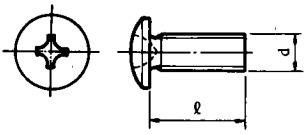


Key No.	Part Number
*B23	XB1-1300-505
B25	XB1-1300-509
B27	XB1-1300-606
B29	XB1-1300-609
B32	XB1-1300-807
B33	XB1-1300-809
B34	XB1-1301-007
B36	XB1-1301-009
B39	XB1-1301-209
B40	XB1-1301-603
B42	XB1-1301-609
B43	XB1-1302-009
B44	XB1-1302-507
*B45	XB1-1302-007

Key No.	Part Number
B51	XB1-1400-602
B53	XB1-1400-604
B54	XB1-1400-609
B56	XB1-1400-807
B57	XB1-1400-809
B58	XB1-1401-009
B60	XB1-1401-207
B61	XB1-1401-609
B63	XB1-1402-503
B64	XB1-1403-009
B82	XB1-1501-209

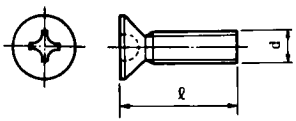
COPYRIGHT © 1984, 1987, 1988, 1989 CANON INC.

E. BINDING HEAD MACHINE SCREWS
バインド小ネジ



Key No.	Part Number	Key No.	Part Number	Key No.	Part Number
E01	XB1-2200-403	E38	XB1-2302-003	E76	XB1-2401-609
E02	XB1-2200-809	E41	XB1-2302-009	E78	XB1-2402-006
E03	XB1-2200-407	E42	XB1-2302-503	E79	XB1-2402-009
E04	XB1-2200-409	E43	XB1-2302-507	E81	XB1-2402-509
E05	XB1-2201-009	E44	XB1-2302-509	E82	XB1-2403-509
E06	XB1-2300-403	E45	XB1-2303-003	E83	XB1-2403-009
E07	XB1-2300-404	E46	XB1-2303-009	E84	XB1-2403-505
E08	XB1-2300-406	E47	XB1-2303-509	E85	XB1-2404-009
E09	XB1-2300-407	E48	XB1-2304-507	E86	XB1-2404-507
E10	XB1-2300-409	E49	XB1-2400-406	E88	XB1-2500-603
E11	XB1-2300-502	E50	XB1-2400-409	E90	XB1-2500-609
E12	XB1-2300-503	E51	XB1-2400-506	E91	XB1-2500-809
E13	XB1-2300-504	E52	XB1-2400-509	E93	XB1-2501-009
E14	XB1-2300-506	E53	XB1-2400-602	E94	XB1-2501-609
E15	XB1-2300-509	E54	XB1-2400-603	E95	XB1-2502-009
E16	XB1-2300-601	E55	XB1-2400-604	E96	XB1-2502-509
E17	XB1-2300-604	E56	XB1-2400-606	E98	XB1-2504-009
E18	XB1-2300-603	E57	XB1-2400-607	E99	XB1-2505-009
E19	XB1-2300-606	E58	XB1-2400-609		
E20	XB1-2300-607	*E59	XB1-2400-605		
E21	XB1-2300-609	E60	XB1-2400-804		
E22	XB1-2300-801	E61	XB1-2400-806		
E23	XB1-2300-804	E62	XB1-2400-809		
E24	XB1-2300-307	E63	XB1-2401-002		
E25	XB1-2300-807	E64	XB1-2401-004		
E26	XB1-2300-809	E65	XB1-2401-006		
E28	XB1-2301-007	E66	XB1-2401-007		
E29	XB1-2301-009	E67	XB1-2401-009		
E30	XB1-2301-202	E68	XB1-2401-203		
E31	XB1-2301-204	E69	XB1-2401-204		
E32	XB1-2301-209	E70	XB1-2401-206		
E33	XB1-2301-603	E71	XB1-2401-207		
E34	XB1-2301-604	E72	XB1-2401-209		
E35	XB1-2301-409	E73	XB1-2401-602		
E36	XB1-2301-407	E74	XB1-2401-604		
E37	XB1-2301-609	E75	XB1-2401-606		

F. FLAT HEAD MACHINE SCREWS
サラ小ネジ



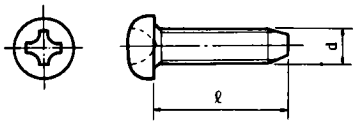
Key No.	Part Number	Key No.	Part Number
F16	XB1-3200-609	F62	XB1-3400-609
F20	XB1-3300-409	F64	XB1-3400-804
F21	XB1-3300-502	F65	XB1-3400-806
F22	XB1-3300-509	F66	XB1-3400-809
F23	XB1-3300-601	F67	XB1-3401-006
F24	XB1-3300-604	F68	XB1-3401-009
F25	XB1-3300-606	F69	XB1-3401-206
F26	XB1-3300-609	F70	XB1-3402-005
F27	XB1-3300-802	F71	XB1-3402-509
F28	XB1-3300-806		
F29	XB1-3300-807		
F30	XB1-3300-809		
F31	XB1-3301-002		
F32	XB1-3301-006		
F33	XB1-3301-009		
F34	XB1-3301-202		
F35	XB1-3301-209		
F39	XB1-3302-505		

 COPYRIGHT © 1984, 1987, 1988, 1989 CANON INC.

STANDARD FASTENERS REV.8 NOV. 1989 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

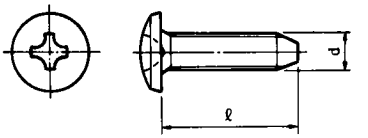
G. SELF-TAPPING SCREWS
タッピンネジ

Pan head self-tapping screws
ナベタッピンネジ



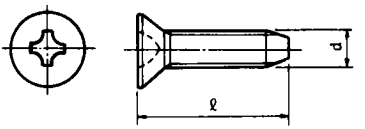
Key No.	Part Number	Key No.	Part Number
G11	XB3-1300-509	G21	XB3-1400-809
G12	XB3-1300-609	G22	XB4-6200-507
G13	XB3-1300-809	*G23	XB4-7400-607
G14	XB3-1301-009	G24	XB4-7400-609
G15	XB4-7300-806	G25	XB4-7400-809
G16	XB4-7300-609	G26	XB4-7400-209
G17	XB4-7300-809	G27	XB4-7401-607
G18	XB4-7301-009	G28	XB4-7505-507
G19	XB4-7301-209	G29	XB4-7401-207
G20	XB4-7300-509	G30	XB4-7401-009

Binding head self-tapping screws
バインドタッピンネジ



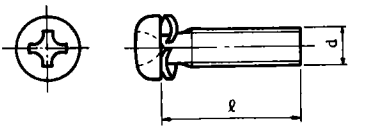
Key No.	Part Number	Key No.	Part Number
G31	XB3-2260-509	G61	XB5-2300-609
G40	XB3-2300-806	G65	XB5-2400-609
G41	XB3-2300-609	G67	XB5-2400-809
G42	XB3-2300-809	G69	XB5-2401-009
G43	XB3-2301-009		
G44	XB3-2302-009		
G51	XB3-2400-609		
G52	XB3-2400-809		
G53	XB3-2401-009		
G54	XB3-2401-209		
G55	XB3-2402-009		

Flat head self-tapping screws
サラタッピンネジ



Key No.	Part Number
G71	XB3-3300-609
G72	XB3-3300-809
G81	XB3-3400-809
G82	XB3-3401-209
G97	XB4-8260-807
G98	XB4-8300-806

H. PAN HEAD MACHINE SCREWS WITH CAPTIVE SPRING WASHER
バネ座金付き十字ナベ小ネジ

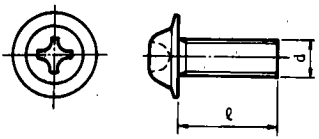


Key No.	Part Number
H40	XB6-6400-609
H41	XB6-6300-609
H42	XB6-6300-505
H43	XB6-6300-605
H44	XB6-6300-805
H45	XB6-6301-005
H46	XB6-6301-205
H47	XB6-6301-605
H48	XB6-6302-005
H61	XB6-6400-605
H62	XB6-6400-805
H63	XB6-6401-005
H64	XB6-6401-205
H65	XB6-6401-605
H66	XB6-6402-005
H81	XB6-6500-805
H82	XB6-6501-005
H83	XB6-6501-205
H85	XB6-6502-005

COPYRIGHT © 1984, 1986, 1987, 1988, 1989 CANON INC.

MC-Service

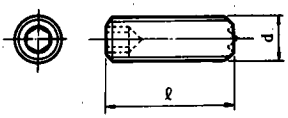
K. WASHER HEAD MACHINE SCREWS
TP小ネジ



Key No.	Part Number	Key No.	Part Number
*K01	XB6-7200-809	K49	UN USE
K02	XB6-7201-009	K61	XB6-7400-409
K10	XB5-6400-609	K62	XB6-7400-509
		K63	XB6-7400-609
K20	XB6-7260-409	K64	XB6-7400-809
K21	XB6-7260-509	K65	XB6-7401-009
		K66	XB6-7401-209
K40	XB6-7300-305	K67	XB6-7401-609
K41	XB6-7300-409	K68	XB6-7402-009
K42	XB6-7300-509	K69	XB6-7402-509
K43	XB6-7300-609		
K44	XB6-7300-809	K81	XB6-7500-609
K45	XB6-7301-009	K82	XB6-7500-809
K46	XB6-7301-209	K83	XB6-7501-009
K47	XB6-7301-609	K84	XB6-7501-609
K48	XB6-7302-009	K85	XB6-7502-009

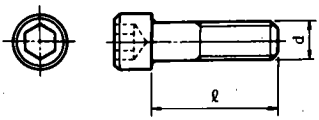
L. HEX SOCKET SETSCREWS AND SOCKET HEAD CAP SCREWS
六角穴付き止めネジおよび六角穴付きボルト

Hex socket setscrews
六角穴付き止めネジ



Key No.	Part Number	Key No.	Part Number
L01	XB6-1400-608	L12	XB6-2401-208
L02	XB6-2300-408	L14	XB6-2500-508
L03	XB6-2300-508	L16	XB6-2500-808
L04	XB6-2300-608	*L17	XB6-2300-808
L05	XB6-2300-409		
*L06	XB6-1400-408	L23	XB6-2601-008
L07	XB6-2400-408		
L08	XB6-2400-508		
L09	XB6-2400-608		
L10	XB6-2400-808		
L11	XB6-2401-008		
*L13	XB6-2400-809		

Socket head cap screws
六角穴付きボルト

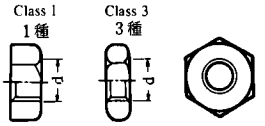


Key No.	Part Number	Key No.	Part Number
L52	XB7-1030-069	*L71	XB7-1050-089
L53	XB7-1030-089	L72	XB7-1050-109
L54	XB7-1030-109	L73	XB7-1050-129
L55	XB7-1030-129	L74	XB7-1050-169
L56	XB7-1030-169	L75	XB7-1050-209
L58	XB7-1030-259	L77	XB7-1050-309
		*L78	XB7-1050-809
L62	XB7-1040-069		
L63	XB7-1040-089	L81	XB7-1060-109
L64	XB7-1040-109	L82	XB7-1060-129
L65	XB7-1040-129	L83	XB7-1060-169
L66	XB7-1040-169	L86	XB7-1060-309
L67	XB7-1040-209		
L68	XB7-1040-259	L91	XB7-1080-129
		L92	XB7-1080-169
		L93	XB7-1082-509
		L95	XB7-1100-209

COPYRIGHT © 1984, 1987, 1988, 1989 CANON INC.
STANDARD FASTENERS REV.6 AUG. 1989 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)

II. NUTS
ナット

M. HEXAGON NUTS
六角ナット



How to read Part Numbers
部品番号の見方

XB7－2100－309

Hexagon nut
六角ナット

Nominal diameter (d).....M3
呼び径(d)

Material and surface treatment ..... Steel (black zinc plated)
材料および表面処理 鋼材（黒色亜鉛メッキ）

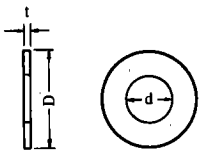
XB7－210 ..... Class 1
1種
XB7－220 ..... Class 3
3種

Key No.	Part Number (Class 1)	Key No.	Part Number (Class 3)
M03	XB7-2100-309	M53	XB7-2200-309
M04	XB7-2100-409	M54	XB7-2200-409
M05	XB7-2100-509	M55	XB7-2200-509
M06	XB7-2100-609	M57	XB7-2200-809
M07	XB7-2100-809	M58	XB7-2201-009
M11	XB7-2101-009		

COPYRIGHT © 1984,1987 CANON INC.

III. WASHERS AND SHIM WASHERS
ワッシャ

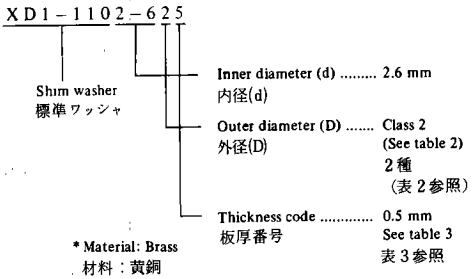
N, S & T. SHIM WASHERS
標準ワッシャ



d (mm)	D (mm)		
	Class 1 1種	Class 2 2種	Class 3 3種
1.5	–	2.6	3.2
1.8	2.7	3.1	3.7
2.1	3.2	3.6	4.2
2.3	3.6	4	4.6
2.6	4	4.4	5
3.1	4.6	5	5.6
3.6	5.4	5.8	6.4
4.1	5.7	6.6	8
4.6	6.4	7.4	9
5.2	7.2	8.2	10
5.7	7.8	9	11
6.2	8.5	9.8	12
6.7	9.2	10.5	13
7.2	10	11.4	14
7.7	10.6	12.2	15
8.2	11.4	13	16
8.7	12	13.8	17
9.2	12.8	14.6	18
9.7	13.5	15.4	19

Table 2　表 2

How to read Part Numbers
部品番号の見方



Thickness code 板厚番号	t (mm)
0	0.05
1	0.1
2	0.2
3	0.3
4	0.4
5	0.5
6	0.6
7	0.7
8	0.8
9	1

Table 3　表 3

COPYRIGHT © 1984 CANON INC.
STANDARD FASTENERS REV.0 AUG. 1984 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)
MC-Service

Key No.	Part Number
N11	XD1-1102-112
N15	XD1-1102-121
N38	XD1-1103-119
N40	XD1-1103-121
N41	XD1-1103-122
N42	XD1-1103-123
N43	XD1-1103-124
N44	XD1-1103-125
N48	XD1-1103-131
N50	XD1-1103-133
N52	XD1-1103-135
N57	XD1-1103-139
N61	UN USE
N62	XD1-1103-625
N65	XD1-1103-629
N74	XD1-1103-639
N75	XD1-1104-111
N76	XD1-1104-112
N77	XD1-1104-113
N79	XD1-1104-115
N82	XD1-1104-123
N84	XD1-1104-125
*N85	XD1-1104-127
N88	XD1-1104-129
N90	XD1-1104-132
N91	XD1-1104-133
N92	XD1-1104-135
N93	XD1-1104-136
N94	XD1-1104-139
N95	XD1-1104-615
N96	XD1-1104-632
N97	XD1-1104-134

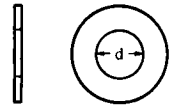
Key No.	Part Number
S10	XD1-1105-221
S16	XD1-1105-230
S17	XD1-1105-231
S18	XD1-1105-232
S20	XD1-1105-234
S21	XD1-1105-235
S22	XD1-1105-236
S23	XD1-1105-237
S45	XD1-1105-738
S46	XD1-1105-739
S49	XD1-1106-213
S52	XD1-1106-216
S55	XD1-1106-219
S57	XD1-1106-221
S58	XD1-1106-222
S59	XD1-1106-223
S61	XD1-1106-225
S64	XD1-1106-228
S65	XD1-1106-229
S67	XD1-1106-231
S68	XD1-1106-232
S69	XD1-1106-233
S71	XD1-1106-235
S75	XD1-1106-239
S88	XD1-1106-728
S92	XD1-1106-732
S95	XD1-1106-735
S99	XD1-1106-739

Key No.	Part Number
T14	XD1-1107-224
T15	XD1-1107-225
T18	XD1-1107-228
T22	XD1-1107-232
T23	XD1-1107-233
T25	XD1-1107-235
T53	XD1-1108-213
T55	XD1-1108-215
T56	XD1-1108-216
T59	XD1-1108-219
T61	XD1-1108-221
T62	XD1-1108-222
T63	XD1-1108-223
T64	XD1-1108-224
T65	XD1-1108-225
T68	XD1-1108-228
T69	XD1-1108-229
T72	XD1-1108-232
T75	XD1-1108-235
T79	XD1-1108-239
T88	XD1-1109-235
T90	XD1-1109-239

COPYRIGHT © 1984, 1987, 1988, 1989 CANON INC.

U. PLAIN WASHERS, SPRING WASHERS & TOOTHED LOCK WASHERS
平座金，バネ座金および歯付き座金

Plain washers
平座金



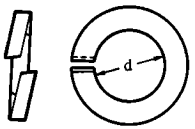
Key No.	Part Number
U01	XD1-2100-207
U03	XD1-2100-307
U04	XD1-2100-407
U05	XD1-2100-507
U06	XD1-2100-607
U07	XD1-2100-807
U08	XD1-2101-007

How to read Part Numbers
部品番号の見方

XD1－2100－307

- XD1 — Plain washer 平座金
- 2100 — Inner diameter (d) ..... 3.0 mm 呼び径(d)
- 307 — Material and surface treatment ..... Steel (nickel plated) 材料および表面処理 鋼材（ニッケルメッキ）

Spring washers
バネ座金



Key No.	Part Number
U51	XD1-3100-207
U53	XD1-3100-307
U54	XD1-3100-407
U55	XD1-3100-507
U56	XD1-3100-607
U57	XD1-3100-807
*U58	XD1-3100-609
*U59	XD1-3100-809
U61	XD1-3101-007

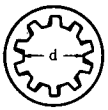
How to read Part Numbers
部品番号の見方

XD1－3100－507

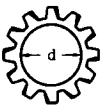
- XD1 — Spring washer バネ座金
- 3100 — Inner diameter (d) ..... 5.0 mm 呼び径(d)
- 507 — Material and surface treatment ..... Steel (nickel plated) 材料および表面処理 鋼材（ニッケルメッキ）

Toothed lock washers
歯付き座金

Inner toothed type 内歯形



Outer toothed type 外歯形



Key No.	Part Number
U81	XD1-4100-202
U83	XD1-4100-302
U84	XD1-4100-402
U85	XD1-4100-502
U86	XD1-4100-602
U87	XD1-4100-802
U91	XD1-4200-302
U92	XD1-4200-402
U93	XD1-4200-502
U94	XD1-4200-602
U95	XD1-4200-802

How to read Part Numbers
部品番号の見方

XD1－4100－302

- XD1 — Toothed lock washer 歯付き座金
- 4100 — Inner diameter (d) ..... 3 mm 呼び径(d)
- 302 — Material and surface treatment ..... Stainless (without surface treatment) 材料および表面処理 ステンレス（表面処理なし）

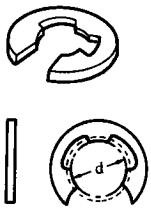
XD1－410 ..... Inner toothed type 内歯形

XD1－420 ..... Outer toothed type 外歯形

 COPYRIGHT © 1984, 1987, 1989 CANON INC.

IV. RETAINING RINGS
止め輪

V. E RINGS
E形止め輪



How to read Part Numbers
部品番号の見方

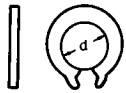
XD2－1100－172

- XD2 – E ring / E形止め輪
- 1100 – Inner diameter (d) / 呼び径(d) ..... 1.7 mm
- 172 – Material and surface treatment / 材料および表面処理
  - XD2–110 ..... Class 1 / 1種
  - XD2–120 ..... Class 2 / 2種
  - 2 .... Stainless (without surface treatment) / ステンレス（表面処理なし）
  - 7 ... Steel (nickel plated) / 鋼材（ニッケルメッキ）

Key No.	Part Number (Class 1)
V04	XD2–1100–172
V06	XD2–1100–242
V07	XD2–1100–282
V08	XD2–1100–322
V09	XD2–1100–372
V10	XD2–1100–402
V11	XD2–1100–422
V12	XD2–1100–502
V13	XD2–1100–582
V14	XD2–1100–602
V15	XD2–1100–642
V16	XD2–1100–742
V17	XD2–1100–802

Key No.	Part Number (Class 2)
V56	XD2–1200–302
V57	XD2–1200–402
V58	XD2–1200–502
V61	XD2–1200–802
V70	XD2–1200–907

W. GRIP RINGS
グリップ止め輪



How to read Part Numbers
部品番号の見方

XD2－2100－502

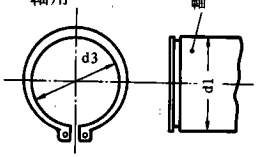
- XD2 – Grip ring / グリップ止め輪
- 2100 – Inner diameter (d) ..... 5.0 mm / 呼び径(d)
- 502 – Material and surface..... Stainless (without surface treatment) / 材料および表面処理 ステンレス（表面処理なし）

Key No.	Part Number
W01	XD2–2100–202
W03	XD2–2100–302
W05	XD2–2100–402
W07	XD2–2100–502
W08	XD2–2100–602
W10	XD2–2100–802
W12	XD2–2101–002

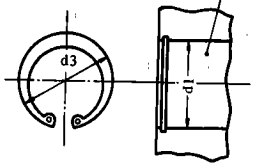
COPYRIGHT © 1984.1987 CANON INC.

X. C RINGS
C 形止め輪

External type
軸用



Internal type
穴用



How to read Part Numbers
部品番号の見方

XD2－3100－202

- XD2 — C ring / C形止め輪
- 3100 — Nominal diameter (d1) ..... 20 mm / 呼び径（d1）
- 202 — Material and surface treatment / 材料および表面処理
  - 2 ..... Stainless (without surface treatment) / ステンレス（表面処理なし）
  - 8 ..... Steel (phosphated) / 鋼材（鉄鋼燐酸塩被膜）

XD2－310 ... External type 軸用
XD2－320 ... Internal type 穴用

External type
軸用

Nominal diameter 呼び径	d1 (mm)	d3 (mm)
010	10	9.3
012	12	11.1
014	14	12.9
015	15	13.8
016	16	14.7
017	17	15.7
018	18	16.5
020	20	18.5
022	22	20.5
025	25	23.2
028	28	25.9
030	30	27.9
032	32	29.6
035	35	32.2

Table 4　表 4

Internal type
穴用

Nominal diameter 呼び径	d1 (mm)	d3(mm)	Nominal diameter 呼び径	d1 (mm)	d3 (mm)
010	10	10.7	040	40	43.5
011	11	11.8	042	42	45.5
012	12	13	045	45	48.5
014	14	15.1	047	47	50.5
016	16	17.3	050	50	54.2
018	18	19.5	052	52	56.2
019	19	20.5	055	55	59.2
020	20	21.5	060	60	64.2
022	22	23.5	062	62	66.2
025	25	26.9	068	68	72.5
028	28	30.1	072	72	76.5
030	30	32.1	075	75	79.5
032	32	34.4	080	80	85.5
035	35	37.8	085	85	90.5
037	37	39.8	090	90	95.5
			095	95	100.5

Table 5　表 5

Key No.	Part Number
X01	XD2-3100-102
X03	XD2-3100-122
X06	XD2-3100-148
X07	XD2-3100-152
X10	XD2-3100-168
X11	XD2-3100-172
X13	XD2-3100-182
X15	XD2-3100-202
X16	XD2-3100-208
X18	XD2-3100-228
X20	XD2-3100-258
X24	XD2-3100-308

Key No.	Part Number
X39	XD2-3200-162
X47	XD2-3200-222
X48	XD2-3200-228
X50	XD2-3200-258
X52	XD2-3200-288
X53	XD2-3200-302
X56	XD2-3200-328

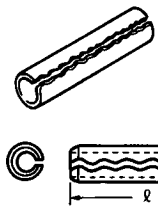
Key No.	Part Number
X60	XD2-3200-378
X63	XD2-3200-422
X64	XD2-3200-428
X74	XD2-3200-558
X75	XD2-3200-602
X79	XD2-3200-682
X80	XD2-3200-688

COPYRIGHT © 1984 CANON INC.
STANDARD FASTENERS REV.0 AUG. 1984 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)
MC-Service

V. PINS
ピン

Y. SPRING AND DOWEL PINS
スプリングピンおよび平行ピン

Spring pins
スプリングピン



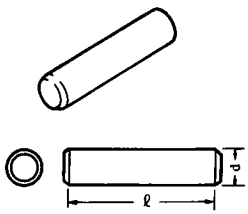
How to read Part Numbers
部品番号の見方

XD3－1200－122

- Spring pin スプリングピン
- Nominal diameter (D) ..... 2.0 mm 呼び径(D)
- Length (ℓ) ..... 12 mm 長さ(ℓ)
- Material and surface treatment ..... Stainless (without surface treatment) 材料および表面処理 ステンレス(表面処理なし)

Key No.	Part Number	Key No.	Part Number
Y04	XD3–1120–102	Y33	XD3–1250–162
Y14	XD3–1160–122	Y41	XD3–1300–062
Y15	XD3–1160–142	Y42	XD3–1300–082
		Y43	XD3–1300–102
Y21	XD3–1200–052	Y44	XD3–1300–122
Y22	XD3–1200–062	Y45	XD3–1300–142
Y23	XD3–1200–082	Y46	XD3–1300–162
Y24	XD3–1200–102	Y47	XD3–1300–202
Y25	XD3–1200–122	Y49	XD3–1300–322
Y26	XD3–1200–142		
Y27	XD3–1200–162	Y51	XD3–1400–182
Y28	XD3–1200–182		
Y29	XD3–1200–202		

Dowel pins
平行ピン



How to read Part Numbers
部品番号の見方

XD3－2200－082

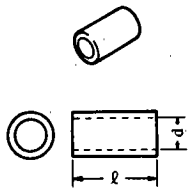
- Dowel pin 平行ピン
- Nominal diameter (d) ..... 2.0 mm 呼び径(d)
- Length (ℓ) ..... 8. mm 長さ(ℓ)
- Material and surface treatment..... Stainless (without surface treatment) ステンレス(表面処理なし)

Key No.	Part Number	Key No.	Part Number
*Y62	XD3–2100–082	Y80	XD3–2200–252
Y71	XD3–2200–082	Y81	XD3–2300–142
Y72	XD3–2200–102	Y82	XD3–2300–162
Y73	XD3–2200–122	Y83	XD3–2300–182
Y74	XD3–2200–142	Y84	XD3–2300–202
Y75	XD3–2200–162	Y85	XD3–2300–222
Y76	XD3–2200–182	Y86	XD3–2300–122

COPYRIGHT © 1984,1986,1988,1989 CANON INC.

VI. SPACERS
スペーサ

Z. SPACERS
スペーサ



How to read Part Numbers
部品番号の見方

XZ1－1300－305

Spacer
スペーサ

Nominal diameter (d) ..... 3.0 mm
呼び径(d)

Length (ℓ)..... 3.0 mm
長さ(ℓ)

Material and
surface treatment ..... Steel (zinc plated)
材料および表面処理　鋼（亜鉛メッキ）

Key No.	Part Number
Z21	XZ1–1300–305
Z22	XZ1–1300–405
*Z24	XZ1–1300–605
Z25	XZ1–1300–705
Z26	XZ1–1300–805
Z29	XZ1–1301–205
Z30	XZ1–1301–605
Z31	XZ1–1301–805

Key No.	Part Number
Z41	XZ1–1400–205
Z42	XZ1–1400–305
Z43	XZ1–1400–405
Z44	XZ1–1400–505
Z45	XZ1–1400–605
Z46	XZ1–1400–705
Z47	XZ1–1400–805
Z48	XZ1–1400–905
Z49	XZ1–1401–005
Z51	XZ1–1401–205
Z52	XZ1–1401–605
Z53	XZ1–1401–805
Z54	XZ1–1402–505

Key No.	Part Number
*Z61	XZ1–1500–605
Z63	XZ1–1501–205
Z64	XZ1–1501–605
*Z69	XZ1–1600–805
Z81	XZ1–1800–455

 COPYRIGHT © 1984,1986,1988,1989 CANON INC.

D NUMERICAL INDEX
部品索引表

PART NUMBER	FIGURE & KEY NO.
87-2847-000	351 - 1
97-5527-000	580 - 3
FA1-9972-000	980 - 6
FA2-5648-000	300 - 8
	301 - 13
FA2-5970-000	100 - 12
	210 - 1
FA2-8225-000	320 - 7
FA2-9221-000	320 - 8
FA3-5964-000	351 - 2
FA3-5967-000	351 - 3
FA4-5581-000	320 - 5
FA9-0023-000	910 - 6
FA9-0031-000	910 - 6
FA9-1449-000	102 - 32
	980 - 7
FA9-1615-000	351 - 4
FA9-1914-000	810 - 46
FA9-1915-000	810 - 47
FA9-2582-000	325 - 9
FA9-2613-000	300 - 4
	301 - 7
FA9-2614-000	260 - 4
FA9-2628-000	960 - 1
FB1-0003-000	103 - 1
FB1-0107-050	330 - 1
FB1-0184-000	351 - 8
FB1-0185-030	351 - 5
FB1-0186-030	351 - 6
FB1-0187-000	351 - 7
FB1-0204-000	580 - 1
FB1-0205-000	580 - 2
FB1-0217-000	580 - 7
FB1-0253-000	810 - 1
FB1-0262-000	810 - 2
FB1-0263-020	810 - 3
FB1-0269-000	810 - 24A
FB1-0270-000	810 - 24B
FB1-0279-000	810 - 38
FB1-0301-000	370 - 1
FB1-0302-000	370 - 2
FB1-0303-000	370 - 3
FB1-0306-000	370 - 5
FB1-0308-000	370 - 7
FB1-0310-050	370 - 8
FB1-0311-040	370 - 9
FB1-0313-030	370 - 4A
	370 - 15
FB1-0390-000	980 - 1
FB1-0391-000	980 - 2
FB1-0421-000	165 - 4A
FB1-0422-000	165 - 4B
FB1-0624-000	325 - 7
FB1-1204-000	210 - 24
FB1-1207-000	210 - 31
FB1-1213-000	210 - 25
FB1-1221-000	210 - 26
FB1-1222-000	970 - 2
FB1-1242-000	400 - 1
FB1-1243-000	400 - 2
FB1-1244-000	400 - 3
FB1-1248-000	400 - 5
FB1-1249-000	400 - 6
FB1-1250-000	400 - 7
FB1-1251-000	400 - 8
FB1-1252-000	400 - 9
FB1-1253-000	400 - 10
FB1-1254-000	400 - 11
FB1-1255-000	400 - 12
FB1-1257-000	400 - 13
FB1-1258-000	210 - 30
	400 - 14
FB1-1259-000	400 - 15
FB1-1260-000	400 - 16
FB1-1261-000	400 - 17
FB1-1262-000	400 - 18
FB1-1263-000	400 - 19
FB1-1264-000	400 - 20
FB1-1283-000	401 - 3
FB1-1285-000	401 - 4
FB1-1302-000	102 - 17
FB1-1303-030	175 - 1
FB1-1304-000	176 - 1
FB1-1305-000	175 - 2
FB1-1306-000	176 - 2
FB1-1307-030	175 - 3
FB1-1308-030	176 - 3
FB1-1309-000	175 - 4
FB1-1310-000	176 - 4
FB1-1314-000	102 - 19
FB1-1315-000	102 - 20
FB1-1318-000	102 - 2
FB1-1320-000	175 - 5

PART NUMBER	FIGURE & KEY NO.
FB1-1320-000	176 - 5
FB1-1321-020	102 - 4
FB1-1327-000	175 - 6
	176 - 6
FB1-1329-020	100 - 1
FB1-1330-030	102 - 21
FB1-1331-000	102 - 22
FB1-1332-000	102 - 23
FB1-1333-000	102 - 5
FB1-1334-000	102 - 24
FB1-1336-000	102 - 6
FB1-1337-000	102 - 7
FB1-1338-000	102 - 8
FB1-1339-000	102 - 9
FB1-1340-000	191 - 1
FB1-1344-000	210 - 2
FB1-1346-000	210 - 3
FB1-1347-000	210 - 4
FB1-1348-000	210 - 5
FB1-1349-000	210 - 6
FB1-1350-000	210 - 7
FB1-1353-000	210 - 8
FB1-1354-000	210 - 9
FB1-1355-000	210 - 10
FB1-1356-000	210 - 11
FB1-1357-000	210 - 12
FB1-1358-000	210 - 13
FB1-1359-000	210 - 14
FB1-1360-000	210 - 15
FB1-1363-000	211 - 1A
FB1-1365-000	211 - 2
FB1-1371-000	450 - 1
FB1-1372-050	450 - 2
FB1-1373-000	450 - 3
FB1-1374-000	450 - 4
FB1-1375-000	450 - 5
FB1-1377-000	450 - 6
FB1-1378-020	450 - 7
FB1-1379-000	450 - 18A
FB1-1381-000	450 - 11A
FB1-1382-000	450 - 8
FB1-1383-000	450 - 9
FB1-1384-000	450 - 10
FB1-1385-000	450 - 11B
FB1-1386-000	450 - 19A
FB1-1387-000	450 - 19B
FB1-1412-000	450 - 16
FB1-1413-000	450 - 17
FB1-1414-000	450 - 20A
FB1-1421-000	330 - 2
FB1-1422-000	330 - 3
FB1-1423-000	330 - 4
FB1-1424-000	330 - 5
FB1-1426-000	330 - 6
FB1-1427-000	330 - 7
FB1-1443-000	103 - 4
FB1-1444-000	103 - 5
FB1-1445-000	103 - 6
FB1-1446-000	103 - 7
FB1-1447-000	103 - 8
FB1-1448-040	103 - 9
FB1-1449-000	103 - 10
FB1-1450-000	103 - 11
FB1-1451-000	103 - 12
FB1-1452-020	103 - 13
FB1-1453-000	103 - 14
FB1-1454-000	103 - 15
FB1-1455-000	103 - 16
FB1-1456-000	103 - 17
FB1-1471-020	320 - 1
FB1-1472-000	320 - 2
FB1-1473-000	320 - 3
FB1-1474-020	320 - 4
FB1-1492-030	351 - 9
FB1-1493-000	351 - 10
FB1-1494-000	351 - 11A
FB1-1511-000	810 - 4
FB1-1512-000	810 - 5
FB1-1513-020	810 - 6
FB1-1516-000	810 - 7
FB1-1516-000	810 - 8
FB1-1518-030	810 - 9
FB1-1520-000	810 - 10
FB1-1521-000	810 - 11
FB1-1522-000	810 - 12
FB1-1523-000	810 - 13
FB1-1525-000	810 - 14
FB1-1526-000	810 - 15
FB1-1531-000	810 - 16
FB1-1532-000	810 - 17
FB1-1534-000	810 - 40
FB1-1536-000	810 - 41
FB1-1536-000	810 - 42

PART NUMBER	FIGURE & KEY NO.
FB1-1571-000	250 - 1
FB1-1572-000	250 - 2
FB1-1581-020	900 - 1
FB1-1582-000	900 - 2
FB1-1583-020	900 - 3
FB1-1584-020	910 - 5
FB1-1601-020	910 - 1
FB1-1602-000	910 - 2
FB1-1603-000	910 - 3
FB1-1604-000	910 - 4
FB1-1611-030	981 - 1
FB1-1612-000	980 - 3
FB1-1621-030	325 - 1
FB1-1624-000	325 - 4
FB1-1625-020	325 - 5
FB1-1626-000	325 - 6
FB1-1649-000	160 - 3
FB1-1664-000	920 - 4
FB1-1691-000	102 - 25
FB1-1702-000	960 - 2
FB1-1713-020	165 - 3
FB1-1715-000	165 - 4C
FB1-1737-000	100 - 8A
FB1-1742-000	102 - 33
FB1-1833-040	301 - 12
FB1-1834-020	301 - 2
FB1-1835-000	301 - 3
FB1-1836-000	300 - 6A
	301 - 9A
FB1-1838-000	301 - 4
FB1-1839-000	300 - 2
	301 - 5
FB1-1840-000	300 - 3
	301 - 6
FB1-1841-000	301 - 16
FB1-1852-000	580 - 8
FB1-1896-000	210 - 16
FB1-3887-020	400 - 35
FB1-4741-000	920 - 5
FB1-4810-020	102 - 18
FB1-4816-020	103 - 31
FB1-4817-000	103 - 3
FB1-4964-000	300 - 1
FB1-4966-000	301 - 1
FB1-4968-000	100 - 3
FB1-4969-000	100 - 4
FB1-4970-000	100 - 7
FB1-4973-000	100 - 5A
FB1-4975-000	100 - 6A
FB1-4977-000	100 - 2B
FB1-4978-000	100 - 2A
FB1-4981-000	920 - 1
FB1-4992-000	920 - 2
FB1-4993-000	920 - 3
FB1-4994-020	325 - 2
FB1-4995-000	325 - 3
FB1-4997-000	100 - 9
FB1-4998-000	100 - 10
FB1-4999-000	165 - 6
FB1-5003-000	102 - 13A
FB1-5005-000	165 - 2
FB1-5006-000	370 - 6
FB1-5008-030	102 - 3
FB1-5009-000	100 - 3
FF1-9212-000	981 -W 2
FF1-9213-000	981 -W 3
FF1-9214-000	981 -J903
FF1-9342-000	910 -JH 1
FF1-9343-000	910 -JN 1
FF1-9344-000	910 -JH2/JN2
FF1-9345-000	910 -JH/JN
FF1-9346-000	910 -JG
FF1-9347-000	910 -JG 1
FF1-9348-000	400 - 30
FF1-9349-000	970 - 3
FF1-9350-000	400 - 31
FF1-9351-000	210 - 27
FF1-9352-000	450 - 19D
FF2-1529-000	910 -JG
FF5-0006-210	580 - 4
FF5-0058-020	103 - 26
FF5-0165-020	260 - 1
FF5-0166-000	260 - 2
FF5-0167-000	260 - 3
FF5-0169-020	220 - 1
FF5-0174-020	401 - 2
FF5-0175-000	401 - 1
FF5-0177-000	400 - 22
FF5-0178-000	400 - 23
FF5-0179-020	165 - 4
FF5-0180-020	211 - 1
FF5-0183-000	210 - 17
FF5-0184-000	210 - 18

PART NUMBER	FIGURE & KEY NO.
FF5-0185-000	102 - 10
FF5-0186-030	102 - 11
FF5-0187-020	102 - 12
FF5-0189-000	102 - 14
FF5-0190-000	102 - 15
FF5-0193-020	450 - 11
FF5-0194-030	351 - 11
FF5-0199-000	300 - 6
	301 - 9
FF5-0200-000	450 - 18
FF5-0201-000	330 - 8
FF5-0202-000	810 - 18
FF5-0203-000	810 - 19
FF5-0204-000	810 - 20
FF5-0205-000	810 - 21
FF5-0206-000	810 - 22
FF5-0207-000	810 - 23
FF5-0208-040	810 - 24
FF5-0210-000	102 - 26
FF5-0563-020	400 - 21
FF5-0801-000	100 - 5
FF5-0802-000	100 - 6
FF5-0804-000	100 - 2
FF5-0806-040	160 - 1
FF5-0807-040	160 - 1
FF5-0808-040	160 - 1
FF5-0809-000	370 - 4
FF5-0810-000	100 - 8
FG5-0018-080	810 - 25
FG5-0214-020	211 -
FG5-0215-000	450 -
FG5-0217-000	330 -
FG5-0219-030	320 -
FG5-0220-000	351 -
FG5-0226-000	260 -
FG5-0229-000	250 -
FG5-0230-000	250 -
FG5-0231-000	250 -
FG5-0237-050	910 -
FG5-0238-040	910 -
FG5-0239-050	980 -
FG5-0240-080	980 - 5
	981 -
FG5-0247-000	810 - 37
	945 -
FG5-0250-110	580 -
FG5-0251-000	970 -
FG5-0253-000	103 - 27
FG5-0254-020	103 - 28
FG5-0255-000	260 - 6
FG5-0256-070	175 -
FG5-0257-000	176 -
FG5-0259-030	450 - 20
FG5-0260-000	450 - 19
FG5-0354-000	400 - 32
FG5-0355-000	210 - 23
FG5-0618-000	102 - 16
FG5-0624-000	980 -
FG5-1006-020	930 -
FG5-1007-000	160 - 2
	920 -
FG5-1008-000	160 - 2
	920 -
FG5-1009-000	160 - 4
FG5-1019-020	102 - 13
FG5-1020-000	325 -
	900 - 5
FG5-1024-000	165 -
FG5-1026-000	810 -
FG5-1027-000	810 -
FG5-1028-000	810 -
FG5-1029-000	370 -
	810 - 36
FG5-1033-060	160 -
FG5-1034-060	160 -
FG5-1035-060	160 -
FG5-1037-000	900 -
FG5-1038-000	900 -
FH2-5237-000	981 -W 1
FH2-5274-000	910 - 8
FH2-5741-000	910 - 7
FH2-9038-000	980 - 4
FH3-0275-000	981 -T 1
FH3-0285-000	981 -T 2
FH3-0295-020	981 -T 3
FH3-2123-000	900 - 4
FH3-2124-000	900 - 4
FH3-7045-000	102 - 1
FH3-7046-020	102 - 1
FH4-1110-000	930 -Q104
FH4-5084-030	981 -Q 1
FH4-9053-000	981 -R 5
FH4-9058-000	930 -CA101

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

PART NUMBER	FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	FIGURE & KEY NO.
FH4-9058-000	930 -CA102	FS5-6008-000	260 - 6D	VC9-1513-000	930 -C103	VR5-3680-103	930 -R168
FH4-9122-000	981 -R 13	FS5-6009-000	260 - 6E		930 -C105		930 -R169
FH7-1514-000	250 - 4	FS5-6121-000	400 - 34		930 -C113		930 -R170
FH7-1515-000	250 - 4	FS5-8081-000	400 - 27		930 -C116		930 -R174
FH7-1516-000	250 - 4	FS5-8356-000	103 - 29		930 -C121		930 -R180
FH7-1517-000	220 - 3	FS5-8358-000	165 - 5		970 -C501	VR5-3680-104	930 -R118
FH7-1518-000	191 - 2	FS5-8362-000	100 - 11		970 -C502		930 -R134
FH7-1656-000	210 - 29	FS5-8363-000	100 - 11	VR1-1141-100	981 -R 16		930 -R160
FH7-3104-000	400 - 29	FS5-8368-000	100 - 2C	VR1-1141-101	920 -R201		930 -R176
FH7-3105-000	400 - 29	FS5-8374-000	810 - 33		920 -R202	VR5-3680-115	930 -R183
FH7-3106-000	920 -LED210		810 - 39		920 -R203	VR5-3680-182	930 -R186
FH7-3109-000	450 - 20B	FS5-9004-000	810 - 34		920 -R204	VR5-3680-220	930 -R104
FH7-3110-000	450 - 20C	FS5-9005-000	400 - 4		920 -R205	VR5-3680-221	930 -R155
FH7-3111-000	450 - 19C	FS9-8060-000	300 - 10		920 -R206		930 -R181
FH7-4230-000	810 - 35	FY1-0100-000	580 - 5		920 -R207	VR5-3680-223	930 -R164
FH7-4231-000	810 - 35	FY1-0737-000	100 - 11	VR1-1141-102	981 -R 38		930 -R166
FH7-4232-000	810 - 35	FY3-0151-000	900 - 4B	VR1-1141-103	981 -R 37		930 -R171
FH7-5137-000	450 - 15	PCB	B -J 1	VR1-1141-104	960 -R411		930 -R173
FH7-5138-000	320 - 9		B -J 2		960 -R412		930 -R177
FH7-5139-000	103 - 25		B -J 3		981 -R 2	VR5-3680-331	930 -R131
FH7-5140-000	211 - 5		B -J101	VR1-1141-151	910 -R 3		930 -R133
FH7-6059-030	910 -DSW 1		B -J103	VR1-1141-153	981 -R 4	VR5-3680-472	930 -R103
FH7-6060-000	910 -SW 1		B -J104	VR1-1141-203	981 -R 7		930 -R106
FH7-7087-020	250 - 3		B -J105	VR1-1141-221	945 -R301		930 -R123
FH7-7121-000	810 - 37A		B -J106	VR1-1141-392	981 -R 15	VR5-3680-682	930 -R119
	945 -J302		B -J109	VR1-1141-471	981 -R 6		930 -R121
FH7-9180-000	910 -L 1		B -J110		981 -R 14		930 -R145
FH7-9181-000	910 -L 1		B -J111	VR1-1141-472	960 -R401		930 -R179
FH9-0166-000	910 -Q 1		B -J112		960 -R403	VR5-3860-220	930 -R182
FH9-0179-000	910 -Q 1		B -J115		960 -R404	VR5-6360-399	960 -R402
FN1-0235-000	970 - 1		B -J301		960 -R405		960 -R407
FN1-4206-000	400 - 28		B -J401		960 -R406	VR5-6411-501	930 -R144
FN1-4207-000	401 - 5		B -J402		960 -R408	VR5-6415-600	930 -R117
FN1-4208-000	210 - 20		B -J403		960 -R409	VR5-6660-103	920 -VR201
FN1-4209-000	210 - 21		B -J404		981 -R 8	VR5-6870-470	981 -R 9
FN1-4211-000	450 - 21		B -J602	VR1-1141-479	981 -R 1		981 -R 18
FS2-0357-000	330 - 11		B -J604	VR1-1141-510	920 -R208	VR5-6040-102	910 -R 4
FS2-8813-000	980 - 6		B -J703	VR1-1141-515	981 -R 3	VS1-0025-006	910 -J 2
FS2-8785-000	300 - 9		B -J801	VR1-8123-105	910 -R 1	VS1-0035-004	930 -J101
	301 - 14		B -J901	VR1-8143-515	930 -R172	VS1-0066-002	B -J115
FS4-8164-020	301 - 15	RA1-0688-000	580 - 6	VR5-0041-004	970 -R502		B -J404
FS5-0005-000	351 - 12	RH2-5015-050	910 - 9	VR5-0044-701	970 -R503	VS1-0437-006	960 -J402
FS5-0006-000	351 - 13	VC1-2161-106	960 -C401	VR5-0044-702	970 -R501	VS1-0437-010	960 -J401
FS5-0011-000	370 - 10	VC1-2161-476	930 -C110	VR5-0071-001	930 -R156	VS1-0438-010	930 -J105
FS5-0012-000	370 - 11		930 -C115	VR5-0071-003	930 -R128	VS1-0440-003	B -J 34
FS5-0023-000	810 - 26	VC1-2251-106	981 -C 4	VR5-0072-002	930 -R157		B -J 35
FS5-0041-000	325 - 8	VC1-2351-106	930 -C117		930 -R158		B -J 36
FS5-0054-000	260 - 6B	VC1-2351-107	960 -C402	VR5-0073-013	930 -R127	VS1-0831-002	960 -J403
FS5-0055-000	810 - 27	VC1-2501-334	930 -C104	VR5-0073-161	930 -R159	VS1-0831-006	945 -J301
FS5-0056-000	810 - 28	VC2-3162-335	930 -C106	VR5-0073-163	930 -R124	VS1-0831-007	930 -J103
FS5-0058-000	103 - 18		930 -C119	VR5-0074-701	930 -R129	VS1-0831-009	930 -J104
FS5-0059-000	103 - 19		930 -C127	VR5-0810-821	910 -R 5		930 -J108
FS5-0060-000	103 - 20	VC3-2501-102	930 -C120	VR5-1930-103	930 -RA101	VS1-0831-011	930 -J108
FS5-0061-020	103 - 21	VC3-2501-104	930 -C112		930 -RA102	VS1-0842-003	B -J 3
FS5-0062-030	103 - 22	VC3-2502-222	930 -C199	VR5-2330-101	930 -R184		B -J106
FS5-0063-000	351 - 14	VC4-1501-100	930 -C125	VR5-2330-221	930 -R101		B -J604
FS5-0064-040	220 - 2		930 -C126	VR5-2330-680	930 -R150		B -J703
FS5-0066-000	211 - 3	VC4-3503-102	930 -C109	VR5-2511-004	981 -R 10	VS1-0842-006	B -J110
FS5-0073-000	301 - 10		930 -C122		981 -R 11		B -J111
FS5-0221-000	260 - 6A		930 -C123	VR5-2511-273	981 -R 12		B -J301
FS5-1003-000	351 - 16	VC4-3503-221	960 -C405	VR5-2640-240	910 -R 2	VS1-0842-007	B -J103
FS5-1005-000	370 - 12		960 -C408	VR5-3490-229	981 -R 17	VS1-0842-009	B -J104
FS5-1012-000	330 - 9	VC4-4504-102	981 -C 7	VR5-3520-103	930 -VR102		B -J109
FS5-1016-000	810 - 29	VC4-4504-103	960 -C404	VR5-3520-203	930 -VR101	VS1-0842-011	B -J105
FS5-1017-000	810 - 30	VC5-2920-336	981 -C 1	VR5-3680-102	930 -R116		B -J401
FS5-1018-000	103 - 23		981 -C 5		930 -R149	VS1-1028-002	930 -J113
FS5-1019-000	320 - 6	VC5-4200-474	930 -C118		930 -R152	VS1-1028-003	810 -J 3
FS5-1020-000	400 - 33	VC5-4320-105	930 -C111		930 -R153		930 -J108
	401 - 1A	VC5-4470-107	930 -C102		930 -R175		930 -J111
FS5-1021-000	450 - 12	VC5-4470-227	930 -C114		930 -R178	VS1-1028-004	930 -J102
FS5-1022-000	450 - 13	VC5-4530-473	981 -C 14	VR5-3680-103	930 -R102		930 -J112
FS5-2001-000	370 - 13	VC5-6060-106	930 -C107		930 -R105	VS1-1028-006	920 -J201
FS5-2002-000	370 - 14	VC5-7010-104	981 -C 9		930 -R107		930 -J107
FS5-2003-000	260 - 5		981 -C 12		930 -R108		930 -J110
FS5-2017-000	330 - 12		981 -C 13		930 -R109	VS1-1028-011	920 -J202
FS5-2027-000	330 - 13		981 -C 21		930 -R110	VS3-0034-005	930 -CP101
FS5-2028-000	175 - 7		981 -C 22		930 -R111	VS3-0034-008	930 -CP103
	176 - 7	VC5-7850-475	981 -C 8		930 -R112	VS3-0044-002	B -J701
FS5-2029-000	260 - 6C	VC5-8120-471	981 -C 2		930 -R113		B -J801
FS5-2030-000	810 - 31	VC6-0770-472	981 -C 6		930 -R114	VS3-0044-004	B -J101
FS5-2031-000	300 - 7		981 -C 15		930 -R115		B -J602
	301 - 11		981 -C 16		930 -R120	VS3-0044-006	B -J 2
FS5-2032-000	400 - 24		981 -C 17		930 -R122	VS3-0061-003	B -J901
FS5-2033-000	103 - 24		981 -C 18		930 -R126	VS3-0244-004	B -J 37
FS5-2034-020	210 - 19		981 -C 19		930 -R146		B -J 38
FS5-2036-000	211 - 4		981 -C 20		930 -R147	VS3-0245-004	B -J 37
FS5-2037-000	450 - 14	VC6-0810-336	981 -C 11		930 -R148		B -J 38
FS5-2049-000	810 - 32	VC6-1000-153	981 -C 10		930 -R154	VS4-0001-002	B -J 31
FS5-5015-000	300 - 5	VC7-1770-474	910 -C 1		930 -R161	VT2-0001-016	102 - 31
	301 - 8	VC7-1770-682	910 -C 2		930 -R162	VT2-0001-018	102 - 28
FS5-5170-000	301 - 17		910 -C 3		930 -R163	WA1-0074-000	981 -ZD 1
FS5-5171-000	301 - 18	VC9-1513-000	920 -C201		930 -R165		981 -ZD 2
FS5-6002-000	330 - 10		930 -C101		930 -R167	WA1-0178-000	981 -D 1

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.
CANON PC-11 REV.1 JUNE 1991 PRINTED IN JAPAN (IMPRIME AU JAPON)
MC-Service

PART NUMBER	FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	FIGURE & KEY NO.	PART NUMBER	FIGURE & KEY NO.
WA1-0178-000	981 -D 4	WD1-0215-000	910 -FU 2				
	981 -D 12	WD1-0262-000	910 -FU 1				
WA1-0306-000	981 -D 5	WD9-0031-000	910 -FU 2				
WA1-0332-000	930 -D101	WG1-0406-000	920 -LED201				
	930 -D102		920 -LED207				
	930 -D103	WG1-0407-000	920 -LED208				
	930 -D104	WG1-0408-000	920 -LED209				
	930 -D105	WG1-0576-000	920 -LED202				
	930 -D106		920 -LED203				
	930 -D107		920 -LED204				
	930 -D108		920 -LED205				
	930 -D109		920 -LED206				
	930 -D110	WG3-0055-000	970 -PD501				
	930 -D111	WG8-0147-000	910 -Q 2				
	930 -D112	WG8-0164-000	102 - 26A				
	930 -D113		210 - 22				
	930 -D116	WG8-0230-000	900 - 4A				
	930 -D117		945 -PS301				
	930 -D199	WK2-0350-000	930 -X101				
WA1-0396-000	981 -D 2	WS3-0438-000	910 -J 1				
	981 -D 6	WS3-0531-000	981 -J901				
	981 -D 7	WS3-0916-000	B -J 2				
	981 -D 8		B -J101				
	981 -D 9		B -J602				
	981 -D 10		B -J701				
	981 -D 11		B -J801				
WA1-0474-000	930 -D114	WS3-0935-000	B -J901				
	930 -D115	WS3-1234-000	B -J 37				
WA1-0918-000	960 -ZD401		B -J 38				
WA1-0919-000	960 -D401	WS3-1235-000	B -J 37				
	960 -D402		B -J 38				
	960 -D403	WS4-0059-000	B -J 1				
	960 -D404	WS4-0075-000	B -J 1				
WA1-0998-000	930 -ZD101	WS4-0219-000	B -J 31				
	930 -ZD102	WS5-0041-000	910 -INT 1				
WA2-0307-000	930 -Q125	WT2-0200-000	102 - 29				
WA2-0364-000	930 -Q102	WT2-0386-000	102 - 30				
	930 -Q131	WT2-0388-000	102 - 27				
	930 -Q138	X62-5348-000	981 -J902				
WA2-0383-000	930 -Q134	X62-6856-000	103 - 2				
WA2-0600-000	930 -Q105	X62-8249-000	910 -SQ 1				
	930 -Q106		910 -SQ 2				
	930 -Q107	X65-5032-000	910 -D 1				
	930 -Q108		910 -D 2				
WA2-0636-000	930 -Q109		920 -D201				
	930 -Q110		920 -D202				
	930 -Q111		920 -D203				
	930 -Q112		920 -D204				
	930 -Q113		920 -D205				
	930 -Q114		920 -D206				
	930 -Q115		920 -D207				
	930 -Q116		920 -D208				
WA2-0772-000	930 -Q103		981 -D 3				
	930 -Q117	XA9-0187-000	210 - 28				
	930 -Q118		810 - 48				
	930 -Q119	XA9-0425-000	400 - 25				
	930 -Q120	XA9-0436-000	102 - 34				
	930 -Q121	XB6-6300-609	103 - 30				
	930 -Q124		400 - 26				
	930 -Q135						
	930 -Q139						
	960 -Q402						
WA2-0775-000	930 -Q128						
	930 -Q133						
	930 -Q136						
	930 -Q141						
WA2-0808-000	930 -Q122						
	930 -Q123						
	930 -Q130						
	930 -Q132						
	930 -Q137						
	960 -Q403						
WA2-0831-000	981 -Q 2						
WA3-1789-000	930 -Q140						
WA3-1868-000	930 -Q127						
WA4-0219-000	970 -Q501						
WA4-0225-000	930 -Q126						
	930 -Q129						
WA4-0797-000	960 -Q401						
WA4-0864-000	930 -Q101						
WA8-0092-000	981 -C 3						
WB4-0030-000	910 -Q 3						
WB4-0031-000	910 -Q 3						
WC2-0096-000	945 -SW301						
WC2-0139-000	920 -SW201						
	920 -SW202						
	920 -SW203						
	920 -SW204						
	920 -SW205						
	920 -SW206						
	920 -SW207						
WC3-0154-000	930 -SW101						
WD1-0202-000	910 -FU 2						

COPYRIGHT © 1991 CANON INC.

MC-Service

INDICE

CAPITOLO 1 INTRODUZIONE

I. CARATTERISTICHE....1-1
II. SPECIFICHE....1-2
III. NOMI DELLE PARTI....1-5
IV. FUNZIONAMENTO....1-7

CAPITOLO 2 PROCESSO DI COPIATURA

I. PROCESSO DI CREAZIONE DELL'IMMAGINE....2-1
II. PROCESSI AUSILIARI....2-6

CAPITOLO 3 TEMPI DI FUNZIONAMENTO

I. FUNZIONAMENTO DI BASE....3-1
II. SISTEMA D'ESPOSIZIONE....3-8
III. SISTEMA DI CREAZIONE DELL'IMMAGINE....3-13
IV. SISTEMA DI PRESA/TRASPORTO CARTA....3-27
V. ALIMENTAZIONE....3-32
VI. POTENZIOMETRI (VR), LED E PUNTI DI CONTROLLO SUL PCB....3-33
VII. AUTODIAGNOSI....3-34

CAPITOLO 4 SISTEMA MECCANICO

I. PARTI ESTERNE....4-1
A. Coperture esterne....4-1
B. Ventole....4-2
II. GRUPPI DI MOVIMENTO....4-3
A. Gruppo di movimento dell'obiettivo....4-3
B. Gruppo di movimento del gruppo esplorazione....4-4
C. Gruppo del motore principale....4-7
III. SISTEMA DI TRASPORTO....4-8
A. Gruppo del rullo di presa carta....4-8
B. Rullo di registrazione....4-10
C. Gruppo di trasporto....4-11
IV. SISTEMA DI ESPOSIZIONE....4-12
A. Gruppo della lampada....4-12
B. Gruppo d'esposizione in bianco....4-14
V. SISTEMA DI SVILUPPO....4-18
A. Gruppo di sviluppo....4-18
VI. GRUPPO DI CARICA E DI PULIZIA....4-23
A. Gruppo del tamburo....4-23
B. Gruppo della corona di trasferimento....4-25
C. Gruppo della corona primaria....4-26
VII. SISTEMA DI FISSAGGIO....4-27
A. Gruppo di fissaggio....4-27
VIII. PARTE ELETTRICA....4-33
A. Gruppo elettrico....4-33

CAPITOLO 5 INSTALLAZIONE

I. POSIZIONE....5-1
II. DISIMBALLAGGIO E INSTALLAZIONE....5-1
III. RICOLLOCAZIONE....5-5

CAPITOLO 6 MANUTENZIONE E ASSISTENZA

I. PARTI DA SOSTITUIRE PERIODICAMENTE.....6-1
II. DURATA DI ALCUNE DELLE PARTI SOGGETTE AD USURA.....6-1
III. PROCEDURA DI ASSISTENZA PERIODICA.....6-2
IV. PARTICOLARI DI ASSISTENZA PERIODICA.....6-3

APPENDICE

I. DIAGRAMMA DEI TEMPI E SINCRONIZZAZIONI.....A-1
II. LISTA DEI SEGNALI/COMANDI.....A-2
III. SCHEMA ELETTRICO GENERALE.....A-3
IV. DC CONTROLLER.....A-4
V. DRIVER DEL MOTORE DEL GRUPPO DI ESPLORAZIONE.....A-7
VI. DRIVER AC.....A-8
VII. PCB DI PREESPOSIZIONE.....A-9
VIII. PCB DEL SENSORE AE.....A-10
IX. PCB DEL PANNELLO DI CONTROLLO.....A-11
X. HVT.....A-12
XI. LISTA DI ATTREZZI SPECIALI.....A-13
XII. TABELLA DEGLI OLII/SOLVENTI.....A-13

I. CARATTERISTICHE

1. Piano di copiatura fisso, tuttavia con obiettivo zoom.
   La fotocopiatrice può operare su originali di formato B4 (B4 --> A4) ed è la più piccola fotocopiatrice a piano di copiatura fisso con lo zoom.

2. Regolazione di densità copia automatica.
   La fotocopiatrice si regola automaticamente per adattarsi alla densità degli originali per la produzione di copie nitide.

3. Obiettivo zoom con incremento dell'1% in aggiunta all'INGRANDIMENTO e alla RIDUZIONE fissi.
   In aggiunta ai rapporti di riproduzione in INGRANDIMENTO/RIDUZIONE fissi, la fotocopiatrice è fornita di un obiettivo zoom che permette la riduzione/ingrandimento con incremento dell'1% tra 70% e 122%.

4. Parte superiore di tipo a conchiglia.
   La parte superiore della fotocopiatrice è progettata in modo da poter essere aperta facilmente per ovviare agli inceppamenti.

5. Cassetta e alimentazione manuale.
   La fotocopiatrice è fornita di norma di una cassetta carta che può contenere 250 fogli. In aggiunta a ciò, con il modo di alimentazione manuale, possono essere eseguite copie piccole quanto biglietti da visita o cartoline.

II. SPECIFICHE

Tipo	Struttura	Da tavolo
	Piano di copiatura	Fisso
	Fonte di luce	Lampada alogena (230W)
	Obiettivo	Zoom
	Tamburo	OPC
Metodo di copiatura	Copiatura	Elettrostatica indiretta
	Carica	Corona
	Esposizione	Fessura (fonte di luce mobile)
	Regolazione della densità di copiatura	Automatica (AE) o manuale
	Sviluppo	A secco (solo toner nero)
	Alimentazione carta	Automatica o manuale
	Separazione	Curvatura
	Pulizia	Lama
	Fissaggio	Rullo di calore (850W)
Funzioni	Tipo di foglio	Foglio, Libro, oggetto tridimensionale (2 Kg massimo)
	Formato	massimo B4
	Rapporto di riproduzione	DIRETTO, 2R2E, zoom (Vedere Tabella 1-1.)
	Tempo di riscaldamento	30 sec. (ca. a 20°C)
	Prima copia	12 sec (a 20°C)
	Copiatura continua	massimo 99 fogli
	Velocità di copiatura	Vedere Tabella 1-1.
	Formato copia	massimo A4; 51 mm x 88 mm min.

Funzioni	Carta da copie	Cassetta	Carta liscia (da 64 a 80 g/m2), carta da lucido (SM-1), carta colorata.
		Vassoio manuale	Carta liscia (da 64 a 128 g/m2), carta da lucido SM-1), carta colorata, pellicola OHP, cartolina (alimentazione obliqua), etichetta, biglietto da visita (200 g/m2 o meno), carta sottile (63 g/m2), carta di alta qualità (da 60 a 128 g/m2), carta a grana grossa (50 g/m2).
	Copiatura in fronte-retro		Carta liscia (da 64 a 80 g/m2), carta colorata, cartolina (alimentazione obliqua), biglietto da visita (200 g/m2 o meno), carta di alta qualità (da 60 a 128 g/m2), operazione di copiatura singola per ogni lato.
	Copiatura in sovrapposizione (solo manuale)		Carta liscia (da 64 a 80 g/m2), carta colorata, cartolina (alimentazione obliqua), biglietto da visita (200 g/m2 o meno), carta di alta qualità (da 60 a 128 g/m2), due operazioni di copiatura per ogni lato.
	Cassetta	Universale	Profondità: 25 mm (circa 250 fogli di carta da 80 g/m2) Larghezza: da A4/LGL (216 mm) a A5/Mini (139,5 mm) Lunghezza: da A4/LGL (356 mm) a A5/Mini (210 mm)
		A4	Profondità :25 mm (circa 250 fogli di carta da 80 g/m2) Larghezza: A4 (210 mm) Lunghezza: A4 (297 mm)
	Vassoio di alimentazione manuale		Larghezza: da A4 (210 mm) a biglietti da visita (51 mm) Lunghezza: da A4 (297 mm) a biglietti da visita (51 mm)

	Vassoio di raccolta copie		20 fogli(ca.;A4 da 80 g/m2)	
Funzioni	Larghezza non di immagine		Bordo d'entrata: 2,0 + 2,0, - 1,5 mm Sinistra/destra: 0 + 2,0, - 0 mm	
Varie	Luogo di funzionamento	Temperatura	da 5° a 32,5°C	
		Umidità	da 5% a 85%	
		Pressione atmosferica	da 0,6 a 1 atm.	
	Alimentazione	Voltaggio	Frequenza	Seriale Nr.
		220V	50Hz	DSD x x x x x
		240V	50Hz	ESD x x x x x
		240V	50Hz	FSD x x x x x
		220V	50Hz	KSD x x x x x
	Consumo di corrente	Max.	1,2 kW	
	Rumore	Copiatura	55 dB o meno (1 m dalla macchina)	
		Attesa	42 dB o meno (1 m dalla macchina)	
	Ozono (media oltre 8 h.)		0,1 ppm o meno	
	Dimensioni	Larghezza	506 mm (senza vassoio)	
		Profondità	471 mm	
		Altezza	288,5 mm	
	Peso		24,5 kg (corpo, cassetta e vassoio)	
	Consumabili	Carta da copie	Conservarla avvolta per evitare l'umidità.	
		Gruppo del tamburo	Vedere CAPITOLO 5.	

Modo	Rapporto di riproduzione	Formato	Copie/min
DIRETTO	1 : 1 ± 0,6%	A4 --> A4	10
RIDUZIONE I	1 : 0,704 ± 1,0%	B4 --> B5, A4 --> A5	10, 10
RIDUZIONE II	1 : 0,813 ± 1,0%	B4 --> A4	10
INGRANDIMENTO I	1 : 1,153 ± 1,0%	B5 --> A4	9
INGRANDIMENTO II	1 : 1,223 ± 1,0%	A5 --> B5	9
ZOOM	0,70 1,22 ± 1,0%	A4 --> B5, B5 --> A4	10, 9

Tabella 1-1

Le specifiche sono soggette a cambiamenti senza preavviso in seguito a miglioramento del prodotto.

III. NOMI DELLE PARTI

A. ASPETTO ESTERNO

1 Vassoio di raccolta copie
2 Copertura del piano di copiatura
3 Vetro del piano di copiatura
4 Interruttore
5 Vassoio di alimentazione carta
6 Pannello di controllo
7 Cassetta carta

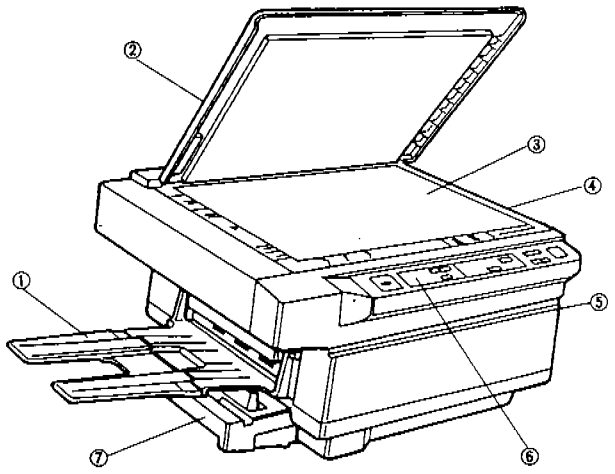


Figura 1-1

1 Gruppo del tamburo
2 Cartuccia toner
3 Leva d'apertura
4 Gruppo di sviluppo
5 Gruppo di fissaggio

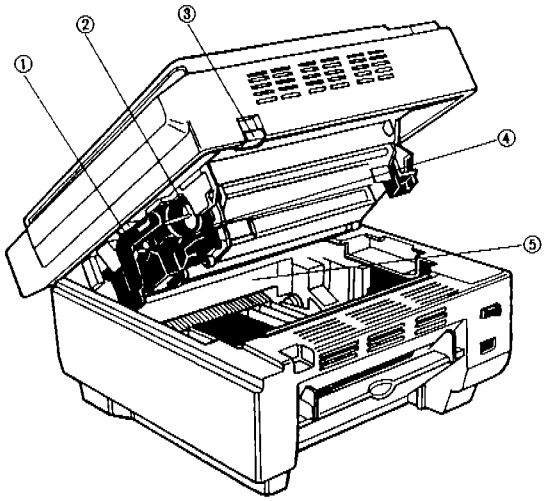
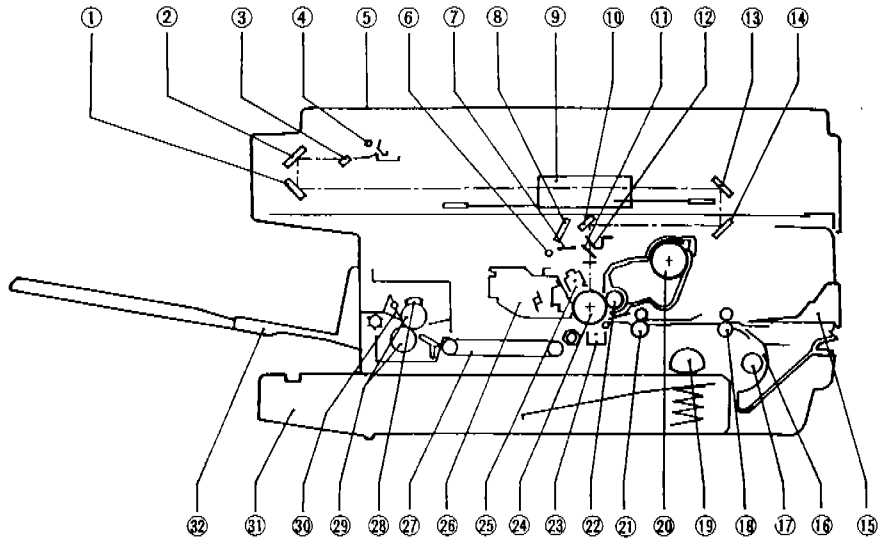


Figura 1-2

B. Aspetto della sezione trasversale



1 Specchio 3
2 Specchio 2
3 Specchio 1
4 Lampada d'esplorazione
5 Copertura del piano di copiatura
6 Lampada di precondizionamento
7 Riflettore (per lampada di precondizionamento)

8 Lampada d'esposizione in bianco (anteriore/posteriore)
9 Zoom
10 Specchio 6
11 Otturatore
12 Riflettore (per lampada di esposizione in bianco)
13 Specchio 4
14 Specchio 5
15 Guida d'alimentazione manuale
16 Gruppo del giro ad U
17 Rullo d'alimentazione carta dalla cassetta
18 Rullo d'alimentazione da cassetta/manuale
19 Rullo di presa carta alla cassetta
20 Cartuccia toner
21 Rullo di registrazione
22 Cilindro di sviluppo
23 Gruppo della corona di trasferimento
24 Tamburo OPC
25 Gruppo della corona di carica
26 Gruppo di recupero toner
27 Gruppo di trasporto carta
28 Feltro di pulizia del gruppo di fissaggio
29 Rullo di fissaggio
30 Unghietta di separazione
31 Cassetta
32 Vassoio di raccolta copie

Figura 1-3

IV. Funzionamento

A. Pannello di controllo

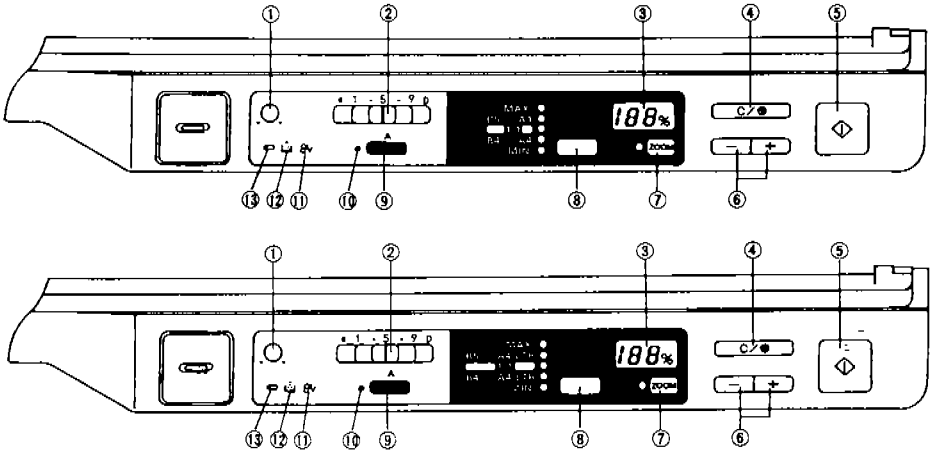


Figura 1-4

1 Manopola di correzione della DENSITA'
Usare la manopola per regolare la densità di copiatura nel modo di regolazione manuale o automatico della densità.
2 Cursore di CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE
Usare la leva per scurire o schiarire la copia nel modo manuale.
3 Indicatore del NUMERO DI COPIE/ZOOM
Impostare il numero di copie da eseguire e premere il tasto; il dato verrà visualizzato sull'indicatore. Il numero di copie diminuisce ad ogni copia eseguita e ritorna al numero impostato inizialmente dopo che tutte le copie sono state eseguite. L'indicatore visualizza in caso di errore nel gruppo d'alimentazione carta o in assenza della carta stessa e visualizza in autodiagnosi.
Premere il tasto ZOOM e impostare il rapporto di riproduzione desiderato che verrà visualizzato sull'indicatore.
4 Tasto d'ARRESTO/D'AZZERAMENTO
Premere il tasto per bloccare la copiatura continua; la fotocopiatrice s'arresterà dopo aver completato il ciclo di copiatura in corso.
Premendo il tasto nel modo d'attesa si azzera il display; il conteggio delle copie ritornerà ad "1" o il rapporto di riproduzione ritornerà a "100%".
5 Tasto INIZIO COPIATURA
6 Tasti di IMMISSIONE DEL NUMERO COPIE/ZOOM
Usare i tasti per impostare il numero delle copie da eseguire. Con una pressione sul tasto ZOOM, il rapporto di riproduzione può variare tra 70% e 122% con incrementi di 1%.
7 Tasto del MODO ZOOM
Premere il tasto per modificare il rapporto di riproduzione rispetto a quelli fissi.
8 Tasto RIDUZIONE/INGRANDIMENTO
Usare il tasto per selezionare la copiatura DIRETTA, l'INGRANDIMENTO o la RIDUZIONE.
9 Tasto AE
Usare il tasto per attivare o disattivare il modo AE (regolazione automatica della densità).
10 Indicatore AE
L'indicatore s'accende quando il modo AE è attivo.
11 Indicatore di INCEPPAMENTO
L'indicatore lampeggia in seguito ad un inceppamento.
12 Indicatore di TONER ESAURITO
L'indicatore lampeggia quando il toner sta esaurendosi.
13 Indicatore del GRUPPO DEL TAMBURO
L'indicatore lampeggia per consigliare la sostituzione del gruppo del tamburo.

B. Operazione basilare di copiatura

1) Spostare l'interruttore principale ad "1".
Se la temperatura del gruppo di fissaggio è sotto al valore specificato, l'indicatore PRINCIPALE/d'ATTESA lampeggia a lunghi intervalli.
Se il tasto INIZIO COPIATURA viene premuto, l'indicatore inizia a lampeggiare a brevi intervalli per indicare che la copiatura inizierà non appena la temperatura raggiunge il valore specificato.

Se il tasto INIZIO COPIATURA non è premuto, l'indicatore resta acceso non appena la temperatura raggiunge il valore specificato per indicare che la fotocopiatrice è pronta.

La fotocopiatrice necessita normalmente di circa 30 sec per raggiungere la temperatura di lavoro (a 20°C).
2) Aprire la copertura del piano di copiatura e posizionare il foglio col fronte in basso allineato con il segno del formato. Vedere Figura 1-5.

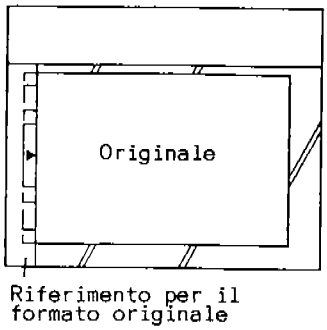


Figura 1-5

3) Premere il tasto A se si desidera la regolazione manuale della densità; utilizzare il cursore di controllo dell'esposizione per adattarsi alla densità dell'originale.
4) Premere il tasto INGRANDIMENTO/RIDUZIONE o MODO ZOOM a seconda di quel che si desidera.
Quando è premuto il tasto di MODO ZOOM, il rapporto può variare tra 70% e 122% con incrementi di 1%.
Quando si preme il tasto INGRANDIMENTO/RIDUZIONE, ogni pressione attiva i rapporti di riproduzione come indicato in Figura 1-6.

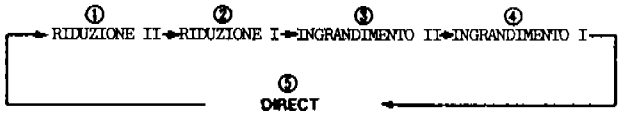


Figura 1-6

5) Controllare che la cassetta sia posizionata.
6) Premere il tasto d'IMMISSIONE NUMERO COPIE per impostare il numero delle copie da eseguire (da 1 a 99) e controllare il numero sull'indicatore del numero copie.
7) Premere il tasto INIZIO COPIATURA.
La copiatura non avrà inizio fino a che l'indicatore PRINCIPALE/d'ATTESA lampeggia; tuttavia, il tasto INIZIO COPIATURA può essere premuto in modo che la copiatura abbia inizio non appena la fotocopiatrice è pronta.
Per interrompere la copiatura continua, premere il tasto d'ARRESTO/AZZERAMENTO. La fotocopiatrice si ferma dopo aver completato la copia in corso. Il numero sull'indicatore sarà quello posizionato inizialmente.

Alimentazione manuale

1) Posizionare un foglio sul piano di copiatura.
2) Premere il tasto A per azzerare il modo AE se si desidera la regolazione manuale della densità; dopodichè utilizzare la leva di CONTROLLO dell'ESPOSIZIONE per adattarsi alla densità dell'originale.
3) Far scorrere la guida sul vassoio manuale per adattarsi al formato della carta.
4) Alimentare la carta da copie lungo la guida del vassoio manuale.

La fotocopiatrice inizia automaticamente non appena rileva la carta.
La carta può essere posizionata sul vassoio anche quando l'indicatore d'ATTESA/PRINCIPALE lampeggia; la carta verrà alimentata nella fotocopiatrice e la copiatura inizierà non appena l'indicatore smette di lampeggiare e resta acceso.

Nota:
Attendere finchè il gruppo di esplorazione abbia completato la scansione prima di inserire il secondo foglio di carta.

Copiatura in fronte-retro
1) Assicurarsi che le seguenti condizioni siano soddisfatte:

Girare la carta mantenendo i suoi bordi orientati nello stesso modo per entrambi i lati.

La carta non deve essere umida o arricciata.

La carta deve pesare da 60 a 128 g/m2.

Ogni lato della carta deve essere utilizzato solo per un ciclo di copiatura.

La carta non deve essere stata utilizzata per la copiatura in sovrapposizione.

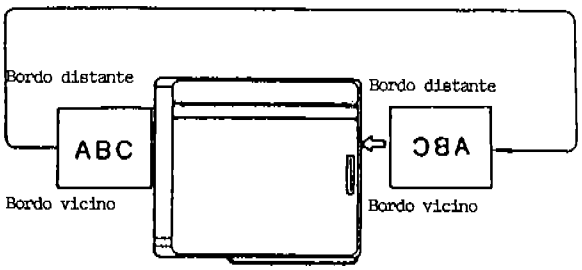


Figura 1-7

C. Indicatore di INCEPPAMENTO ACCESO "⚠"

Quando si verifica un inceppamento nella fotocopiatrice, si accende l'indicatore di inceppamento. Eseguire quanto segue per ovviare all'inceppamento.
Non strappare la carta; controllare che non ci sia carta dentro la fotocopiatrice.
1) Sollevare la leva di apertura/chiusura e aprire la fotocopiatrice.
2) Eliminare l'inceppamento.

Se l'inceppamento è dentro al gruppo di fissaggio, tirarlo all'interno.

Se l'inceppamento è nel gruppo di presa, estrarlo nella direzione di alimentazione.
Se l'inceppamento è nel gruppo di consegna del gruppo di fissaggio, aprire il gruppo di consegna.
3) Chiudere attentamente la fotocopiatrice.

Nota:
- Risolvere l'inceppamento velocemente e controllare che il tamburo sia tenuto lontano dalla luce del sole.

- Non lasciare impronte o segni sul tamburo.

D. Indicatore mancanza carta " P " acceso

L'indicatore mancanza carta si accende in seguito alle seguenti condizioni:
- Le cassette hanno esaurito la carta.
- Il tasto di INIZIO COPIATURA viene premuto quando non c'è la cassetta nei relativi supporti.
- Quando c'è un inceppamento nel gruppo di giro-U.

1) Controllare se c'è carta dentro la cassetta/e.
2) Inserire carta se non c'è carta dentro la cassetta/e.
Se c'è carta, eseguire quanto segue:
- Aprire la copertura del gruppo di giro-U e rimuovere un eventuale foglio inceppato.
- Rimuovere la carta dalla cassetta/e, sistemarla e riposizionarla.
- Controllare se la cassetta/e è posizionata correttamente nel relativo supporto.

3) Premere il tasto INIZIO COPIATURA.
L'indicatore si spegne e viene eseguito il restante numero di copie.

E. Indicatore di ESAURIMENTO TONER ACCESO "[icona]"

L'indicatore di ESAURIMENTO TONER si accende quando il toner inizia ad esaurirsi.
1) Aprire il gruppo superiore.

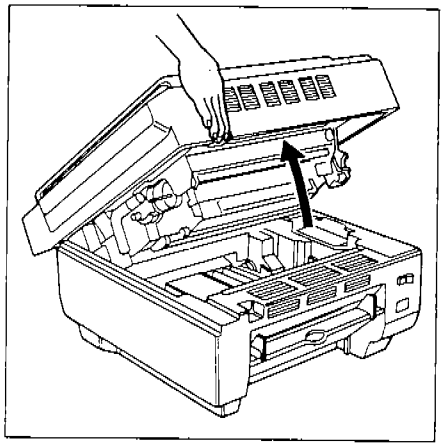


Figura 1-8

2) Girare la cartuccia del toner avanti e indietro diverse volte e poi in senso antiorario (180°) ed estrarre la cartuccia verso la parte anteriore.

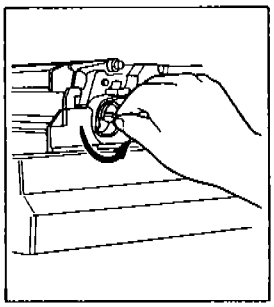


Figura 1-9

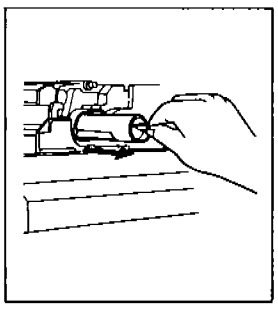


Figura 1-10

3) Scuotere la nuova cartuccia di toner energicamente circa dieci volte.

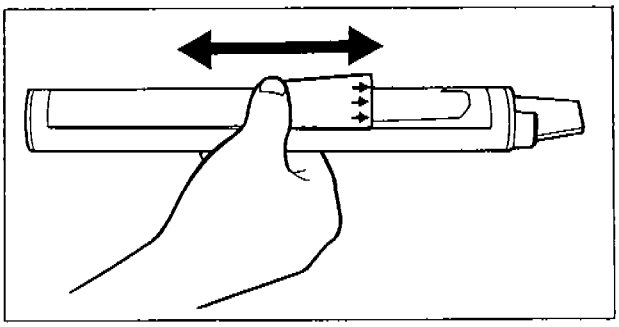


Figura 1-11

4) Prendere la parte superiore del sigillo ed inserire la cartuccia di toner finchè si arresta staccando il sigillo.

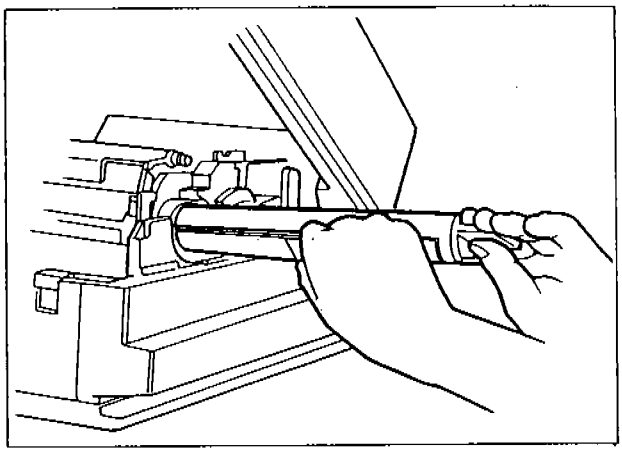


Figura 1-12

5) Tirare e staccare il sigillo attentamente verso la parte anteriore.
6) Girare la manopola della cartuccia di toner in senso orario finchè si arresta.

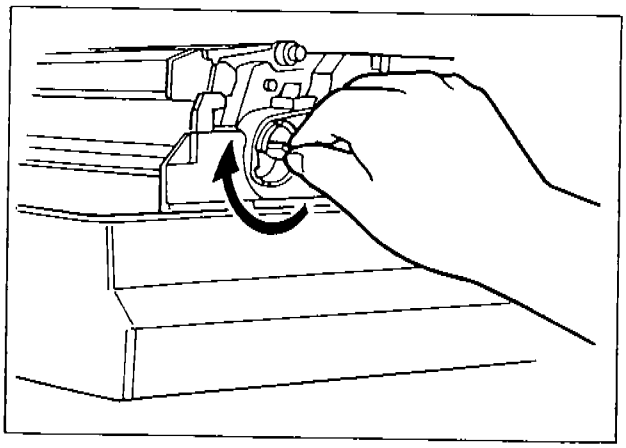


Figura 1-13

F. Sostituzione del gruppo di pulizia del gruppo di fissaggio

Sostituire il gruppo di pulizia del gruppo di fissaggio quando si sostituisce la cartuccia di toner, effettuare la sostituzione ogni due cartucce di toner.

1) Rimuovere il vassoio di raccolta copie e aprire il gruppo di consegna.
2) Rimuovere il gruppo di pulizia del gruppo di fissaggio.
Se si trova il rullo di fissaggio sporco, pulirlo con un panno asciutto.

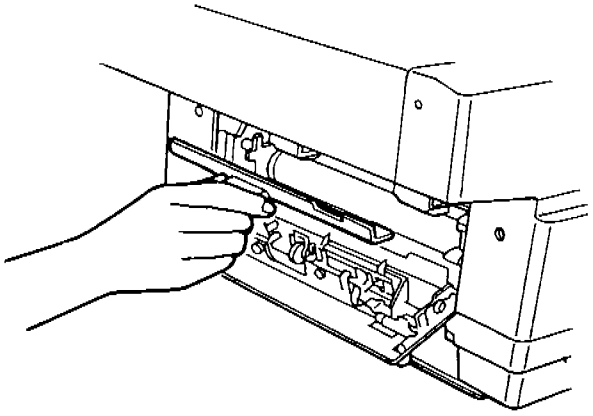


Figura 1-14

3) Montare il nuovo gruppo di pulizia del gruppo di fissaggio.
4) Chiudere il gruppo di consegna e rimontare il vassoio di raccolta copie.

G. Manopola di correzione della densità

Se le copie sembrano essere troppo scure o troppo chiare nel modo automatico o manuale di regolazione, girare la manopola per ottenere la densità ottimale. (Girarla in senso orario per rendere più chiare le copie.)

H. Pulizia

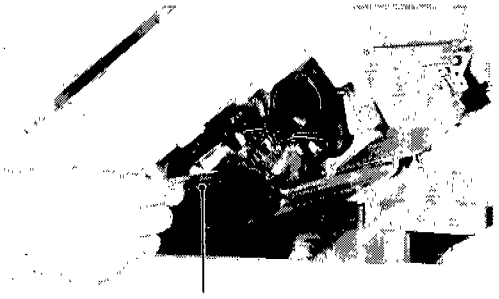
Consigliare all'utente di pulire le parti seguenti se le immagini iniziano a riportare macchie.

Nota:
- Risolvere l'inceppamento velocemente e controllare che il tamburo sia tenuto lontano dalla luce del sole.

- Non lasciare impronte o segni sul tamburo.

(1) Vetro e copertura del piano di copiatura.
Pulirli con un panno umido e poi con uno asciutto; se resta sporco, pulirli con una soluzione di detergente neutro e poi con un panno asciutto.

(2) Filo della corona primaria.
Estrarre e spingere all'interno diverse volte il dispositivo di pulizia del filo della corona primaria per pulire il filo.



Dispositivo di pulizia del filo della corona primaria

Figura 1-15

(3) Pulire il filo della corona di trasferimento
Aprire la fotocopiatrice e pulire con un cotton fioc il filo della corona di trasferimento

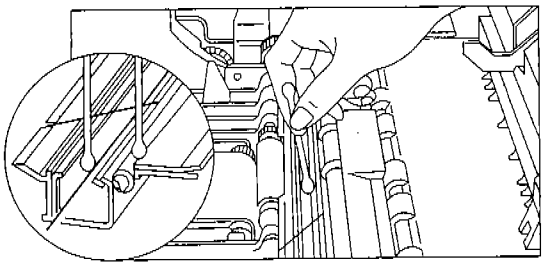


Figura 1-16

(4) Guida di trasferimento
Pulire la guida di spostamento con un panno umido ben strizzato.

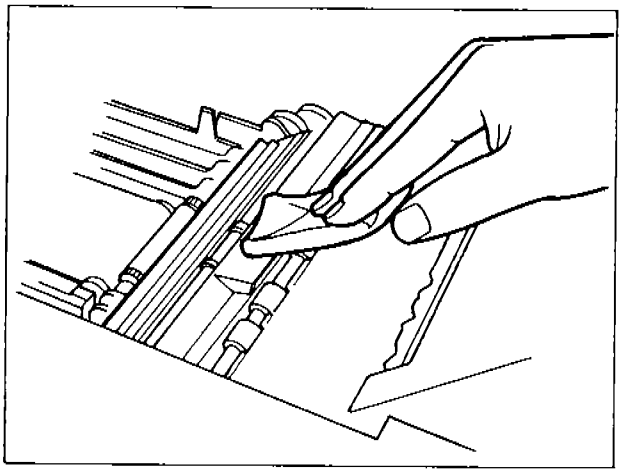


Figura 1-17

(5) Eliminatore di cariche elettrostatiche.

Aprire la fotocopiatrice e pulire l'eliminatore di cariche elettrostatiche (arancione) con la spazzola di pulizia in dotazione ad ogni fotocopiatrice.

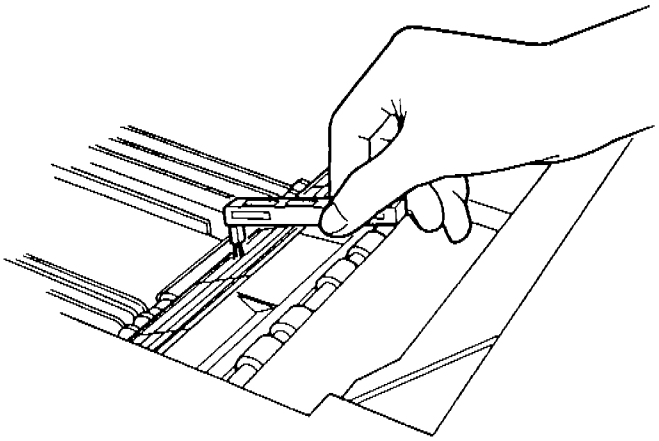


Figura 1-18

CAPITOLO 2

PROCESSO DI COPIATURA

I. PROCESSO DI CREAZIONE DELL'IMMAGINE.....2-1
II. PROCESSI AUSILIARI.....2-6

I. PROCESSO DI CREAZIONE DELL'IMMAGINE

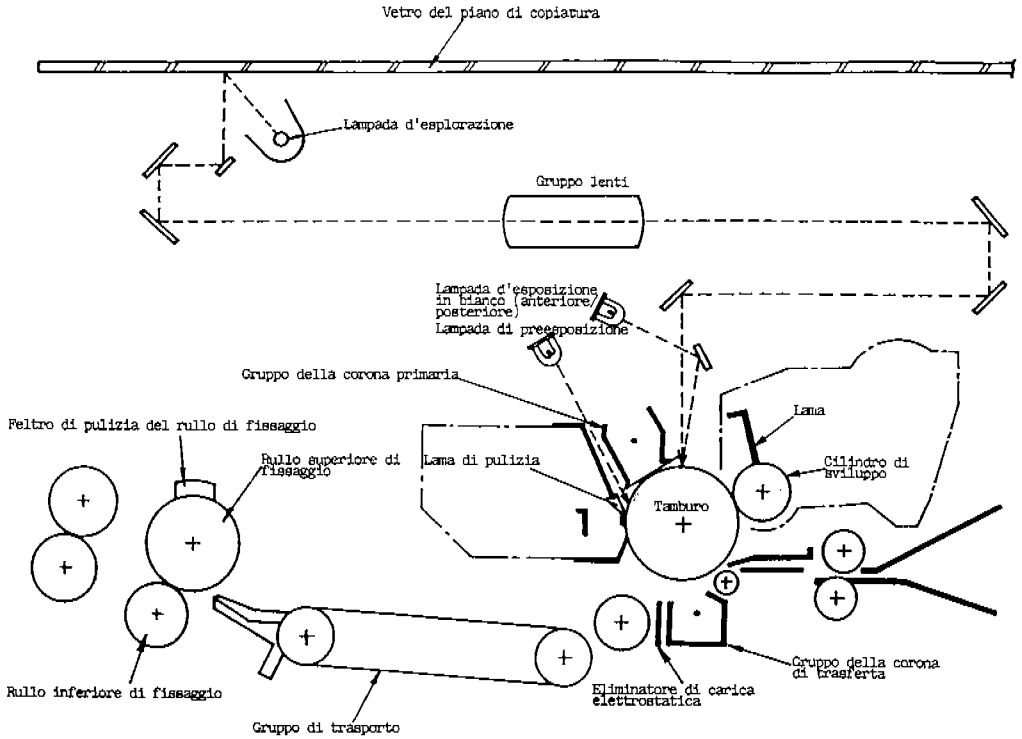


Figura 2-1

La fotocopiatrice è una macchina elettrofotografica fornita di un tamburo fotosensibile.
Vedere Figura 2-1 per la sua creazione.

la fotocopiatrice forma le immagini nelle otto seguenti fasi:

Fase 1 Esposizione di precondizionamento
Fase 2 Corona primaria (-)
Fase 3 Esposizione d'esplorazione
Fase 4 Sviluppo (polarizzazioni AC e DC)
Fase 5 Corona di trasferimento (-)
Fase 6 Separazione
Fase 7 Fissaggio
Fase 8 Pulizia del tamburo

La Figura 2-2 è uno schema in sequenza che indica come queste fasi interessate nella creazione dell'immagine siano collegate l'una all'altra.

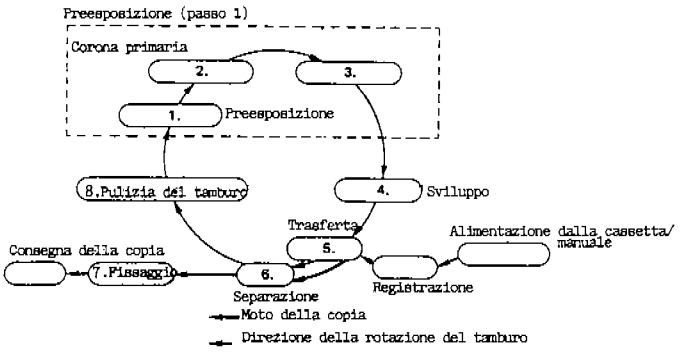


Figura 2-2

Il tamburo fotosensibile è costituito da due strati; lo strato esterno è costituito da fotoconduttore organico (OPC) e quello interno è una base conduttrice di alluminio.

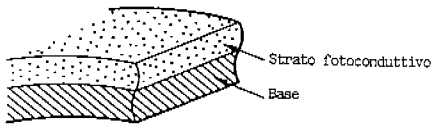


Figura 2-3

1. Creazione dell'immagine elettrostatica latente

Questa parte consta delle prime tre fasi del processo di creazione dell'immagine; alla fine le zone del tamburo che corrispondono alle zone scure del foglio hanno cariche negative e quelle che corrispondono alle zone chiare vengono liberate dalle cariche negative.

Si crea così un'immagine formata da cariche non visibile all'occhio umano e perciò definita "immagine latente elettrostatica".

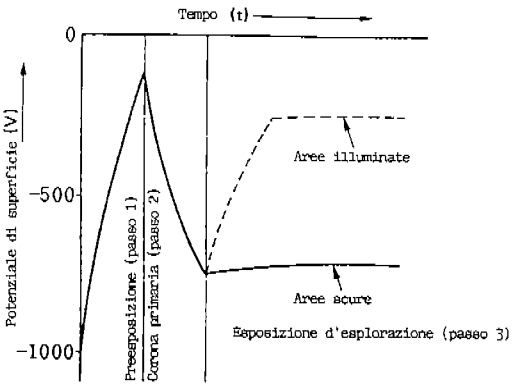


Figura 2-4

Fase 1 Esposizione di precondizionamento

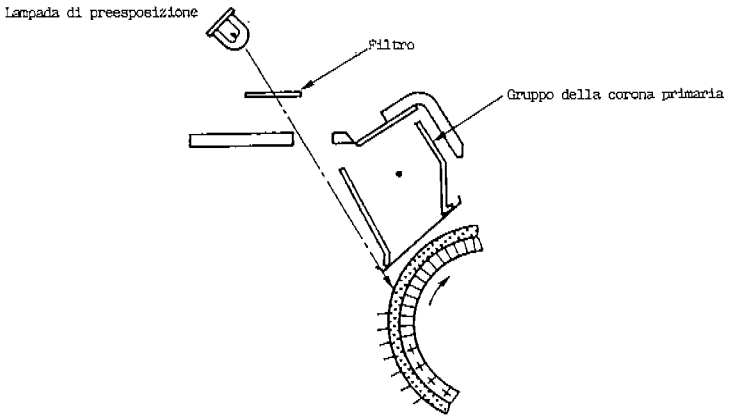


Figura 2-5

In questa fase, la superficie del tamburo è esposta alla luce dalla lampada di precondizionamento attraverso un filtro.

Tutte le cariche che restano sulla superficie del tamburo dal precedente ciclo di copiatura vengono eliminate in preparazione della carica della corona primaria. Tali cariche, se lasciate sulla superficie del tamburo, potrebbero risultare sulle copie creando problemi di disuniformità delle stesse.

Fase 2 Corona primaria

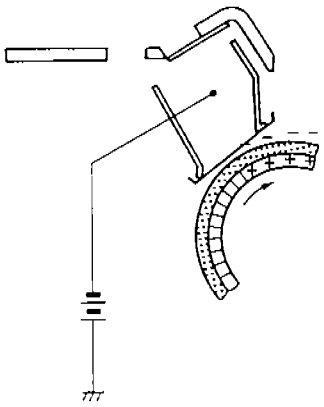


Figura 2-6

In questa fase il tamburo è caricato dalla corona primaria. Inoltre le cariche vengono distribuite in modo uniforme dalla griglia. Ne consegue che la superficie del tamburo avrà uno strato uniforme di cariche negative.

Fase 3 Esposizione d'esplorazione

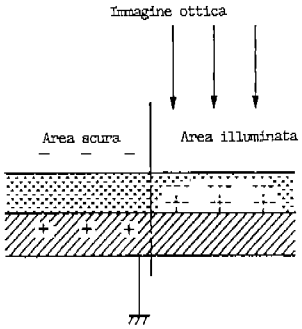


Figura 2-7

In questa fase l'immagine ottica dell'originale è proiettata sulla superficie del tamburo le cui zone colpite dalla luce si scaricano a differenza delle zone non illuminate che mantengono le cariche negative distribuite inizialmente dalla corona primaria.

Fase 4 Sviluppo

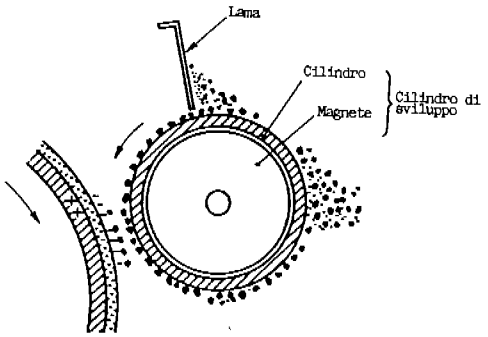


Figura 2-8

Come indicato nella Figura 2-8, il gruppo di sviluppo consta di un cilindro di sviluppo e di una lama magnetica; il cilindro di sviluppo è costituito da un magnete permanente e da un cilindro che ruota intorno al magnete stesso.

Il toner nero è un toner a composizione unica di magnetite e resina. Il toner ha proprietà isolante ed è caricato ad un potenziale positivo dalla frizione contro il cilindro che ruota.

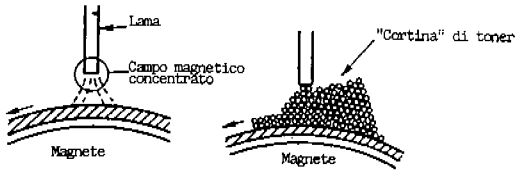


Figura 2-9

Si sviluppa un campo magnetico concentrato tra il magnete e la punta della lama ed il toner viene attratto dal campo stesso.

Il campo magnetico mantiene il toner immobile e ne crea un cumulo che aderisce allo spigolo della lama. Quando il cilindro ruota, le particelle di toner lasciano il campo magnetico per depositarsi sul cilindro sotto forma di strato sottile ed uniforme.

Poichè sia al cilindro di sviluppo che alla lama vengono applicate nello stesso istante tensioni di polarizzazione AC e DC (componente negativa), la risultante è un'onda a componente negativa maggiore di quella positiva.

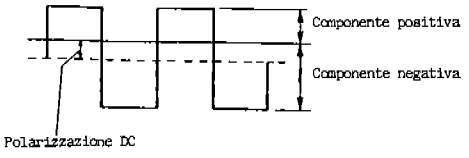


Figura 2-10

Durante la fase di sviluppo, il toner è attratto verso il tamburo OPC dal potenziale di superficie del tamburo; lo spostamento del toner è inoltre favorito dalla componente positiva della polarizzazione di sviluppo. L'immagine elettrostatica latente si trasforma così in un'immagine visibile. Il toner in eccesso torna sul rullo di sviluppo nel momento in cui la polarizzazione di sviluppo è nella semionda negativa.

La componente DC della polarizzazione di sviluppo influisce sulla densità della copia; tanto più alta è la componente DC, cioè più vicina a 0V, tanto più alta è la densità, ma con una maggiore probabilità di fondo.

Fase 5 Trasferimento

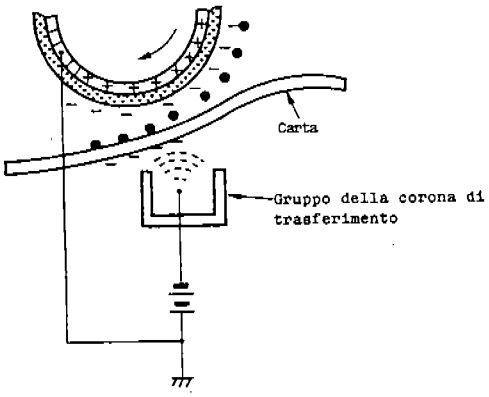


Figura 2-11

In questa fase, viene applicata una tensione negativa al retro della carta in modo da attrarre il toner caricato positivamente verso la carta.

Fase 6 Separazione

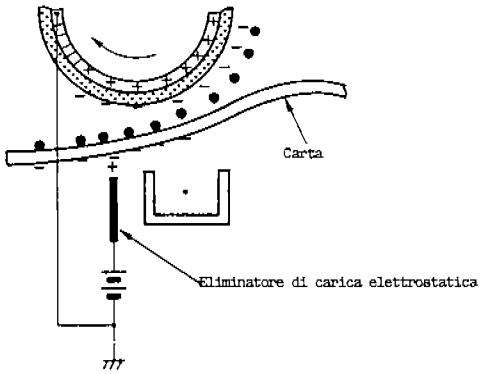


Figura 2-12

In questa fase la carta è allontanata dal tamburo sfruttando le caratteristiche fisiche del foglio stesso
Per evitare che la carta senza caratteristiche fisiche adeguate rimanga sul tamburo, viene data tensione positiva all'eliminatore di cariche elettrostatiche, indebolendo l'attrazione tra il tamburo e la carta.

Fase 7 Fissaggio

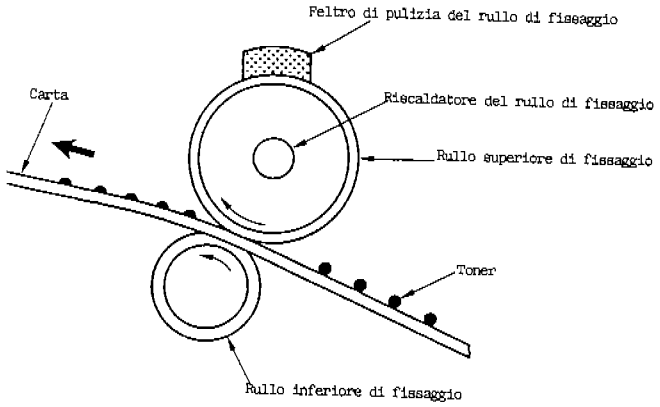


Figura 2-13

In questa fase la carta con l'immagine si muove tra due rulli riscaldati e l'immagine viene fissata sulla carta.

Per evitare inceppamenti e fuoriuscite di toner il rullo superiore resta in contatto con un tampone di pulizia impregnato di olio silicone; il tampone serve ad applicare una piccola quantità di olio silicone quando il rullo ruota.

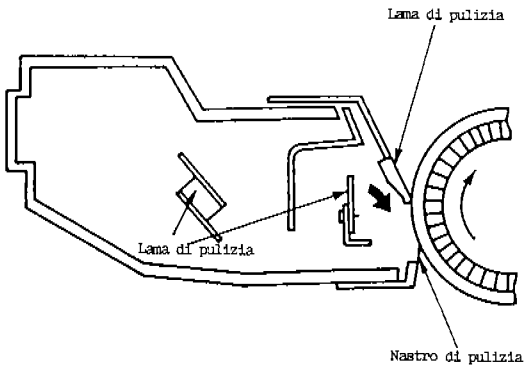


Figura 2-14

In questa fase il toner che resta sulla superficie del tamburo è raschiato via dalla lama di pulizia.
Il toner viene poi spostato dalla lama di pulizia fino allo spazio posteriore al gruppo di pulizia.

II. PROCESSI AUSILIARI

1. Lampada d'esposizione in bianco

Vedere p. 3-21

2. Filtro dell'ozono

L'aspiratore è fornito di un filtro dell'ozono che disgrega l'ozono prodotto dalle corone in ossigeno mediante azione catalitica.

CAPITOLO 3

TEMPI DI FUNZIONAMENTO

Nei diagrammi, ▬▬ rappresenta le linee di comando meccaniche e ---> indica le linee dei segnali elettrici. I segnali nei circuiti digitali sono identificati come "1" per il livello alto e "0" per il livello basso.

Quasi tutte le operazioni della fotocopiatrice sono controllate da un microcomputer. Poichè il microcomputer non è una parte rilevante per il lavoro del tecnico, le sue operazioni interne qui non sono descritte. Inoltre, poichè i PCB non vengono riparati presso i clienti, il funzionamento dei circuiti è spiegato mediante schemi a blocchi piuttosto che con gli schemi dei circuiti.

Per le spiegazioni i circuiti sono divisi nel modo seguente: dai sensori agli ingressi dei PCB e dalle uscite dei PCB ai carichi, circuiti di controllo misti e loro funzioni.

I. FUNZIONAMENTO DI BASE.....3-1
II. SISTEMA D'ESPOSIZIONE.....3-8
III. SISTEMA DI CREAZIONE DELL'IMMAGINE.....3-13
IV. SISTEMA DI PRESA/TRASPORTO CARTA.....3-27
V. ALIMENTAZIONE.....3-32
VI. POTENZIOMETRI (VR), LED E PUNTI DI CONTROLLO SUL PCB....3-33
VII. AUTODIAGNOSI.....3-34

I. FUNZIONAMENTO DI BASE

A. Funzioni

La fotocopiatrice può essere suddivisa in quattro blocchi di funzione; cioè sistema di alimentazione/presa carta, sistema d'esposizione, sistema di creazione dell'immagine e sistema di controllo.

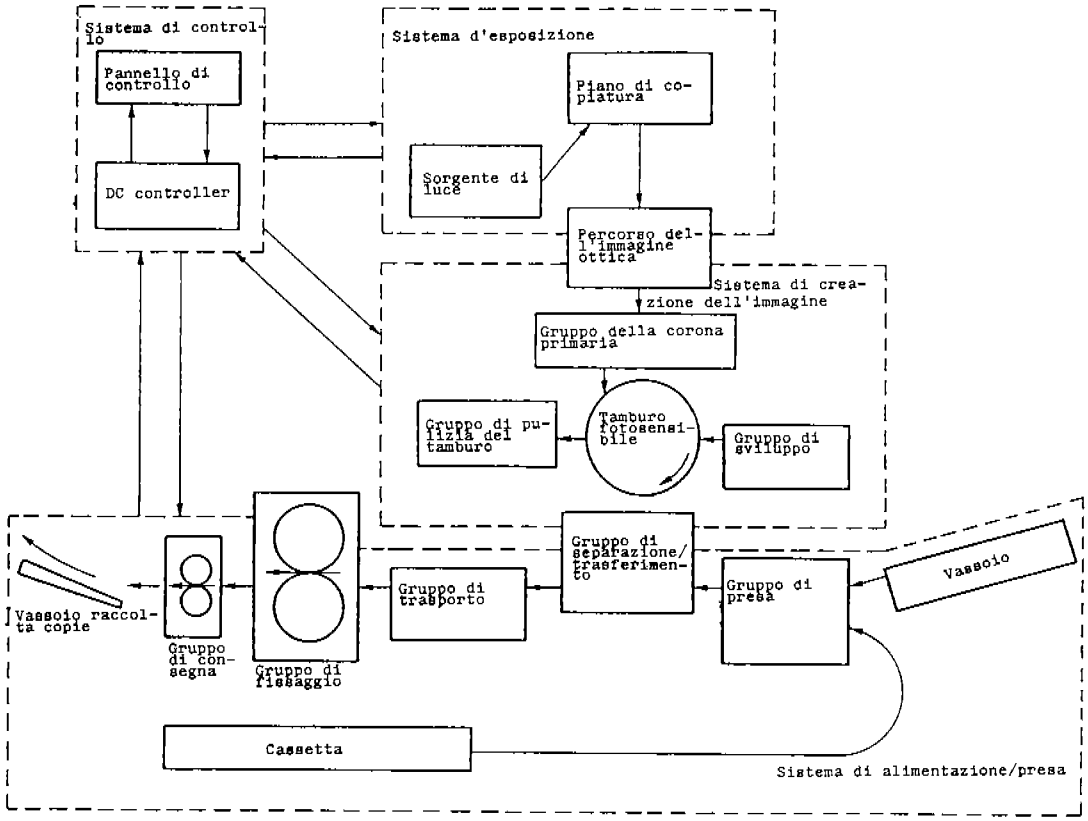


Figura 3-1

B. Circuito elettrico

Le funzioni elettriche della fotocopiatrice vengono controllate dal microprocessore sul DC controller. Il microprocessore legge i segnali in ingresso dai sensori e dai tasti di funzione secondo il programma inserito e invia segnali in uscita per controllare i motori, i solenoidi, le lampade e altri carichi.

Nota:
Il microprocessore utilizzato dalla fotocopiatrice è fornito di un convertitore AD incorporato e perciò è in grado di leggere segnali analogici e segnali digitali. I segnali che hanno A nella Figura 3-2 rappresentano segnali analogici.

Il motore principale (M1) è un motore sincrono che utilizza la frequenza dell'alimentazione come suo riferimento; il motore d'esplorazione (M2), è invece un motore che ruota con riferimento alla frequenza dell'oscillatore al quarzo sul DC controller. Poichè le oscillazioni nella frequenza di alimentazione influenzano la velocità di rotazione del motore principale (M1) ma non il motore d'esplorazione, esse potrebbero portare ad avere immagini allungate o contratte.

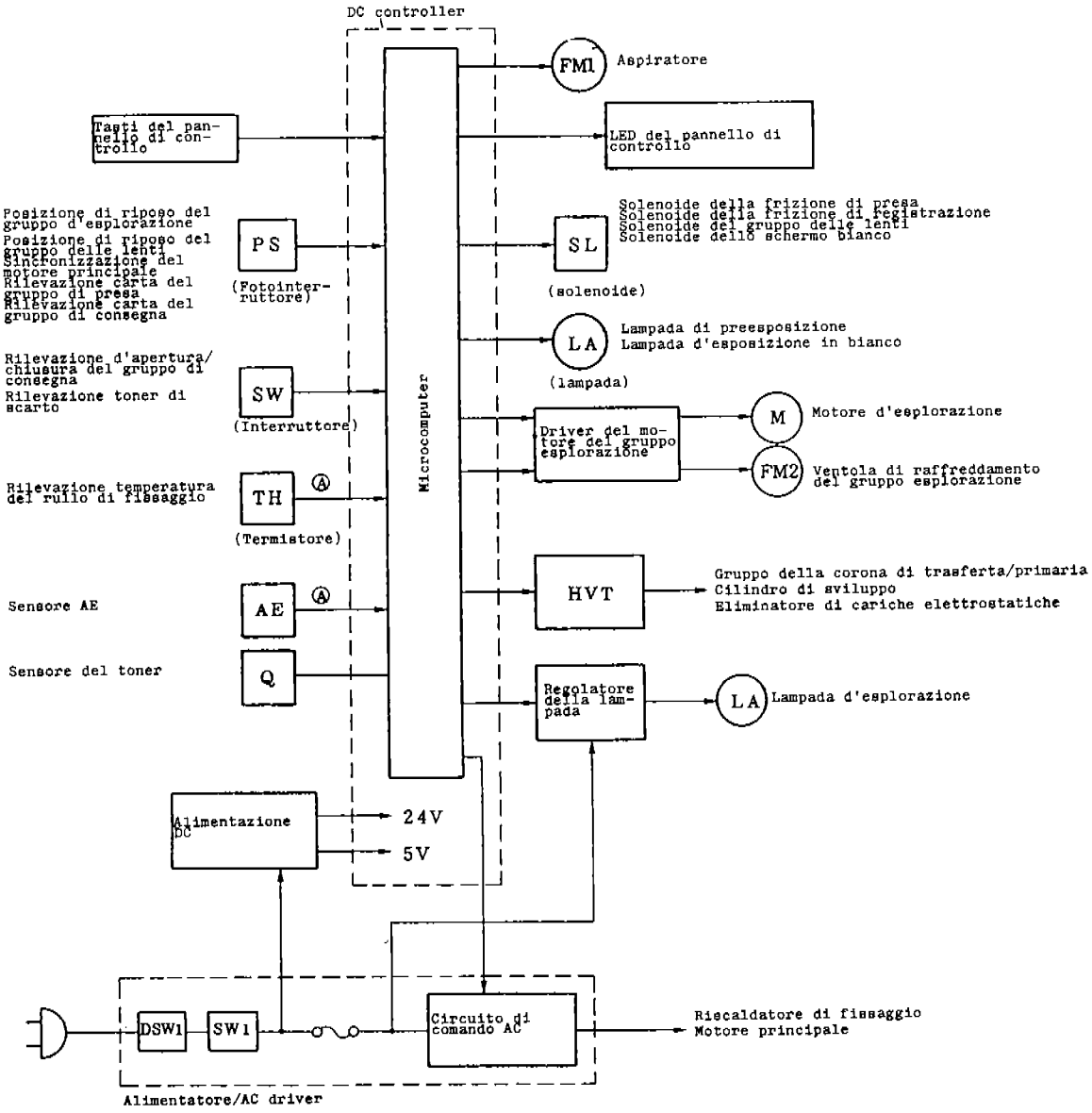


Figura 3-2

C. Segnali in entrata al DC controller

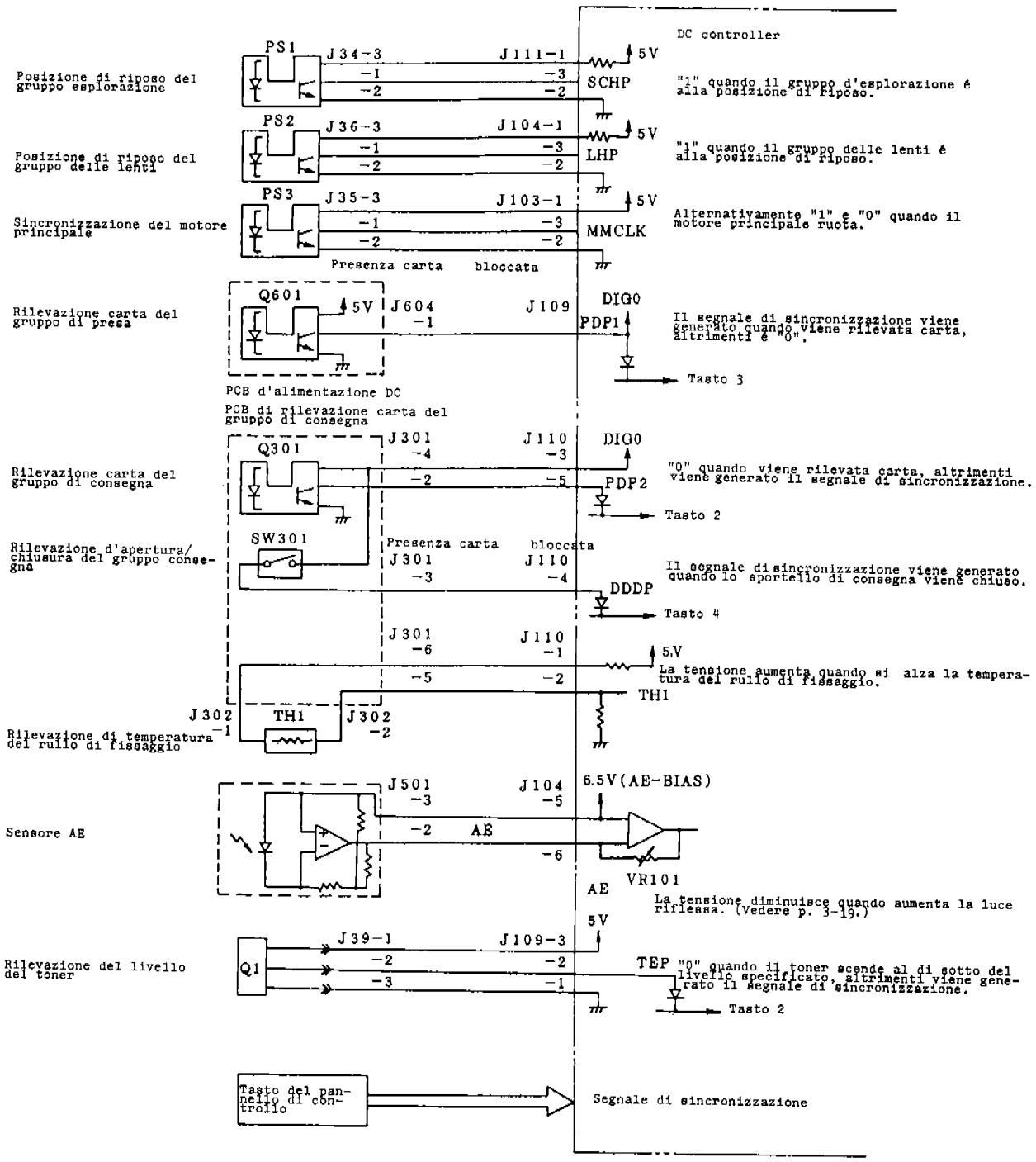


Figura 3-3

D. Segnali in uscita dal DC controller

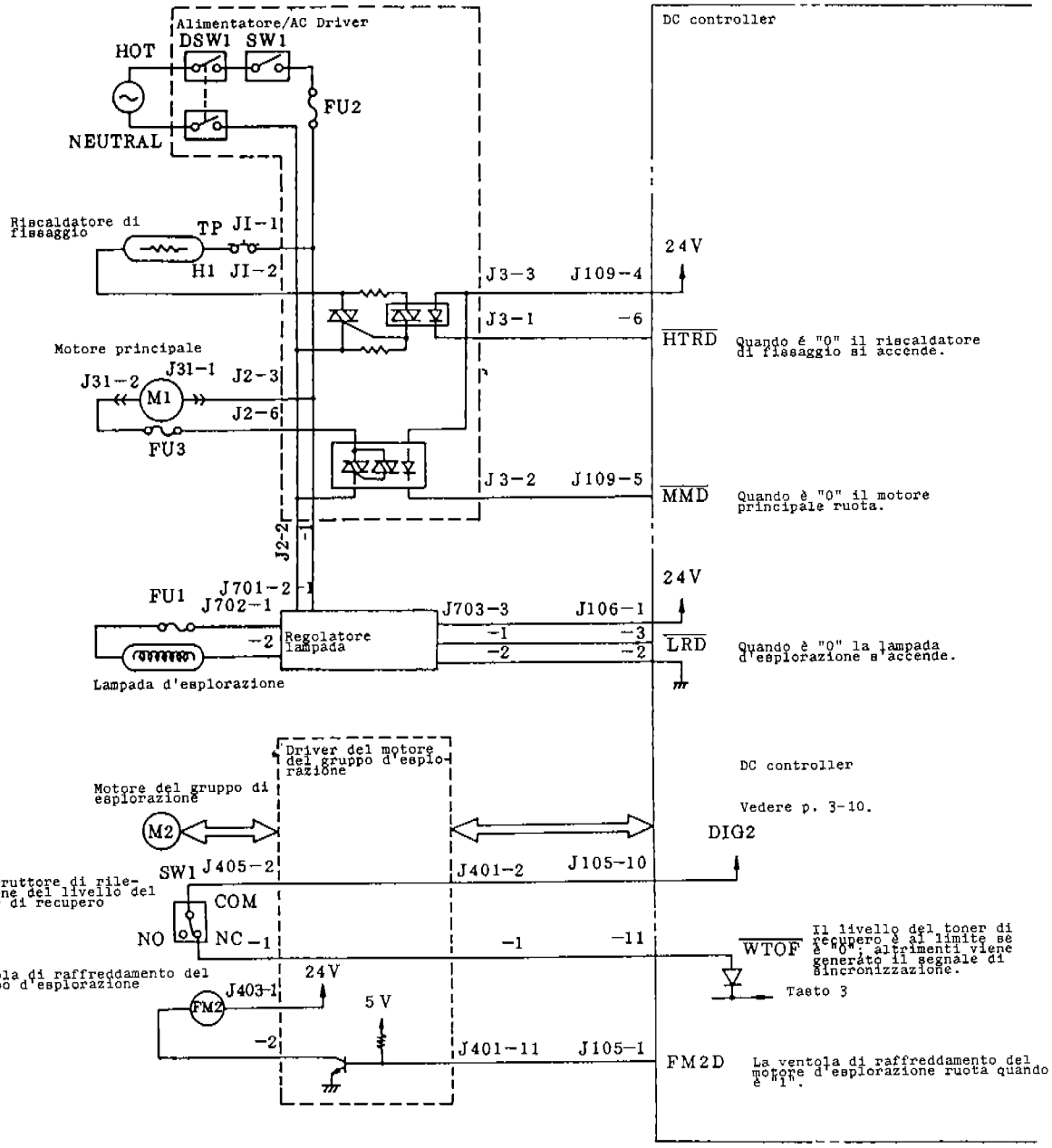


Figura 3-4

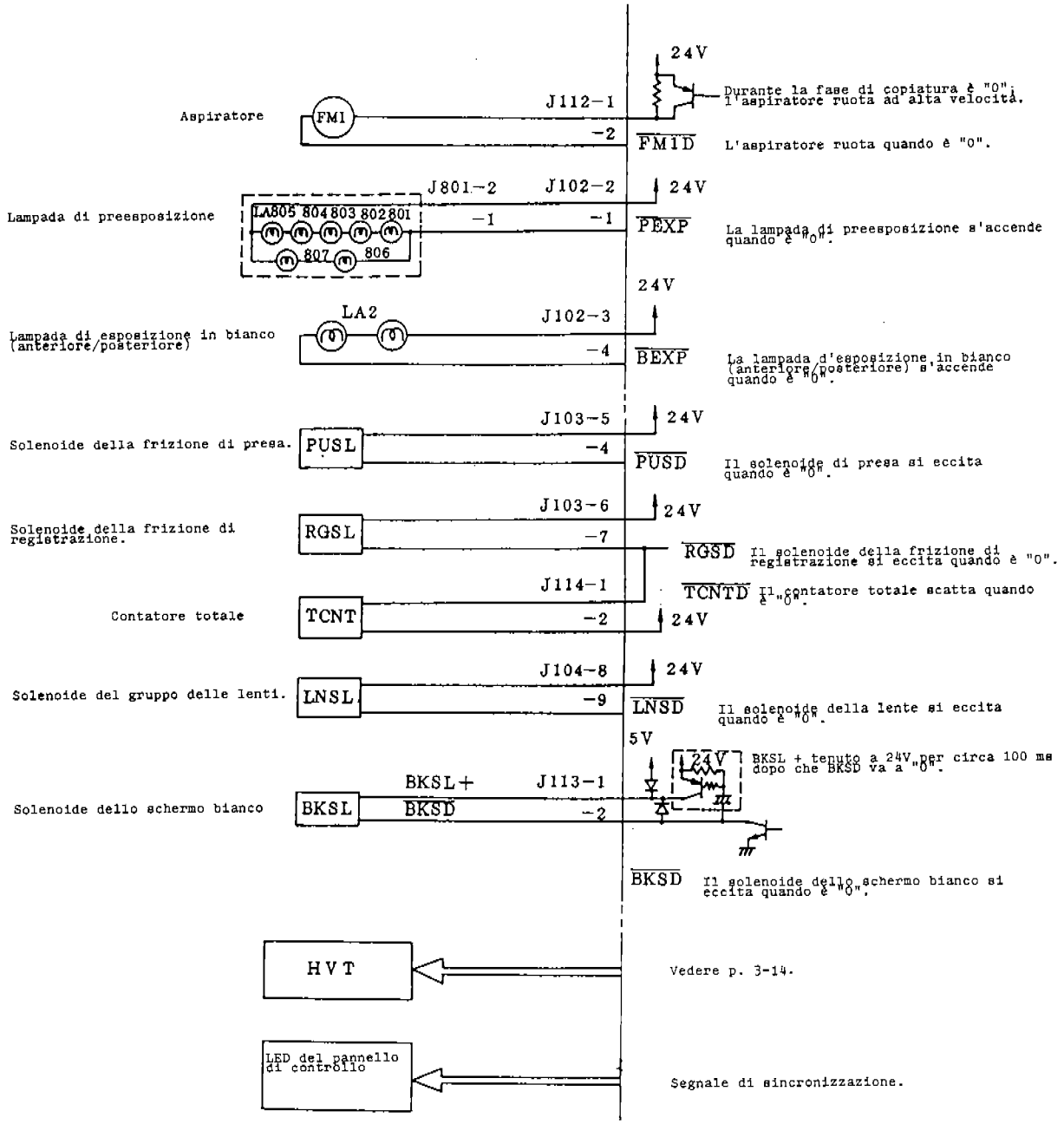

24V
Aspiratore
FM1
J112-1
-2
Durante la fase di copiatura è "0", l'aspiratore ruota ad alta velocità.
FM1D
L'aspiratore ruota quando è "0".
J801-2
J102-2
24V
Lampada di preesposizione
LA805 804 803 802 801
807 806
-1
-1
PEXP
La lampada di preesposizione s'accende quando è "0".
24V
LA2
J102-3
Lampada di esposizione in bianco (anteriore/posteriore)
-4
BEXP
La lampada d'esposizione in bianco (anteriore/posteriore) s'accende quando è "0".
J103-5
24V
Solenoide della frizione di presa.
PUSL
-4
PUSD
Il solenoide di presa si eccita quando è "0".
J103-6
24V
Solenoide della frizione di registrazione.
RGSL
-7
RGSD
Il solenoide della frizione di registrazione si eccita quando è "0".
J114-1
TCNTD
Il contatore totale scatta quando è "0".
Contatore totale
TCNT
-2
24V
J104-8
24V
Solenoide del gruppo delle lenti.
LNSL
-9
LNSD
Il solenoide della lente si eccita quando è "0".
5V
24V
BKSL + tenuto a 24V per circa 100 ms dopo che BKSD va a "0".
BKSL+
J113-1
Solenoide dello schermo bianco
BKSL
BKSD
-2
BKSD
Il solenoide dello schermo bianco si eccita quando è "0".
HVT
Vedere p. 3-14.
LED del pannello di controllo
Segnale di sincronizzazione.

Figura 3-4A

E. Sequenza di base (DIRETTA, copiatura continua)

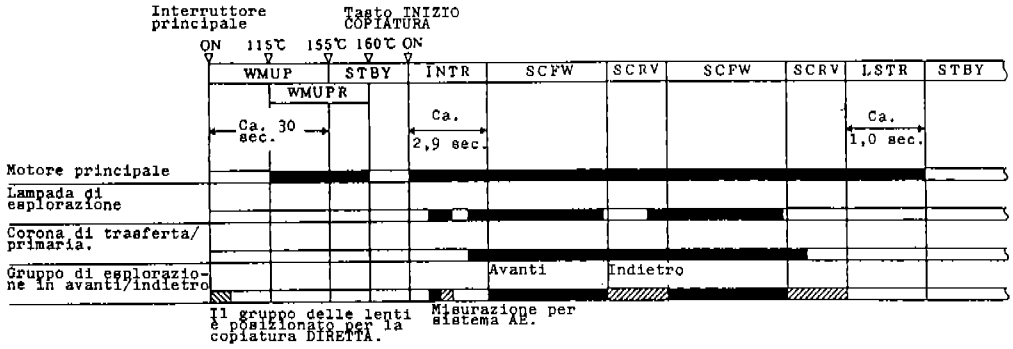


Figura 3-5

Segnale	Periodo	Funzione	Osservazioni
WMUP (riscaldamento)	Da quando l'interruttore è acceso a quando la temperatura del rullo di fissaggio raggiunge 155° C (circa 30 sec a 20° C).	Consente al rullo di fissaggio di scaldarsi.	Il tempo di riscaldamento cambia a seconda della temperatura del rullo di fissaggio al momento della accensione della macchina. Quando il ciclo di riscaldamento è completato, l'indicatore d'attesa smette di lampeggiare e resta acceso.
WMUPR (rotazione di riscaldamento)	Da quando la temperatura del rullo di fissaggio ha raggiunto 115° C finchè raggiunge 160° C.	Consente alla temperatura del rullo di fissaggio d'essere uniforme.	Una pressione sul tasto INIZIO COPIATURA durante WMUPR mentre si è in STBY dà inizio subito a INTR.
INTR (rotazione iniziale)	Per circa 2,9 sec dopo che è premuto il tato INIZIO COPIATURA.	Consente alla sensibilità del tamburo di stabilizzarsi in preparazione all'operazione di copiatura. Il gruppo di esplorazione si sposta in avanti e indietro di circa 12 cm e misura la densità	Il gruppo di esplorazione non si sposta in avanti e indietro quando è nel modo non AE. E' dato il segnale di presa carta e viene preso il primo foglio

Segnale	Periodo	Funzione	Osservazioni
		del foglio quando si sposta all'indietro.	
SCFW (gruppo di esplorazione in avanti)	Mentre il gruppo di esplorazione si sposta in avanti. L'ampiezza dello spostamento del gruppo di esplorazione cambia a seconda del formato della carta e del rapporto di riproduzione. La velocità a cui il gruppo di esplorazione si sposta cambia a seconda del rapporto di riproduzione.	Consente alla lampada d'esplorazione di esporre l'originale alla luce creando l'immagine ottica la quale viene proiettata sul tamburo attraverso specchi e lenti.	Viene prodotto il segnale di registrazione e la carta è alimentata verso il gruppo di trasferimento
SCRV (gruppo di esplorazione torna indietro)	Mentre il gruppo di esplorazione si sposta all'indietro. La velocità alla quale il gruppo di esplorazione si sposta all'indietro è 4,6 volte quella di quando si sposta in avanti.	Causa al gruppo di esplorazione di tornare alla posizione di riposo in attesa del successivo ciclo di copiatura.	Viene dato il segnale di presa carta e il successivo foglio di carta viene raccolto.
LSTR (ultima rotazione)	Per circa 1 sec dopo SCRV per l'ultima copia è completo.	Fà in modo che l'ultima copia venga consegnata	
STBY (stand-by)		Prepara la fotocopiatrice per l'INIZIO COPIATURA.	

II. SISTEMA D'ESPOSIZIONE

A. Modifica del rapporto di riproduzione

Il rapporto di riproduzione trasversale al tamburo è modificato dal meccanismo del sistema di controllo del gruppo delle lenti e longitudinale al tamburo è modificato dal sistema di controllo del gruppo di esplorazione.

Per modificare il rapporto di riproduzione trasversale al tamburo, il sistema di controllo del gruppo delle lenti modifica la posizione (punto focale) di questo come indicato in Figura 3-6.

Per modificare il rapporto di riproduzione longitudinale al tamburo, il sistema di controllo del gruppo di esplorazione modifica la velocità del movimento dello specchio 1 rispetto alla velocità periferica del tamburo, cioè più veloce per la riduzione e più lenta per l'ingrandimento.

Nota:
1. Nella NP-1010 lo spostamento degli specchi non viene utilizzato per modificare i rapporti di riproduzione.
2. Nel modo di copiatura diretto, la velocità dello specchio 1 è uguale alla velocità periferica del tamburo.

B. Sistema di controllo del gruppo delle lenti

1. Descrizione

Il gruppo delle lenti è controllato dal motore del gruppo di esplorazione (M2). Quando il solenoide dell'obiettivo (LNSL) viene alimentato, l'ingranaggio è spinto in direzione di ; quando in questa situazione il motore del gruppo di esplorazione ruota in senso inverso (➡) , l'obiettivo è spostato per la RIDUZIONE (➡) dall'ingranaggio e dal cavo dello stesso obiettivo.

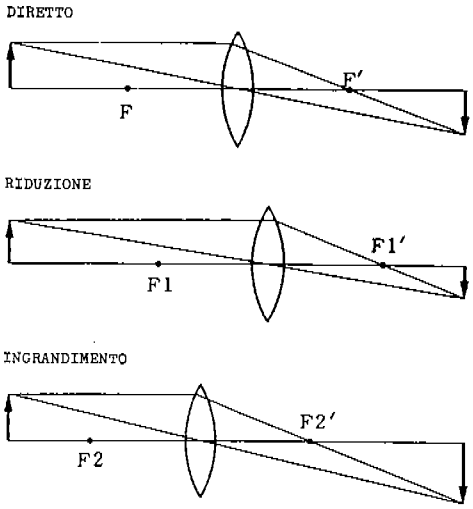


Figura 3-6

La lampada di esposizione in bianco si sposta in relazione alla posizione assunta dall'obiettivo ed espone le sezioni anteriore e posteriore come si confà al rapporto di riproduzione per la riduzione. (Vedere p. 3-21.)

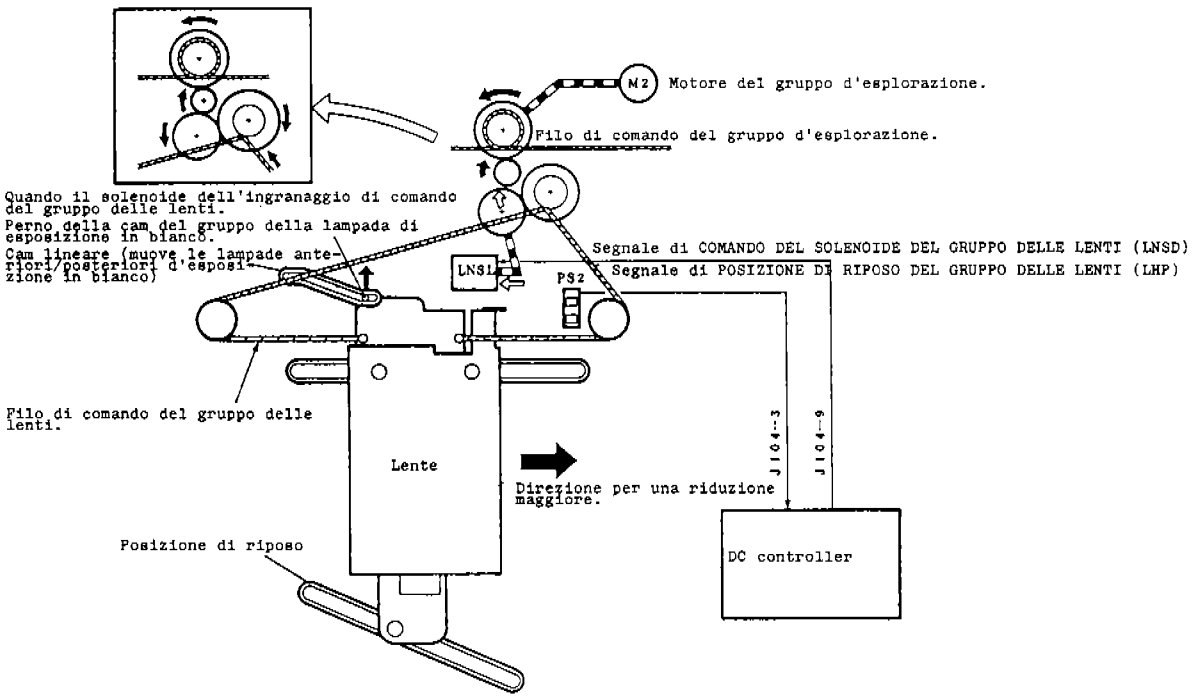

M2
Motore del gruppo d'esplorazione.
Filo di comando del gruppo d'esplorazione.
Quando il solenoide dell'ingranaggio di comando del gruppo delle lenti.
Perno della cam del gruppo della lampada di esposizione in bianco.
Cam lineare (muove le lampade anteriori/posteriori d'esposizione in bianco)
LNS1
PS2
Segnale di COMANDO DEL SOLENOIDE DEL GRUPPO DELLE LENTI (LNSD)
Segnale di POSIZIONE DI RIPOSO DEL GRUPPO DELLE LENTI (LHP)
Filo di comando del gruppo delle lenti.
Lente
Direzione per una riduzione maggiore.
J104-3
J104-9
DC controller
Posizione di riposo

Figura 3-7

2. Sequenza di base per il sistema di controllo dell'obiettivo

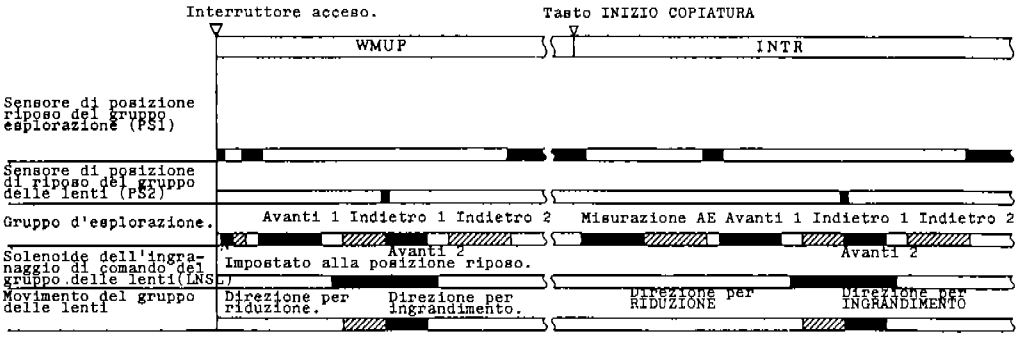

Interruttore acceso.
Tasto INIZIO COPIATURA
WMUP
INTR
Sensore di posizione riposo del gruppo esplorazione (PS1)
Sensore di posizione di riposo del gruppo delle lenti (PS2)
Gruppo d'esplorazione.
Avanti 1 Indietro 1 Indietro 2
Misurazione AE Avanti 1 Indietro 1 Indietro 2
Solenoide dell'ingranaggio di comando del gruppo delle lenti(LNSL)
Avanti 2
Impostato alla posizione riposo.
Avanti 2
Movimento del gruppo delle lenti
Direzione per riduzione.
Direzione per ingrandimento.
Direzione per RIDUZIONE
Direzione per INGRANDIMENTO

Figura 3-8

L'obiettivo è posizionato sempre su DIRECT quando la fotocopiatrice viene accesa. Se il tasto di INIZIO COPIATURA viene premuto quando il rapporto di riproduzione è diverso da DIRECT, viene eseguita la misurazione AE e successivamente l'obiettivo viene posizionato per il rapporto impostato.

Gruppo di esplorazione (movimento)	Gruppo delle lenti (movimento)	Funzione
Avanti 1		Il gruppo di esplorazione si sposta in avanti di 120 mm* in preparazione dello spostamento all'indietro 1
Indietro 1	Per la RIDUZIONE	La lente viene spostata alla posizione di riposo.
Avanti 2	Per l'INGRANDIMENTO	La lente è spostata alla posizione DIRECT o alla posizione per il rapporto di riproduzione selezionato.
Indietro 2		Il gruppo di esplorazione è ritornato alla posizione di riposo.

Tabella 3-2

Nota:
*La lente si sposta alla maggiore distanza quando viene posizionata all'inizio al rapporto di riproduzione di 122%; in termini di distanza alla quale il gruppo di esplorazione si sposta è circa 120 mm.

C. Sistema di controllo del gruppo di esplorazione

1. Descrizione

Il gruppo di esplorazione è azionato dal suo motore (M2). Il motore del gruppo di esplorazione modifica la sua direzione di rotazione per spostare il gruppo avanti e indietro. Quando il gruppo d'esplorazione si sposta in avanti, la velocità alla quale il motore ruota cambia per adattarsi al rapporto di riproduzione. La velocità del motore quando il gruppo di esplorazione si sposta all'indietro è invece costante nonostante il rapporto di riproduzione (4,6 volte quello per lo spostamento in avanti).

La distanza percorsa dal gruppo di esplorazione cambia a seconda della lunghezza del foglio e del rapporto di riproduzione.

Il motore del gruppo di esplorazione serve ad azionare il sistema di controllo del gruppo delle lenti e quello del gruppo di esplorazione. (Vedere p. 3-8.)

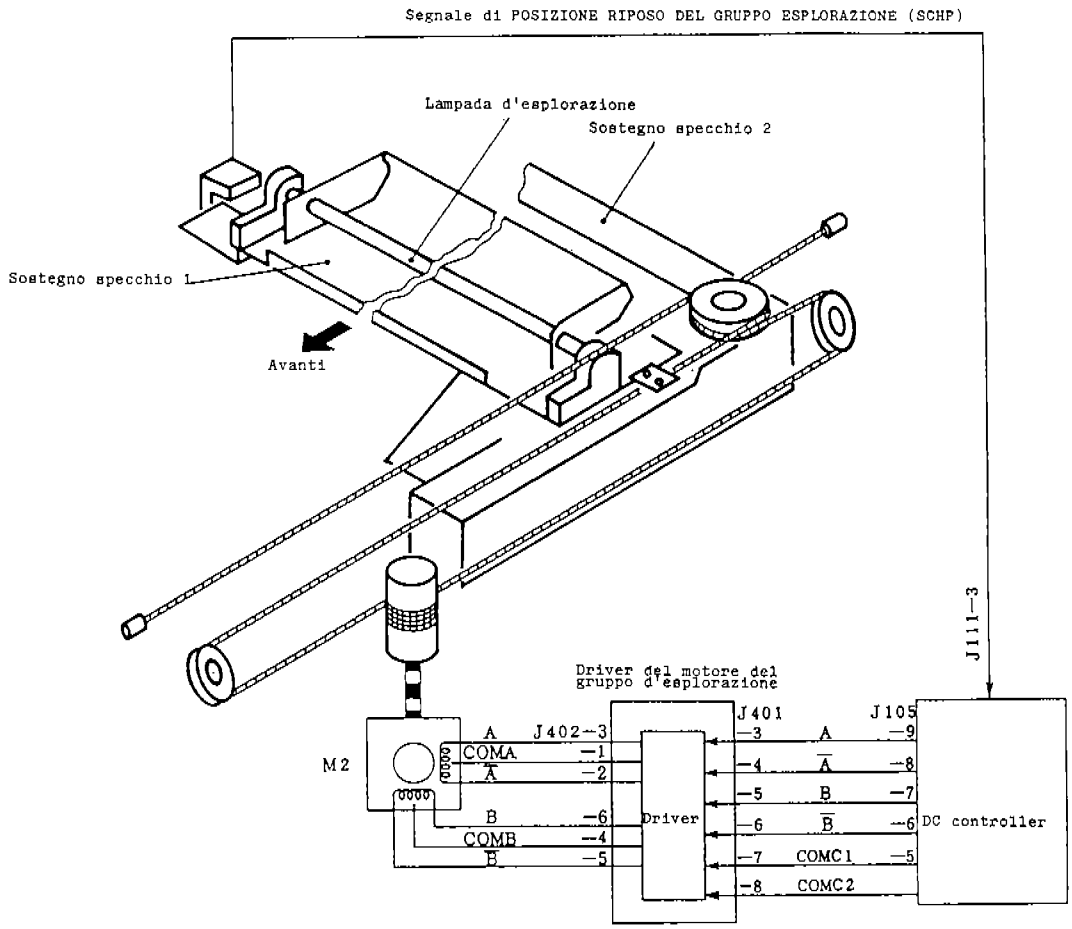


Figura 3-9

2. Sensore e segnale del gruppo di esplorazione

Sensore del gruppo di esplorazio-	Segnale	Gruppo di esplorazione		Osservazioni
		Avanti	Indietro	
PS1 (posizione di riposo del gruppo di esplorazione)	SCHP			Distanza in avanti standard Esposizione in bianco In seguito 0,1 sec, solenoide di registro ACCESO (variabile da VR 102)
				In seguito 0,1 sec, il gruppo di esplorazione all'indietro SPENTO

Tabella 3-3

3. Sequenza di base per il gruppo di esplorazione

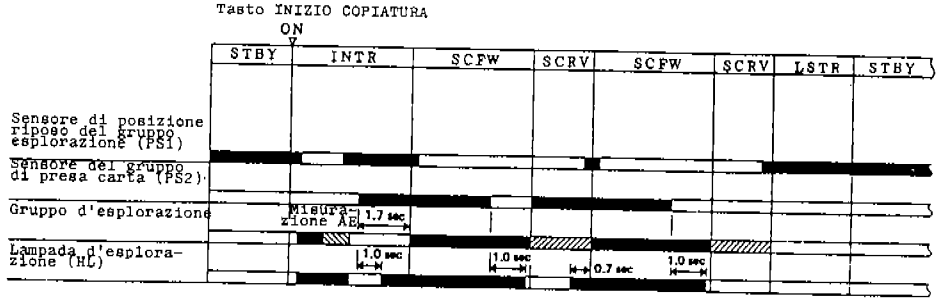


Figura 3-10 (non ci sono modifiche nel rapporto di riproduzione)

Il microprocessore sul DC controller controlla la distanza percorsa dal gruppo di esplorazione basandosi sul fronte di discesa del segnale di posizione di riposo del gruppo di esplorazione. Sebbene la distanza cambi a seconda della lunghezza della carta* e del rapporto di riproduzione, il gruppo di esplorazione viene perlomeno spostato in avanti per il foglio di formato A4 (297 mm).

*Per la rilevazione della lunghezza vedere p. 3-28.

4. Sistema elettrico

Il motore del gruppo di esplorazione è un motore passo passo a due fasi e controlla la direzione e la velocità di rotazione del motore del gruppo di esplorazione modificando la sequenza degli impulsi applicati ad ogni fase (A, $\overline{A}$, B, $\overline{B}$) e la frequenza.

Spostamento in avanti
Il driver del motore del gruppo di esplorazione genera impulsi come indicato nella Figura 3-11 e il motore ruota in modo che il gruppo di esplorazione sia spostato in avanti. Per la RIDUZIONE vengono generati impulsi ad intervalli più brevi ed è aumentata la velocità di rotazione.

Spostamento all'indietro
Vengono generati impulsi in senso inverso e il motore viene fatto ruotare all'indietro.

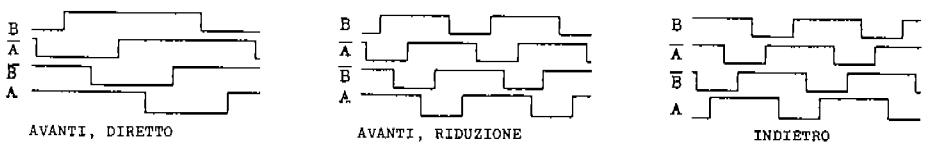


Figura 3-11

Nota:
Motore del gruppo di esplorazione e prevenzione di un eventuale surriscaldamento

COMC1 e COMC2 sono usati per controllare le correnti di guida del motore COMA e COMB come indicato nella Tabella 3-4.
Quando il gruppo di esplorazione si sposta in avanti, le correnti COMA e COMB sono inferiori rispetto a quando il gruppo di esplorazione si sposta indietro per evitare il surriscaldamento del motore.
Inoltre COMA e COMB vengono mantenuti a circa 0 A quando il motore è fermo per limitare il riscaldamento. (Vedere Figura 3-12.)

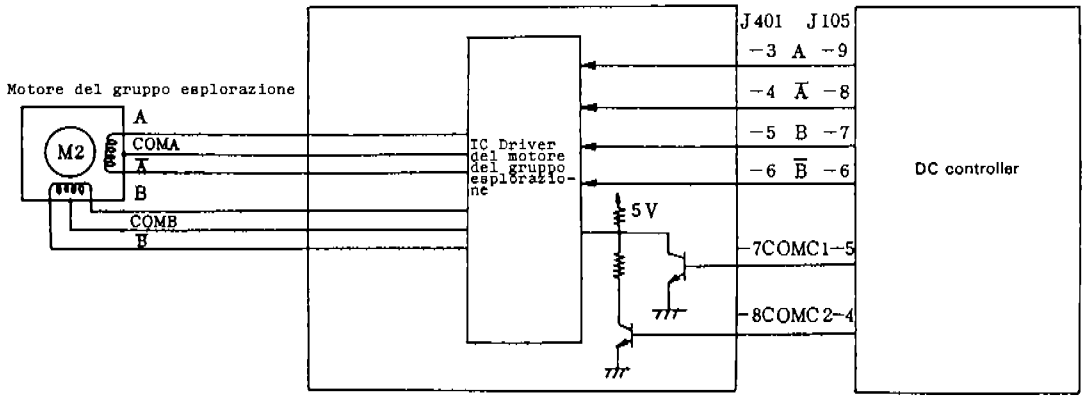


Figura 3-12

Gruppo di esplorazione (spostamento)	Segnale COMC1	Segnale COMC2	COMA/COMB
Avanti	0	1	0,45 A
Indietro	0	1	0,8 A
Fermo	1		Circa 0 A

Tabella 3-4

III. SISTEMA DI CREAZIONE DELL'IMMAGINE

A. Descrizione

Le funzioni eseguite dal sistema di creazione dell'immagine sono le seguenti:
- Controlla la lampada di esplorazione
- Controlla la corrente della corona di primaria/di trasferimento
- Controlla la polarizzazione di sviluppo
- Misura la densità dell'originale
- Controlla l'esposizione in bianco

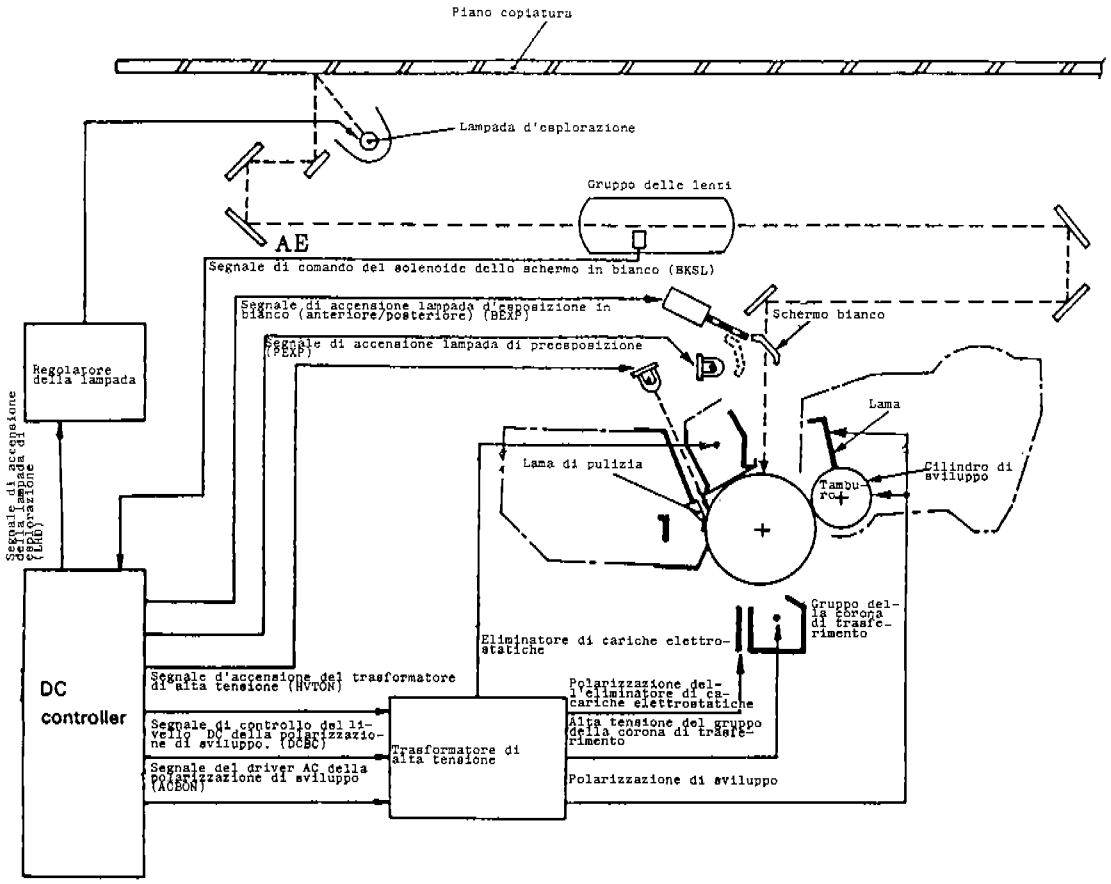

Piano copiatura
Lampada d'esplorazione
Gruppo delle lenti
AE
Segnale di comando del solenoide dello schermo in bianco (BKSL)
Segnale di accensione lampada d'esposizione in bianco (anteriore/posteriore) (BEXP)
Schermo bianco
Segnale di accensione lampada di preesposizione (PEXP)
Regolatore della lampada
Segnale di accensione della lampada di esplorazione (LHD)
Lama
Lama di pulizia
Cilindro di sviluppo
Tamburo
Gruppo della corona di trasferimento
Eliminatore di cariche elettrostatiche
DC controller
Segnale d'accensione del trasformatore di alta tensione (HVTON)
Polarizzazione dell'eliminatore di cariche elettrostatiche
Segnale di controllo del livello DC della polarizzazione di sviluppo. (DCBC)
Alta tensione del gruppo della corona di trasferimento
Trasformatore di alta tensione
Segnale del driver AC della polarizzazione di sviluppo (ACBON)
Polarizzazione di sviluppo

Figura 3-13

B. Sequenza di base per il sistema di creazione dell'immagine

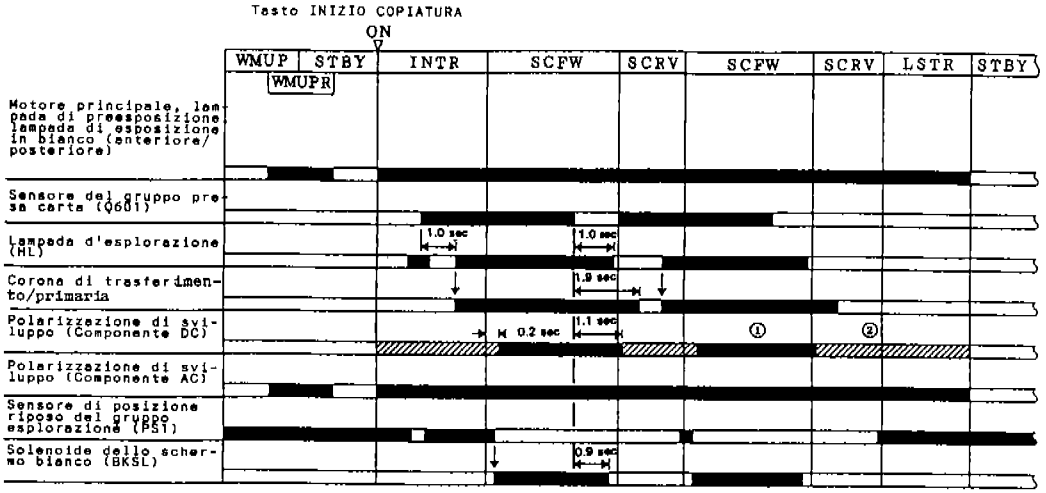


Figura 3-14

① Cambia a seconda della posizione del cursore di DENSITA' della COPIA e dalla rilevazione del sensore AE.
② Una tensione costante di -500 V viene comunque generata per impedire al toner di fuoriuscire dal cilindro di sviluppo verso il tamburo.

C. Controllo della lampada di esplorazione

Il circuito indicato nella Figura 3-15 serve a controllare la lampada di esplorazione ed ha le seguenti funzioni:
- Controlla l'ATTIVAZIONE/DISATTIVAZIONE della lampada d'esplorazione.

- Mantiene costante l'intensità di luce in caso di oscillazioni della tensione di alimentazione.

a. Controllo di ATTIVAZIONE/DISATTIVAZIONE della lampada d'esplorazione

Quando $\overline{LRD}$ è "1", l'emissione del circuito regolatore della lampada è "0"; questa condizione toglie la corrente al circuito di controllo della fase e il triac è disattivato e ne consegue che anche la lampada di esplorazione sia spenta.

Quando $\overline{LRD}$ è "0", l'emissione del regolatore della lampada è "1"; il circuito di controllo della fase è alimentato, il triac si accende e ne consegue che anche la lampada di esplorazione si accenda.

Se la lampada di esplorazione resta accesa da 15 a 30 sec nel caso il circuito triac si guasti, il relè viene aperto per spegnere la lampada di esplorazione.

b. Controllo dell'intensità della luce della lampada d'esplorazione

Il circuito di rilevamento di un'eventuale fluttuazione della tensione di alimentazione converte la tensione stessa in un segnale DC che viene inviato al circuito di controllo di fase. Il circuito di controllo di fase, in risposta alla tensione DC, invia un segnale al triac controllandone la fase di attivazione, con ciò si evitano variazioni nell'intensità di luce dovute ad oscillazioni della tensione di alimentazione.

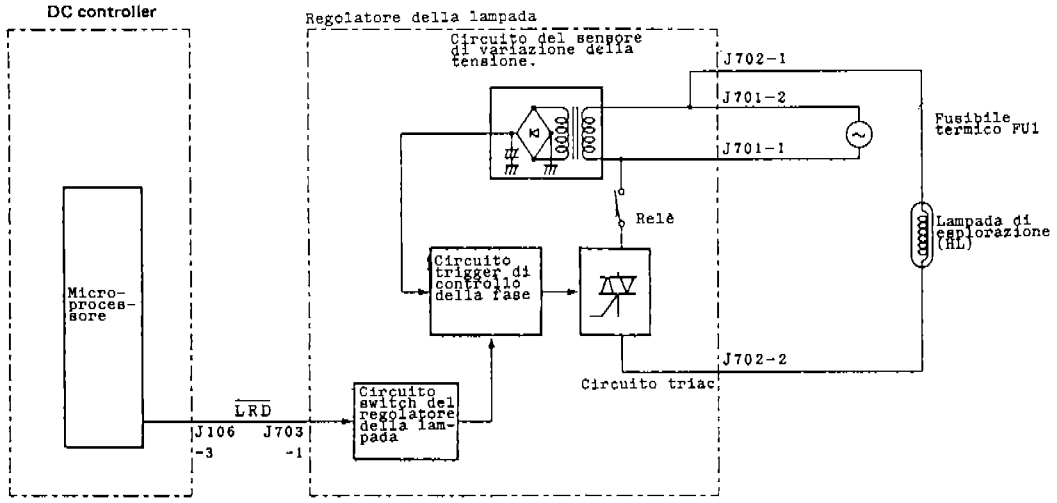


Figura 3-15

D. Controllo della tensione della corona di trasferimento/primaria

1. Descrizione

Il circuito indicato nella Figura 3-16 serve a controllare la corrente della corona di trasferimento/primaria ed ha le seguenti funzioni:

1) Controlla l'ATTIVAZIONE/DISATTIVAZIONE della tensione della corona di trasferimento/primaria

2) Mantiene costante la tensione della corona di trasferimento/primaria

Il segnale ai gruppi della corona di trasferimento e primaria è mantenuto a un valore costante in modo da eliminare gli effetti dell'ambiente sulla corona.

L'ATTIVAZIONE e DISATTIVAZIONE della tensione della corona di trasferimento/primaria è controllata dal segnale $\overline{\text{HVTON}}$.

2. Meccanismo

a. Quando $\overline{\text{HVTON}}$ è "1",
Il circuito dell'amplificatore differenziale è spento,
L'oscillatore a modulazione d'ampiezza degli impulsi è spento,
Il trasformatore ad alta tensione è spento.
b. Quando HVTON è "0",
L'amplificatore differenziale è attivo,
L'oscillatore a modulazione d'ampiezza degli impulsi è acceso,
Il trasformatore ad alta tensione è acceso.

La sequenza data sopra attiva i gruppi della corona di trasferimento/primaria.
La corrente della corona del gruppo della corona primaria è rilevata dall'amplificatore differenziale attraverso la piastra di protezione e la griglia.
Se la corrente della corona è maggiore di quella specificata a causa di una variazione delle condizioni ambientali, il livello del segnale di feedback al circuito dell'amplificatore differenziale aumenta e il segnale in uscita diminuisce; ne consegue che la corrente della corona proveniente dai gruppi della corona di trasferimento e primaria diminuisce.
Nel caso ci sia un eccesso di emissione di corrente dal trasformatore ad alta tensione utilizzato nei gruppi della corona di trasferimento e primaria, viene attivato un controllo di limitazione in modo da mantenere la corrente entro la norma.

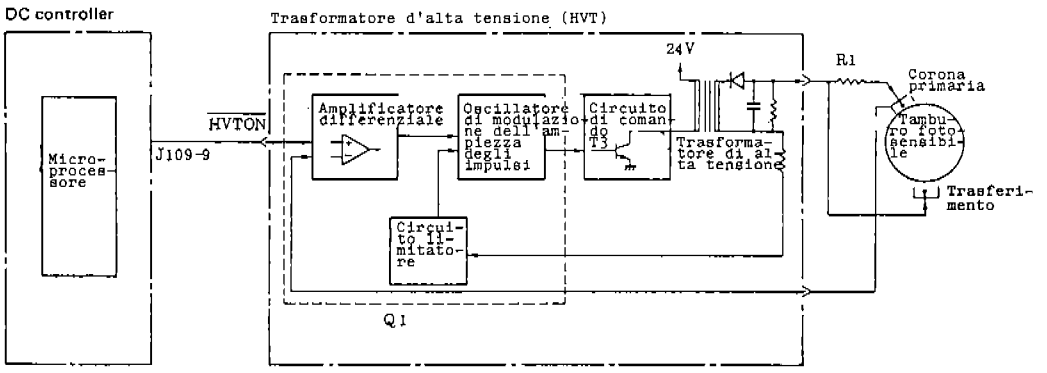


Figura 3-16
Circuito di controllo di corrente della corona di trasferimento/primaria

E. Controllo della polarizzazione di sviluppo

1. Descrizione

La fotocopiatrice controlla la densità della copia variando la tensione della polarizzazione di sviluppo (componente DC) nel modo seguente:

- Cursore di CONTROLLO dell'ESPOSIZIONE (controllo della densità manuale)
- Rilevazione del sensore AE (controllo della densità automatica)
-Manopola di correzione della densità

Il deterioramento del tamburo causa variazioni alla sua sensibilità e tali variazioni possono dar luogo a problemi di qualità copia. Essi possono essere risolti cambiando il valore della componente DC della tensione di polarizzazione utilizzando la manopola di correzione della densità.

La Figura 3-17 mostra la modifica della polarizzazione di sviluppo (componente DC) mediante l'utilizzo della leva d'esposizione (controllo della densità manuale) e la Figura 3-18 mostra la modifica nella polarizzazione di sviluppo (componente DC) mediante l'utilizzo del controllo della densità automatica.

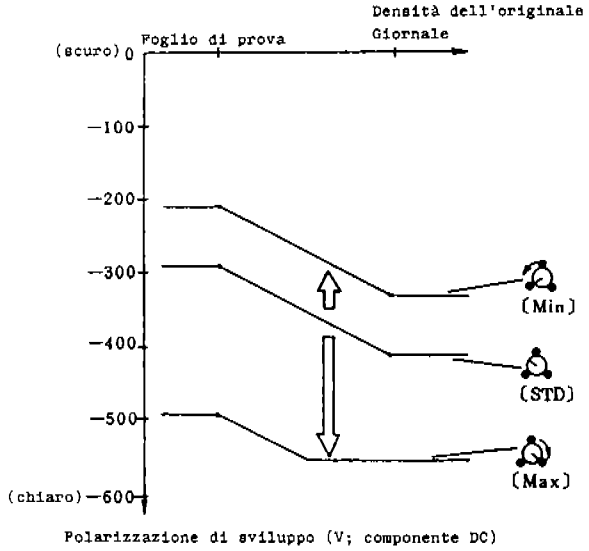


Figura 3-17 Controllo della densità manuale

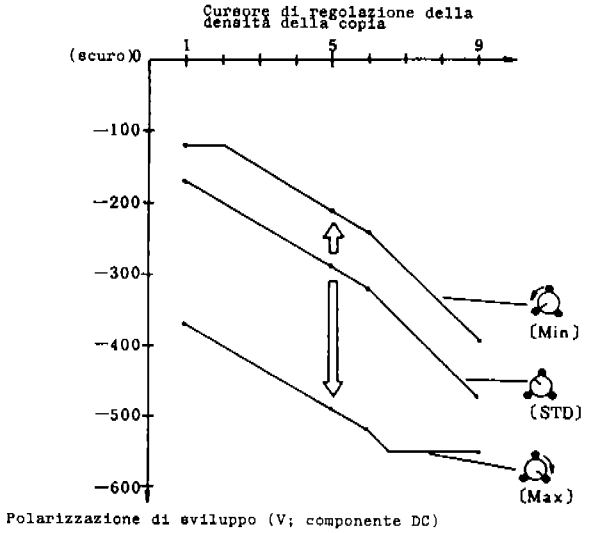


Figura 3-18 Controllo automatico della densità

2. Meccanismo

Il circuito indicato nella Figura 3-19 serve a controllare la polarizzazione di sviluppo ed ha le seguenti funzioni:

- Controlla l'ATTIVAZIONE/DISATTIVAZIONE della polarizzazione di sviluppo (componente AC)
- Controlla l'ATTIVAZIONE/DISATTIVAZIONE della polarizzazione di

sviluppo (componente DC)
- Controlla il livello di tensione della polarizzazione DC secondo la regolazione fatta col cursore della densità copia.

a. Controllo dell'ATTIVAZIONE/DISATTIVAZIONE della polarizzazione di sviluppo (componente AC)

Il circuito che genera l'onda quadra resta sempre attivo.
- Quando $\overline{ACBON}$ è "1",
  - Il circuito AC è attivo,
    - Il circuito che genera l'onda quadra è inattivo.

Questa condizione priva il cilindro di sviluppo di polarizzazione AC.
- Quando $\overline{ACBON}$ è "0",

Il circuito della polarizzazione AC è inattivo.

La condizione sopra descritta provoca che l'uscita del circuito che genera l'onda quadra sia inviata al circuito di controllo T1, aumentata a 1300 VAC ed inviata al cilindro di sviluppo.

L'uscita del trasformatore ad alta tensione AC viene raddrizzata nel circuito rettificatore ed inviata anche all'eliminatore di cariche elettrostatiche (circa 3,0 kV).

b. Controllo dell'ATTIVAZIONE/DISATTIVAZIONE e del livello della tensione della polarizzazione DC

La Figura 3-19 indica il circuito dell'amplificatore differenziale che è attivato quando il DCBC è 15V o meno.
- La polarizzazione DC è disattivata
  - DCBC è circa 15 V,
    - Il circuito dell'amplificatore differenziale è spento,
      - L'oscillatore a modulazione d'ampiezza degli impulsi è spento,
        - Il trasformatore ad alta tensione DC è spento.

La condizione sopra descritta priva il cilindro di sviluppo della polarizzazione DC.

b. Controllo di Attivazione/Disattivazione e del Livello di tensione della polarizzazione DC

La Figura 3-19 mostra il circuito dell'amplificatore del differenziale che è attivato quando il DCBC è 15V o meno.
- Polarizzazione DC disattivata

DCBC è circa 15 V,

L'oscillatore a modulazione d'ampiezza di impulsi è disattivato,

Il trasformatore ad alta tensione DC è disattivato.

La condizione sopra descritta priva il cilindro di sviluppo della polarizzazione DC.
- Polarizzazione DC attivata
  - DCBC và da circa 5 V a 15 V
    - L'oscillatore di modulazione dell'ampiezza impulsi è attivato,
      - Il trasformatore ad alta tensione DC è attivato.

La condizione sopra descritta fornisce la polarizzazione DC al cilindro di sviluppo.

DCBC varia tra 5 V e 15 V a seconda dell'impostazione del cursore di densità delle copie.

DCBC	15 V 5 V
Polarizzazione di sviluppo (componente DC)	da - 120 V a - 550 V

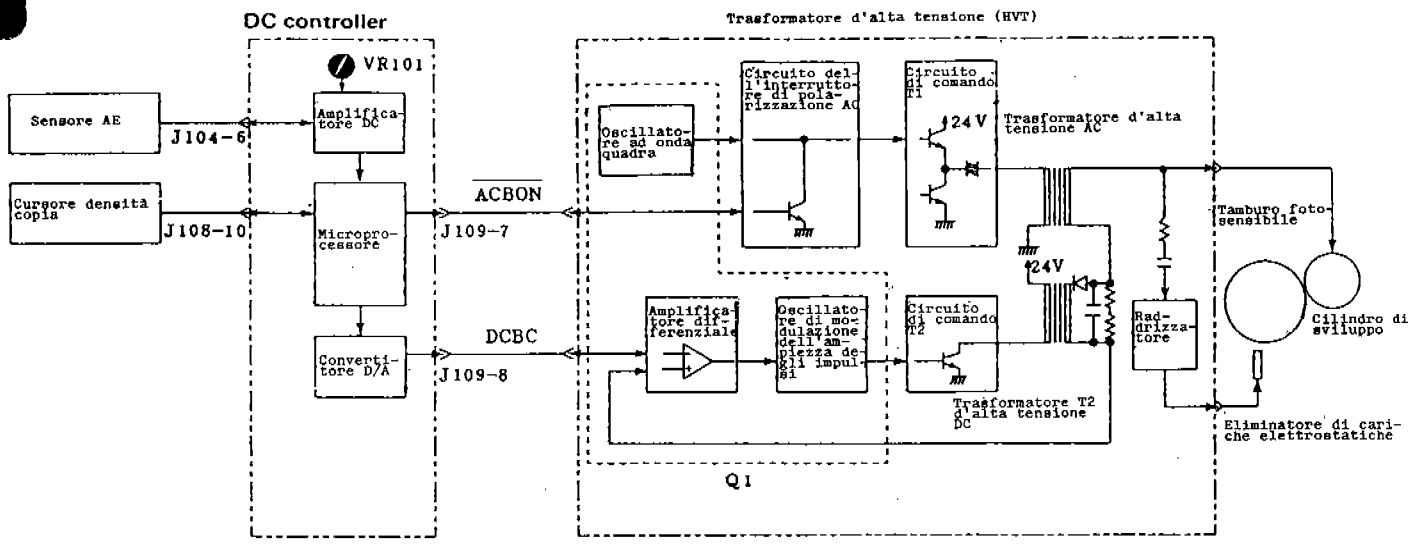


Figura 3-19 Circuito di controllo della polarizzazione di sviluppo

F. Misurazione della densità del documento

1. Descrizione

La fotocopiatrice ha un sistema automatico di controllo della densità (AE) che regola la componente DC della polarizzazione di sviluppo per adattarsi alla densità dell'originale. Se l'originale è uniforme, le copie, prive di sfondo, possono essere eseguite variando la componente DC della polarizzazione di sviluppo.

Il sensore AE è montato dentro al gruppo delle lenti e consiste in un fotodiodo e un amplificatore operazionale.

2. Meccanismo

Durante la rotazione iniziale (INTR), la lampada d'esplorazione s'accende e il gruppo di esplorazione si muove in avanti di circa 12 cm e inverte lo spostamento. Il microcomputer sul DC controller legge 80 volte a intervalli di 1 mm l'uscita del sensore AE, mentre il gruppo di esplorazione si muove in senso contrario. L'area nella quale vengono effettuate le rilevazioni è quella indicata in Figura 3-20.

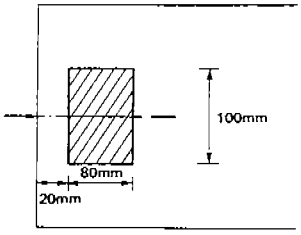


Figura 3-20 Area misurata

Il microcomputer calcola la media dei dati di densità degli 80 punti e regola la componente DC della polarizzazione di sviluppo basandosi sul risultato ottenuto.

3. Regolazione

La seguente regolazione viene seguita quando il DC controller o il sensore AE viene sostituito.
1) Spegnere la fotocopiatrice, aprirla e rimuovere il gruppo del tamburo.

Nota:
- Coprire il tamburo appena è fuori dalla fotocopiatrice per tenerlo al riparo dalla luce.
- Non lasciare impronte o graffi sul tamburo.

2) Rimuovere la copertura anteriore superiore e chiudere la fotocopiatrice.
3) Accendere la macchina e aprire la copertura del gruppo di consegna.
4) Posizionare un foglio di carta bianca (da copie) sul piano di copiatura e chiudere la copertura.
5) Tenere premuti i tasti RIDUZIONE/INGRANDIMENTO e MODO ZOOM e chiudere la copertura del gruppo di consegna.
- La fotocopiatrice entra nel modo di regolazione AE.
- Il segnale è "00".
6) Selezionare il modo di copiatura DIRETTO e premere il tasto INIZIO COPIATURA.
- La lampada di esplorazione si accende e il gruppo di esplorazione si sposta in avanti verso la carta.
- Il segnale indica l'uscita del sensore AE letto dal microcomputer.
7) Girare VR101 sul DC controller finchè il segnale è "55".

Nota:
Il circuito di rilevazione di guasto del regolatore della lampada verrà attivato se la lampada d'esplorazione resta accesa per 15-30 sec e la lampada verrà spenta.
Se la lampada si spegne prima che il segnale indichi "55", spegnere e riaccendere la macchina e ripetere dal passo 3) in avanti.

8) Premere il tasto CLEAR/STOP.
9) Spegnere e riaccendere la macchina.

Nota:
Vedere Figure 3-21 e 3-22 per il rapporto tra l'indicazione del segnale e l'ingresso del microcomputer o della componente DC della polarizzazione di sviluppo.

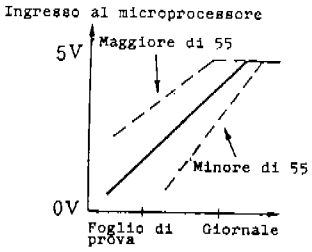


Figura 3-21

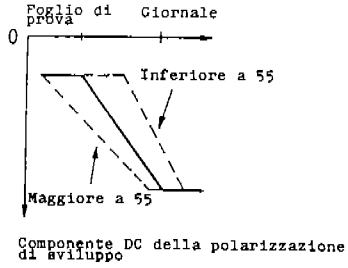


Figura 3-22

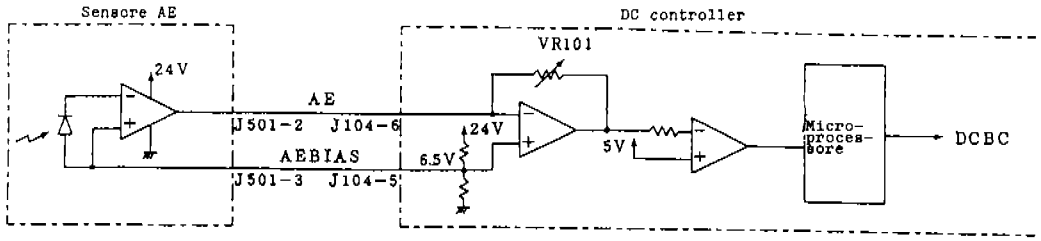


Figura 3-23 Circuito di misurazione della densità del documento

G. Controllo del sistema d'esposizione in bianco

1. Descrizione

La fotocopiatrice esegue l'esposizione in bianco in due modi come descritto sotto per evitare eccessivo trasferimento di toner sul tamburo.

- Riflettore

Eccetto quando l'originale viene esposto, la luce della lampada di preesposizione è riflessa dal riflettore sulla superficie del tamburo

- Originale esposto

Il solenoide del riflettore viene attivato,
Il riflettore è chiuso,
La luce emessa dalla lampada di preesposizione è bloccata.

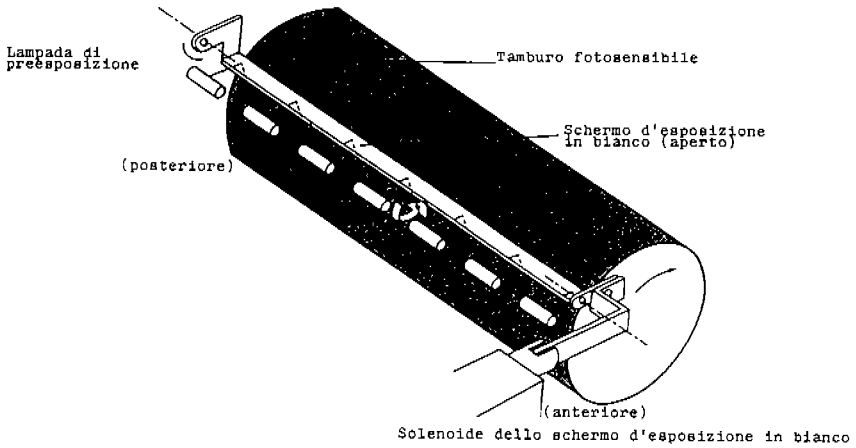


Figura 3-24

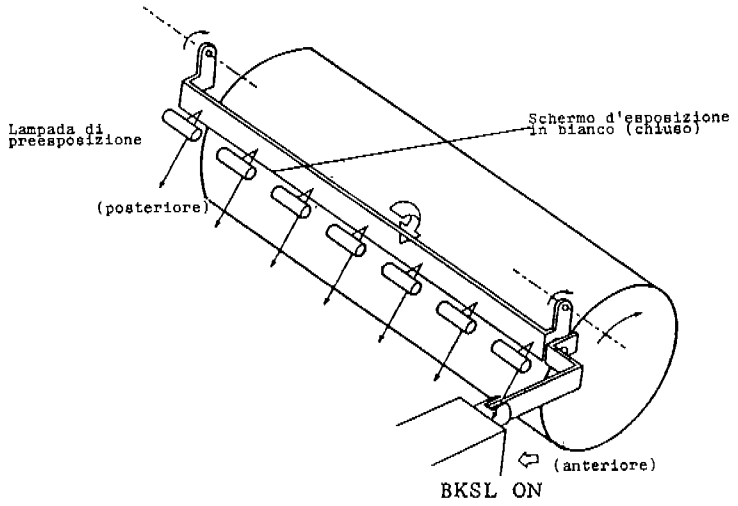


Figura 3-25

b. Esposizione in bianco (anteriore/posteriore)

La lampada d'esposizione in bianco (anteriore/posteriore) opera sull'area dove non c'è immagine nel modo di riduzione.

Quando è impostato il modo di riduzione, la lampada d'esposizione in bianco (anteriore/posteriore) viene spostata nella direzione della freccia (Figura 3-26) insieme all'obiettivo. La lampada, tuttavia, non viene spostata nella funzione di ingrandimento.

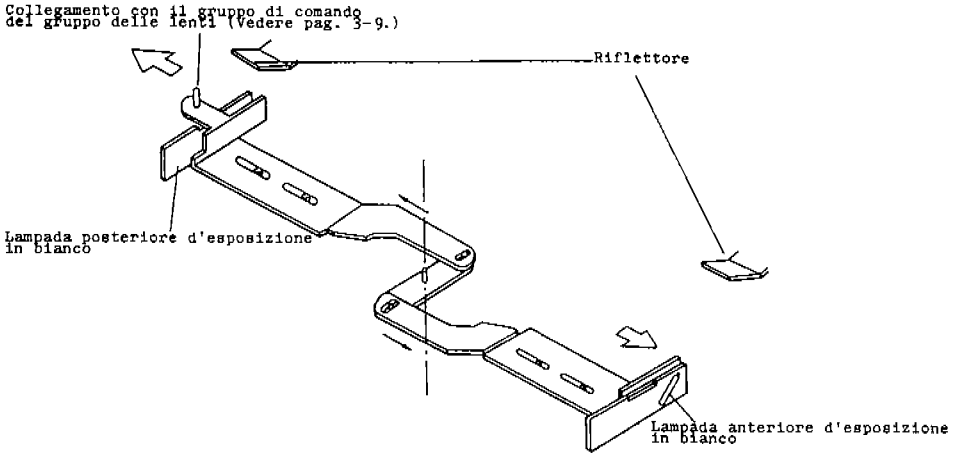
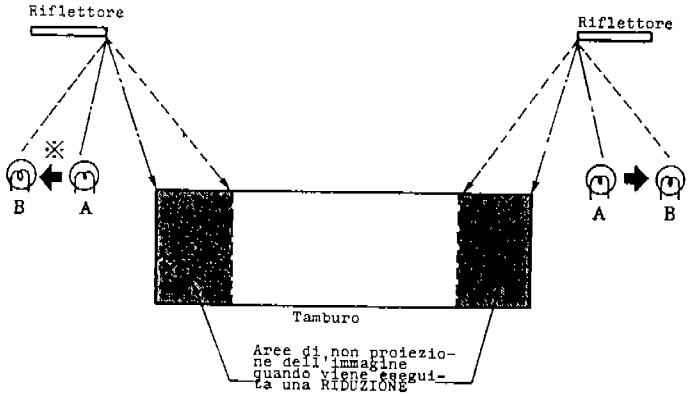


Figura 3-26



A: Posizione della lampada d'esposizione in bianco nel modo DIRETTO e di INGRANDIMENTO.
B: Posizione della lampada d'esposizione in bianco nella funzione di RIDUZIONE.

* Movimento della lampada dal modo DIRETTO al modo RIDUZIONE.

Figura 3-27

H. Gruppo di sviluppo e gruppo di pulizia

1. Descrizione

Il gruppo di sviluppo e la lama di eliminazione dei residui di toner sono guidati dal motore principale tramite l'ingranaggio del tamburo.

I residui di toner raschiati dalla lama di pulizia vengono portati avanti e raccolti nel contenitore apposito.

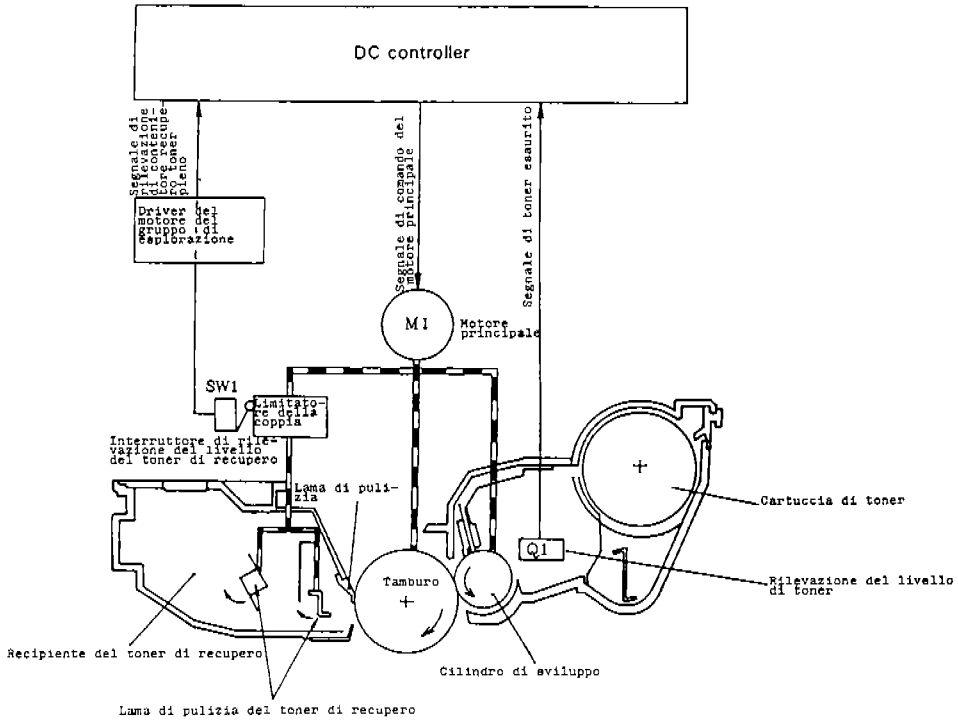


Figura 3-28

2. Rilevazione di toner nero

La quantità di toner dentro al gruppo di sviluppo viene controllata dal sensore di livello del toner (Q1) e il messaggio AGGIUNGERE TONER verrà visualizzato sul pannello di controllo quando il toner scende al di sotto della quantità stabilita.

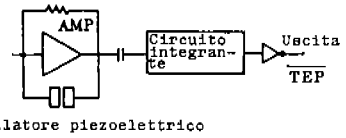
a. Messaggio AGGIUNGERE TONER

Il messaggio viene visualizzato se il segnale di toner esaurito (TEP) compare per due secondi o più mentre è in attesa e la condizione si ripete quattro volte per ciascun segnale d'attesa.

Il segnale verrà eliminato, tuttavia, se la macchina viene spenta o TEP=0 non dura per due secondi per ogni segnale d'attesa.

Quando lampeggia il messaggio AGGIUNGERE TONER, la tastiera viene disabilitata; spegnere e riaccendere la macchina per riattivarla.

Nota:
Il sensore di toner utilizza un oscillatore piezoelettrico che oscilla a diversi kHz in assenza di toner e manda l'uscita del sensore a "0". In presenza di toner, il peso di questo arresta il movimento dell'oscillatore piezoelettrico e l'uscita del sensore và ad "1".



Oscillatore piezoelettrico

Figura 3-29

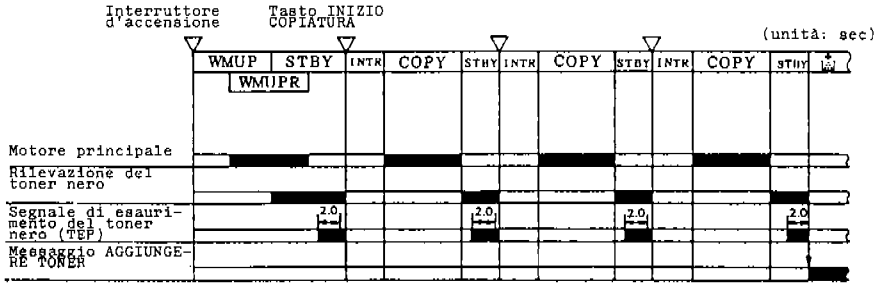


Figura 3-30 TEP=0 dura due secondi o più durante STBY per quattro volte in successione

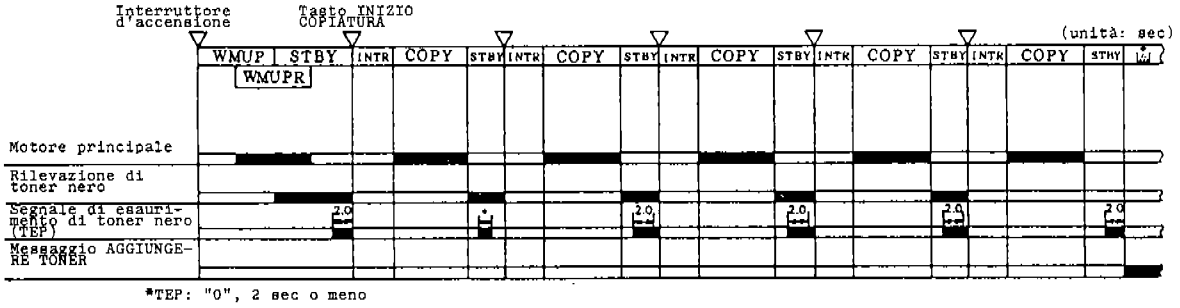


Figura 3-31 TEP=0 durava durante STBY meno di due secondi

3. Rilevazione toner residuo

La Figura 3-33 indica la parte posteriore del gruppo del tamburo.

L'ingranaggio di movimento del tamburo, che è comandato dal motore principale, è innestato sull'ingranaggio A per controllare l'ingranaggio della lama di pulizia. (Vedere Figura 3-33.)

Per fare in modo che il movimento si trasmetta all'ingranaggio B, l'ingranaggio A viene premuto dal braccio A nella direzione della freccia (⇨). (Vedere Figura 3-33.)

Il movimento è poi trasmesso dall'ingranaggio B all'ingranaggio di comando della lama di pulizia per ruotare la lama stessa. Il residuo di toner raschiato dalla lama di pulizia viene mandato al contenitore del toner residuo.

Quando il gruppo del toner residuo si riempie, il carico imposto alla lama di pulizia aumenta e l'ingranaggio A ruota sovrapponendosi al mozzo dell'ingranaggio B. (Vedere Figura 3-34.)

Quando l'ingranaggio A si sovrappone al mozzo dell'ingranaggio B, il braccio A viene spinto in alto e l'interruttore di rilevazione di residuo toner viene premuto per mezzo del braccio B (freccia ➡ in Figura 3-33).

In quell'istante l'indicazione ⊙ sul pannello di controllo inizia a lampeggiare.

Consigliare al cliente di chiedere assistenza quando quest'indicazione è accesa.

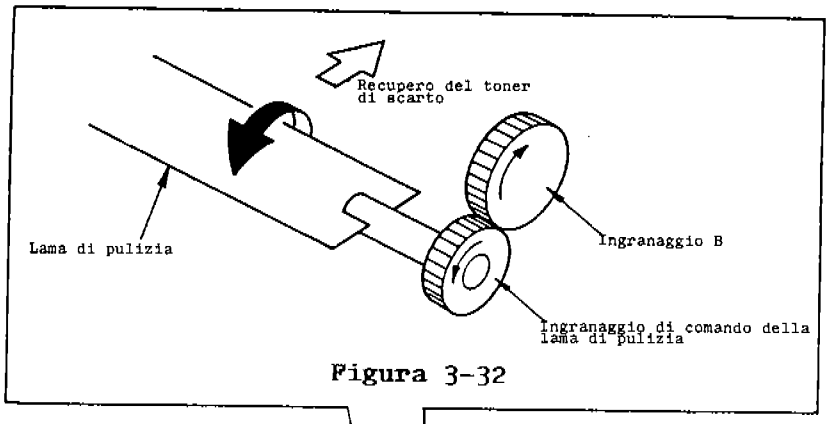


Figura 3-32

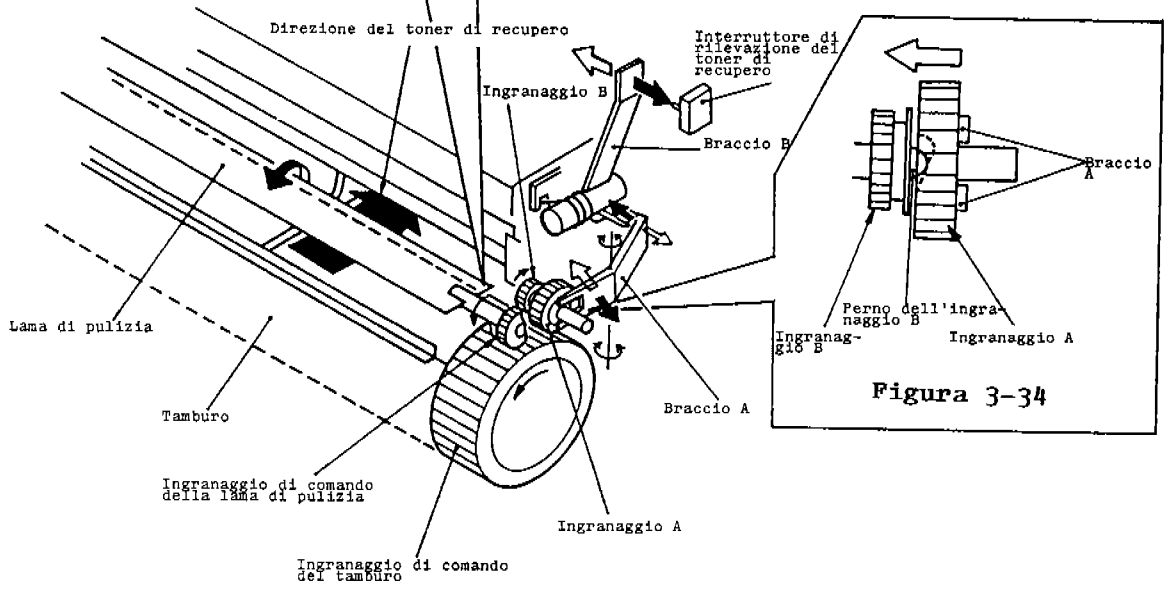


Figura 3-34

Figura 3-33 Gruppo del tamburo (parte posteriore)

IV. SISTEMA DI PRESA/TRASPORTO CARTA

A. Descrizione

Quando il solenoide di azionamento della frizione di presa carta (PUSL) viene alimentato, mentre il motore principale (M1) ruota, il movimento dal motore principale viene trasmesso al rullo di presa e la carta viene trasportata al rullo di registrazione.

La carta viene controllata dal rullo di registrazione in modo che il suo bordo d'entrata coincida col bordo d'entrata dell'immagine sul tamburo; in seguito la carta è inviata al vassoio di raccolta copie attraverso i gruppi di trasferimento, separazione, trasporto, fissaggio e consegna.

Il percorso carta è controllato da fotointerruttori (Q601, Q301) e se la copia non raggiunge i sensori entro le temporizzazioni prestabilite, la fotocopiatrice identifica la condizione come inceppamento. Quando ciò avviene, il messaggio INCEPPAMENTO è indicato sul pannello di controllo.

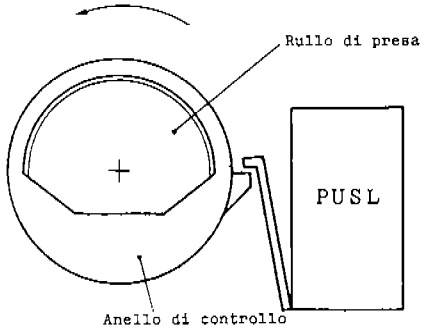


Figura 3-35

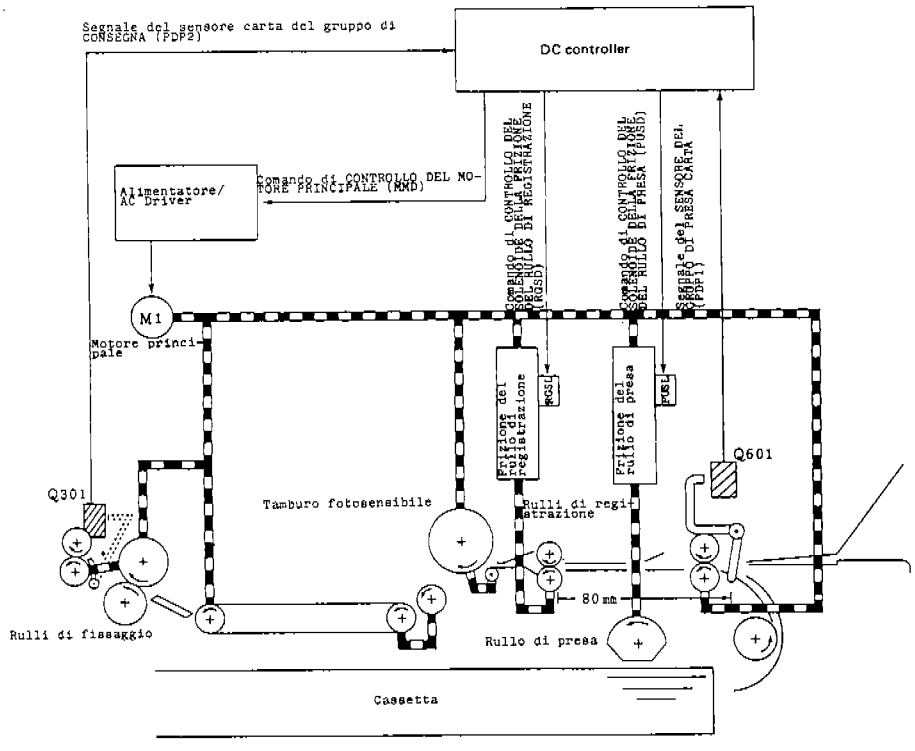


Figura 3-36

B. Sequenza per il sistema di Presa/Trasporto

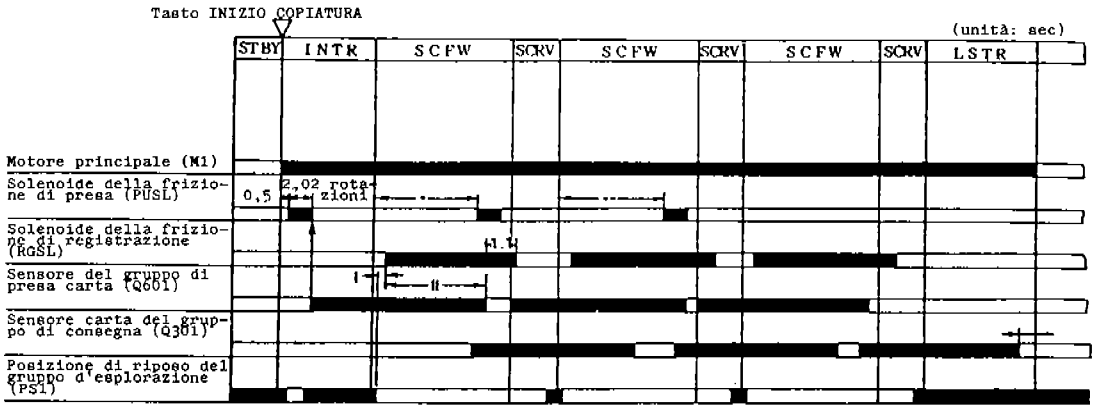


Figura 3-37

I: Modificabile da VR102 sul DC controller (entro circa 9 mm; la regolazione della registrazione del bordo d'entrata).
II: Usato per la rilevazione della lunghezza della carta. (Si riferisce solo alla prima copia in modo continuo.)

La lunghezza della carta (mm) = 72 (mm/s) x II (s) + 80 (mm); dove 72 mm/s rappresenta la velocità di trasporto e 80 mm rappresenta la distanza tra il sensore di rilevazione del gruppo presa e il rullo di registrazione.

* Costretto a 2,8 sec, fino a che la lunghezza della carta non è stata rilevata.
** Il solenoide della frizione di presa (PUSL) viene alimentato dal terzo foglio in avanti come segue, nel momento in cui la lunghezza della carta è stata rilevata:
- 2,8 sec tutte le volte se la carta è di formato più grande di A4.
- 2,5 sec tutte le volte se la carta è di formato più piccolo di A4.

C. Gruppo di fissaggio e di consegna

1. Descrizione

I rulli superiore ed inferiore del gruppo di fissaggio e del rullo di consegna vengono azionati dal motore principale (M1).

Il rullo superiore è riscaldato dalla lampada di riscaldamento di fissaggio (H1; 850 W) ad un aumento della temperatura di superficie segue una variazione della resistenza del termistore e quindi una variazione del segnale di rilevazione della temperatura in ingresso al DC controller.

Il microcomputer sul DC controller controlla la situazione del segnale di comando del riscaldatore di fissaggio ($\overline{HTRD}$) ad "1" o a "0".

Durante la copiatura.....controllo a 185°C
In attesa (STBY).....controllo a 160°C

Per i dettagli, vedere Figura 3-39.

La fotocopiatrice è fornita di tre meccanismi di protezione per evitare al riscaldatore di fissaggio di attivarsi nel momento sbagliato.

- Il microcomputer controlla la caduta di tensione sul termistore e indica "E000" o "E001" se necessario. (Vedere p. 3-34.)
- Se la tensione di TH1 và oltre 4,3 V (equivalente a 220°C), il circuito di rilevazione della temperatura del rullo di fissaggio causa ad HTRD di disattivarsi senza considerare il segnale in uscita dal microcomputer.
- Se la temperatura del termointerruttore và oltre 210°C, il termointerruttore si disattiva e interrompe la corrente al riscaldatore di fissaggio.

Nota:
Quando il contatto del termointerruttore (TP) si apre, il termointerruttore non è riutilizzabile a meno che sia raffreddato a una temperatura inferiore a 0°C. (Il contatto del termointerruttore non si ristabilirà a temperatura ambiente.)

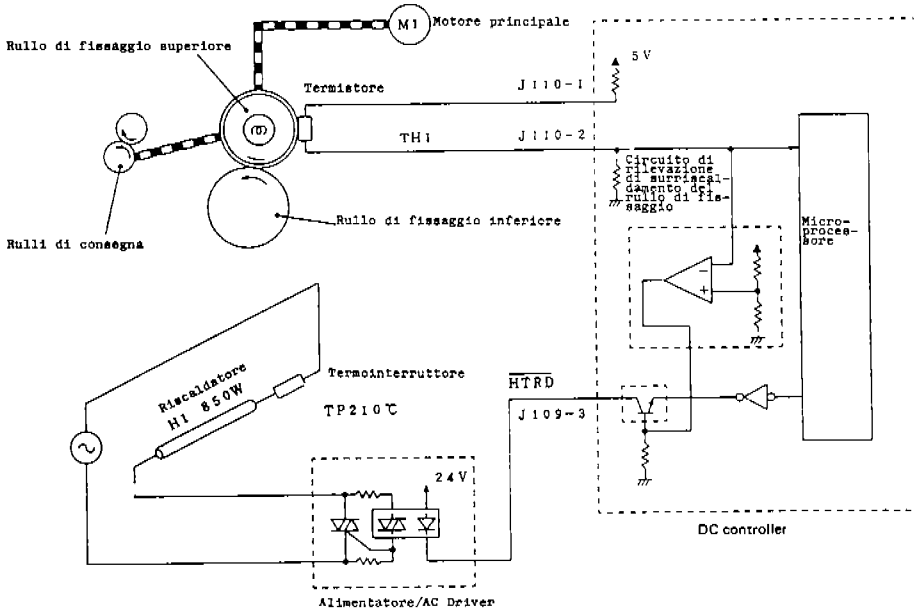


Figura 3-38

2. Operazioni collegate al gruppo di fissaggio

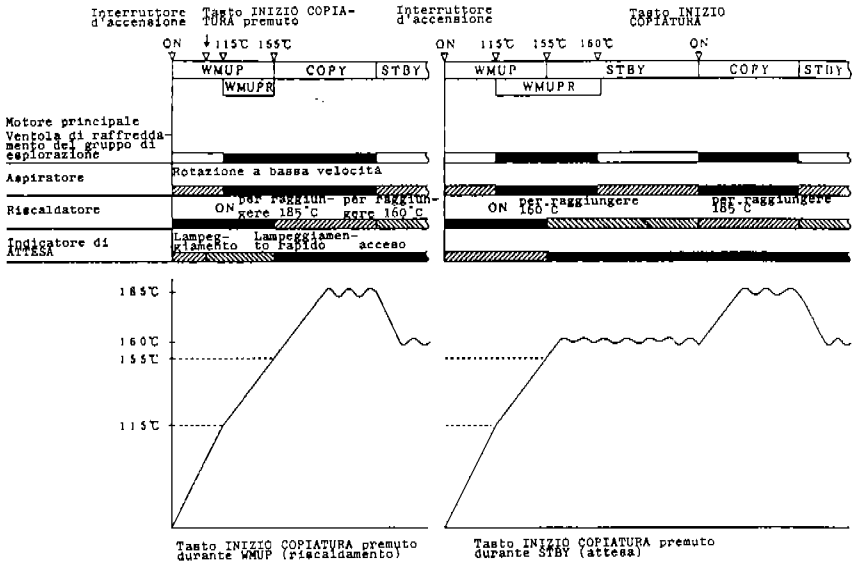


Figura 3-39

D. AGGIUNGERE CARTA/INCEPPAMENTO

La fotocopiatrice è fornita di due sensori per rilevare la presenza e l'assenza di carta e per controllare se la carta è trasportata normalmente.
- Sensore del gruppo di presa carta (Q601)
- Sensore carta del gruppo consegna (Q301)

Per rilevare la presenza e l'assenza di carta, o l'inceppamento, il microcomputer controlla la situazione dei sensori in risposta alle istruzioni date inizialmente.

La fotocopiatrice non è programmata per contenere in memoria il restante numero di copie nel momento di un inceppamento o i parametri di copiatura; le impostazioni vengono fatte ritornare al modo standard quando la fotocopiatrice viene aperta e chiusa per la rimozione degli inceppamenti.

Il microcomputer esegue le seguenti cinque operazioni in sequenza AGGIUNGERE CARTA/INCEPPAMENTO e, inoltre, identifica un inceppamento se il sensore rileva carta quando la macchina viene accesa.

1 Primo foglio (inceppamento di ritardo presa carta)

Se il primo foglio non raggiunge il sensore del gruppo di presa carta entro il tempo prestabilito (la cassetta non è nella fotocopiatrice o non c'è carta nella cassetta), viene identificata la condizione AGGIUNGERE CARTA e in seguito il motore principale si ferma per 0,5 sec e viene indicato il messaggio AGGIUNGERE CARTA. Se il sensore rileva la carta prima del periodo di 0,5 sec, viene identificato l'inceppamento per ritardo di presa carta e appare il messaggio di INCEPPAMENTO.

Questa rilevazione INCEPPAMENTO/AGGIUNGERE CARTA non viene eseguita nel modo manuale.

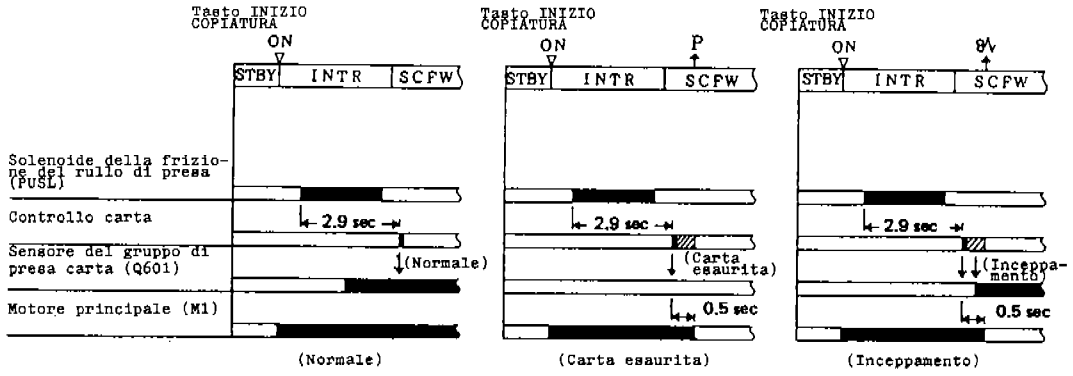


Figura 3-40

2 Secondo foglio (inceppamento per ritardo presa carta)

Se il secondo foglio o la carta seguente non raggiunge il sensore del gruppo di presa carta entro il tempo specificato (non c'è carta nella cassetta), viene identificata la condizione AGGIUNGERE CARTA e il motore principale si ferma per 0,5 sec dopo che il sensore carta del gruppo consegna viene disattivato e viene indicato il messaggio AGGIUNGERE CARTA. Se il sensore carta del gruppo di presa rileva carta dopo che viene identificata la condizione AGGIUNGERE CARTA e prima che il motore principale si fermi, viene identificato l'inceppamento per ritardo di presa

carta e viene indicato (con lampeggiamento) il messaggio INCEPPAMENTO.

Questa rilevazione INCEPPAMENTO/AGGIUNGERE CARTA non viene eseguita nel modo manuale.

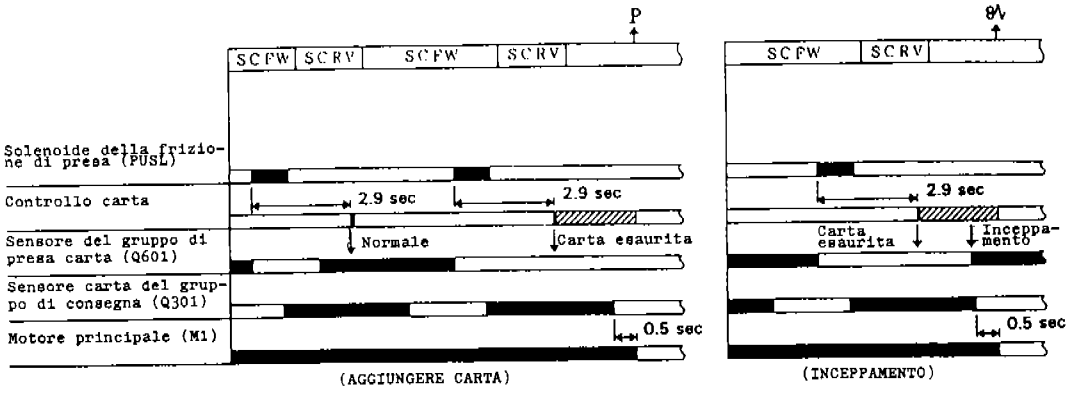


Figura 3-41

3 Inceppamento stazionario di presa carta

Se la carta non supera il sensore del gruppo di presa carta entro il tempo specificato (trasporto errato), viene rilevato un inceppamento stazionario di presa carta, la fotocopiatrice viene immediatamente arrestata e viene indicato il messaggio (con lampeggiamento) INCEPPAMENTO.

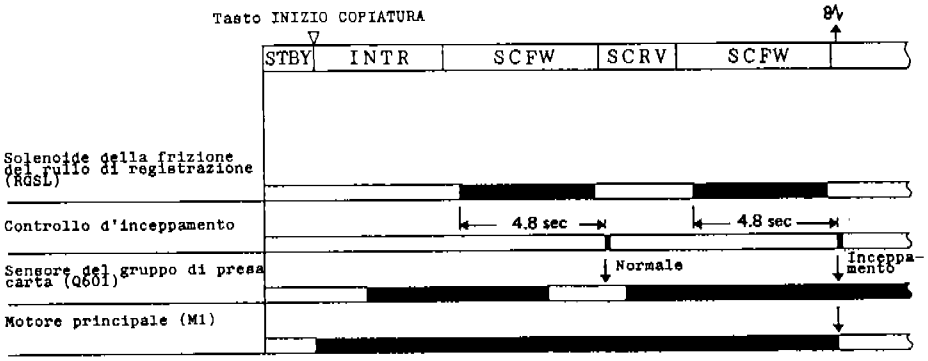


Figura 3-42

4 Inceppamento per ritardo di consegna

Se la carta non raggiunge il sensore carta del gruppo consegna entro il tempo indicato, viene identificato l'inceppamento per ritardo di consegna, la macchina viene subito arrestata e viene indicato (con lampeggiamento) il messaggio INCEPPAMENTO.

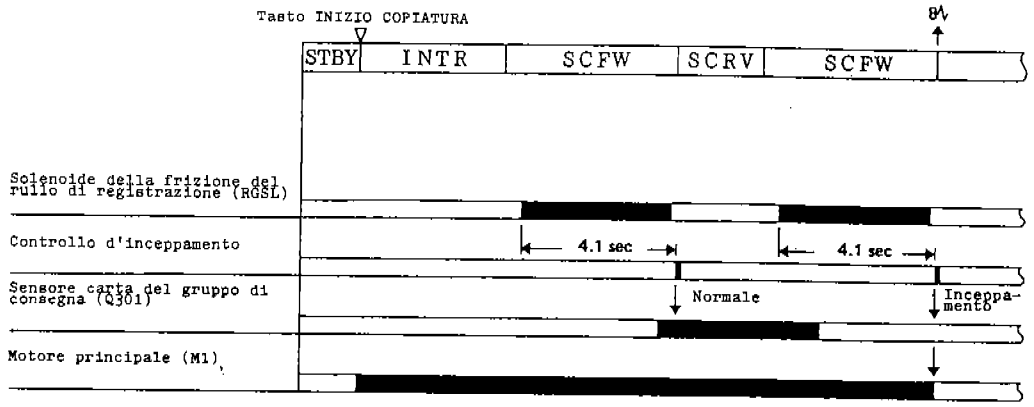


Figura 3-43

5 Inceppamento stazionario di consegna

Se la carta non supera il sensore carta del gruppo consegna entro il tempo indicato (trasporto errato), viene identificato un inceppamento stazionario di consegna, la fotocopiatrice viene subito arrestata e viene indicato (con lampeggiamento) il messaggio INCEPPAMENTO.

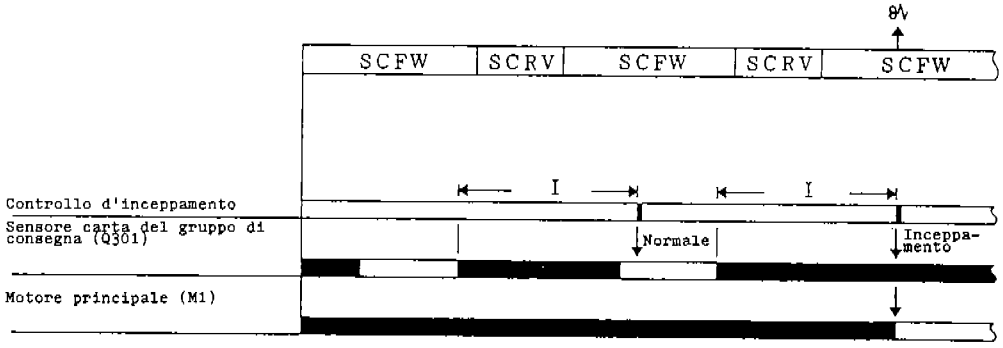


Figura 3-44

$$L = \frac{\text{Lunghezza carta (mm)}}{72\ (\text{mm/s})} + 0{,}6\ (\text{s})$$ .....Vedere pag. 3- per la lunghezza della carta.

V. ALIMENTAZIONE

A. Alimentazione

L'alimentatore DC è alimentato dalla tensione AC di rete non appena vengono attivati l'interruttore dello sportello e quello di ACCENSIONE MACCHINA; L'alimentatore genera 24 VDC e 5 VDC.

B. Meccanismo di protezione per il circuito di tensione

Il circuito di alimentazione DC di tipo switching, e, se un eccesso di corrente scorre a causa di un corto circuito (problemi nei carichi), viene attivato il meccanismo di protezione e l'uscita viene bloccata.

Quando ciò accade, si può ovviare al problema spegnendo la macchina, correggendo il problema nei carichi e riaccendendo nuovamente la fotocopiatrice. Il verificarsi nuovamente di un corto circuito sul carico può provocare la rottura del fusibile posto sull'alimentatore DC.

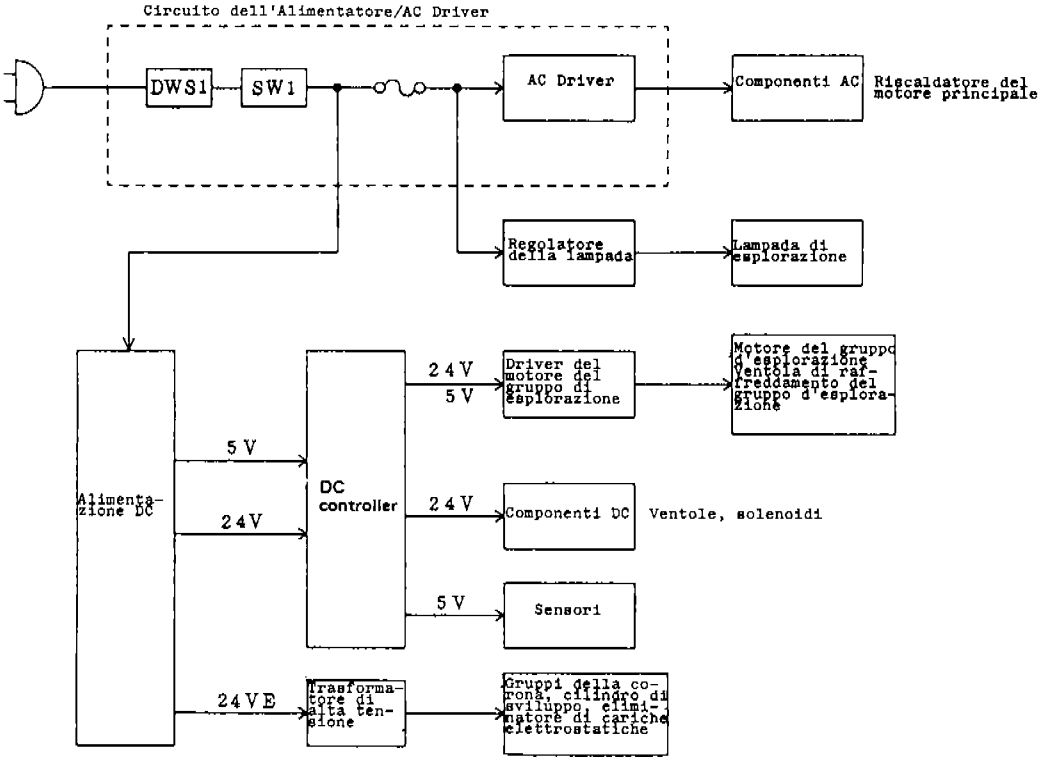


Figura 3-45

VI. POTENZIOMETRI (VR), LED E PUNTI DI CONTROLLO SUL PCB

L'argomento verrà circoscritto ai potenziometri (VR), LED e punti di controllo che possono essere utilizzati sul campo tra quelli di cui è provvista la fotocopiatrice.

Nota:
1. Alcuni LED emettono luce anche quando sono spenti a causa della dispersione di corrente.
2. VR che possono essere utilizzati in campo..... ⊘
   VR che non devono essere utilizzati in campo..... ⊘

1) DC Controller

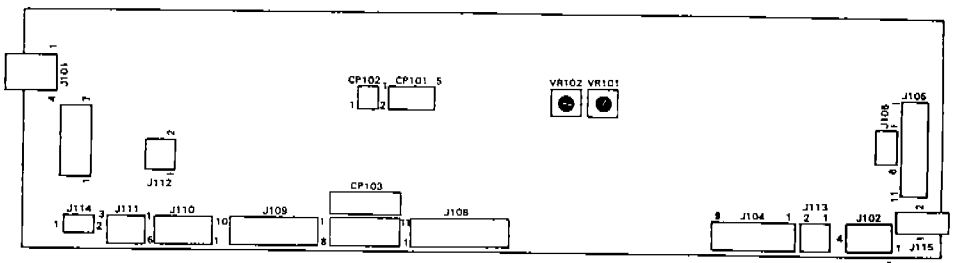


Figura 3-46

VR101: Regola il rapporto di amplificazione del sensore AE (Vedere p. 2-7 del Manuale di Assistenza).
VR102: Regola il margine del bordo d'entrata (Vedere p. 2-1 del Manuale di Assistenza).
CP102: Risolve E000, E001

VII. AUTODIAGNOSI

La fotocopiatrice è fornita di un sistema tramite il quale il microcomputer sul DC controller controlla la condizione della fotocopiatrice (per mezzo di sensori). Gli errori individuati da tali controlli vengono visualizzati sul contatore del pannello di controllo sotto forma di codici d'errore; vedere la tabella sotto riportata (se c'è E000, questo indica alternativamente E0 e 00).

Codice	Causa	Temporizzazione
E000	-Il termistore (TH1) ha un contatto insufficiente o la linea interrotta. -Il riscaldatore (H1) ha la linea interrotta. -Il termointerruttore funziona in modo errato. -La rilevazione carta del gruppo consegna è difettosa. -Il DC controller è difettoso. -L'alimentatore/AC driver è difettoso.	-La temperatura del rullo del gruppo di fissaggio è 60°C o meno 20 sec dopo che la tensione è attivata (il termistore ha la linea interrotta e il riscaldatore sbaglia ad attivarsi) -Il rullo del gruppo di fissaggio scende a 140°C o meno dopo che ha raggiunto 155°C (dopo il riscaldamento; il termistore ha la linea interrotta e il riscaldatore sbaglia ad attivarsi). -Il riscaldatore resta attivato ($\overline{HTRD}$=0) per 28 sec o più prima che la temperatura del rullo del gruppo di fissaggio raggiunge 155°C (prima del riscaldamento; il riscaldatore ha la linea interrotta). -Il riscaldatore resta attivato ($\overline{HTRD}$=0) per 18 sec o più dopo che la temperatura del rullo del gruppo di fissaggio raggiunge 160°C (dopo il riscaldamento; il riscaldatore ha la linea interrotta).
E001	-Il termistore è messo in corto circuito. -La rilevazione carta del gruppo consegna è difettosa.	

Codice	Causa	Temporizzazione
E001	-Il DC controller è difettoso. -L'alimentatore/AC driver è difettoso.	-La temperatura del rullo del gruppo di fissaggio ha superato 230° C.
E010	-Il motore principale è difettoso. -Il DC controller è difettoso. -L'alimentatore/AC driver è difettoso. -Il sensore di sincronizzazione del motore principale (PS3) è difettoso.	-Il numero degli impulsi di sincronizzazione del tamburo è al di sotto del valore specificato per circa 2 sec dopo che il tasto INIZIO COPIATURA è premuto
E210	-Il motore di esplorazione è difettoso (controllo lente zoom). -Il driver del motore di esplorazione è difettoso. -Il solenoide della lente è difettoso. -Il sensore della posizione di riposo della lente è difettoso. -Il DC controller è difettoso. -Il cavo di guida del gruppo lenti è lento o fuori dalla puleggia.	-La posizione di riposo dell'obiettivo (LHP=1) non è raggiunta dopo l'emissione del segnale di movimento dello stesso da parte del DC controller. -La posizione di riposo dell'obiettivo viene mantenuta anche dopo il segnale di scostamento dal sensorei riposo della lente.

NOTA:
I codici d'errore possono essere eliminati spegnendo la macchina. Ciò, tuttavia, non serve per i codici E000 o E001; altrimenti il termistore guasto riscalderebbe il rullo del gruppo di fissaggio danneggiandolo. Per eliminare E000 o E001, mettere in corto circuito CP102-1 e -2 sul DC controller o lasciare la fotocopiatrice spenta per 20 minuti o più.

In aggiunta agli errori nella tabella sopra riportata, il microcomputer sul DC controller effettua l'autodiagnosi nelle seguenti condizioni, spegne gli indicatori di riproduzione fissa PRINCIPALE/ATTESA e disattiva le funzioni dei tasti.

Indicatori	Condizione (causa)	Temporizzazione
Indicatori PRINCIPALE/ ATTESA e di riproduzione fissa sono disattivati	-Il cavo di controllo del gruppo d'esplorazione è lento o fuori dalla puleggia. -Il motore d'esplorazione è difettoso. -Il driver del motore d'esplorazione è difettoso. -Il sensore della posizione di riposo del gruppo esplorazione è difettoso. -Il DC controller è difettoso.	-Il sensore della posizione di riposo del gruppo di esplorazione rileva la piastra di bloccaggio della luce circa 1,5 sec dopo che la corrente è attivata -Il sensore della posizione di riposo del gruppo esplorazione non rileva la piastra di bloccaggio di luce entro circa 3 sec dopo che è impostato LENS DIRECT nell'istante in cui la corrente è attivata. -Il sensore della posizione di riposo del gruppo di esplorazione rileva la piastra di bloccaggio della luce circa 0,5 sec dopo che viene generato il segnale di avanzamento del gruppo d'esplorazione durante l'operazione di copiatura. -Il sensore di posizione di riposo del gruppo d'esplorazione rileva la piastra di bloccaggio di luce mentre viene generato il segnale d'inversione del gruppo d'esplorazione durante l'operazione di copiatura. -Il sensore di posizione di riposo del gruppo esplorazione non rileva la piastra di bloccaggio di luce circa 3 sec dopo che viene generato il segnale di inversione del gruppo di esplorazione durante la operazione di copiatura.

CAPITOLO 4

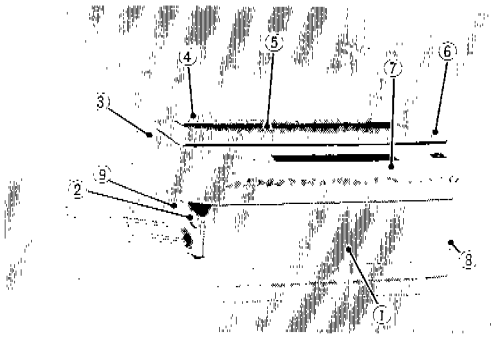
SISTEMA MECCANICO

1. Per sicurezza disinserire la spina prima del lavoro di smontaggio o rimontaggio.
2. Raggruppare le viti per tipo (lunghezza e diametro) e posizione.
3. Le viti utilizzate per il filo di messa a terra e per i varistori sono provviste di una rondella per assicurare la conducibilità elettrica. Assicurarsi di rimontare la rondella durante il montaggio.
4. Una delle viti utilizzate per il coperchio posteriore è provvista di una rondella per proteggere dall'elettricità statica. Durante il montaggio ricordarsi di rimontarla.
5. Se possibile, evitare di far funzionare la fotocopiatrice con qualche sua parte rimossa.
6. A meno che sia altrimenti prescritto, il rimontaggio è il procedimento inverso dello smontaggio.

I. PARTI ESTERNE....4-1
A. Coperture esterne....4-1
B. Ventole....4-2
II. GRUPPI DI MOVIMENTO....4-3
A. Gruppo di movimento dell'obiettivo....4-3
B. Gruppo di movimento del gruppo esplorazione....4-4
C. Gruppo del motore principale....4-7
III. SISTEMA DI TRASPORTO....4-8
A. Gruppo del rullo di presa carta....4-8
B. Rullo di registrazione....4-10
C. Gruppo di trasporto....4-11
IV. SISTEMA DI ESPOSIZIONE....4-12
A. Gruppo della lampada....4-12
B. Gruppo d'esposizione in bianco....4-14
V. SISTEMA DI SVILUPPO....4-18
A. Gruppo di sviluppo....4-18
VI. GRUPPO DI CARICA E DI PULIZIA....4-23
A. Gruppo del tamburo....4-23
B. Gruppo della corona di trasferimento....4-25
C. Gruppo della corona primaria....4-26
VII. SISTEMA DI FISSAGGIO....4-27
A. Gruppo di fissaggio....4-27
VIII. PARTE ELETTRICA....4-33
A. Gruppo elettrico....4-33

I. PARTI ESTERNE

A. Coperture esterne



1 Copertura anteriore inferiore
2 Copertura del gruppo di consegna
3 Copertura sinistra superiore
4 Copertura posteriore superiore
5 Copertura del piano copiatura
6 Copertura destra superiore
7 Copertura anteriore superiore
8 Copertura destra inferiore
9 Copertura posteriore inferiore

Figura 4-1

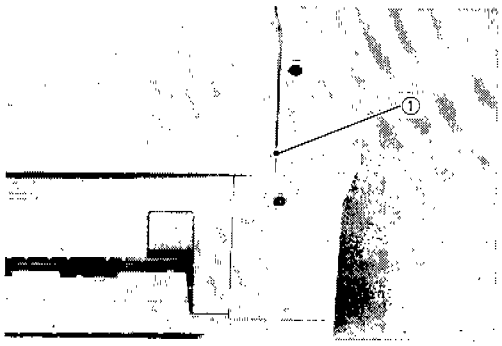
Rimuovere le coperture come necessario e indicato sotto per la pulizia, il controllo o la riparazione della parte interna della fotocopiatrice.

Vengono escluse dalla procedura le coperture che possono essere staccate con la semplice rimozione delle viti.

1. Rimozione del vetro del piano di copiatura

1) Rimuovere la copertura del piano di copiatura.
2) Rimuovere le coperture esterne; la copertura posteriore superiore, quella anteriore superiore, quella sinistra superiore e quella destra superiore nell'ordine dato.

Nota:
Le coperture hanno un gancio; spingere sul perno (Figura 4-2) per rimuovere le coperture esterne.



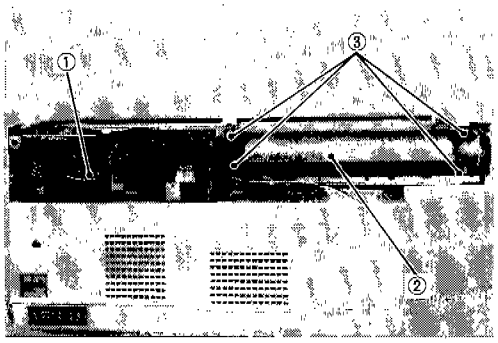
1 Perno (gancio)

Figura 4-2

B. Ventole

1. Rimozione della ventola di raffreddamento del gruppo d'esplorazione (FM2)

1) Rimuovere la copertura del piano di copiatura e la copertura posteriore superiore.
2) Staccare J403 dal driver del motore.
3) Rimuovere le quattro viti e rimuovere la ventola di raffreddamento del gruppo esplorazione (FM2).



1 J403
2 Ventola di raffreddamento del gruppo di esplorazione
3 Viti

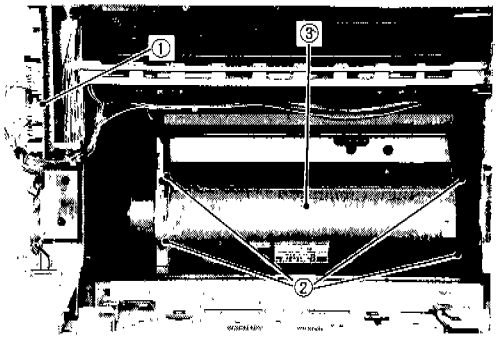
Figura 4-3

2. Rimozione della ventola del gruppo di fissaggio (FM1)

1) Rimuovere il gruppo del tamburo e il gruppo di sviluppo.

- Non esporre il gruppo del tamburo alla luce del sole.
- Non lasciare impronte o graffi sul tamburo.

2) Rimuovere la copertura posteriore superiore, quella anteriore superiore, quella sinistra superiore, quella anteriore inferiore e quella posteriore inferiore nell'ordine dato.
3) Aprire il gruppo superiore sull'angolo destro (Figura 4-13).
4) Rimuovere la guida del gruppo del tamburo (sinistra; Figura 4-29).
5) Staccare J112 dal DC controller, rimuovere le quattro viti e la ventola del gruppo di fissaggio.



1 J112
2 Viti
3 Ventola del gruppo di fissaggio

Figura 4-4

II. GRUPPI DI MOVIMENTO

A. Gruppo di movimento dell'obiettivo

Il gruppo è regolato in fabbrica utilizzando attrezzi speciali ad alta precisione. Non rimuovere parti o allentare viti in modo diverso da quello indicato.

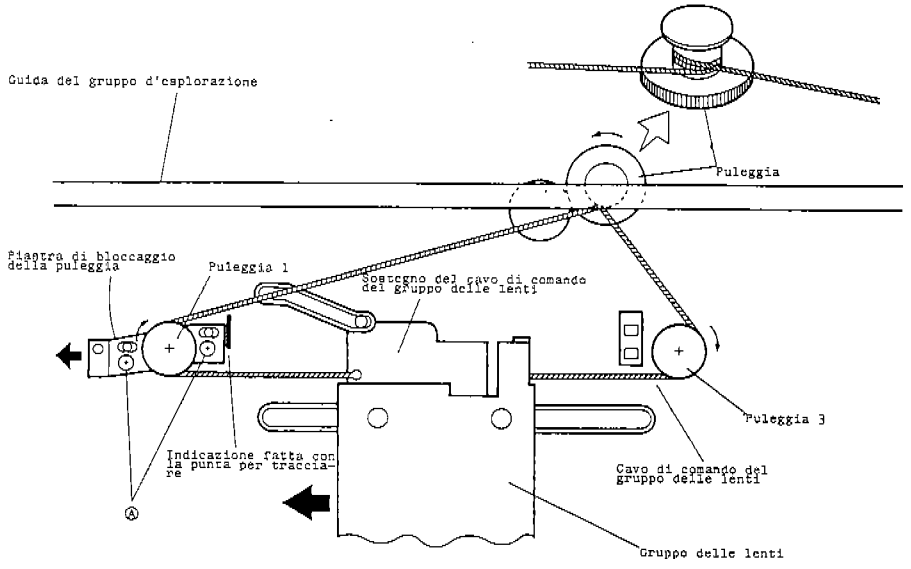

Guida del gruppo d'esplorazione
Puleggia
Piastra di bloccaggio della puleggia
Puleggia 1
Sostegno del cavo di comando del gruppo delle lenti
Puleggia 3
Indicazione fatta con la punta per tracciare
Cavo di comando del gruppo delle lenti
A
Gruppo delle lenti

Figura 4-5

1. Staccare il cavo di movimento dell'obiettivo

1) Rimuovere il vetro del piano di copiatura.
2) Rimuovere la copertura dell'obiettivo.
3) Contrassegnare il lato destro della piastra d'arresto della puleggia con una punta per tracciare.
4) Allentare le due viti in A e staccare il cavo di controllo della lente.

2. Montaggio del cavo di movimento dell'obiettivo

1) Spostare l'obiettivo a sinistra e agganciare la parte terminale del cavo di movimento dell'obiettivo sulla montatura di questo.
2) Agganciare il cavo sulla puleggia 1.
3) Agganciare il cavo da sotto sulla puleggia 2 e avvolgerlo tre volte; formare prima tre anelli e agganciarli.
4) Agganciare il cavo sulla puleggia 3.
5) Agganciare la parte terminale del cavo di movimento dell'obiettivo sulla montatura di questo. Tirare la montatura d'arresto della puleggia verso sinistra per tenere stretto il cavo.
6) Tirare la montatura d'arresto della puleggia verso sinistra finchè questa sia allineata con la striscia segnata con la punta per tracciare e stringere le due viti ad A.

Nota:
Per rimuovere il sensore di posizione riposo della lente, estrarlo mentre si spinge contro i ganci di fissaggio con la punta di una penna.

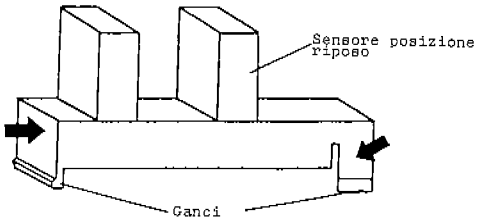


Figura 4-6

B. Gruppo di movimento del gruppo esplorazione

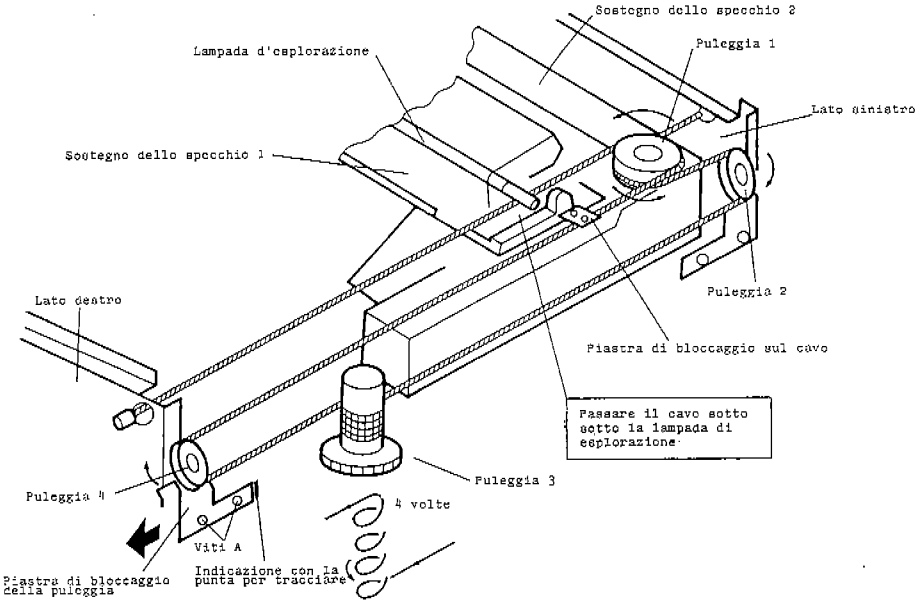
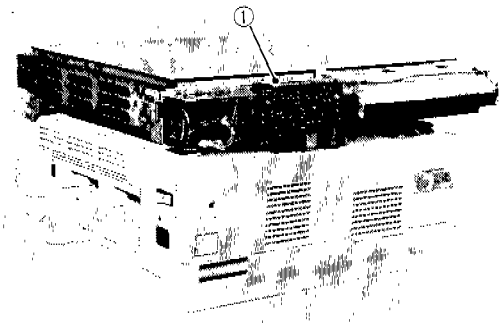


Figura 4-7

1. Come rimuovere il cavo di movimento del gruppo esplorazione

1) Rimuovere il vetro del piano di copiatura.
2) Staccare J401 e J402 dal driver del motore, rimuovere le tre viti e rimuovere il driver del motore.
3) Rimuovere le sette viti, il regolatore della lampada e il sostegno di lamiera superiore, sulla quale è montato il motore della ventola del gruppo d'esplorazione.



1 Sostegno di lamiera superiore

Figura 4-8

4) Marcare sul lato destro della piastra d'arresto della puleggia con una punta per tracciare.
5) Allentare le viti A (2 pezzi) per allentare il cavo di movimento del gruppo di esplorazione.
6) Rimuovere le due viti esagonali, rimuovere la piastra d'arresto del cavo e staccare il cavo di movimento del gruppo esplorazione.

2. Montaggio del cavo di movimento del gruppo esplorazione

1) Agganciare la parte terminale del cavo di comando del gruppo esplorazione sul gancio del lato sinistro.
2) Sistemare il cavo lungo la scanalatura sotto la puleggia 1 in senso antiorario.
3) Agganciare il cavo sulla puleggia 8.
4) Avvolgere il cavo da sotto sulla puleggia 3 quattro volte in senso antiorario.
5) Sistemare il cavo sulla puleggia 4.
6) Sistemare il cavo lungo la scanalatura sopra la puleggia 1 in senso antiorario.
7) Dirigere il cavo tra la struttura dello specchio 1 e la lampada d'esplorazione e sistemare il cavo sul gancio del lato destro. Tirare la piastra d'arresto della puleggia verso sinistra per mantenere il cavo in tensione.
8) Tirare la piastra d'arresto della puleggia finchè questa sia allineata con il segno fatto con la punta per tracciare, stringere la vite A temporaneamente e regolare la tensione del filo. Per i dettagli vedere p. 4-6.
9) Sistemare il cavo sulla struttura dello specchio con la piastra d'arresto del cavo e regolare la distanza ottica degli specchi 1 e 2 (p.4-6).

3. Regolazione del cavo di movimento del gruppo esplorazione

1) Montare il sostegno della struttura in lamiera superiore su di essa.
2) Agganciare un dinamometro (CK-0054) sulla piastra d'arresto della puleggia come indicato in Figura 4-9, tirarlo orizzontalmente con un peso di 3 kg e stringere la vite A nella Figura 4-7.

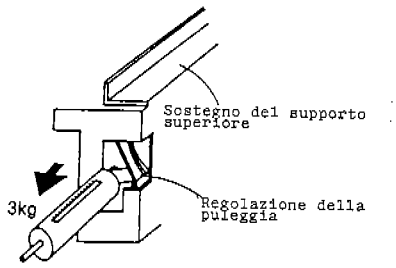


Figura 4-9

4. Regolazione della posizione dello specchio (distanza ottica tra gli specchi 1 e 2)

Regolare la posizione degli specchi quando è stato sostituito il cavo di comando del gruppo esplorazione.
La regolazione viene eseguita cambiando la posizione della piastra d'arresto del cavo per la struttura dello specchio 1 (allentare la vite d'arresto esagonale).

Nota:
1. Il cavo tende a tirarsi quando le copie vengono eseguite; regolare in tali casi la distanza ottica.
2. Se la distanza ottica tra gli specchi 1 e 2 non è corretta, il rapporto di riproduzione trasversale sarà errato e la precisione sarà compromessa.

1) Tracciare una linea ad un centimetro di distanza da entrambi i bordi della copia (A4 o A3; Figura 4-10).

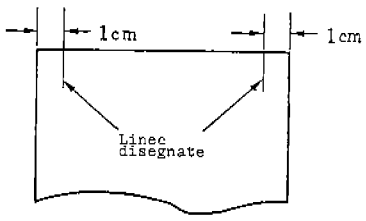


Figura 4-10

2) Utilizzare la carta con le linee come originale e fare una copia. (A)
3) Posizionare un foglio bianco sul piano di copiatura e inserire l'originale con le linee, nel modo di alimentazione manuale.(B)

- La carta trasportata mostrerà una contrazione per il calore.
4) Allineare le linee a sinistra del foglio copiato (A) e il foglio trasportato (B), regolare la posizione dello specchio 1 montato in modo tale che le lunghezze x ed y nella Figura 4-11 siano uguali.

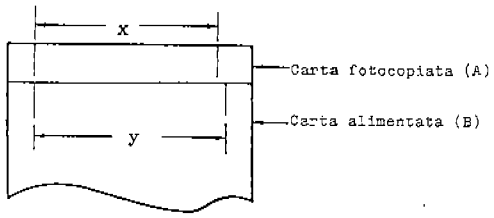


Figura 4-11

Corretto se x = y.
Spostare lo specchio 1 in direzione a, se x > y.
Spostare lo specchio 1 in direzione b, se x < y.

Nota:
L'immagine della copia verrà ingrandita se la distanza tra gli specchi 1 e 2 è breve e verrà ridotta se è grande.

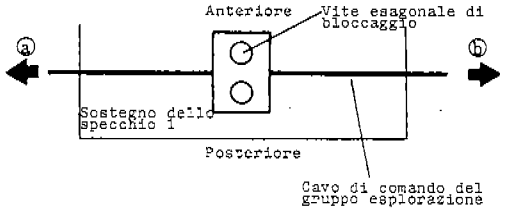


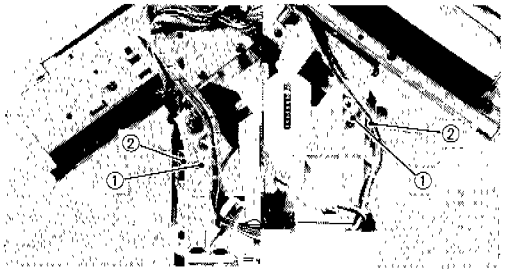
Figura 4-12

C. Gruppo del motore principale

1. Rimozione del motore principale

- Non esporre la cartuccia del tamburo alla luce del sole. - Non lasciare impronte o graffi sul tamburo.

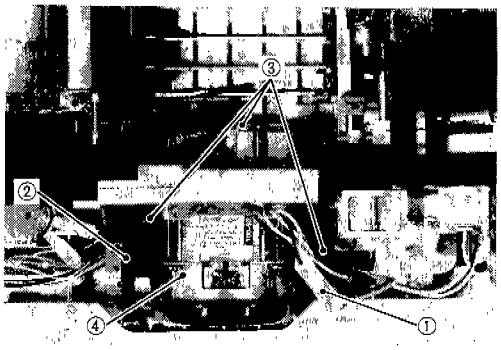
1) Rimuovere il gruppo del tamburo e il gruppo di sviluppo.
2) Rimuovere la copertura posteriore superiore, quella anteriore superiore, quella sinistra superiore, quella anteriore inferiore e quella posteriore inferiore nell'ordine dato.
3) Rimuovere la vite dalla cerniera (anteriore, posteriore) e inserire un perno in ciascuna.



1 Vite
2 Fermo della cerniera

Figura 4-13

4) Aprire il gruppo in alto sull'angolo destro e scollegare J31 (2P) collegato all'alimentatore/AC PCB e J35 collegato al sensore di sincronizzazione del motore principale.
5) Rimuovere le tre viti ed estrarre delicatamente il motore principale.



1 J31 (2P)
2 J35
3 Viti
4 Motore principale

Figura 4-14

III. SISTEMA DI TRASPORTO

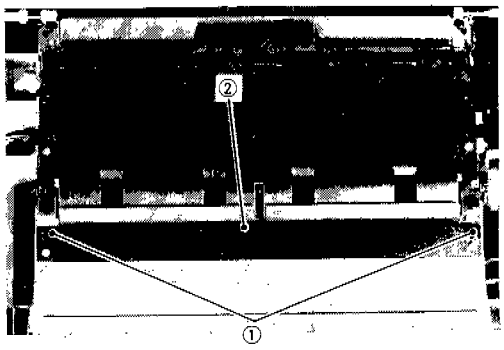
A. Gruppo del rullo di presa carta

1. Rimozione del rullo di presa dell'alimentazione manuale

1) Rimuovere la copertura posteriore superiore, quella anteriore superiore, quella sinistra superiore, quella anteriore inferiore e quella posteriore inferiore nell'ordine dato.
2) Aprire il gruppo in alto sull'angolo destro e rimuovere il gruppo elettrico (alimentatore DC, AC driver e trasformatore ad alta tensione); vedere Figure 4-54 e 4-55.

Nota:
Tenere la parte superiore quando viene rimosso il gruppo di alimentazione.

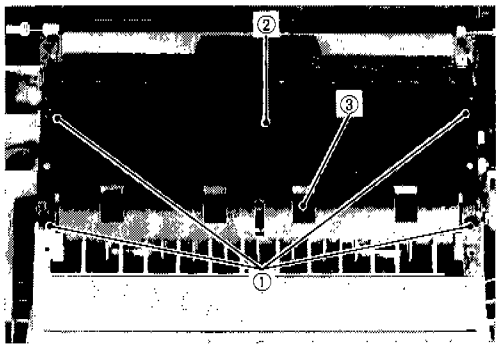
3) Rimuovere le due viti e la guida inferiore di alimentazione manuale.



1 Viti
2 Guida inferiore di alimentazione manuale

Figura 4-15

4) Rimuovere le quattro viti, la guida inferiore di presa carta e il rullo di presa d'alimentazione manuale.

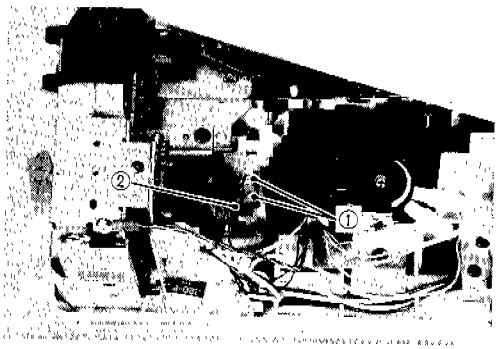


1 Viti
2 Guida inferiore di presa carta
3 Rullo di presa d'alimentazione manuale

Figura 4-16

2. Rimozione del rullo di presa carta e del supporto della cassetta

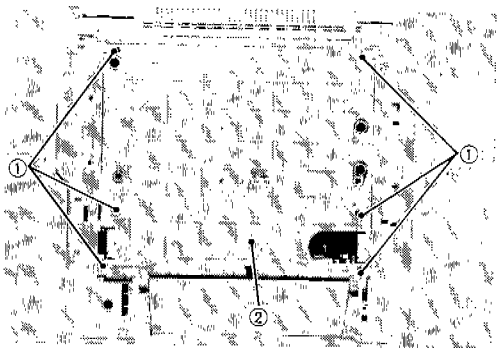
1) Rimuovere la copertura anteriore inferiore, quella posteriore inferiore e quella destra inferiore.
2) Aprire il corpo superiore, rimuovere le due viti e la copertura dell'alimentatore/AC driver; vedere Figura 4-57.
3) Rimuovere i due faston dal solenoide della frizione di presa carta (PUSL).
4) Rimuovere la vite con la rondella.



1 Faston
2 Vite (w/ rondella)

Figura 4-17

5) Chiudere il corpo superiore e posizionare la fotocopiatrice sul lato destro.
6) Rimuovere le sei viti, il rullo di presa e il supporto della cassetta.



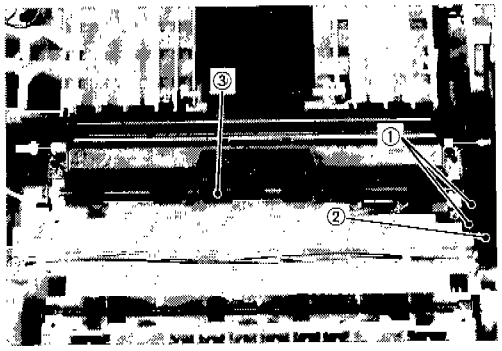
1 Viti
2 Supporto della cassetta

Figura 4-18

B. Rullo di registrazione

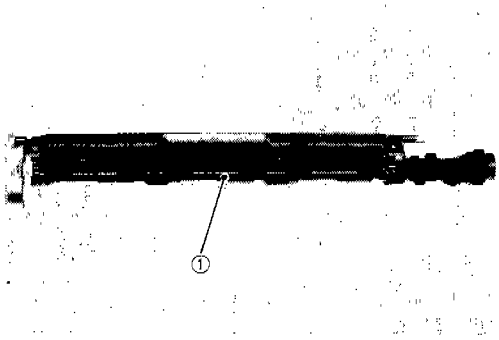
1. Rimozione del rullo di registrazione

1) Rimuovere la guida inferiore d'alimentazione manuale e la guida inferiore di presa carta; vedere le Figure 4-15 e -16.
2) Rimuovere le due viti di sostegno, la copertura del solenoide di registrazione e il rullo di registrazione.



1 Viti
2 Copertura del solenoide di registrazione
3 Rullo di registrazione

Figura 4-19



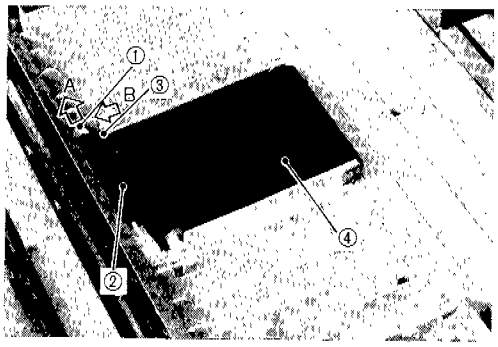
1 Rullo di registrazione

Figura 4-20

C. Gruppo di trasporto

1. Rimozione del nastro di trasporto

1) Rimuovere il motore principale; vedere le Figure 4-13 e -14 e "Rimozione del motore principale."
2) Rimuovere il gruppo di fissaggio; vedere la Figura 4-40 e "Rimozione del gruppo di fissaggio."
3) Spostare la piastra di sostegno del rullo di separazione indicata in Figura 4-21 nella direzione della freccia A e rimuovere il rullo di separazione.
4) Spostare la puleggia del nastro di trasporto indicata in Figura 4-21 nella direzione della freccia B, estrarre la puleggia e staccare il nastro di trasporto.



1 Piastra di sostegno del rullo di separazione
2 Rullo di separazione
3 Puleggia del nastro di trasporto
4 Nastro di trasporto

Figura 4-21

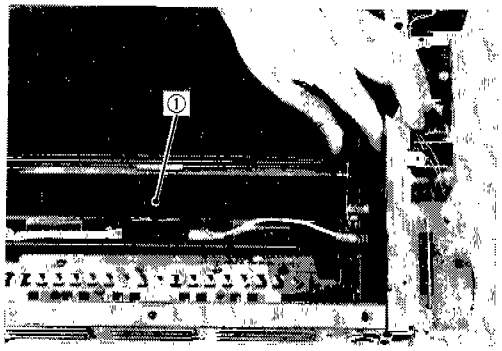
IV. SISTEMA DI ESPOSIZIONE

A. Gruppo della lampada

1. Rimozione della lampada d'esplorazione

1) Staccare la spina dalla presa di corrente.
2) Rimuovere la copertura posteriore superiore, quella anteriore superiore, quella sinistra superiore e quella destra superiore nell'ordine dato e rimuovere il vetro del piano di copiatura.
3) Tenere la parte posteriore del sostegno dello specchio 1 e spostarla verso destra finchè raggiunge il taglio indicato in Figura 4-24.

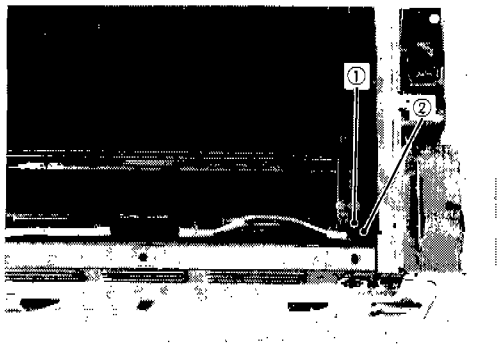
Nota:
Assicurarsi di tenere il sostegno dello specchio 1 come indicato in Figura 4-22; il riflettore si deforma facilmente.



1 Sostegno dello specchio 1

Figura 4-22

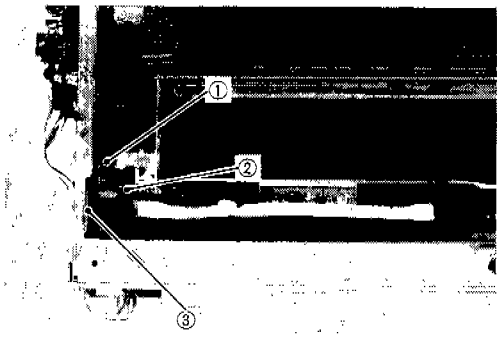
4) Rimuovere la vite dal sostegno dell'elettrodo (posteriore).



1 Vite
2 Sostegno dell'elettrodo (posteriore)

Figura 4-23

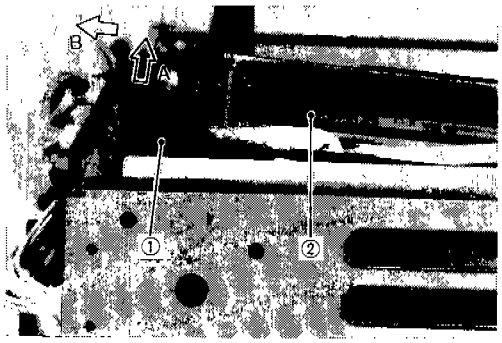
5) Rimuovere la vite dal sostegno dell'elettrodo (anteriore).



1 Sostegno dell'elettrodo (anteriore)
2 Viti
3 Taglio (scanalatura)

Figura 4-24

6) Sollevare la parte anteriore del sostegno dello specchio 1, rimuovere il sostegno dell'elettrodo (anteriore) in A e poi B ed estrarre lentamente la lampada d'esplorazione.



1 Sostegno dell'elettrodo (anteriore)
2 Lampada d'esplorazione

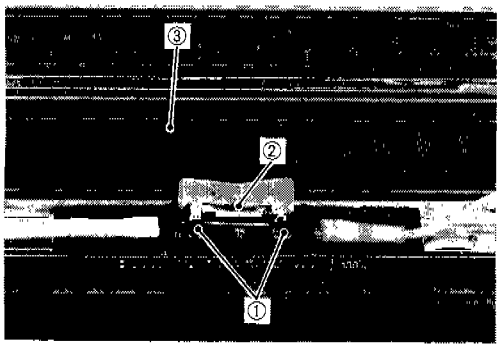
Figura 4-25

Nota:
Quando si monta la lampada d'esplorazione, tenere questa in modo che il suo punzone si trovi di fronte ad un angolo.

2. Montaggio del fusibile termico

1) Fissare il fusibile termico con due viti (w/rondella) tenendo senza alcuna pressione le parti finali del fusibile.

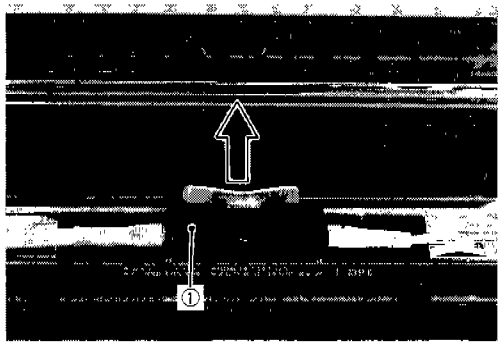
Nota:
Controllare che il fusibile termico sia uniformemente in contatto con il riflettore.



1 Viti (w/rondella)
2 Fusibile termico
3 Riflettore

Figura 4-26

2) Spingere la copertura del fusibile leggermente nella direzione della freccia e fissarla con una vite.



1 Copertura del fusibile

Figura 4-27

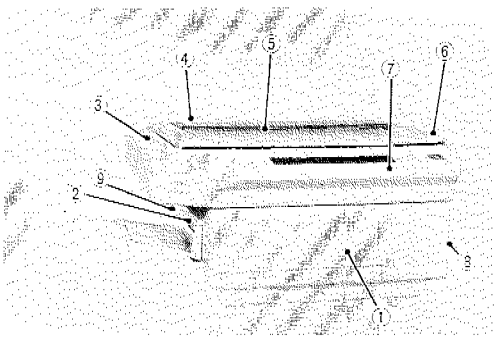
B. Gruppo d'esposizione in bianco

1. Rimozione del PCB d'esposizione in bianco (anteriore, posteriore)

1) Rimuovere il gruppo del tamburo e quello di sviluppo.

I. PARTI ESTERNE

A. Coperture esterne



1 Copertura anteriore inferiore
2 Copertura del gruppo di consegna
3 Copertura sinistra superiore
4 Copertura posteriore superiore
5 Copertura del piano copiatura
6 Copertura destra superiore
7 Copertura anteriore superiore
8 Copertura destra inferiore
9 Copertura posteriore inferiore

Figura 4-1

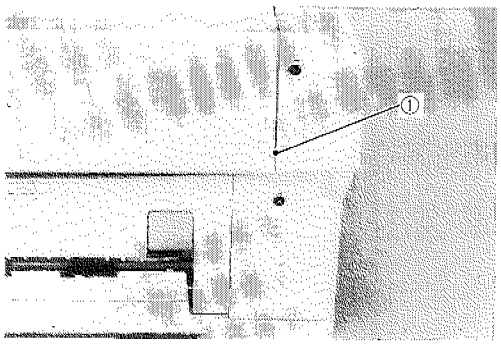
Rimuovere le coperture come necessario e indicato sotto per la pulizia, il controllo o la riparazione della parte interna della fotocopiatrice.

Vengono escluse dalla procedura le coperture che possono essere staccate con la semplice rimozione delle viti.

1. Rimozione del vetro del piano di copiatura

1) Rimuovere la copertura del piano di copiatura.
2) Rimuovere le coperture esterne; la copertura posteriore superiore, quella anteriore superiore, quella sinistra superiore e quella destra superiore nell'ordine dato.

Nota:
Le coperture hanno un gancio; spingere sul perno (Figura 4-2) per rimuovere le coperture esterne.



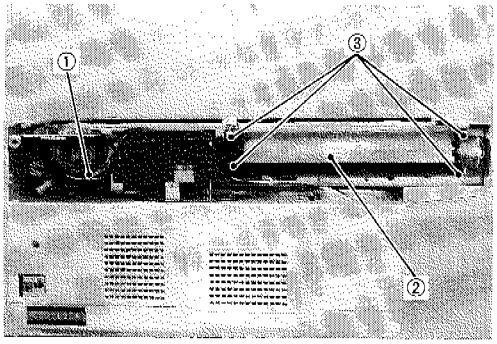
1 Perno (gancio)

Figura 4-2

B. Ventole

1. Rimozione della ventola di raffreddamento del gruppo d'esplorazione (FM2)

1) Rimuovere la copertura del piano di copiatura e la copertura posteriore superiore.
2) Staccare J403 dal driver del motore.
3) Rimuovere le quattro viti e rimuovere la ventola di raffreddamento del gruppo esplorazione (FM2).



1 J403
2 Ventola di raffreddamento del gruppo di esplorazione
3 Viti

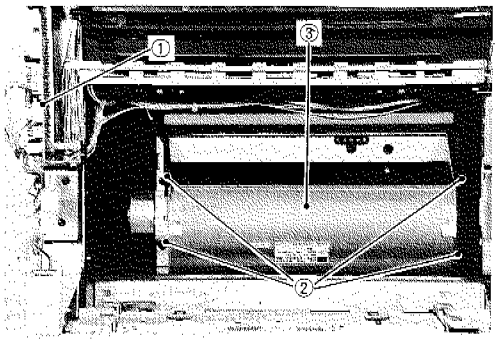
Figura 4-3

2. Rimozione della ventola del gruppo di fissaggio (FM1)

1) Rimuovere il gruppo del tamburo e il gruppo di sviluppo.

- Non esporre il gruppo del tamburo alla luce del sole. - Non lasciare impronte o graffi sul tamburo.

2) Rimuovere la copertura posteriore superiore, quella anteriore superiore, quella sinistra superiore, quella anteriore inferiore e quella posteriore inferiore nell'ordine dato.
3) Aprire il gruppo superiore sull'angolo destro (Figura 4-13).
4) Rimuovere la guida del gruppo del tamburo (sinistra; Figura 4-29).
5) Staccare J112 dal DC controller, rimuovere le quattro viti e la ventola del gruppo di fissaggio.



1 J112
2 Viti
3 Ventola del gruppo di fissaggio

Figura 4-4

II. GRUPPI DI MOVIMENTO

A. Gruppo di movimento dell'obiettivo

Il gruppo è regolato in fabbrica utilizzando attrezzi speciali ad alta precisione. Non rimuovere parti o allentare viti in modo diverso da quello indicato.

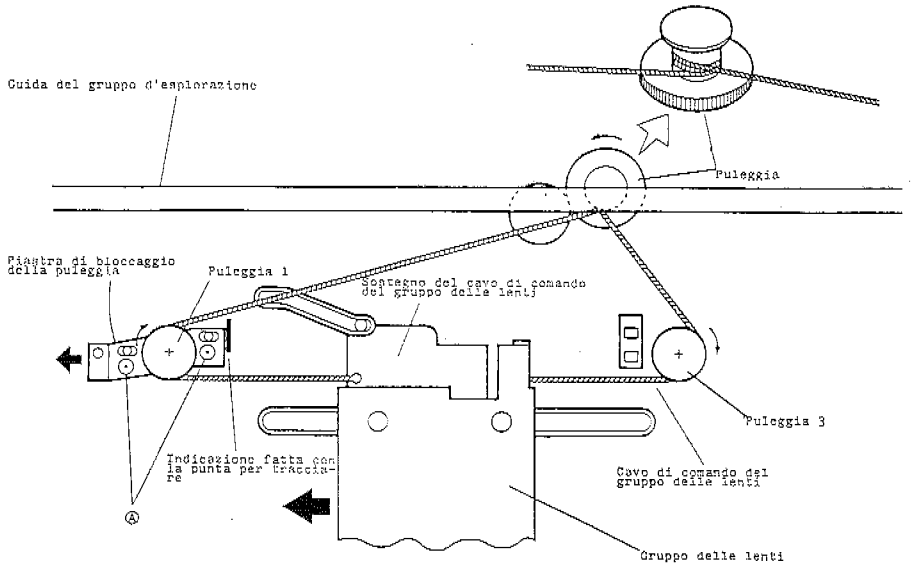

Guida del gruppo d'esplorazione
Puleggia
Piastra di bloccaggio della puleggia
Puleggia 1
Sostegno del cavo di comando del gruppo delle lenti
Puleggia 3
Indicazione fatta con la punta per tracciare
Cavo di comando del gruppo delle lenti
Gruppo delle lenti
Ⓐ

Figura 4-5

1. Staccare il cavo di movimento dell'obiettivo

1) Rimuovere il vetro del piano di copiatura.
2) Rimuovere la copertura dell'obiettivo.
3) Contrassegnare il lato destro della piastra d'arresto della puleggia con una punta per tracciare.
4) Allentare le due viti in A e staccare il cavo di controllo della lente.

2. Montaggio del cavo di movimento dell'obiettivo

1) Spostare l'obiettivo a sinistra e agganciare la parte terminale del cavo di movimento dell'obiettivo sulla montatura di questo.
2) Agganciare il cavo sulla puleggia 1.
3) Agganciare il cavo da sotto sulla puleggia 2 e avvolgerlo tre volte; formare prima tre anelli e agganciarli.
4) Agganciare il cavo sulla puleggia 3.
5) Agganciare la parte terminale del cavo di movimento dell'obiettivo sulla montatura di questo. Tirare la montatura d'arresto della puleggia verso sinistra per tenere stretto il cavo.
6) Tirare la montatura d'arresto della puleggia verso sinistra finchè questa sia allineata con la striscia segnata con la punta per tracciare e stringere le due viti ad A.

Nota:
Per rimuovere il sensore di posizione riposo della lente, estrarlo mentre si spinge contro i ganci di fissaggio con la punta di una penna.

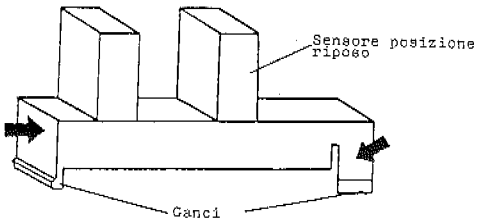


Figura 4-6

B. Gruppo di movimento del gruppo esplorazione

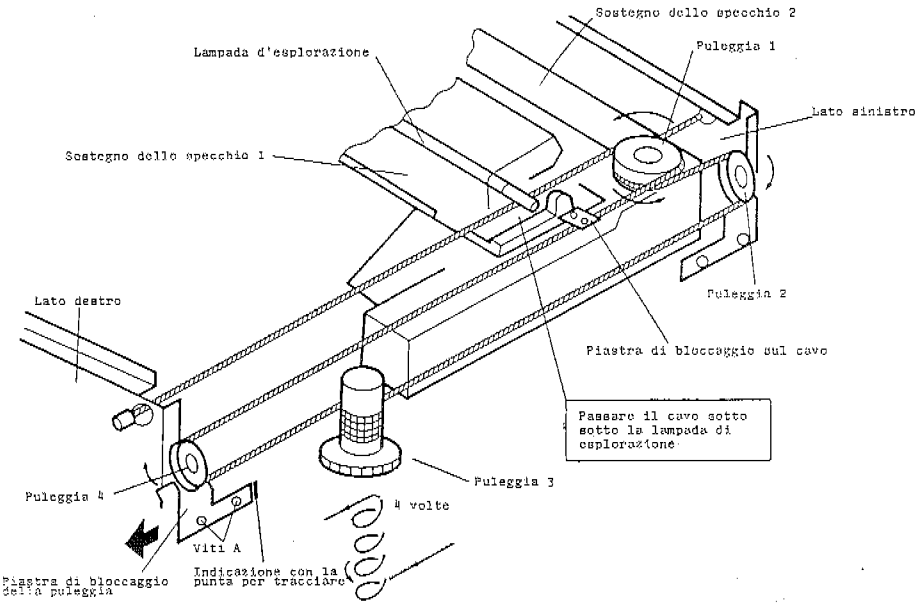
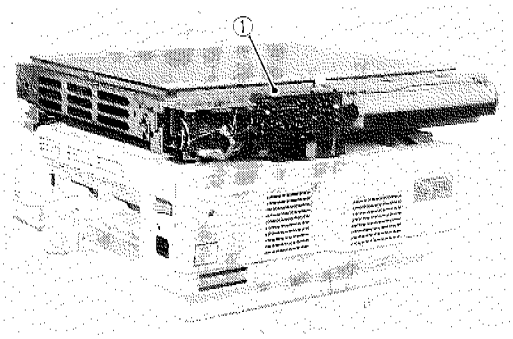


Figura 4-7

1. Come rimuovere il cavo di movimento del gruppo esplorazione

1) Rimuovere il vetro del piano di copiatura.
2) Staccare J401 e J402 dal driver del motore, rimuovere le tre viti e rimuovere il driver del motore.
3) Rimuovere le sette viti, il regolatore della lampada e il sostegno di lamiera superiore, sulla quale è montato il motore della ventola del gruppo d'esplorazione.



1 Sostegno di lamiera superiore

Figura 4-8

4) Marcare sul lato destro della piastra d'arresto della puleggia con una punta per tracciare.
5) Allentare le viti A (2 pezzi) per allentare il cavo di movimento del gruppo di esplorazione.
6) Rimuovere le due viti esagonali, rimuovere la piastra d'arresto del cavo e staccare il cavo di movimento del gruppo esplorazione.

2. Montaggio del cavo di movimento del gruppo esplorazione

1) Agganciare la parte terminale del cavo di comando del gruppo esplorazione sul gancio del lato sinistro.
2) Sistemare il cavo lungo la scanalatura sotto la puleggia 1 in senso antiorario.
3) Agganciare il cavo sulla puleggia 8.
4) Avvolgere il cavo da sotto sulla puleggia 3 quattro volte in senso antiorario.
5) Sistemare il cavo sulla puleggia 4.
6) Sistemare il cavo lungo la scanalatura sopra la puleggia 1 in senso antiorario.
7) Dirigere il cavo tra la struttura dello specchio 1 e la lampada d'esplorazione e sistemare il cavo sul gancio del lato destro. Tirare la piastra d'arresto della puleggia verso sinistra per mantenere il cavo in tensione.
8) Tirare la piastra d'arresto della puleggia finchè questa sia allineata con il segno fatto con la punta per tracciare, stringere la vite A temporaneamente e regolare la tensione del filo. Per i dettagli vedere p. 4-6.
9) Sistemare il cavo sulla struttura dello specchio con la piastra d'arresto del cavo e regolare la distanza ottica degli specchi 1 e 2 (p.4-6).

3. Regolazione del cavo di movimento del gruppo esplorazione

1) Montare il sostegno della struttura in lamiera superiore su di essa.
2) Agganciare un dinamometro (CK-0054) sulla piastra d'arresto della puleggia come indicato in Figura 4-9, tirarlo orizzontalmente con un peso di 3 kg e stringere la vite A nella Figura 4-7.

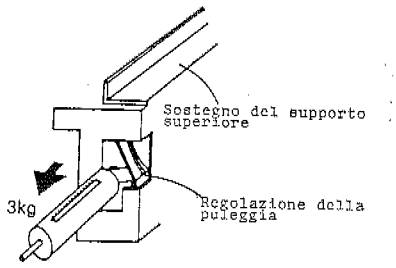


Figura 4-9

4. Regolazione della posizione dello specchio (distanza ottica tra gli specchi 1 e 2)

Regolare la posizione degli specchi quando è stato sostituito il cavo di comando del gruppo esplorazione.
La regolazione viene eseguita cambiando la posizione della piastra d'arresto del cavo per la struttura dello specchio 1 (allentare la vite d'arresto esagonale).

Nota:
1. Il cavo tende a tirarsi quando le copie vengono eseguite; regolare in tali casi la distanza ottica.
2. Se la distanza ottica tra gli specchi 1 e 2 non è corretta, il rapporto di riproduzione trasversale sarà errato e la precisione sarà compromessa.

1) Tracciare una linea ad un centimetro di distanza da entrambi i bordi della copia (A4 o A3; Figura 4-10).

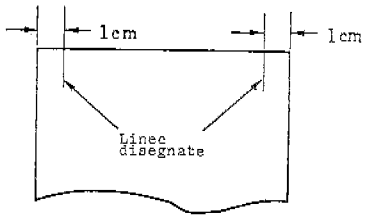


Figura 4-10

2) Utilizzare la carta con le linee come originale e fare una copia. (A)
3) Posizionare un foglio bianco sul piano di copiatura e inserire l'originale con le linee, nel modo di alimentazione manuale.(B)

- La carta trasportata mostrerà una contrazione per il calore.

4) Allineare le linee a sinistra del foglio copiato (A) e il foglio trasportato (B), regolare la posizione dello specchio 1 montato in modo tale che le lunghezze x ed y nella Figura 4-11 siano uguali.

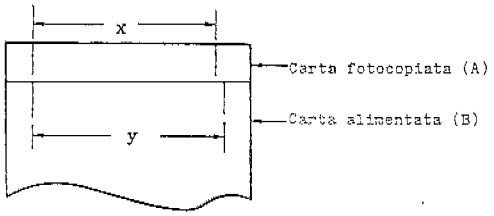


Figura 4-11

Corretto se x = y.
Spostare lo specchio 1 in direzione a, se x > y.
Spostare lo specchio 1 in direzione b, se x < y.

Nota:
L'immagine della copia verrà ingrandita se la distanza tra gli specchi 1 e 2 è breve e verrà ridotta se è grande.

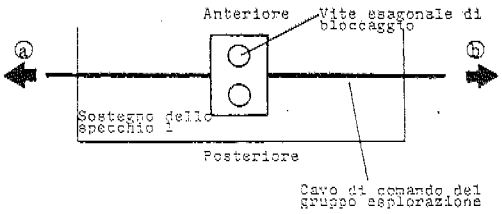


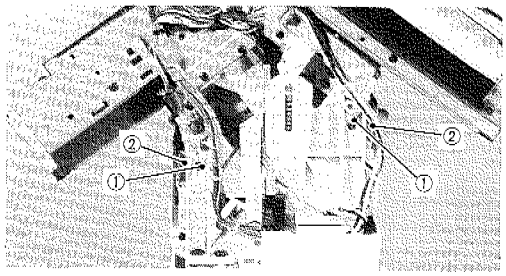
Figura 4-12

C. Gruppo del motore principale

1. Rimozione del motore principale

- Non esporre la cartuccia del tamburo alla luce del sole. - Non lasciare impronte o graffi sul tamburo.

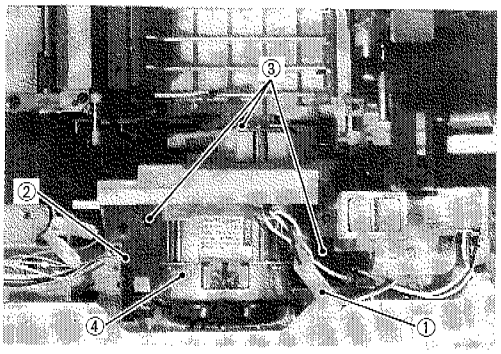
1) Rimuovere il gruppo del tamburo e il gruppo di sviluppo.
2) Rimuovere la copertura posteriore superiore, quella anteriore superiore, quella sinistra superiore, quella anteriore inferiore e quella posteriore inferiore nell'ordine dato.
3) Rimuovere la vite dalla cerniera (anteriore, posteriore) e inserire un perno in ciascuna.



1 Vite
2 Fermo della cerniera

Figura 4-13

4) Aprire il gruppo in alto sull'angolo destro e scollegare J31 (2P) collegato all'alimentatore/AC PCB e J35 collegato al sensore di sincronizzazione del motore principale.
5) Rimuovere le tre viti ed estrarre delicatamente il motore principale.



1 J31 (2P)
2 J35
3 Viti
4 Motore principale

Figura 4-14

III. SISTEMA DI TRASPORTO

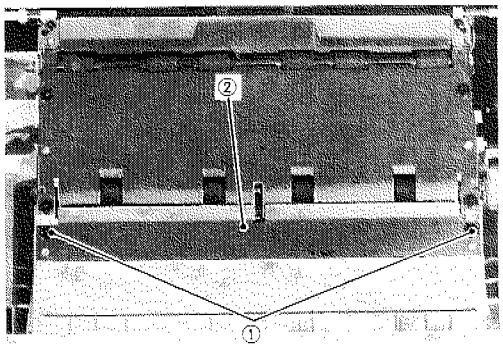
A. Gruppo del rullo di presa carta

1. Rimozione del rullo di presa dell'alimentazione manuale

1) Rimuovere la copertura posteriore superiore, quella anteriore superiore, quella sinistra superiore, quella anteriore inferiore e quella posteriore inferiore nell'ordine dato.
2) Aprire il gruppo in alto sull'angolo destro e rimuovere il gruppo elettrico (alimentatore DC, AC driver e trasformatore ad alta tensione); vedere Figure 4-54 e 4-55.

Nota:
Tenere la parte superiore quando viene rimosso il gruppo di alimentazione.

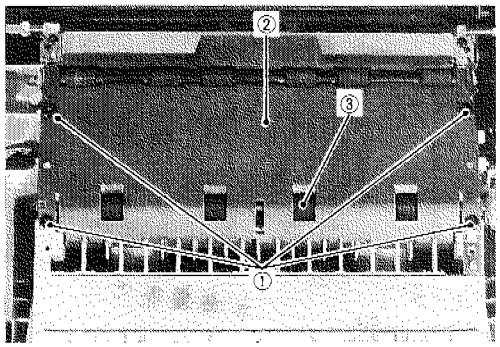
3) Rimuovere le due viti e la guida inferiore di alimentazione manuale.



1 Viti
2 Guida inferiore di alimentazione manuale

Figura 4-15

4) Rimuovere le quattro viti, la guida inferiore di presa carta e il rullo di presa d'alimentazione manuale.

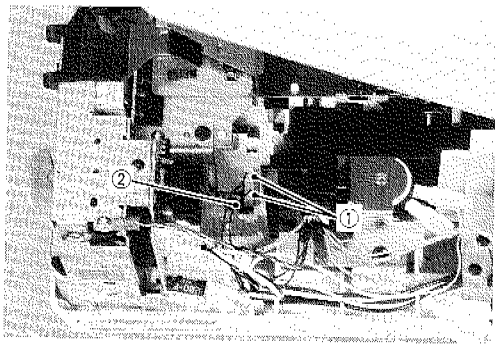


1 Viti
2 Guida inferiore di presa carta
3 Rullo di presa d'alimentazione manuale

Figura 4-16

2. Rimozione del rullo di presa carta e del supporto della cassetta

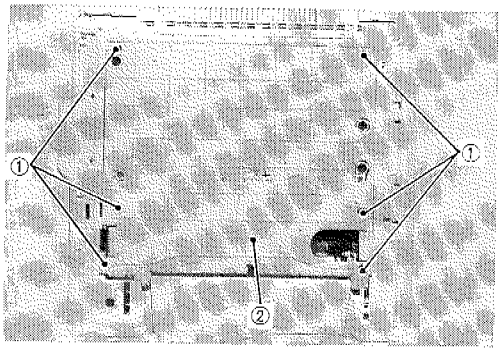
1) Rimuovere la copertura anteriore inferiore, quella posteriore inferiore e quella destra inferiore.
2) Aprire il corpo superiore, rimuovere le due viti e la copertura dell'alimentatore/AC driver; vedere Figura 4-57.
3) Rimuovere i due faston dal solenoide della frizione di presa carta (PUSL).
4) Rimuovere la vite con la rondella.



1 Faston
2 Vite (w/ rondella)

Figura 4-17

5) Chiudere il corpo superiore e posizionare la fotocopiatrice sul lato destro.
6) Rimuovere le sei viti, il rullo di presa e il supporto della cassetta.



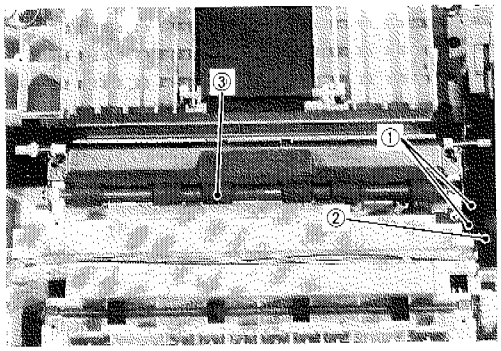
1 Viti
2 Supporto della cassetta

Figura 4-18

B. Rullo di registrazione

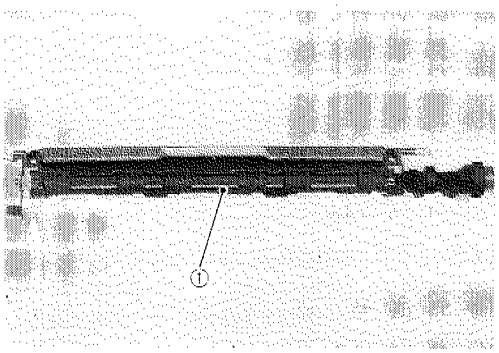
1. Rimozione del rullo di registrazione

1) Rimuovere la guida inferiore d'alimentazione manuale e la guida inferiore di presa carta; vedere le Figure 4-15 e -16.
2) Rimuovere le due viti di sostegno, la copertura del solenoide di registrazione e il rullo di registrazione.



1 Viti
2 Copertura del solenoide di registrazione
3 Rullo di registrazione

Figura 4-19



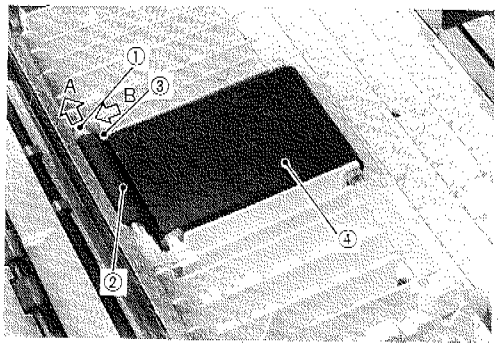
1 Rullo di registrazione

Figura 4-20

C. Gruppo di trasporto

1. Rimozione del nastro di trasporto

1) Rimuovere il motore principale; vedere le Figure 4-13 e -14 e "Rimozione del motore principale."
2) Rimuovere il gruppo di fissaggio; vedere la Figura 4-40 e "Rimozione del gruppo di fissaggio."
3) Spostare la piastra di sostegno del rullo di separazione indicata in Figura 4-21 nella direzione della freccia A e rimuovere il rullo di separazione.
4) Spostare la puleggia del nastro di trasporto indicata in Figura 4-21 nella direzione della freccia B, estrarre la puleggia e staccare il nastro di trasporto.



1 Piastra di sostegno del rullo di separazione
2 Rullo di separazione
3 Puleggia del nastro di trasporto
4 Nastro di trasporto

Figura 4-21

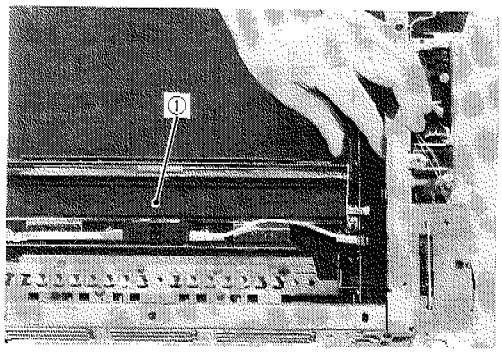
IV. SISTEMA DI ESPOSIZIONE

A. Gruppo della lampada

1. Rimozione della lampada d'esplorazione

1) Staccare la spina dalla presa di corrente.
2) Rimuovere la copertura posteriore superiore, quella anteriore superiore, quella sinistra superiore e quella destra superiore nell'ordine dato e rimuovere il vetro del piano di copiatura.
3) Tenere la parte posteriore del sostegno dello specchio 1 e spostarla verso destra finchè raggiunge il taglio indicato in Figura 4-24.

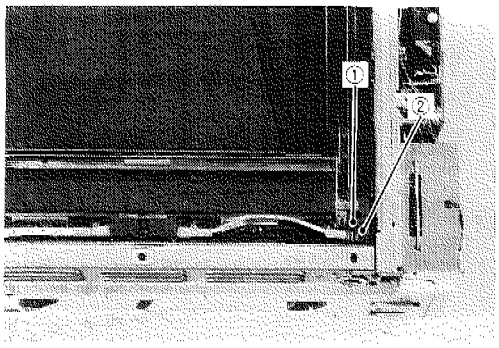
Nota:
Assicurarsi di tenere il sostegno dello specchio 1 come indicato in Figura 4-22; il riflettore si deforma facilmente.



1 Sostegno dello specchio 1

Figura 4-22

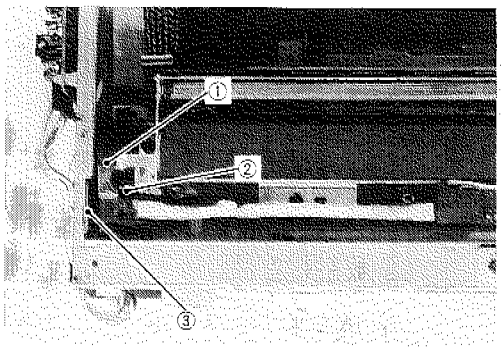
4) Rimuovere la vite dal sostegno dell'elettrodo (posteriore).



1 Vite
2 Sostegno dell'elettrodo (posteriore)

Figura 4-23

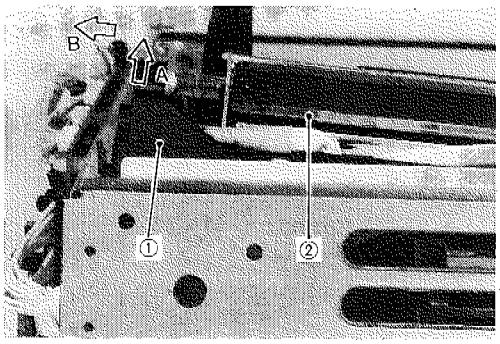
5) Rimuovere la vite dal sostegno dell'elettrodo (anteriore).



1 Sostegno dell'elettrodo (anteriore)
2 Viti
3 Taglio (scanalatura)

Figura 4-24

6) Sollevare la parte anteriore del sostegno dello specchio 1, rimuovere il sostegno dell'elettrodo (anteriore) in A e poi B ed estrarre lentamente la lampada d'esplorazione.



1 Sostegno dell'elettrodo (anteriore)
2 Lampada d'esplorazione

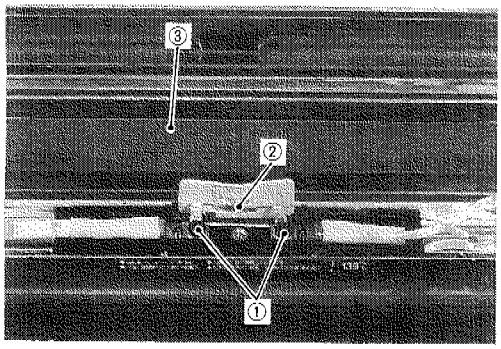
Figura 4-25

Nota:
Quando si monta la lampada d'esplorazione, tenere questa in modo che il suo punzone si trovi di fronte ad un angolo.

2. Montaggio del fusibile termico

1) Fissare il fusibile termico con due viti (w/rondella) tenendo senza alcuna pressione le parti finali del fusibile.

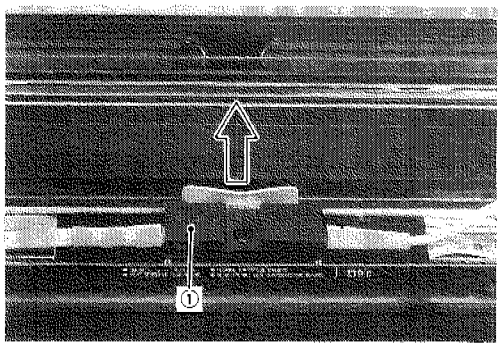
Nota:
Controllare che il fusibile termico sia uniformemente in contatto con il riflettore.



1 Viti (w/rondella)
2 Fusibile termico
3 Riflettore

Figura 4-26

2) Spingere la copertura del fusibile leggermente nella direzione della freccia e fissarla con una vite.



1 Copertura del fusibile

Figura 4-27

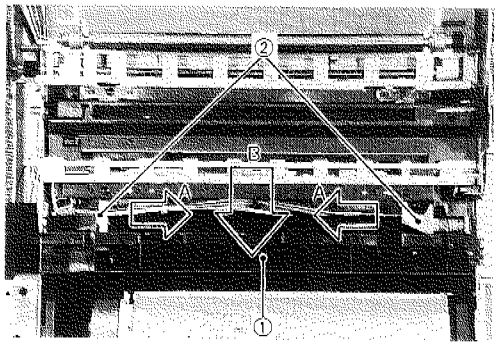
B. Gruppo d'esposizione in bianco

1. Rimozione del PCB d'esposizione in bianco (anteriore, posteriore)

1) Rimuovere il gruppo del tamburo e quello di sviluppo.

- Non esporre il gruppo del tamburo alla luce del sole.
- Non lasciare impronte o graffi sul tamburo.

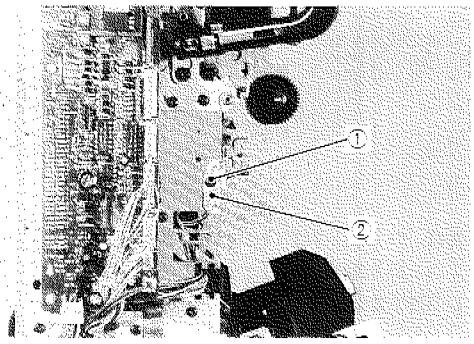
2) Rimuovere la copertura posteriore superiore, quella anteriore superiore, quella sinistra superiore, quella anteriore inferiore e quella posteriore inferiore nell'ordine dato.
3) Aprire il corpo superiore sull'angolo destro; vedere Figura 4-13.
4) Far scorrere i due fermi della guida del gruppo del tamburo (sinistra) nella direzione della freccia A e poi nella direzione della freccia B.



1 Guida del gruppo del tamburo (sinistra)
2 Fermo

Figura 4-28

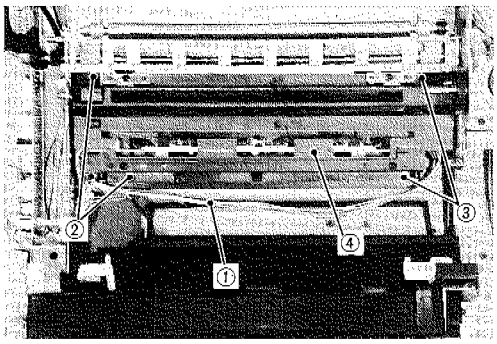
5) Rimuovere la vite e la guida del gruppo del tamburo (sinistra).



1 Vite
2 Guida del gruppo del tamburo (sinistra)

Figura 4-29

6) Rimuovere il cablaggio come indicato nella Figura 4-30 e staccare J102 e J113 dal DC controller.
7) Rimuovere le quattro viti e il gruppo d'esposizione in bianco; allentare il gruppo per facilitare la rimozione delle viti.

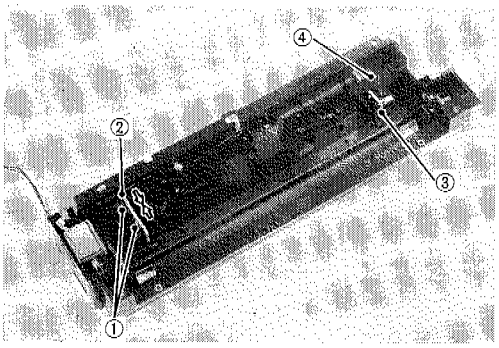


1 Cablaggio
2 Vite
3 Viti
4 Gruppo d'esposizione in bianco

Figura 4-30

Nota:
Montando il cablaggio, assicurarsi che prima sia stato montato il gruppo d'esposizione in bianco.

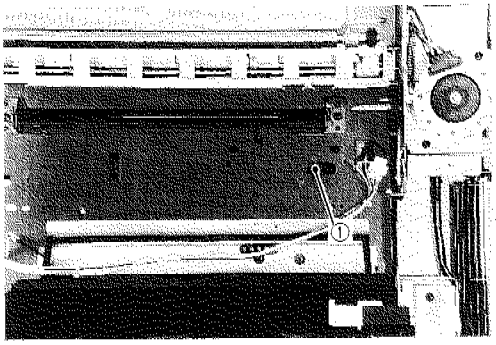
8) Spingere il fermo del PCB indicato in Figura 4-31 nella direzione della freccia e rimuovere il PCB d'esposizione in bianco (anteriore, posteriore).



1 Fermo del PCB
2 PCB d'esposizione in bianco (anteriore)
3 PCB d'esposizione in bianco (posteriore)
4 Perno del PCB d'esposizione in bianco

Figura 4-31

Nota:
Montando il gruppo d'esposizione in bianco, spostare il perno di comando del PCB d'esposizione in bianco nella Figura 4-31 verso la parte interna della fotocopiatrice e sistemarlo sulla guida del perno indicato in Figura 4-32.

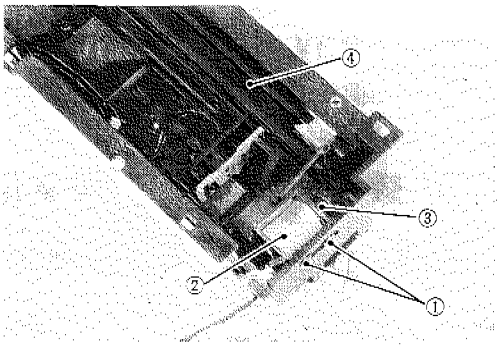


1 Guida del perno

Figura 4-32

2. Regolazione del solenoide dello schermo di esposizione in bianco

1) Allentare le due viti che sostengono il solenoide indicate in Figura 4-33, spostare il solenoide dello schermo bianco e fissare il solenoide dove il pistone e lo schermo bianco possono spostarsi scorrevolmente.

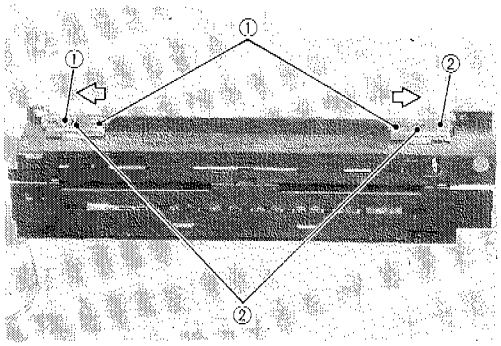


1 Viti di fissaggio del solenoide
2 Solenoide dello schermo bianco
3 Pistone
4 Schermo bianco

Figura 4-33

3. Regolazione del riflettore (anteriore, posteriore)

L'ampiezza dell'area non riprodotta nel modo di riduzione nella parte anteriore e posteriore è regolata spostando il riflettore verso la parte anteriore e posteriore del gruppo d'esposizione bianca.
1) Posizionare un grafico B4 sul piano di copiatura ed eseguire una copia A4 con un rapporto di riproduzione di 81%.
2) Se la copia ha un'area non riprodotta, spostare il riflettore verso l'esterno di 2/5 dell'ampiezza dell'area non riprodotta indicata sulla copia.



1 Riflettore d'esposizione in bianco (anteriore, posteriore)
2 Viti di fissaggio del riflettore d'esposizione in bianco

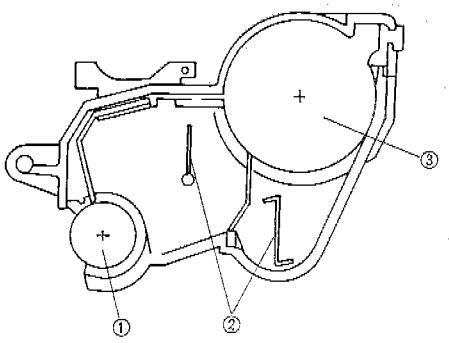
Figura 4-34

3) Posizionare un grafico A4 sul piano di copiatura, eseguire una copia A4 col rapporto di riproduzione del 70% e controllare che l'area esterna all'immagine sia senza linee nere.

V. SISTEMA DI SVILUPPO

A. Gruppo di sviluppo

1. Costruzione

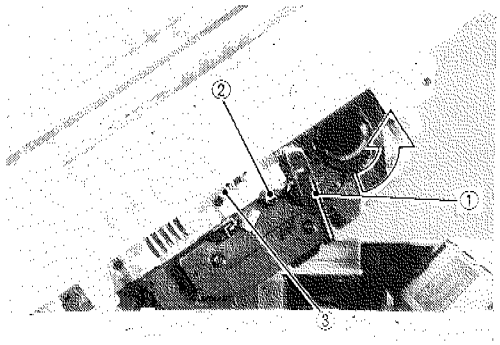


1 Cilindro di sviluppo
2 Lama miscelatrice
3 Cartuccia di toner

Figura 4-35

2. Rimozione del gruppo di sviluppo

1) Aprire il corpo superiore.
2) Spingere la leva per allentare il gruppo di sviluppo dentro alla fotocopiatrice e spingerla verso l'alto nella direzione della freccia.



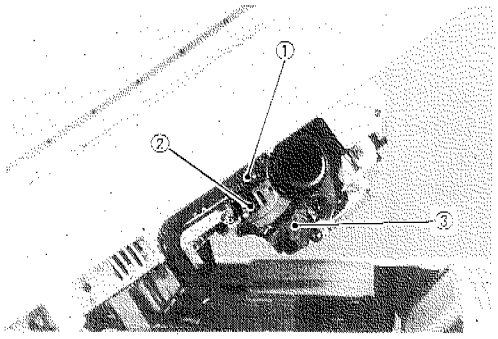
1 Leva per allentare il gruppo di sviluppo
2 Vite
3 Gruppo del tamburo

Figura 4-36

3) Girare la vite in senso antiorario.
4) Estrarre lentamente il gruppo del tamburo.

- Non esporre il gruppo del tamburo alla luce del sole. - Non lasciare impronte o graffi sul tamburo.

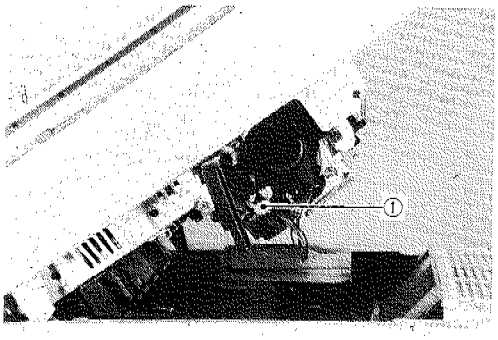
5) Riportare la leva per allentare il gruppo di sviluppo alla posizione indicata in Figura 4-37.
6) Rimuovere la vite e il gruppo di pressione del gruppo di sviluppo.



1 Vite
2 Molla
3 Gruppo di pressione del gruppo di sviluppo

Figura 4-37

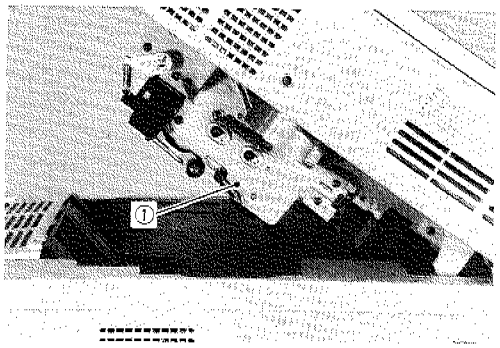
7) Staccare il connettore del relè.



1 Connettore relè

Figura 4-38

8) Rimuovere la molla dalla fotocopiatrice (posteriore).



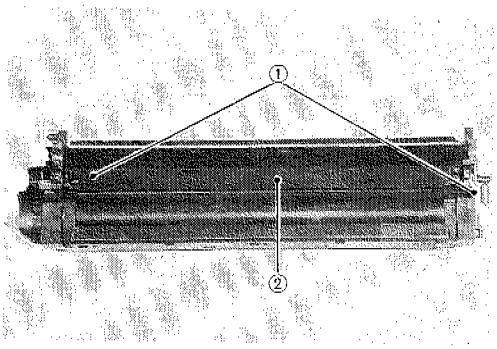
1 Molla

Figura 4-39

9) Spingere verso l'alto la leva per allentare il gruppo di sviluppo nella direzione della freccia in Figura 4-36 ed estrarre il gruppo di sviluppo.

3. Rimozione della lama, del cilindro di sviluppo e della guarnizione laterale

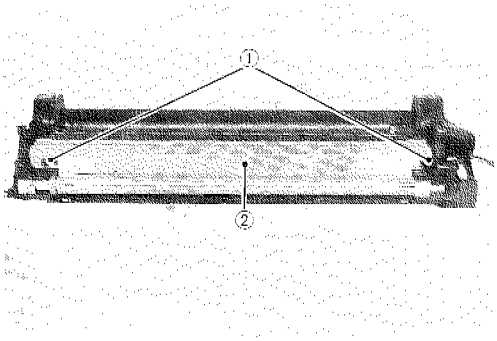
1) Rimuovere il gruppo di sviluppo dalla fotocopiatrice.
2) Rimuovere le due viti e la copertura superiore.



1 Viti
2 Copertura superiore

Figura 4-40

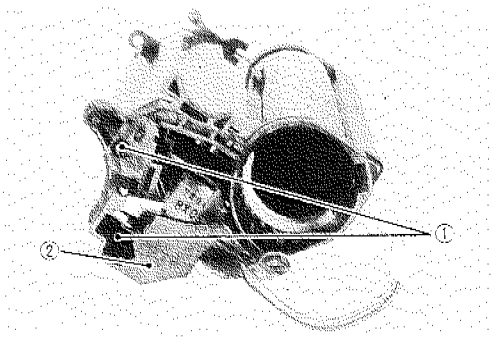
3) Rimuovere le due viti e la lama.



1 Viti
2 Lama

Figura 4-41

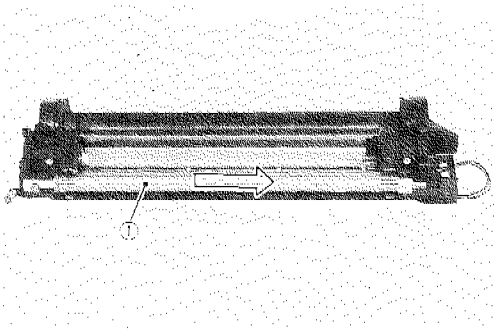
4) Rimuovere le due viti dal sostegno del cilindro di sviluppo.



1 Vite
2 Sostegno del cilindro di sviluppo

Figura 4-42

5) Trattenere il sostegno del cilindro di sviluppo ed estrarre lentamente il cilindro di sviluppo nella direzione della freccia.



1 Cilindro di sviluppo

Figura 4-43

6) Rimuovere la guarnizione laterale.

4. Montaggio della guarnizione laterale e della lama

1) Pulire la sezione sulla quale la guarnizione laterale è attaccata con alcool.
2) Attaccare la guarnizione laterale come indicato nelle Figure 4-44, -45, -46 e -47.

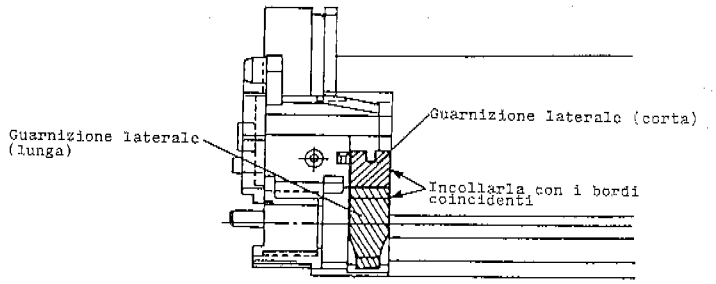


Figura 4-44 Vista frontale (posteriore)

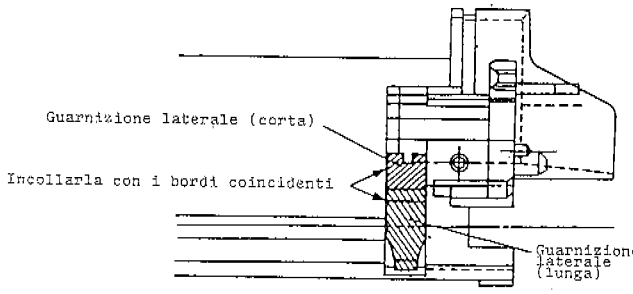


Figura 4-45 Vista frontale (anteriore)

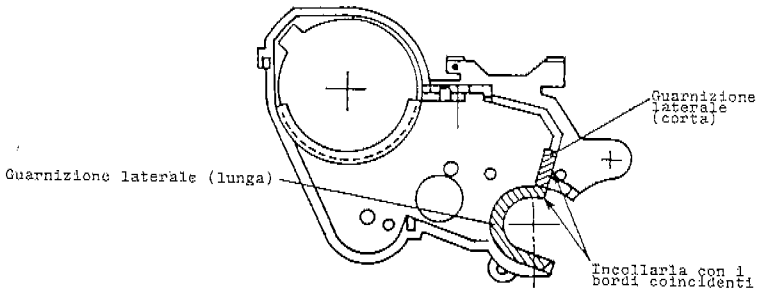


Figura 4-46 Sezione trasversale (posteriore)

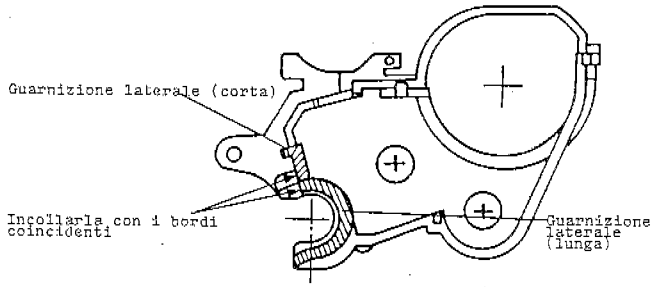
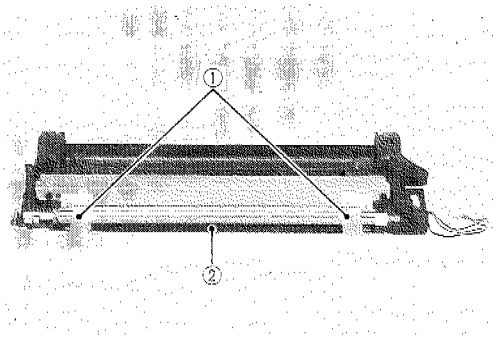


Figura 4-47 Sezione trasversale (anteriore)

3) Montare il cilindro di sviluppo e il sostegno del cilindro di sviluppo.
4) Inserire uno spessore tra le due estremità del cilindro di sviluppo e della lama (TKN-0172) come indicato in Figura 4-48.

- Non lasciare impronte o graffi sul cilindro di sviluppo.



1 Spessore
2 Cilindro di sviluppo

Figura 4-48

5) Spingere leggermente la lama da sopra e fissarla con due viti.
6) Estrarre lo spessore.
7) Montare la copertura superiore.

VI. GRUPPO DI CARICA E DI PULIZIA

A. Gruppo del tamburo

1. Descrizione

Il tamburo, il gruppo della corona primaria e il dispositivo di pulizia della fotocopiatrice costituiscono un solo gruppo a cui si fa riferimento come gruppo del tamburo.

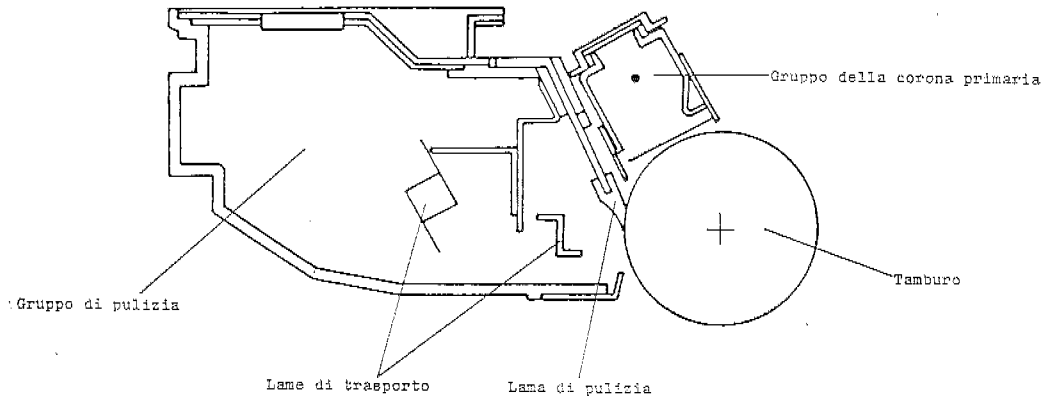


Figura 4-49

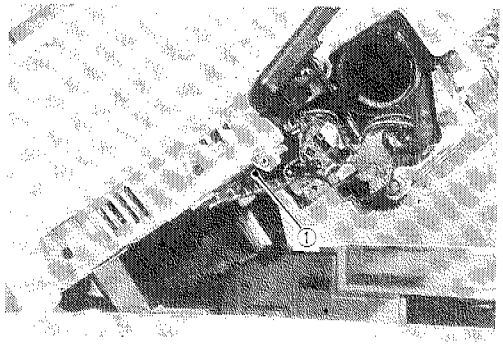
2. Pulizia del tamburo

1) Aprire il corpo superiore e rimuovere il gruppo del tamburo; vedere p. 4-19.
2) Pulire la superficie del tamburo con un panno morbido ricoperto di toner.

> Nota:
> 1. Girare il tamburo nella direzione in cui gira durante l'operazione di copiatura; altrimenti la lama di pulizia sarà deformata.
> 2. Pulire il tamburo con un panno morbido; non usare carta, o altro, poichè questa danneggerebbe il tamburo.
> 3. Pulire il tamburo più rapidamente possibile ed evitare il più possibile l'esposizione alla luce.*

* Se esposto alla luce con un'intensità di 1.500 lux. (illuminazione da ufficio) per cinque minuti e in seguito lasciato al buio per cinque minuti, il tamburo può riprendere ad essere funzionante e può non presentare alcun problema; ciò nonostante, evitare l'esposizione alla luce del sole. I raggi del sole hanno un'intensità compresa tra 10.000 e 30.000 lux.

Nota:
Montando il gruppo del tamburo, controllare che il foglio di protezione dall'aria sia posizionato come nella Figura 4-50.



1 Foglio di protezione dall'aria

Figura 4-50

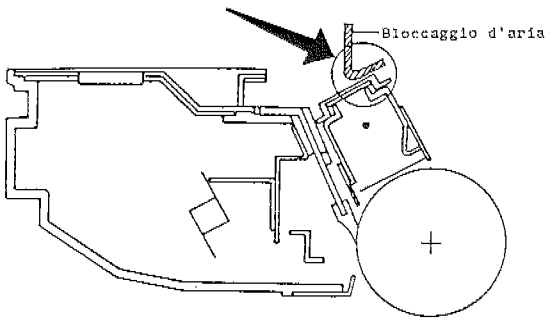


Figura 4-51

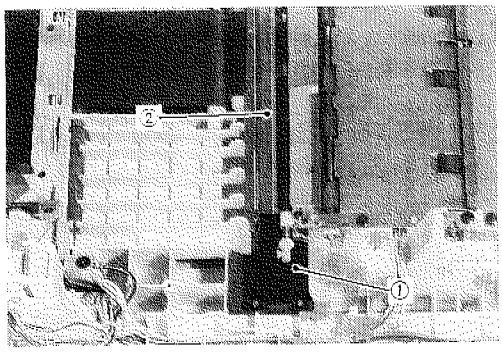
B. Gruppo della corona di trasferimento

1. Descrizione

Il filo della corona di trasferimento ha un diametro di 0,08 mm. Il filo non è placato d'oro quando la fotocopiatrice viene spedita dalla fabbrica; fili placati d'oro, tuttavia, possono essere utilizzati sul campo.

2. Rimozione della corona di trasferimento

1) Rimuovere il gruppo elettronico; vedere Figura 4-52.
2) Rimuovere la vite ed estrarre il gruppo della corona di trasferimento.



1 Vite
2 Gruppo di spostamento della corona

Figura 4-52

3. Montaggio del filo della corona

1) Rimuovere dal gruppo della corona le coperture anteriore e posteriore.
2) Utilizzare un tratto di circa 40 mm dal rotolo del filo della corona (diametro di 0,08 mm) per formare un anello al suo capo con un diametro di circa 2 mm.

Nota:
Per formare l'anello, avvolgere il filo attorno da una chiave a brugola, girarla per circa tre-quattro volte avvolgendo il filo.

3) Tagliare con una pinza l'estremità del filo della corona (in eccesso) lasciando meno di 1 mm.
4) Agganciare l'anello del filo della corona come indicato in Figura 4-53, agganciare la molla di tensione del filo della corona sul filo e girare la molla per tre-quattro volte come indicato nella Figura.

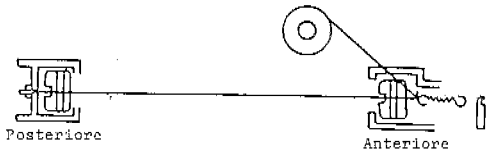


Figura 4-53

5) Tagliare con una pinza il filo della corona in eccesso lasciando meno di 1 mm.
6) Sollevare l'estremità della molla di tensione del filo della corona con pinzette ed agganciarla sull'elettrodo della corona.

Nota:
Controllare che il filo della corona non abbia pieghe o avvolgimenti e che il suo rivestimento d'oro non sia staccato.

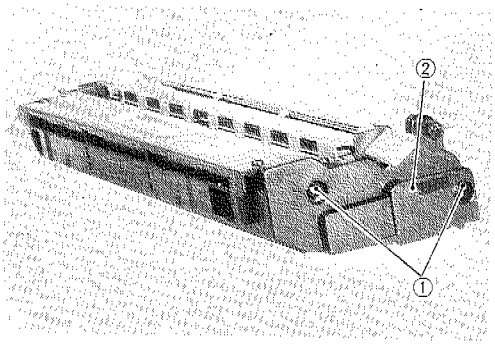
C. Gruppo della corona primaria

1. Rimozione del gruppo della corona primaria

1) Rimuovere il gruppo del tamburo dalla fotocopiatrice

- Non esporre il gruppo del tamburo alla luce del sole. - Non lasciare impronte o graffi sul tamburo.

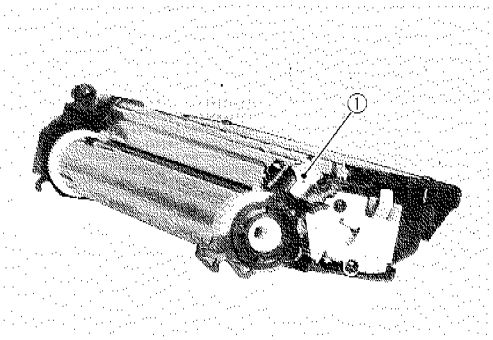
2) Rimuovere le due viti e la copertura anteriore del gruppo del tamburo.



1 Viti
2 Copertura anteriore

Figura 4-54

3) Rimuovere il fermo del gruppo della corona primaria e sostituire il filo.



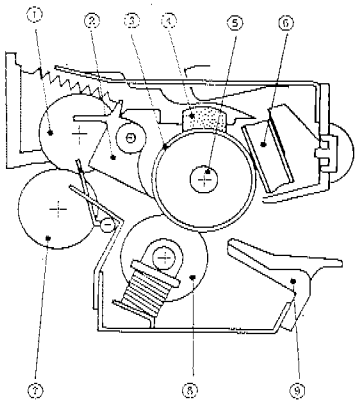
1 Fermo del gruppo della corona primaria

Figura 4-55

VII. SISTEMA DI FISSAGGIO

A. Gruppo di fissaggio

1. Costruzione



1 Rullo di consegna (superiore)
2 Unghietta di separazione
3 Rullo superiore
4 Gruppo di pulizia del gruppo di fissaggio
5 Riscaldatore di fissaggio (850 W)
6 Termointerruttore
7 Rullo di consegna (inferiore)
8 Rullo inferiore
9 Guida della carta

Figura 4-56

2. Gruppo di pressione

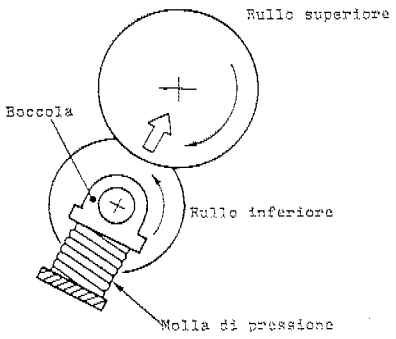
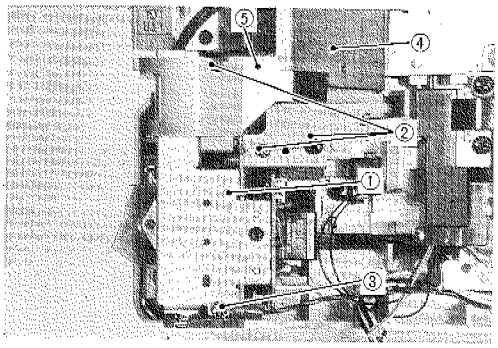


Figura 4-57

Il rullo inferiore è soggetto alla pressione nella direzione della freccia dalla molla a pressione inserita nella boccola del rullo inferiore. La fotocopiatrice non è provvista di un meccanismo di regolazione per la pressione del rullo.

3. Rimozione del gruppo di fissaggio

1) Rimuovere il motore principale; vedere le Figure 4-13 e -14.
2) Rimuovere J301 dal PCB di rilevazione carta del gruppo di consegna e due faston.
3) Rimuovere le tre viti e la vite con una rondella e rimuovere il gruppo di fissaggio.

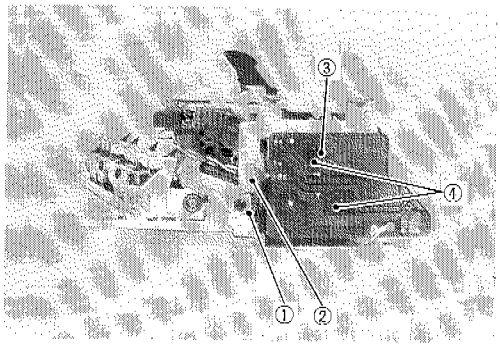


1 J301
2 Faston
3 Viti
4 Gruppo di fissaggio
5 Vite (w/rondella)

Figura 4-58

4. Rimozione del riscaldatore, del rullo superiore ed inferiore

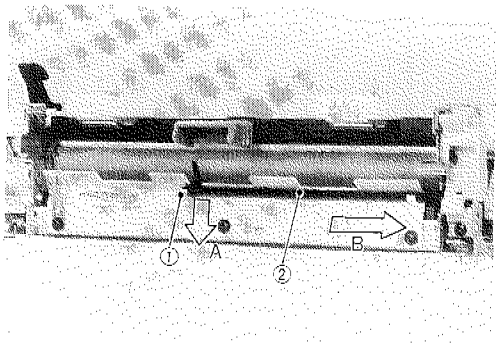
1) Rimuovere il gruppo di fissaggio dalla fotocopiatrice.
2) Aprire lo sportello di consegna e rimuovere la vite, il fermo del gruppo di consegna, la molla a lamina e rimuovere il gruppo di consegna.
3) Rimuovere le due viti che sostengono il PCB di rilevazione del gruppo di consegna.



1 Fermo del gruppo di consegna
2 Molla a lamina
3 PCB di rilevazione carta del gruppo di consegna
4 Viti

Figura 4-59

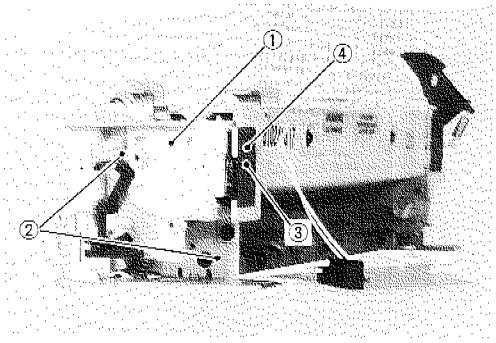
4) Estrarre il braccio verso la parte anteriore (freccia A) e tirare la leva di rilevazione carta nella direzione della freccia B.



1 Leva di rilevazione carta
2 Braccio

Figura 4-60

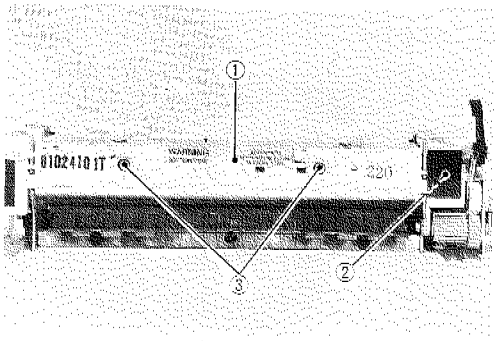
5) Rimuovere la guarnizione nera, tre viti e rimuovere il sostegno terminale anteriore del riscaldatore.



1 Sostegno terminale del riscaldatore
2 Viti
3 Vite (w/rondella)
4 Guarnizione

Figura 4-61

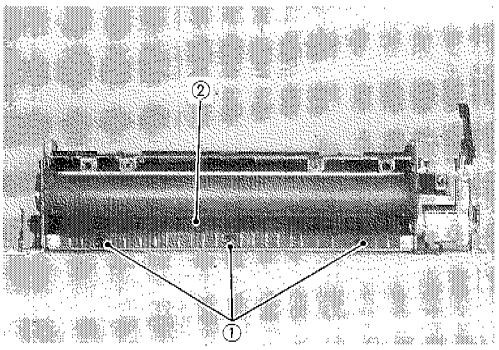
6) Estrarre lentamente il riscaldatore verso la parte anteriore.
7) Staccare la guarnizione nera, rimuovere le tre viti e rimuovere il sostegno del termointerruttore.



1 Sostegno del termointerruttore
2 Vite (w/rondella)
3 Viti

Figura 4-62

8) Rimuovere le tre viti e la guida carta.

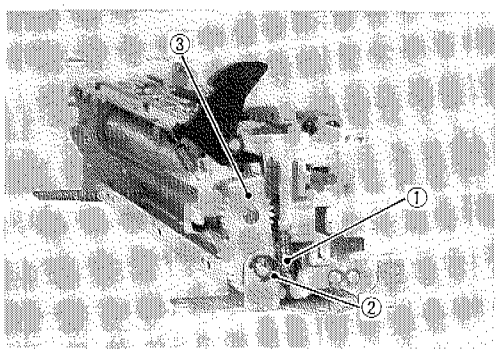


1 Viti
2 Guida carta

Figura 4-63

9) Rimuovere la molla dal gruppo dell'ingranaggio di comando del gruppo di fissaggio.
10) Rimuovere l'anello E e il gruppo dell'ingranaggio di comando del gruppo di fissaggio.

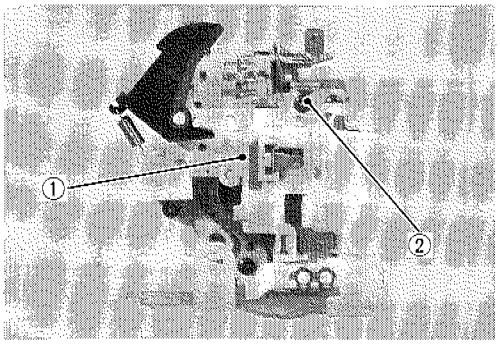
Nota:
Attenzione! Alcune piastre laterali sono provviste di anello E sul retro.



1 Molla
2 Anello E
3 Gruppo dell'ingranaggio di comando del gruppo di fissaggio

Figura 4-64

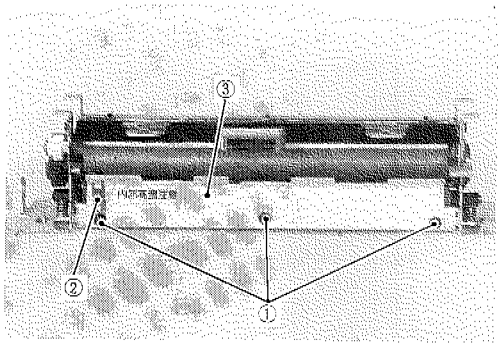
11) Rimuovere le due viti e rimuovere il sostegno terminale posteriore del riscaldatore.



1 Sostegno terminale del riscaldatore
2 Viti

Figura 4-65

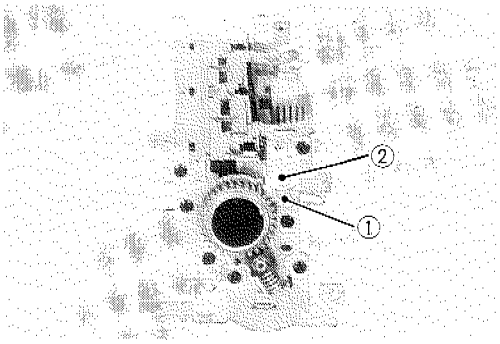
12) Rimuovere le tre viti, la piastrina di messa a terra e la piastra guida.



1 Viti
2 Piastra di messa a terra
3 Piastra guida

Figura 4-66

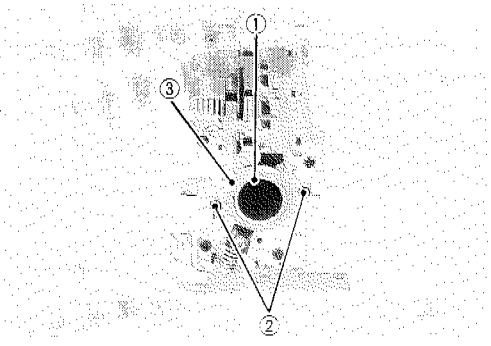
13) Rimuovere l'anello d'arresto e l'ingranaggio di comando del rullo di consegna.



1 Anello d'arresto
2 Ingranaggio di comando del rullo di consegna

Figura 4-67

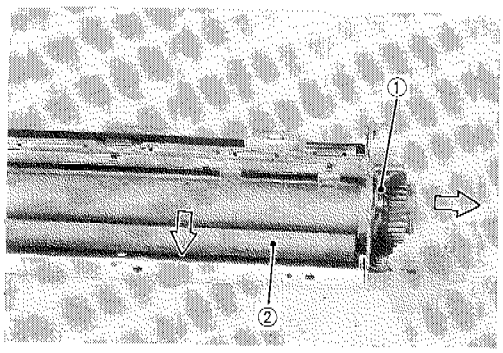
14) Rimuovere le due viti dal sostegno della boccola del rullo superiore (anteriore), l'anello d'arresto e poi il sostegno della boccola del rullo superiore.



1 Anello d'arresto
2 Viti
3 Sostegno della boccola

Figura 4-68

15) Spingere il rullo superiore contro il rullo inferiore ed estrarlo lentamente dalla boccola (posteriore).



1 Rullo superiore
2 Rullo inferiore

Figura 4-69

16) Rimuovere il rullo inferiore.

5. Montaggio del rullo inferiore, rullo superiore e riscaldatore

Montare il rullo inferiore, il rullo superiore e il riscaldatore secondo la procedura prima descritta ma al contrario. Notare quanto segue:

- Non toccare la superficie del riscaldatore.
- Montare il riscaldatore con il marchio del modello verso la parte posteriore.
- Avvolgere il rullo superiore nella carta da copie per proteggerlo dallo sporco o da graffi.
- Controllare che il fronte di rilevazione del termistore sia in contatto con la superficie del rullo superiore.

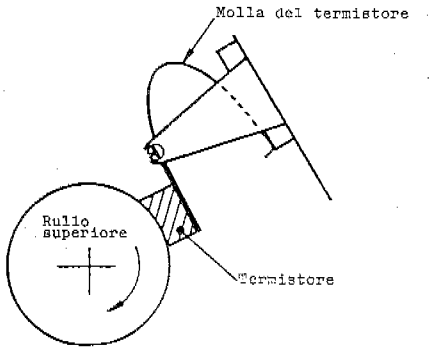


Figura 4-70

Se non vi è un buon contatto, controllare la molla del termistore per un'eventuale deformazione.

- Controllare che il fronte di rilevazione del termointerruttore sia in contatto con la superficie del rullo superiore.

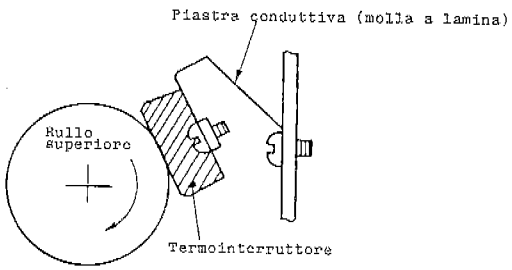


Figura 4-71

Se il contatto non è uniforme, controllare la piastra guida del termointerruttore per un'eventuale deformazione.

- La fotocopiatrice non consente la regolazione della pressione del rullo di fissaggio. Le specifiche sono indicate in Figura 4-72 e nella Tabella 4-1.

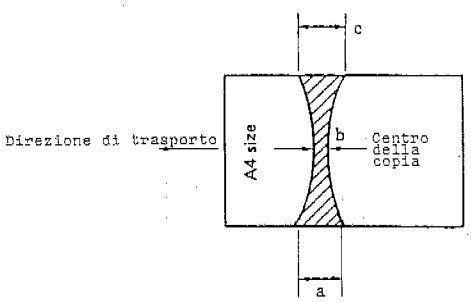


Figura 4-72

Distanza	Misurata quando i rulli superiore ed inferiore sono adeguatamente riscaldati.
b	2,8 ~ 4,0 mm
a − b / c − b	0,9 mm o meno

Tabella 4-1

- Verifica della pressione del rullo di fissaggio
1) Aprire la copertura del piano di copiatura ed eseguire una copia nera in A4.
2) Disattivare la tensione non appena il bordo d'entrata della copia sta per arrivare al vassoio delle copie ed aprire il corpo superiore della macchina.
3) Attendere 20-30 sec ed estrarre la carta dal gruppo di fissaggio.
4) Misurare l'ampiezza della sezione sulla quale il toner è lucido. Verificare le specifiche indicate in Figura 4-72 e nella Tabella 4-1.

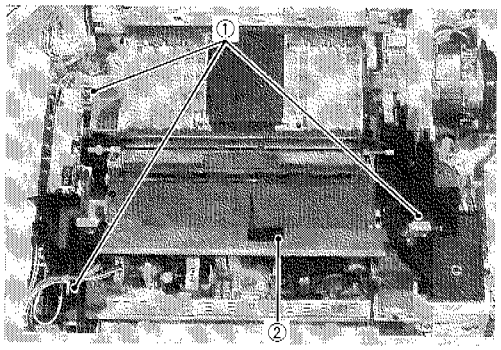
VIII. PARTE ELETTRICA

A. Gruppo elettrico

Nota:
Il gruppo elettrico della fotocopiatrice consiste nell'alimentatore/ AC driver, alimentatore DC e nel trasformatore ad alta tensione; vedere Figura 4-74.

1. Rimozione del gruppo elettrico
1) Rimuovere la copertura posteriore superiore, quella anteriore superiore, quella sinistra superiore, quella anteriore inferiore, quella posteriore inferiore e quella destra inferiore nell'ordine dato.

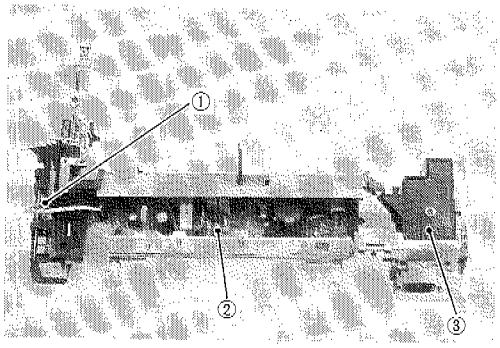
2) Aprire il corpo superiore sull'angolo destro e scollegare i seguenti connettori:
- J602, J603 e J604 dall'alimentazione DC
- J1, J2 e J3 dal driver AC
- J901 dal trasformatore ad alta tensione
3) Rimuovere la vite con una rondella dall'alimentatore/AC driver e rimuovere il filo di collegamento a terra.
4) Rimuovere le tre viti e il gruppo elettrico.



1 Viti
2 Gruppo elettrico

Figura 4-73

Nota:
Sostenere il corpo superiore rimuovendo il gruppo elettrico.

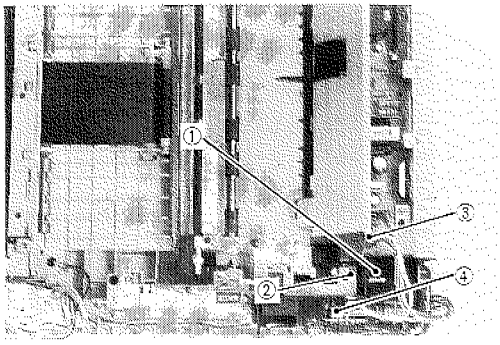


1 Trasformatore ad alta tensione
2 Alimentazione DC
3 Alimentatore/ AC driver

Figura 4-74

2. Rimozione del trasformatore ad alta tensione

1) Rimuovere la copertura posteriore superiore, quella anteriore superiore, quella sinistra superiore, quella anteriore inferiore, quella posteriore inferiore e quella destra inferiore nell'ordine dato.
2) Aprire il corpo superiore sull'angolo destro.
3) Rimuovere le due viti, staccare i seguenti connettori e rimuovere il trasformatore ad alta tensione.
- J603 dal PCB ad alimentazione DC.
- J901 dal trasformatore ad alta tensione

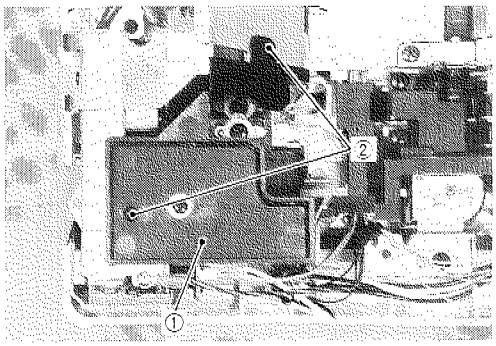


1 Vite
2 Vite
3 J603
4 J901

Figura 4-75

3. Rimozione dell'alimentatore/AC driver

1) Rimuovere la copertura posteriore superiore, quella anteriore superiore, quella sinistra superiore, quella inferiore anteriore, quella posteriore inferiore e quella destra inferiore nell'ordine dato.
2) Aprire il corpo superiore sull'angolo destro.
3) Rimuovere la due viti e la copertura dell'alimentatore/AC driver.

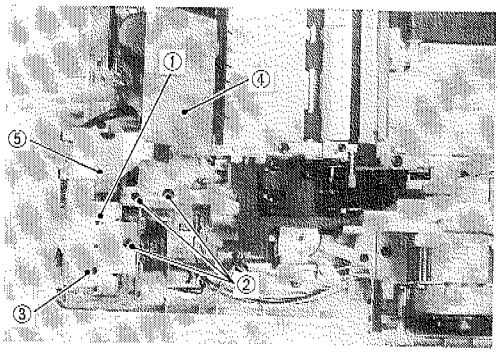


1 Copertura dell'alimentatore/AC driver
2 Vite

Figura 4-76

4) Staccare J601 dal PCB ad alimentazione DC e J1, J2 e J3 dal driver ad alimentazione AC.
5) Rimuovere le tre viti e la vite con una rondella che sostiene il filo di messa a terra e rimuovere il driver ad alimentazione AC.

Nota:
Montando l'alimentatore/AC driver controllare che la piastra con l'interruttore dello sportello stia sotto la piastra dissipatrice di calore. (Controllare che l'interruttore dello sportello sia premuto correttamente nell'operazione di apertura e chiusura del corpo superiore.)

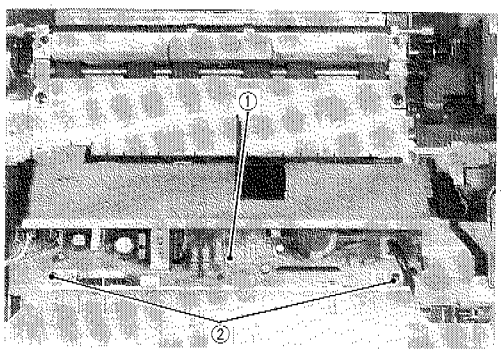


1 Alimentatore/AC driver
2 Viti
3 Vite (w/rondella) per il filo di messa a terra
4 Piastra con interruttore a sportello

Figura 4-77

4. Rimozione del PCB d'alimentazione DC

1) Rimuovere la copertura posteriore superiore, quella anteriore superiore, quella sinistra superiore, quella inferiore anteriore, quella posteriore inferiore e quella destra inferiore nell'ordine dato.
2) Aprire il corpo superiore sull'angolo destro.
3) Rimuovere J601, J602, J603 e J604 dal PCB ad alimentazione DC, due viti e il PCB ad alimentazione DC.



1 PCB ad alimentazione DC
2 Viti

Figura 4-78

CAPITOLO 5

INSTALLAZIONE

La fotocopiatrice viene regolata ed ispezionata attentamente prima che lasci la fabbrica. L'installazione corretta della fotocopiatrice è molto importante per la sua efficienza fuori dalla fabbrica.

Assicurarsi che tutte le condizioni menzionate in questo capitolo siano soddisfatte prima dell'installazione ed eseguire tutti i controlli necessari dopo l'installazione.

I. **POSIZIONE**.....5-1
II. **DISIMBALLAGGIO E INSTALLAZIONE**.....5-1
III. **RICOLLOCAZIONE**.....5-5

I. POSIZIONE

La posizione della fotocopiatrice dovrebbe essere scelta basandosi sulle seguenti considerazioni.
Se possibile, recarsi dal cliente per un sopralluogo prima della consegna della fotocopiatrice.
- La rete di alimentazione alla quale la fotocopiatrice dovrà essere collegata deve essere in grado di fornire la tensione (± 10%) e la potenza indicata sulla targhetta del modello. Deve essere utilizzata la spina di tipo con collegamento a terra (a 3 poli). (Verificare l'effettiva esistenza dell'impianto di terra).
- La temperatura ambiente dovrebbe essere tra 5°C e 32,5°C e l'umidità tra 5% e 90%. Evitare posizioni vicino a rubinetti d'acqua, umidificatori, caldaie e frigoriferi.
- Evitare posizioni vicino alla fiamma viva o in cui ci sia polvere o esalazioni di ammoniaca e raggi del sole. Mettere le tende alle finestre se necessario.
- Scegliere una posizione ventilata.
- Controllare che tutti i piedini della fotocopiatrice siano in contatto col piano di appoggio.
- Lasciare almeno 10 cm di distacco dal muro per consentire un'adeguata ventilazione.

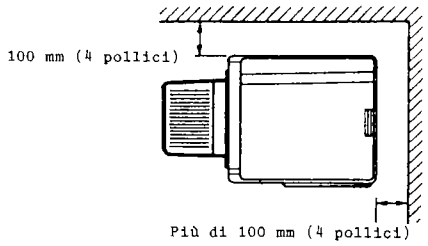


Figura 5-1

II. DISIMBALLAGGIO E INSTALLAZIONE

Quando un oggetto di metallo viene spostato da un luogo freddo ad un luogo caldo, piccole gocce d'acqua si formano sulla sua superficie. Questo fenomeno è noto come condensa. La condensa influisce sul rendimento delle macchine. Il modo più semplice di eliminare la condensa dalla fotocopiatrice, e da ogni macchina, è di lasciarla inutilizzata finchè questa raggiunga la temperatura ambiente (almeno un'ora).

Passo	Procedura	Controlli	Osservazioni
1	Aprire il cartone.		
2	Estrarre il contenuto del cartone.	Controllare che ci sia quanto segue: -Vassoio raccolta copie -Cassetta -Cavo di alimentazione -Gruppo del tamburo -Libretto di istruzioni -Cotton fioc -Procedura d'installazione -Certificato di garanzia per la fotocopiatrice -Certificato di garanzia per il tamburo	
3	Rimuovere l'involucro di alluminio dalla fotocopiatrice e il nastro che unisce l'imballo.	Controllare che le coperture non presentino danni o deformazioni dovute ad incauto trasporto.	
4	Rimuovere la vite che blocca lo scanner. (Vedere la Figura 5-2.)		Tenere la vite per un'eventuale trasporto futuro della fotocopiatrice.
5	Aprire lo sportello del gruppo di consegna e rimuovere i distanziatori (2 pezzi) che sostengono il rullo di fissaggio. (Vedere Figura 5-2)		
6	Tirare verso l'alto la leva di apertura/chiusura e aprire la fotocopiatrice.		

Passo	Procedura	Controlli	Osservazioni
7	Estrarre la cartuccia di toner dall'incarto e scuoterla diverse volte tenendola orizzontalmente. Posizionare la cartuccia di toner nella fotocopiatrice.		
8	Piegare e rompere la linguetta della cartuccia di toner e spingere la cartuccia fino a staccare il sigillo anteriore. Girare in senso orario la cartuccia finchè si blocca (180^0).		
9	Chiudere la fotocopiatrice.		
10	Posizionare il vassoio e la cassetta.		
11	Collegare la spina della fotocopiatrice alla presa e spostare l'interruttore di accensione ad "1".	-Controllare che l'indicatore PRINCIPALE/ATTESA lampeggi. -Controllare il movimento della leva della DENSITA' COPIA. -Premere i tasti +, -, AZZERAMENTO/ARRESTO COPIATURA per controllare che il conteggio delle copie da eseguire sia corretto. -Premere il tasto AE, per controllare che l'indicatore AE si spenga o s'accenda. -Premere il tasto RIDUZIONE/INGRANDIMENTO per controllare che cambi il modo di ripro-	

Passo	Procedura	Controlli	Osservazioni
		duzione. -Premere il tasto ZOOM per controllare che l'indicatore ZOOM si accenda; premere i tasti + e - per controllare che il rapporto zoom visualizzato sia corretto.	
12	Aprire lo sportello del gruppo di consegna e, tenendo premuti i tasti ZOOM e AZZERAMENTO/ARRESTO richiuderlo. Ripetere due volte.		La fotocopiatrice fornisce toner al cilindro per circa 3 min.
13	Premere il tasto INIZIO COPIATURA quando s'accende l'indicatore PRINCIPALE/ATTESA.	Controllare che il conteggio delle copie sia "P" quando viene premuto,senza che ci sia carta,il tasto INIZIO COPIATURA.	
14	Mettere carta nella cassetta e posizionare la cassetta nella fotocopiatrice.		
15	Posizionare il foglio di prova sul piano di copiatura e controllare la operazione di copiatura.	-Controllare che la fotocopiatrice non faccia rumore anomalo. -Controllare che le copie vengano eseguite nel numero specificato.	
16	Pulire la parte esterna della fotocopiatrice e le parti vicine e prender nota sul Foglio d'assistenza delle informazioni necessarie.		

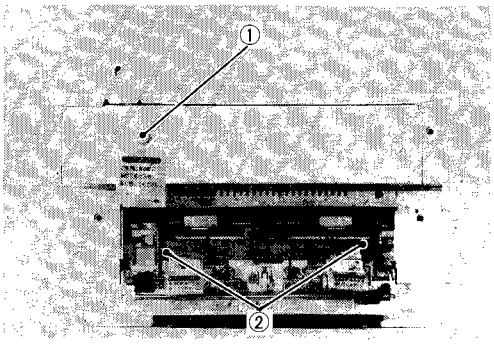


Figura 5-2

III. RICOLLOCAZIONE

Prima di riposizionare la fotocopiatrice con carrello o mezzi simili, eseguire quanto segue:

Passo	Procedura	Controlli	Osservazioni
1	Disattivare la corrente e staccare la spina dalla presa.		
2	Rimuovere il vassoio di raccolta copie		
3	Rimuovere la cassetta.		
4	Rimuovere il gruppo del tamburo.		Tenere il gruppo del tamburo in una scatola; controllare che la vibrazione del trasporto non influisca sulla fotocopiatrice.
5	Sistemare la vite di fissaggio del gruppo di esplorazione. (Vedere Figura 5-2.)	Controllare che il gruppo di esplorazione sia fissato in posizione sul carrello.	
6	Bloccare con del nastro adesivo il gruppo superiore della fotocopiatrice.		

Passo	Procedura	Controlli	Osservazioni
7	Posizionare un foglio di carta B4 sul vetro del piano di copiatura e bloccare con del nastro adesivo la copertura del piano di copiatura.		

CAPITOLO 6

MANUTENZIONE E ASSISTENZA

I. PARTI DA SOSTITUIRE PERIODICAMENTE.....6-1
II. DURATA DI ALCUNE DELLE PARTI SOGGETTE AD USURA.....6-1
III. PROCEDURA DI ASSISTENZA PERIODICA.....6-2
IV. PARTICOLARI DI ASSISTENZA PERIODICA.....6-3

I. PARTI DA SOSTITUIRE PERIODICAMENTE

La tabella sotto riportata è una lista di parti da sostituire periodicamente per mantenere l'efficienza della fotocopiatrice. Sostituirle come indicato nello schema anche quando sembrano essere senza danni o deformazioni. Se si dovessero guastare l'effetto sarebbe considerevole.

Consultare la Tabella in modo che la sostituzione possa essere eseguita durante l'intervento di assistenza all'approssimarsi della fine della durata dei pezzi.

Fine Dicembre 1988

Nr.	Nome delle parti	Nr. Parte	Quantità	Durata (copie)	Osservazioni
1	Filtro dell'ozono	FBI-4061-000	1	50.000	
2	Gruppo di fissaggio*	FG5-0628-000	1	50.000	115V
	Gruppo di fissaggio*	FG5-0629-000	1	50.000	220V
	Gruppo di fissaggio*	FG5-0630-000	1	50.000	240V
3	Gruppo della corona di trasferimento	FG5-0608-000	1	50.000	

* Sostituire il rullo superiore (FB1-4065-000) se il gruppo di fissaggio non è immediatamente disponibile.

Nota:
I valori sono solo previsioni e sono soggetti a modifiche basate su dati successivi.

II. DURATA DI ALCUNE DELLE PARTI SOGGETTE AD USURA

Quella che segue è una tabella dei consumabili che, dopo il periodo di garanzia della fotocopiatrice, si suppone necessittino una o più sostituzioni per deterioramento. La durata dei consumabili viene espressa in termini di numero di copie eseguite; sostituirli quando sono difettosi.

Fine Dicembre 1988

Nr.	Nome delle parti	Nr. Parte	Quantità	Durata (copie)	Osservazioni
1	Gruppo di pulizia del gruppo di fissaggio	FG5-0631-000	1	4.000	Copie A4 (diventa w/ ogni 2 cartucce di toner)

Nota:
I valori sono solo previsioni e sono soggette a modifiche basate su dati successivi.

III. PROCEDURA DI ASSISTENZA PERIODICA

Nota:
1. Eseguire quanto segue ogni 10.000 copie.
2. Controllare la scheda macchina prima di eseguire un'intervento d'assistenza; portare le parti da sostituire se necessario.

Nr.	Passo	Articolo di controllo	Osservazioni
1	Recarsi dall'utente	Controllare la condizione generale della fotocopiatrice.	
2	Registrare la lettura del contatore.	Controllare le copie difettose.	
3	Eseguire copie di prova; DIRETTO, RIDUZIONE, INGRANDIMENTO.	a. Densità d'immagine b. Sfondo sporco c. Chiarezza dei caratteri d. Margine del bordo di entrata e. Fissaggio, registrazione, f. Rumore anomalo g. Funzionamento del contatore	Standard: 2,0 + 2,0, - 1,5
4	Pulire i gruppi della corona.		Pulire con panno-carta senza sfilacciamenti; poi pulire con alcool.
5	Pulire la guida di trasferimento.		Rimuovere il gruppo del tamburo.
6	Pulire i sistemi di di separazione e di alimentazione. -Cinghia di trasporto -Eliminatore di cariche elettrostatiche		Montare il gruppo del tamburo.

Nr.	Passo	Articolo di controllo	Osservazioni
7	Pulire i sistemi di fissaggio e consegna. -Guida di entrata -Unghietta di separazione		Pulire con olio di pulizia.
8	Eseguire assistenza periodica secondo la lettura del contatore		Per i dettagli consultare la seguente tabella.
9	Pulire la copertura del piano di copiatura e il vetro		Utilizzare alcool.
10	Eseguire copie di prova.		
11	Eseguire copie campione.		
12	Sistemare in ordine le copie campione, e pulire l'area.		
13	Registrare la lettura del contatore.		
14	Completare la scheda macchina e riferire all'utente.		

IV. PARTICOLARI DI ASSISTENZA PERIODICA

Nota: Non utilizzare solventi o olii diversi da quelli specificati.
△: Pulire ○: Sostituire X: Lubrificare □: Regolare ○:Controllare

Sistema	Parti	Intervallo				Osservazioni
		Ogni 20.000 copie	Ogni 50.000 copie			
Esterno	Vetro del piano di copiatura		△			Alcool
Gruppo di esplorazione	Guide del gruppo di esplorazione		X			Olio

Sistema	Parti	Intervallo				Osservazioni
		Ogni 20.000 copie	Ogni 50.000 copie			
Alimentatore	Gruppo dell'alimentatore	△				
	Gruppo di trasferimento	△				
Percorso ottico	Riflettore		△			Alcool
	Riflettore laterale		△			
	Specchi 1 fino a 6		△			
	Lente		△			
	Vetro antipolvere	△				
Gruppi della corona	Primaria	△				
	Trasferimento	△				
Gruppo di sviluppo	Rullo	△				MEK
Gruppo di fissaggio	Unghietta di separazione	△				Alcool

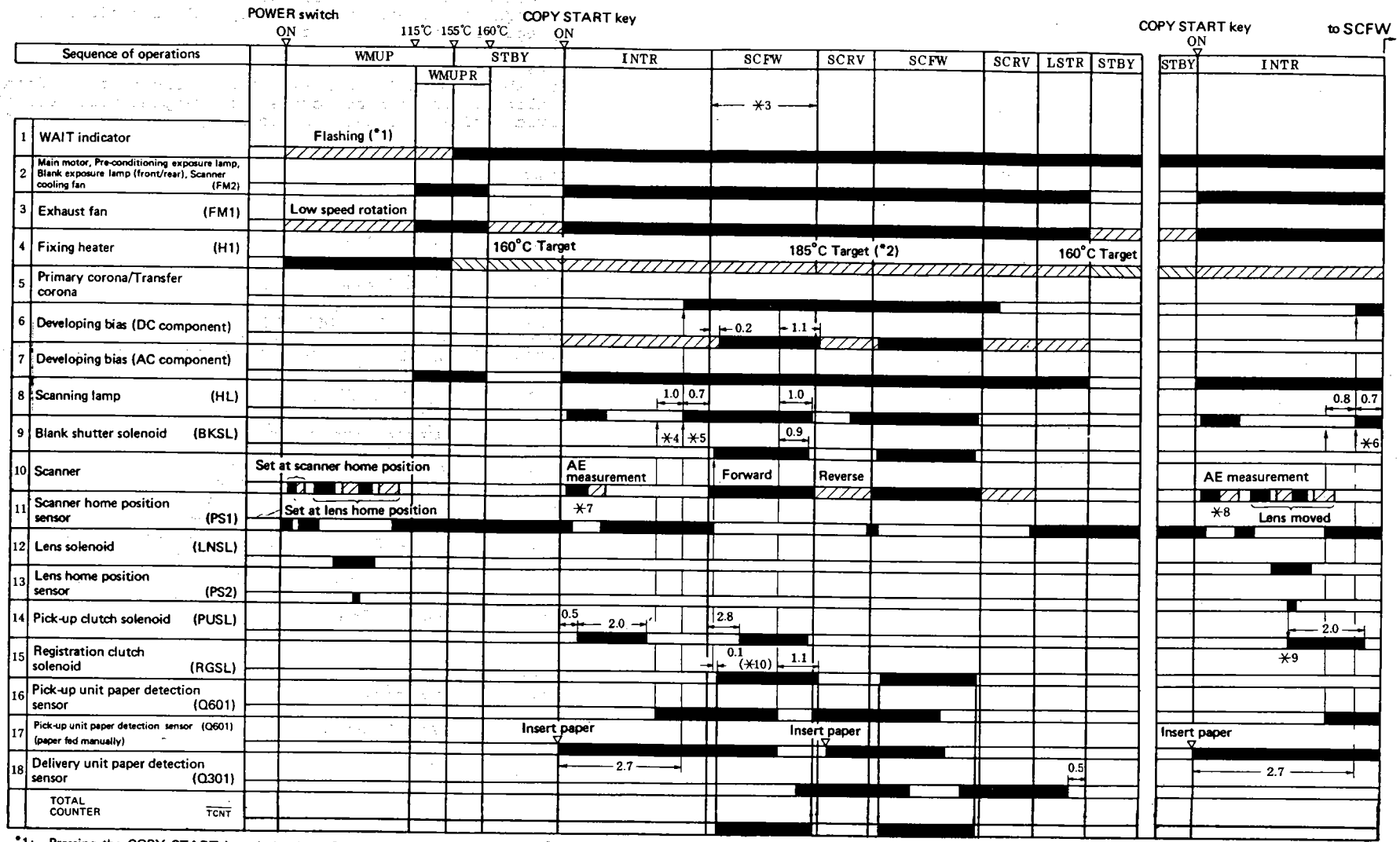
APPENDICI - SCHEMI ELETTRICI

I. DIAGRAMMA DEI TEMPI E SINCRONIZZAZIONI.....A-1
II. LISTA DEI SEGNALI/COMANDI.....A-2
III. SCHEMA ELETTRICO GENERALE.....A-3
IV. DC CONTROLLER.....A-4
V. DRIVER DEL MOTORE DEL GRUPPO DI ESPLORAZIONE.....A-7
VI. AC DRIVER/POWER SUPPLY.....A-8
VII. PCB DI PREESPOSIZIONE.....A-9
VIII. PCB DEL SENSORE AE.....A-10
IX. PCB DEL PANNELLO DI CONTROLLO.....A-11
X. HVT.....A-12
XI. LISTA DI ATTREZZI SPECIALI.....A-13
XII. TABELLA DEGLI OLII/SOLVENTI.....A-13

I. DIAGRAMMA DEI TEMPI E SINCRONIZZAZIONI

DIRECT, CONTINUOUS COPYING (TWO SHEETS)

(unit: sec)



*1: Pressing the COPY START key during WMUP causes the WAIT indicator to flash fast. When the fixing roller temperature reaches 155°C, INTR starts.

*2: When a monochromatic cartridge is installed, the target temperature is 160°C.

*3: The scanner moves forward at least 297mm (the distance equivalent to the length of A4-size paper); the distance depends on the length of copy paper and reproduction ratio.

*4: Cassette feed.

*5: Manual feed.

*6: When the lens stops moving, the scanning lamp goes ON.

*7: When the AE is OFF, the scanner is not moved, and the scanning lamp does not go ON.

*8: When AE is OFF, the scanner is not moved, the scanning lamp does not go ON, but the lens is moved immediately.

*9: When the paper is fed manually, the pick-up roller clutch solenoid does not go ON.

*10: Variable by VR102. (leading edge registration adjustment)

II. LISTA DEI SEGNALI/COMANDI

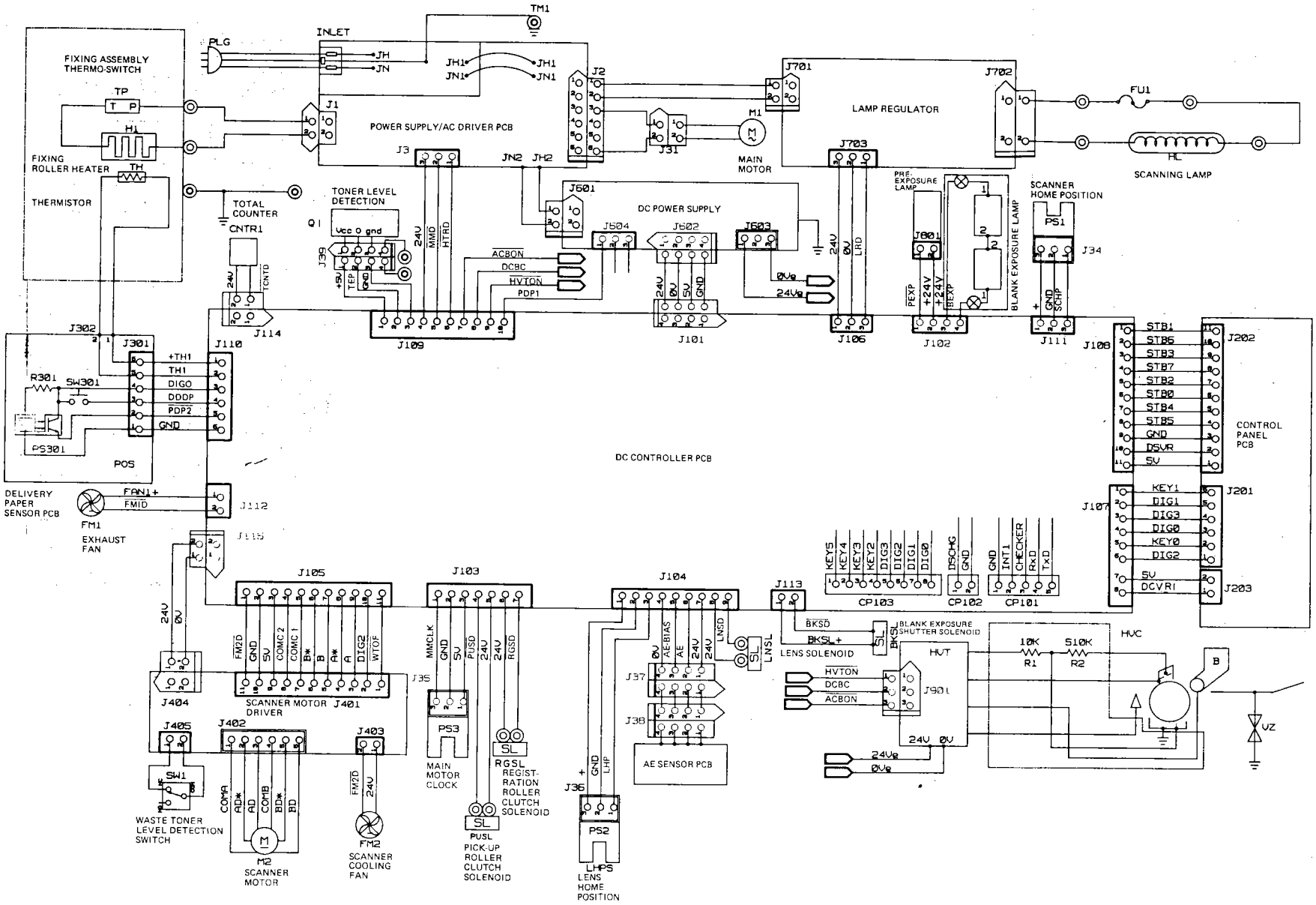
Queta sezione elenca le abbreviazioni dei segnali e dei comandi utilizzati in questo capitolo e negli schemi elettrici e spiega il loro significato.

Nota:
Le abbreviazioni indicate tra parentesi indicano segnali analogici che non possono essere rappresentati con "1" o "0". Le altre indicano segnali digitali rappresentati con "1" o "0".

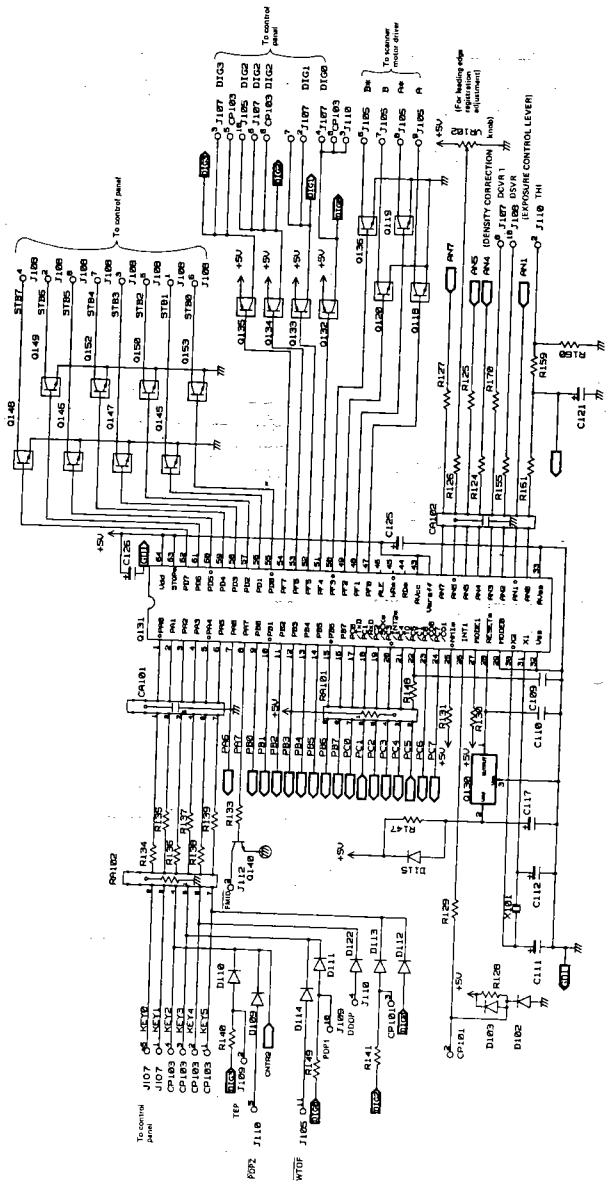
SIGNAL	
ACBON	AC BIAS ON command
BEXP	NON-SCAN (BLANK) EXPOSURE LAMPS LIT command
BKSD	BLANK SHUTTER SOLENOID DRIVE command
COMC 1	COMON CHANGE 1 command
COMC 2	COMON CHANGE 2 command
[DCBC]	DC BIAS CONTROL command
DCVR1	DENSITY CORRECTION VOLUME 1 signal
DDDP	DELIVERY DOOR DETECTION pulse
FMID	FM! (EXHAUST FAN) DRIVE command
FM2D	FM2 (SCANNER COOLING FAN MOTOR) DRIVE command
HTRD	HEATER DRIVE command
HVTON	HVT ON command
LHP	LENS HOME POSITION signal
LNSD	LENS SOLENOID DRIVE command
LRD	LAMP REGULATOR DRIVE command
MMCLK	MAIN MOTOR CLOCK PULSE signal
MMD	MAIN MOTOR DRIVE command
PDP1	PAPER DETECTION signal 1 (Q601)
PDP2	PAPER DETECTION signal 2 (Q301)
PEXP	PRE-CONDITIONING EXPOSURE LAMP LIT command
PUSD	PICK-UP ROLLER CLUTCH SOLENOID DRIVE command
RGSD	REGISTRATION ROLLER CLUTCH SOLENOID DRIVE command
SCHP	SCANNER HOME POSITION signal
[TH1]	FIXING ROLLER SURFACE TEMPERATURE signal
TCNTD	TOTAL COPY COUNTER DRIVE command
TEP	TONER EMPTY signal
WTOF	EXCESS WASTE TONER signal

LIST OF ABBREVIATIONS	
INTR	INITIAL ROTATION
LSTR	LAST ROTATION
SCFW	SCANNER FORWARD
SCRV	SCANNER REVERSE
STBY	STANDBY
WMUP	WARM UP
WMUPR	WARM UP ROTATION

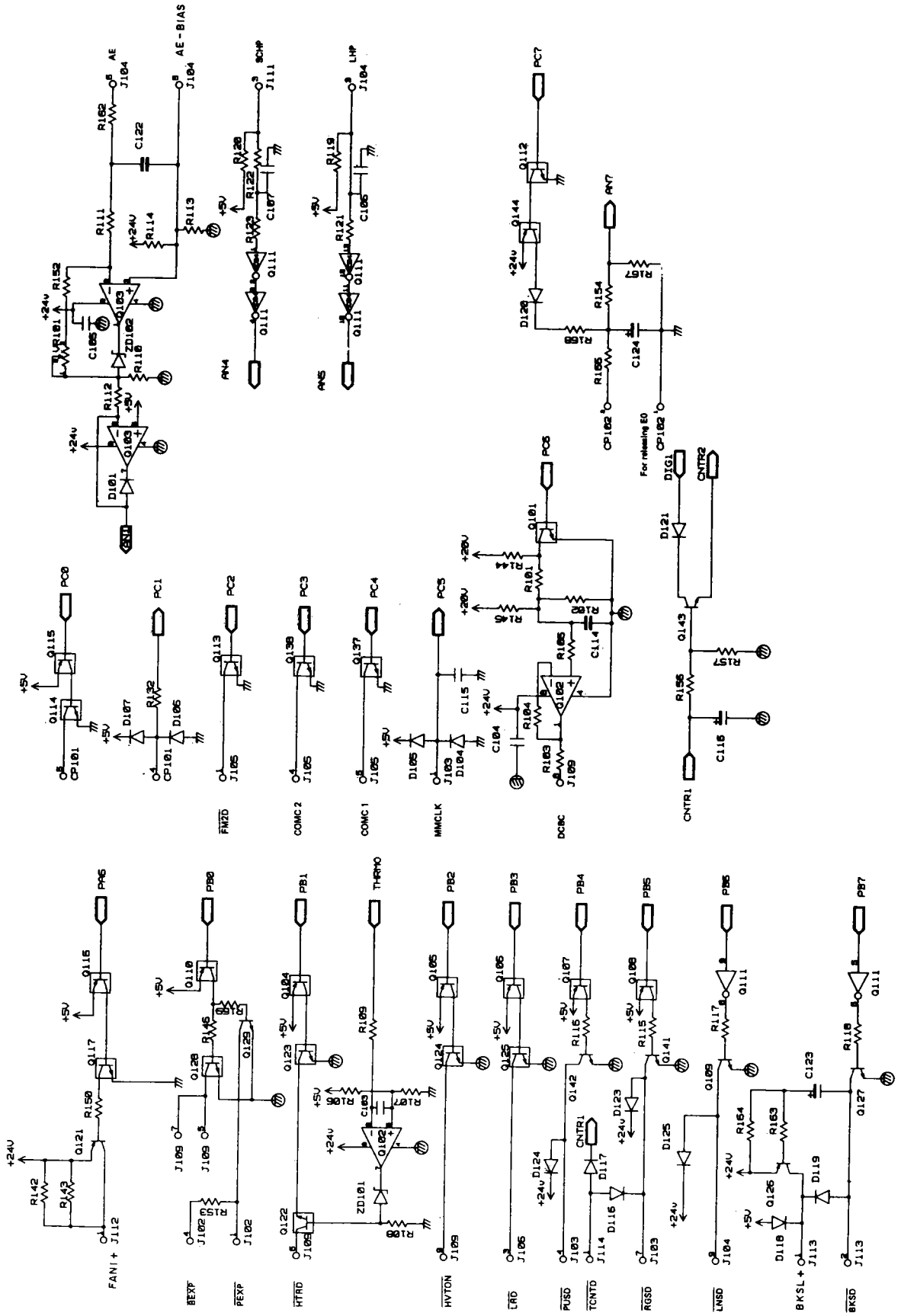
III. SCHEMA ELETTRICO GENERALE



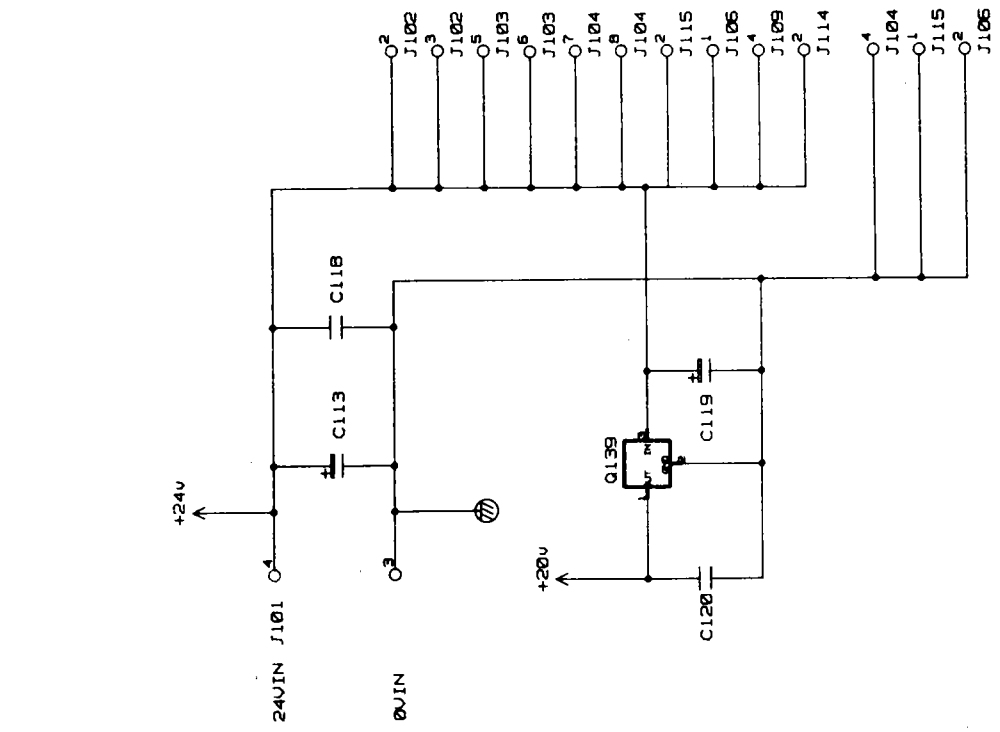
IV. DC CONTROLLER (1/3)

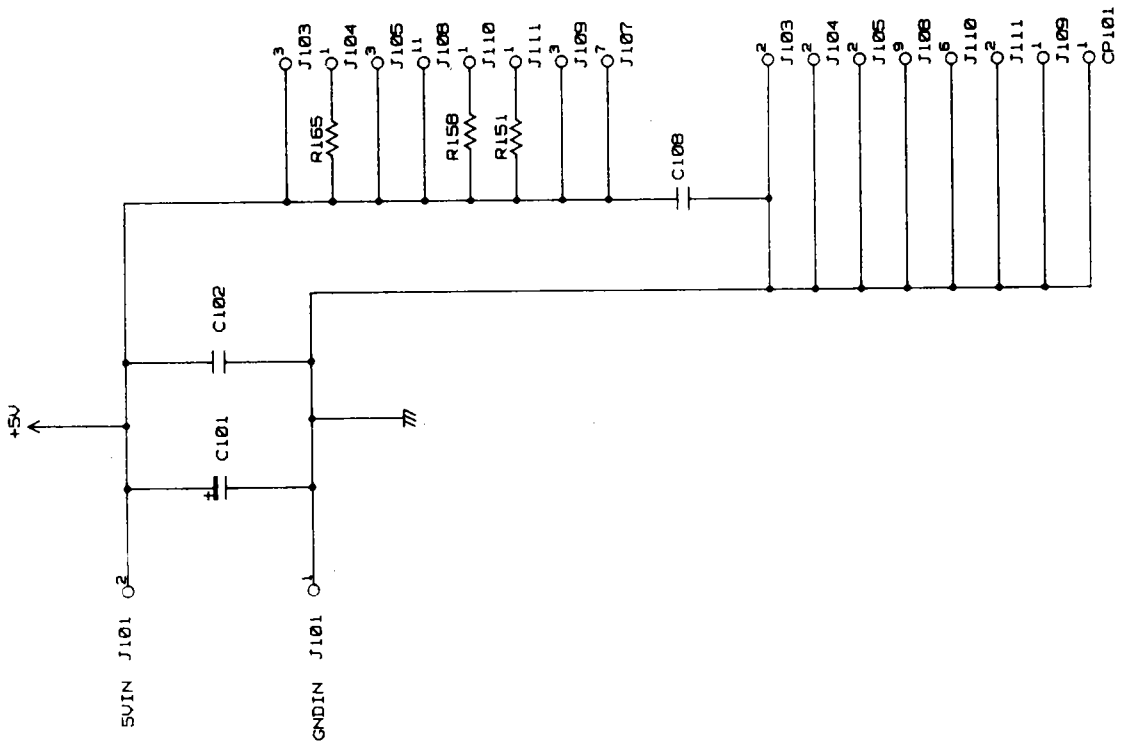


DC CONTROLLER (2/3)

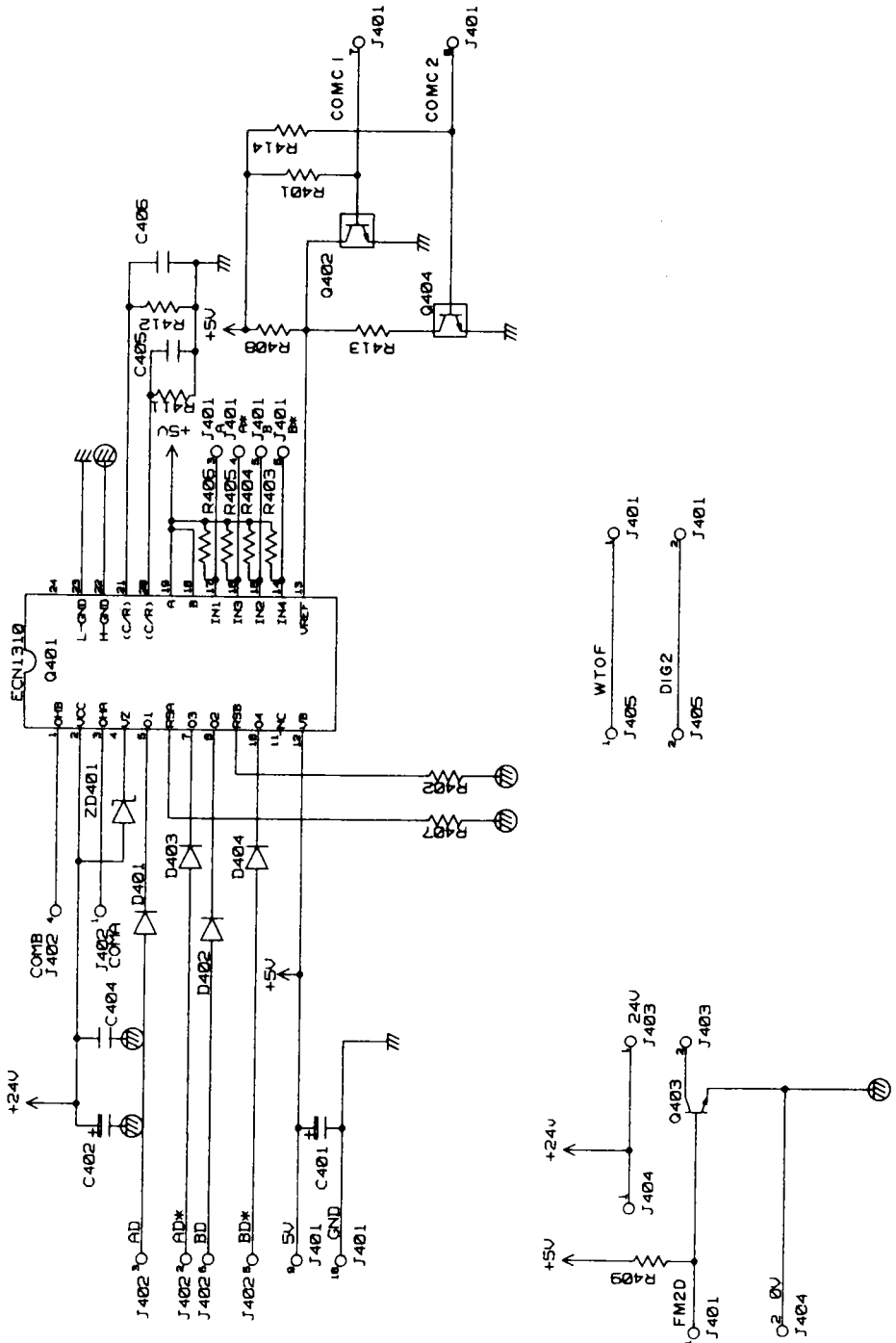


DC CONTROLLER (3/3)

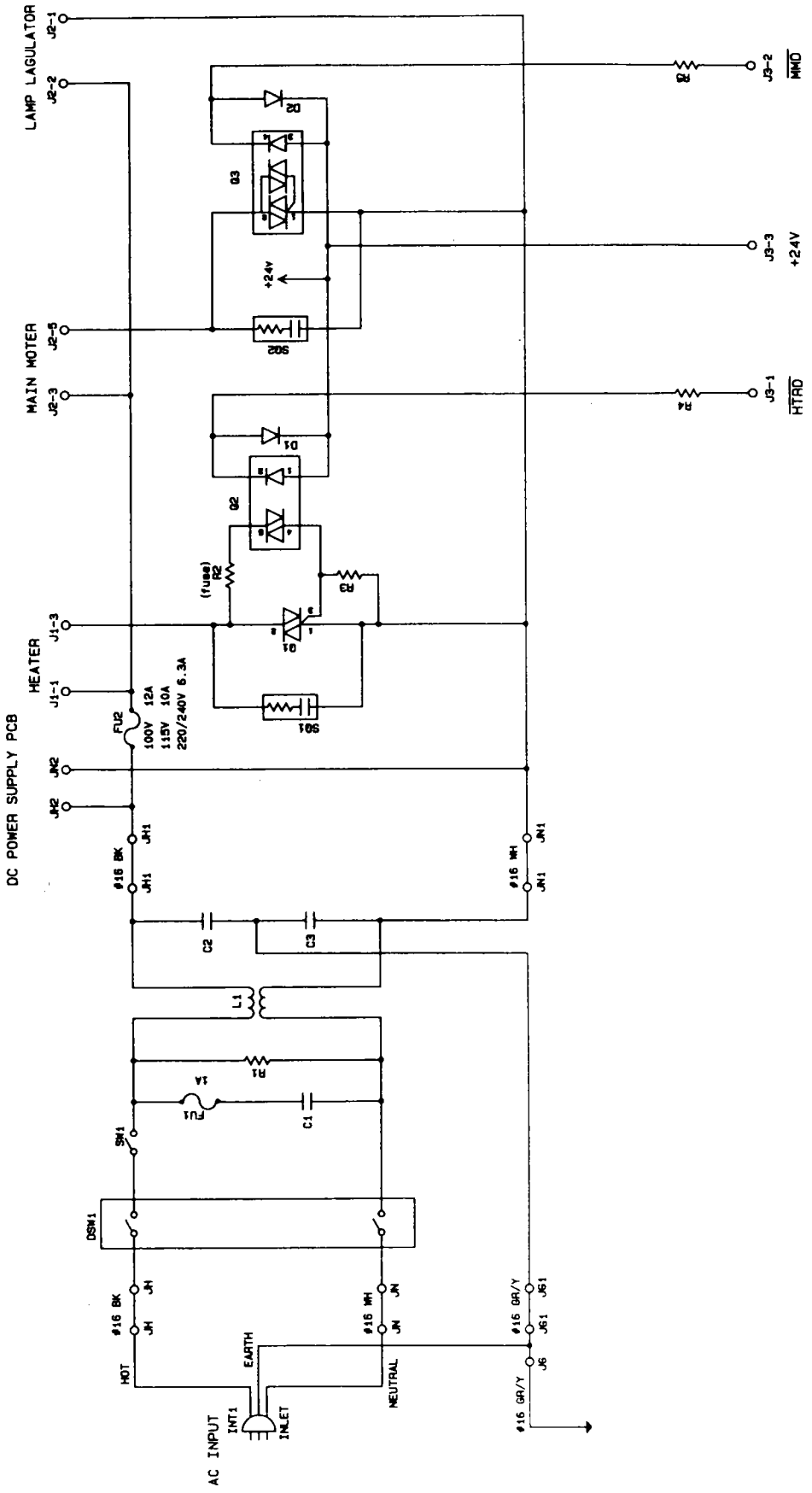




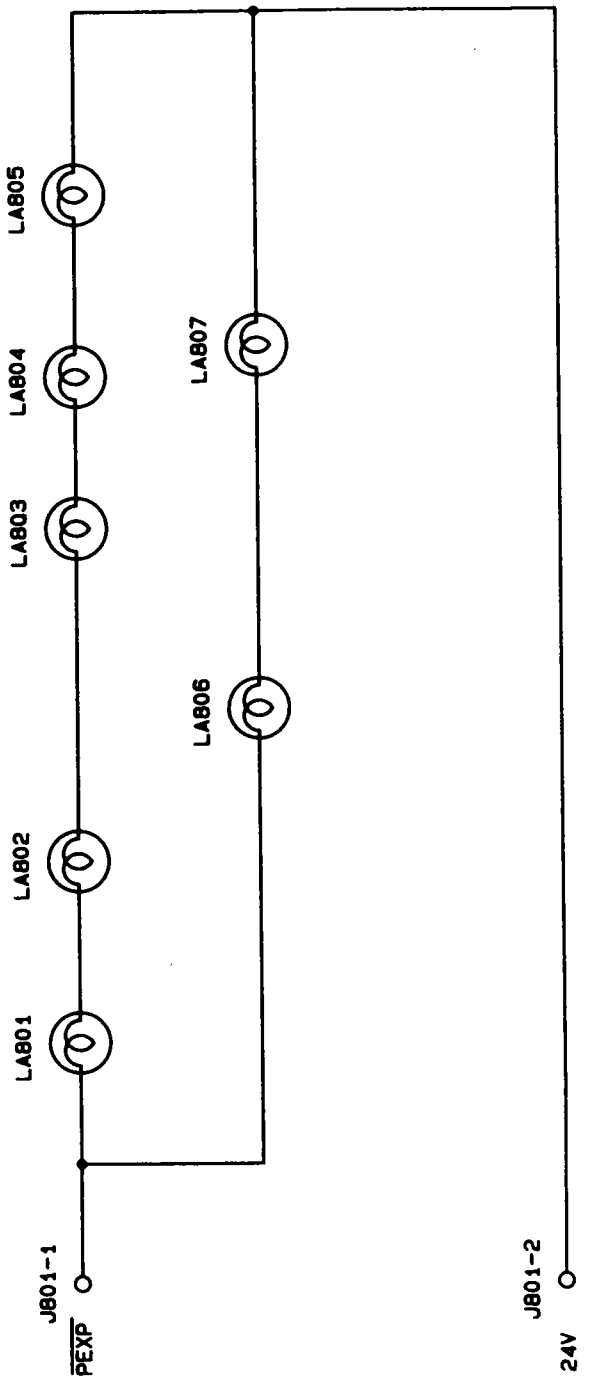
V. DRIVER DEL MOTORE DEL GRUPPO DI ESPLORAZIONE



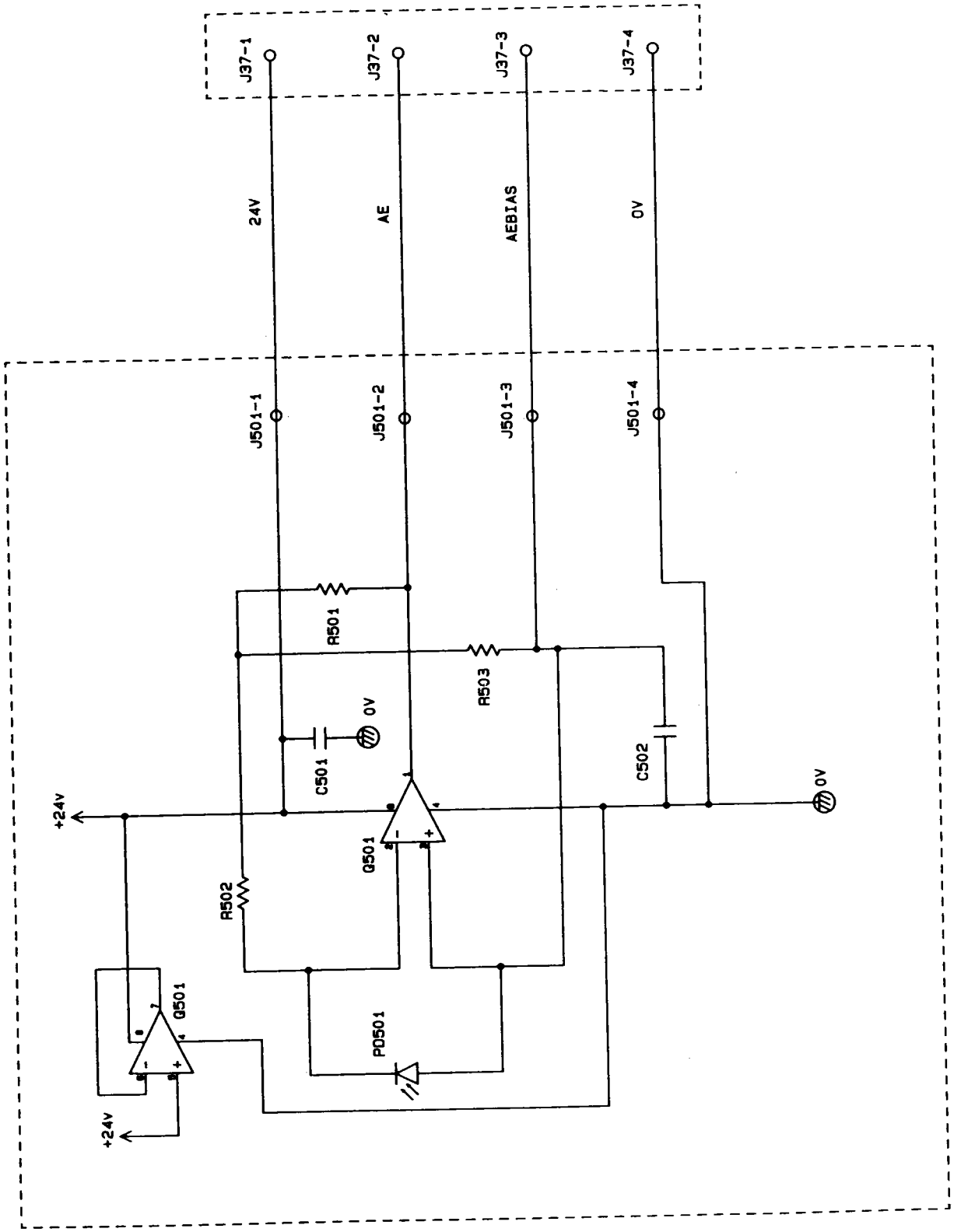
VI. AC DRIVER/POWER SUPPLY



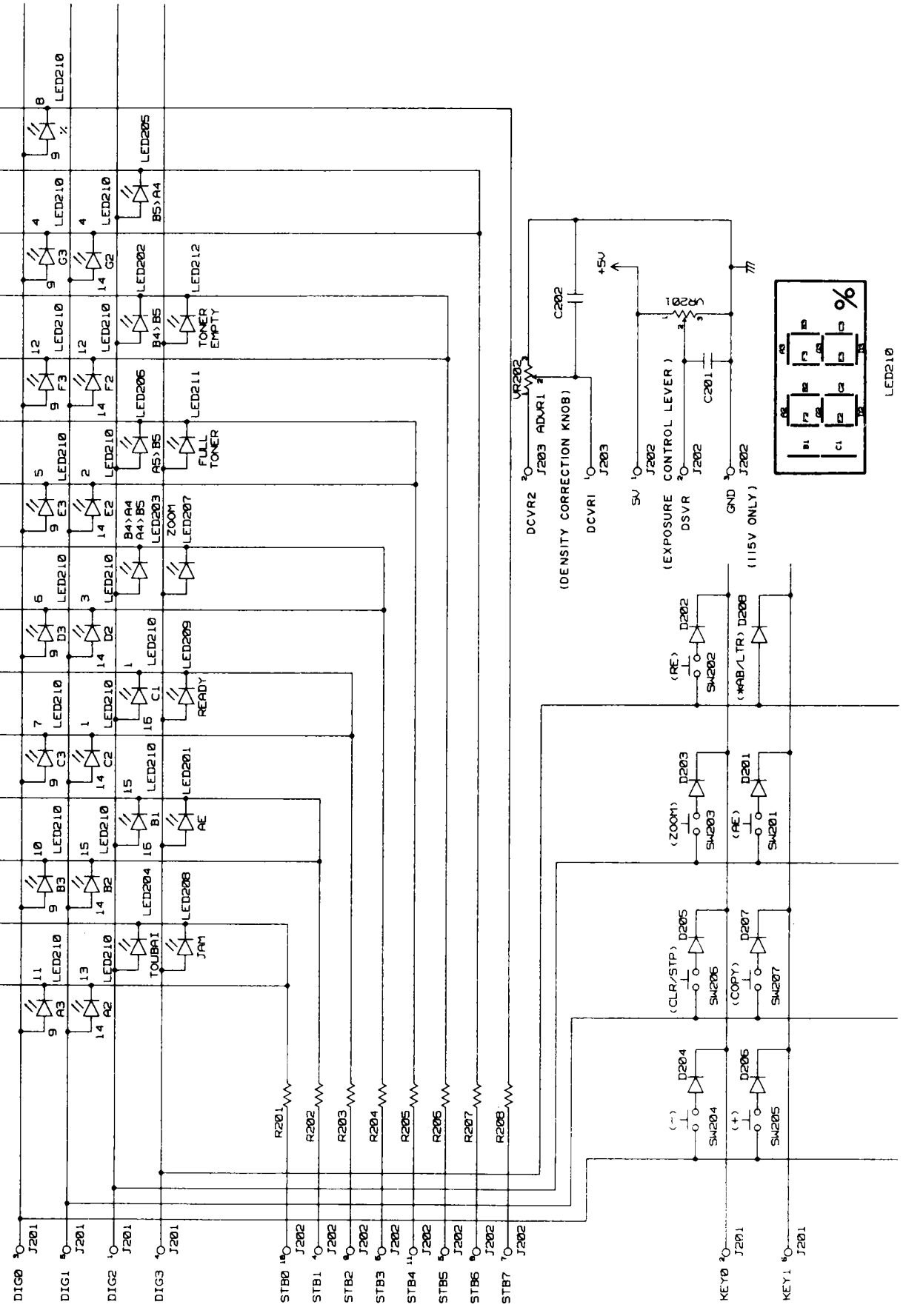
VII. PCB DI PREESPOSIZIONE



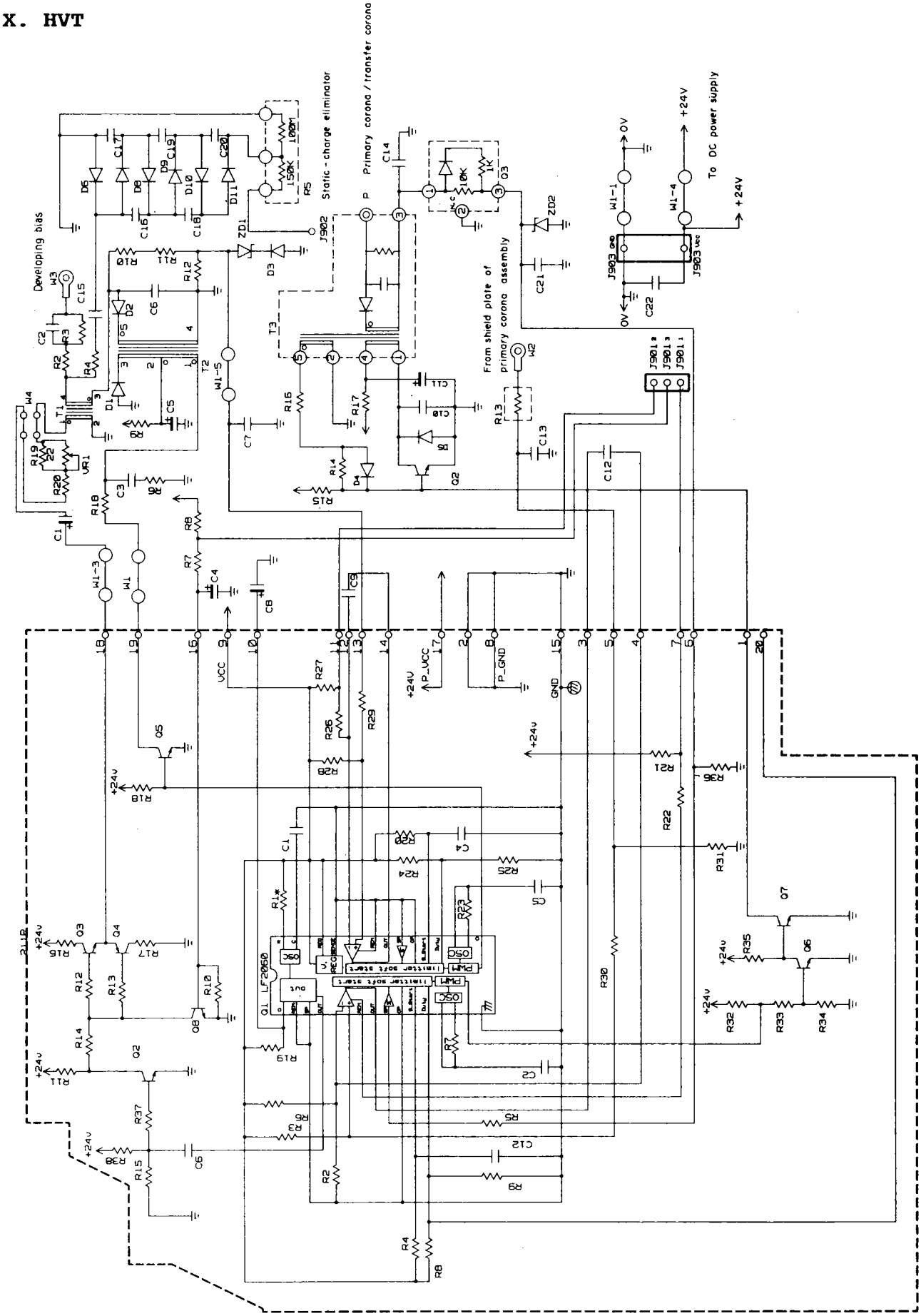
VIII. PCB DEL SENSORE AE



IX. PCB DEL PANNELLO DI CONTROLLO

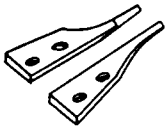


X. HVT


Developing bias
Static - charge eliminator
P Primary corona / transfer corona
From shield plate of primary corona assembly
To DC power supply
0V
+24V
VCC
P_VCC
P_GND
GND
LF2050

XI. LISTA DI ATTREZZI SPECIALI

Vengono elencati qui di seguito gli attrezzi speciali necessari per l'assistenza alla fotocopiatrice, in aggiunta a quelli standard.

Nr.	Attrezzo	Nr.attrezzo	Forma	Codice	Utilizzo/Osservazioni
1	Dinamometro	CK-0054		B	Per misurare la forza delle molle della cassetta; 0-1500g
2	Lame di allargamento per pinze	CK-0426		B	Per la rimozione degli anelli di tenuta; 4-9 mm
3	Spessore di calibrazione (gruppo di sviluppo)	TKN-0172		B	Per regolare la distanza tra lama e cilindro

Nota: Serie
A: Ogni tecnico dovrebbe averne uno.
B: Uno ogni gruppo di cinque tecnici.
C: Ogni tecnico dovrebbe averne uno.

XII. TABELLA DEGLI OLII/SOLVENTI

Nr.	Nome	Utilizzo	Composizione	Osservazioni
1	Alcool etilico (Etanolo) Alcool isopropilico (Isopropanolo)	Pulizia (esempio) Vetro, plastica, gomma, coperture esterne	C_2H_5OH $(CH_3)_2CHOH$	-Non portare vicino al fuoco. -Approvvigionamento locale. -Prodotti sostitutivi: C1, IPA (alcool isopropilico
2	MEK (esempio) Parti di metallo,			

Nr.	Nome	Utilizzo	Composizione	Osservazioni
2	macchie d'olio macchie di toner	Pulizia idrocarburi, idrocarburi a base di cloro, alcool	Olio minerale	-Non avvicinare al fuoco. -Approvvigionamento locale. -Prodotti sostitutivi: MEK
3	Grasso resistente al calore	Meccanismi di controllo	Olio minerale sapone di litio molibdeno disulfide	-Vitasol MO-138S fabbricato da Hitachi Powdered Metal -Attrezzo Nr. CK-0427 (recipiente da 500 g)
4	Olio lubrificante	Guide del sistema ottico	Olio minerale (a base di paraffina)	-Uniway 68 (fabbricato da Nihon Sekiyu) -Prodotto sostitutivo: Suwaway S68 (fabbricato da Maruzen Sekiyu)
5	Olio lubrificante		Olio minerale (a base di paraffina)	-Uniway 220 (fabbricato da Nihon Sekiyu) -Prodotto sostitutivo: Suwaway S180 (fabbricato da Maruzen Sekiyu)